

SIMONET SA
FABRIQUE DE MACHINES
4500 SOLEURE
(SUISSE)

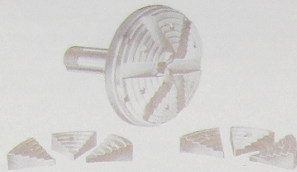
SIMONET

Tour à vis-mère

DZ-450

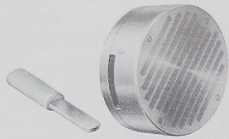


www.pendoleria.com



225 (DC, DZ)

Mandrin de serrage Ø 100 mm avec tasseau corps W20 et 2 jeux de 6 mors pour serrage intérieur et extérieur

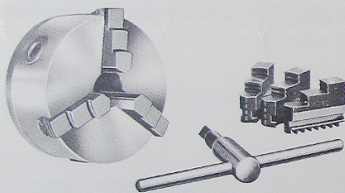


222 (DC, DZ)

Mandrin magnétique Ø 100 mm monté sur plateau d'ajustement

223 (DC, DZ)

Mandrin magnétique Ø 150 mm monté sur plateau d'ajustement

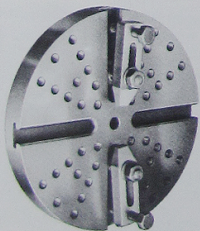


227 (DC, DZ)

Mandrin à 3 mors Ø 110 mm, monté sur plateau d'ajustement avec 2 jeux de mors pour serrage intérieur et extérieur

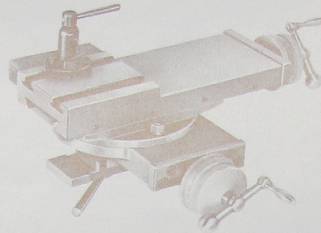
226 (DC, DZ)

Mandrin à 4 mors Ø 110 mm, monté sur plateau d'ajustement avec 2 jeux de mors pour serrage intérieur et extérieur



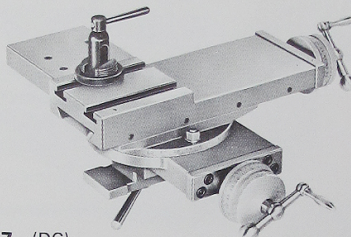
230 (DC, DZ)

Plateau à 4 rainures T, divers taraudages et 2 chiens de serrage, diamètre du plateau 190 mm



216 (DC)

Chariot avec glissières protégées et bagues graduées Ø 55 mm, lecture du $\frac{1}{100}$ mm, course du coulisseau longitudinal et du coulisseau transversal 120 mm. Diamètre admis au-dessus du chariot transversal 130 mm, distance entre porte-burin et ligne des pointes 18 mm



217 (DC)

Même chariot que n° 216, mais avec un coulisseau transversal rallongé, pour la fixation d'un socle pour porte-burin n° 319

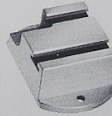
319



319 (DC, DZ)

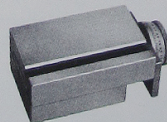
Socle arrière pour porte-burin

326



326 (DC)

Socle avant pour porte-burin



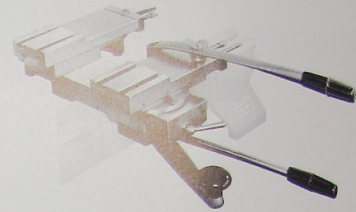
274 (DC, DZ)

Coulisseau longitudinal arrière, interchangeable, à vis, course 50 mm



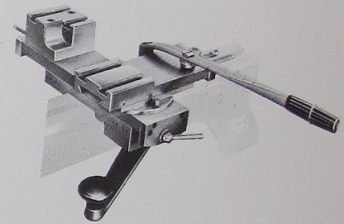
272 (DC, DZ)

Coulisseau longitudinal avant, interchangeable, à levier, avec 2 butées réglables, course 90 mm



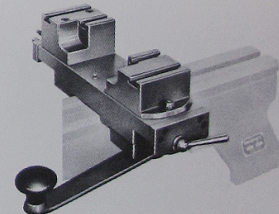
315 (DC)

