

**CARACTERISTIQUES MECANQUES**

Le granit reconstitué, offrant une grande stabilité thermique et dynamique, compose la structure banc-poupée de la machine. Cette conception originale apporte robustesse, fiabilité et précision.

EQUIPEMENT

Tourelle à changement rapide d'outils.
Mandrin 3 mors concentriques serrage à clé.
Pointe tournante.

OPTIONS

Boîte de vitesses.
Lunette fixe.
Tourelle quadruple à rotation manuelle.
Boîtier porte pinces.
Mandrin automatique pneumatique ou hydraulique.
Logiciels Unilog 1 et 2.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	UNIMAB 500	UNIMAB 400	UNIMAB 300
Diamètre sur banc (mm)	500	400	300
Diamètre sur trainard (mm)	440	340	260
Diamètre sur coulisse (mm)	300	220	160
Entrepointe (mm)	1500	1000	500
Course longitudinale (mm)	1400	900	450
Course transversale (mm)	257	185	160
Puissance moteur (kW)	10/15	7.5/11	5.5/8
Vitesse de broche (tr/mn)	2500	3000	3500
Alésage de broche (mm)	72	52	37/52
Ø Mandrin (mm)	315	250	210
Contrepointe	CM5	CM4	CM3
Masse (kg)	6800	4800	3200
A (mm)	1950	1820	1550
B (mm)	3300	2750	2050
C (mm)	1550	1580	
D (mm)	1850	1850	1680