Chariot universel à leviers, avec un coulisseau longitudinal arrière, pivotant $\pm 15^\circ$, et un coulisseau longitudinal avant pivotant $\pm 30^\circ$, avance du coulisseau transversal 1:3,5 commutable, courses longitudinale et transversale 90 mm, avec 2 butées réglables par course, hauteur de pointes au-dessus du coulisseau, avant 18 mm, arrière 10 mm



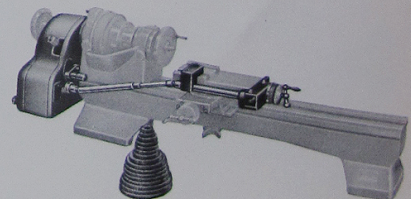
316 (DC)

Chariot à leviers avec un coulisseau longitudinal, pivotant $\pm 30^\circ$ avant et un socle porte-burin fixe arrière, avance du coulisseau transversal 1:3,5 commutable, courses longitudinale et transversale 90 mm, avec 2 butées réglables par course, hauteur de pointes au-dessus du coulisseau avant 18 mm, au-dessus du socle arrière 10 mm



325 (DC)

Chariot à tronçonner, avance du coulisseau transversal 1:3,5 commutable, avec 2 butées réglables, course transversale 90 mm, hauteur de pointes au-dessus des socles porte-burin avant 20 mm, arrière 10 mm



260 (DC)

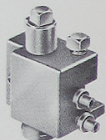
Appareil de filetage, de tournage longitudinal et de surfacage, à arbre articulé, pour pas de vis de 0,05-2,5 mm



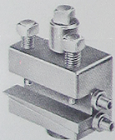
290 (DC, DZ)
Chandelle



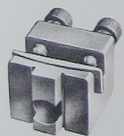
291 (DC, DZ)
Chandelle à 2 vis



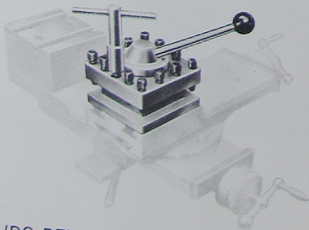
283 (DC, DZ)
Porte-burin à droite pour burins 10 × 10 mm



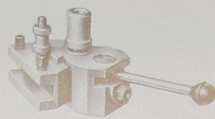
284 (DC, DZ)
Porte-burin à gauche pour burins 10 × 10 mm



287 (DC, DZ)
Porte-burin simple pour burins 10 × 10 mm



288 (DC, DZ)
Tourelle à 4 outils, pour burins 10 × 10 mm

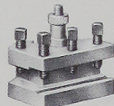


285/111 (DC, DZ)
Elément de serrage rapide pour porte-burin, sans porte-burin

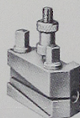


285/131 (DC, DZ)
Porte-outil pour burins 10 × 10 mm

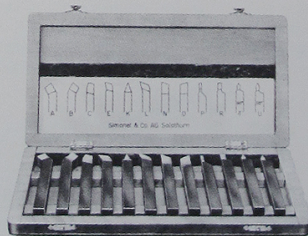
285/131b (DC, DZ)
Porte-outil avec prisme pour burins 10 × 10 mm



285/132 (DC, DZ)
Porte-outil double pour burins 10 × 10 mm

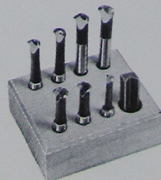


285/134 (DC, DZ)
Porte-outil à tronçonner avec lame à tronçonner

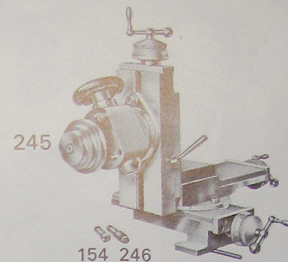


294 (DC, DZ)
Assortiment de 12 burins en acier rapide

295 (DC, DZ)
Assortiment de 10 burins avec mise en carbure



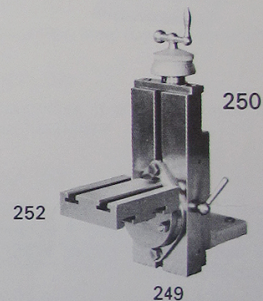
296 (DC, DZ)
Assortiment de 7 burins en acier rapide, pour alésages, avec prisme d'appui



245 (DC, DZ)
Tête porte-fraise pour serrage avec pinces W 12, vitesses 480–3000 t/min

246 (DC, DZ)
Tasseaux porte-fraise Ø 5, 8, 10 et 13 mm, corps type W 12

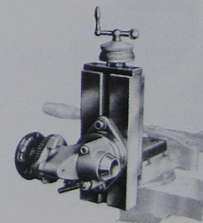
154 (DC, DZ)
Pinces W 12, diamètre de corps 12 mm, alésage traversant 0,5–9 mm, alésage non traversant 9,5–12 mm



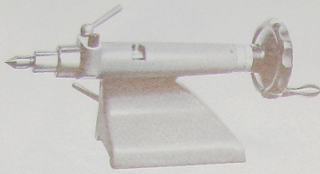
249 (DC, DZ)
Semelle de base avec graduation

250 (DC, DZ)
Chariot vertical, course 120 mm

252 (DC, DZ)
Table d'équerre à deux surfaces de serrage, 90 × 90 mm

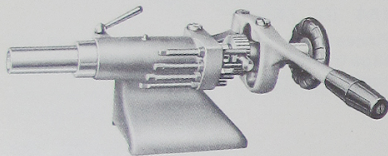


251 (DC, DZ)
Poupée diviseur pour chariot vertical pour pinces de serrage W20 avec 3 disques diviseurs 48, 60 et 100 dents



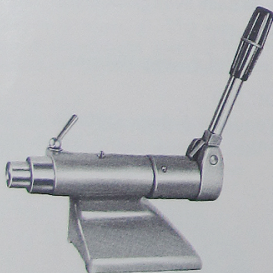
218 (DC, DZ)

Contre-poupée à cône Morse 1, course utile de la contre-pointe 70 mm, avec division en mm sur fourreau de contre-poupée et tambour gradué pour lecture du $\frac{1}{10}$ mm



101 (DC, DZ)

Contre-poupée à levier avec 4 butées réglables, avec serrage pour pinces W20, course utile du fourreau 90 mm



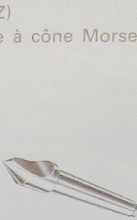
321 (DC, DZ)

Contre-poupée à levier et ressort, cône Morse 2, course 30 mm



100 (DC, DZ)

Contre-pointe à cône Morse 1



102 (DC, DZ)

Contre-pointe à cône Morse 1 avec mise en carbure



103 (DC, DZ)

Contre-pointe à méplat à cône Morse 1



104 (DC, DZ)

Contre-pointe tournante à cône Morse 1



105 (DC, DZ)

Contre-pointe creuse à cône Morse 1



106 (DC, DZ)

Contre-pointe creuse à méplat à cône Morse 1



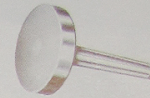
107 (DC, DZ)

V de perçage à cône Morse 1



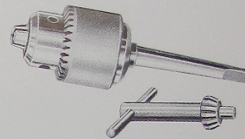
108 (DC, DZ)

Demi-V de perçage à cône Morse 1



108 (DC, DZ)

Plateau de perçage \varnothing 50 mm à cône Morse 1

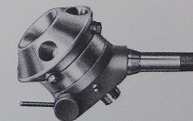


110 (DC, DZ)

Mandrin de perçage à cône Morse 1, capacité de serrage 0,5–10 mm

111 (DC, DZ)

Mandrin de perçage à cône Morse 1, sans clé, capacité de serrage 0,5–10 mm



323 (DC, DZ)

Tourelle revolver inclinée avec tasseau W20 pour 4 outils avec corps \varnothing 20 mm

336 (DC, DZ)

Douilles pour n° 323

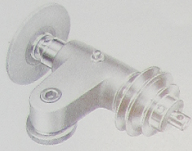


112 (DC, DZ)

Contre-pointe tournante à cône Morse 2

Tour
d'outilleur **DC-102**

Tour
à vis-mère **DZ-450**



235 (DC, DZ)

Appareil à rectifier à roulements à rouleaux coniques de précision, avec rattrapage de jeu, réglable en hauteur, avec serrage pour pinces B8, vitesse de broche maximum 20 000 t/min

236 (DC, DZ)

Tasseau pour rectification extérieure



153 (DC, DZ)

Pinces B8, Ø corps 8 mm, alésage traversant 0,5-4,5 mm, alésage non traversant 5-6 mm



220 (DC, DZ)

Support à main



221 (DC, DZ)

Tablette carrée pour support à main, 70 x 100 mm



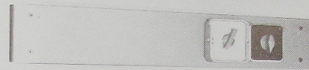
229 (DC, DZ)

Lunette fixe à 3 touches, passage maximum 50 mm



445 (DC, DZ)

Interrupteur à main avec disjoncteur-protecteur dans coffret pour montage extérieur, marche avant-arrière pour moteurs à deux vitesses



446 (DC, DZ)

Interrupteur à main, à poignée de commande pour marche avant-arrière, pour moteurs à deux vitesses, avec disjoncteur de protection pour la vitesse supérieure



625 (DC, DZ)

Dispositif d'éclairage avec interrupteur et prise tripolaire

626 (DC, DZ)

Dispositif d'éclairage halogène 12 volts, 20 watts avec transformateur orientable avec interrupteur, raccordements de tension: 220 volts, 50 watts ou 60 périodes

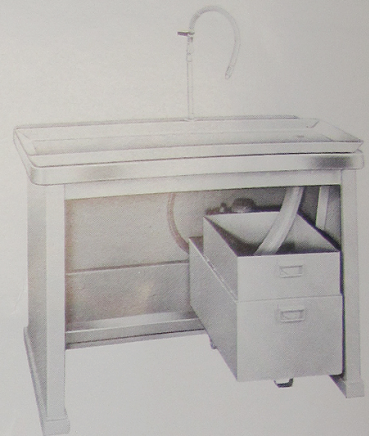


610 (DC, DZ)

Socle-établi en tôle d'acier, comprenant: 3 tiroirs pour outils, fermeture centrale pour tous les tiroirs, surface de l'établi 700 x 1200 mm, hauteur 860 mm

612 (DC, DZ)

Répartition du matériel pour les 3 tiroirs, avec la planche pour les pinces de serrage, pour art. n° 610



615 (DC, DZ)

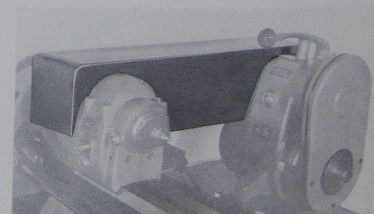
Bac à copeaux, avec tuyau d'écoulement

618 (DC, DZ)

Bac à copeaux, grand type, avec couloir incliné pour copeaux

621 (DC, DZ)

Dispositif d'arrosage comprenant: réservoir mobile, contenance environ 65 litres, pompe avec moteur triphasé de 220/380 et 500 volts, débit environ 65 l/min, et robinetterie



421 (DC, DZ)

Protection de la courroie plate entre la commande individuelle et la poupée

SIMONET SA
FABRIQUE DE MACHINES
4500 SOLEURE/SUISSE
TELEPHONE 065 23 27 23
TELEX 34 623

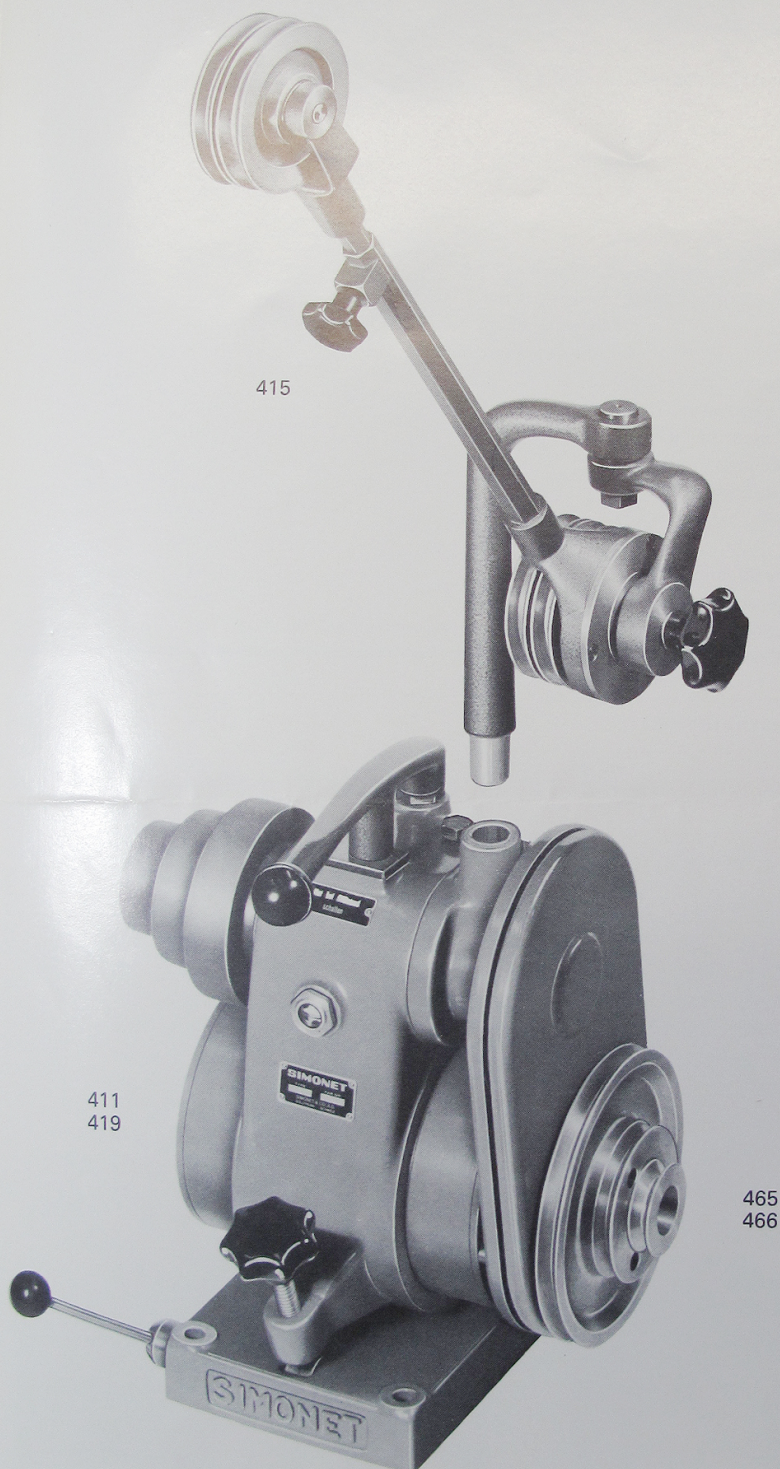
SIMONET

Tour
d'outilleur

DC-102

Tour
à vis-mère

DZ-450



415

411
419

465
466

415 (DC, DZ)

Renvoi-tendeur interchangeable, orientable dans toutes les directions, tension automatique de la corde, les poulies de guidage sont montées sur des roulements à billes protégés, se monte sur les commandes; nécessite poulie art. n° 465 ou n° 466

411, 419 (DC, DZ)

Commande individuelle électrique avec réducteur à engrenages pour 2 vitesses 1:1 et 1:6, avec engrenages trempés et rectifiés dans bain d'huile

465 (DC, DZ)

Poulie \varnothing normaux 180/95/56 mm, pour vitesses de l'appareil à rectifier de 5000-18800 t/min (moteur 3000 t/min)

466 (DC, DZ)

Poulie \varnothing 250/180/95 mm, pour vitesses de l'appareil à rectifier de 5000-26000 t/min (moteur 3000 t/min)

SIMONET SA
FABRIQUE DE MACHINES
4500 SOLEURE/SUISSE
TÉLÉPHONE 065 23 27 23
TÉLEX 34 623

SIMONET