

SIMONET SA  
FABRIQUE DE MACHINES  
4500 SOLEURE  
(SUISSE)

# SIMONET

Tour à vis-mère

## DZ-450



[www.pendoleria.com](http://www.pendoleria.com)



**225** (DC, DZ)

Mandrin de serrage Ø 100 mm avec tasseau corps W20 et 2 jeux de 6 mors pour serrage intérieur et extérieur

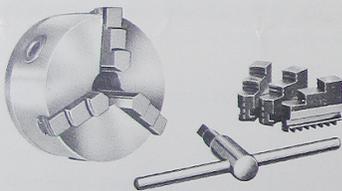


**222** (DC, DZ)

Mandrin magnétique Ø 100 mm monté sur plateau d'ajustement

**223** (DC, DZ)

Mandrin magnétique Ø 150 mm monté sur plateau d'ajustement

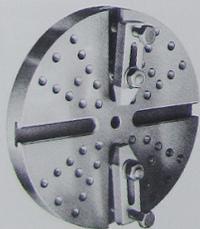


**227** (DC, DZ)

Mandrin à 3 mors Ø 110 mm, monté sur plateau d'ajustement avec 2 jeux de mors pour serrage intérieur et extérieur

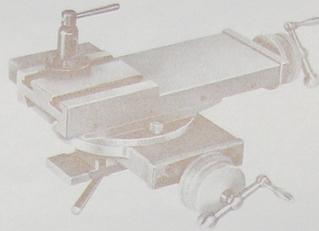
**226** (DC, DZ)

Mandrin à 4 mors Ø 110 mm, monté sur plateau d'ajustement avec 2 jeux de mors pour serrage intérieur et extérieur



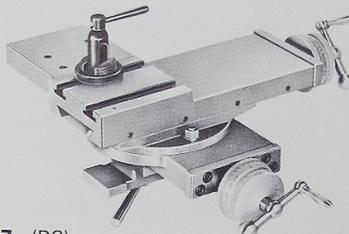
**230** (DC, DZ)

Plateau à 4 rainures T, divers taraudages et 2 chiens de serrage, diamètre du plateau 190 mm



**216** (DC)

Chariot avec glissières protégées et bagues graduées Ø 55 mm, lecture du  $\frac{1}{100}$  mm, course du coulisseau longitudinal et du coulisseau transversal 120 mm. Diamètre admis au-dessus du chariot transversal 130 mm, distance entre porte-burin et ligne des pointes 18 mm



**217** (DC)

Même chariot que n° 216, mais avec un coulisseau transversal rallongé, pour la fixation d'un socle pour porte-burin n° 319

**319**



**319** (DC, DZ)

Socle arrière pour porte-burin

**326**



**326** (DC)

Socle avant pour porte-burin



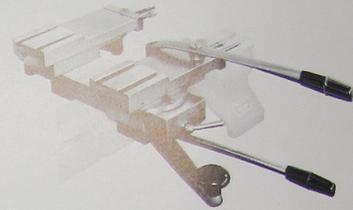
**274** (DC, DZ)

Coulisseau longitudinal arrière, interchangeable, à vis, course 50 mm



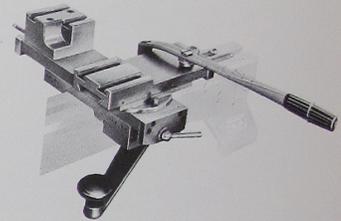
**272** (DC, DZ)

Coulisseau longitudinal avant, interchangeable, à levier, avec 2 butées réglables, course 90 mm



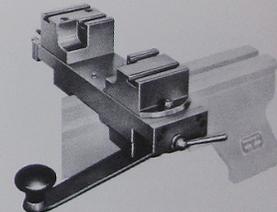
**315** (DC)

Chariot universel à leviers, avec un coulisseau longitudinal arrière, pivotant  $\pm 15^\circ$ , et un coulisseau longitudinal avant pivotant  $\pm 30^\circ$ , avance du coulisseau transversal 1:3,5 commutable, courses longitudinale et transversale 90 mm, avec 2 butées réglables par course, hauteur de pointes au-dessus du coulisseau, avant 18 mm, arrière 10 mm



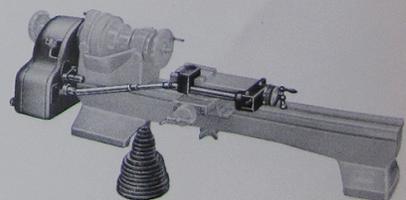
**316** (DC)

Chariot à leviers avec un coulisseau longitudinal, pivotant  $\pm 30^\circ$  avant et un socle porte-burin fixe arrière, avance du coulisseau transversal 1:3,5 commutable, courses longitudinale et transversale 90 mm, avec 2 butées réglables par course, hauteur de pointes au-dessus du coulisseau avant 18 mm, au-dessus du socle arrière 10 mm



**325** (DC)

Chariot à tronçonner, avance du coulisseau transversal 1:3,5 commutable, avec 2 butées réglables, course transversale 90 mm, hauteur de pointes au-dessus des socles porte-burin avant 20 mm, arrière 10 mm



**260** (DC)

Appareil de filetage, de tournage longitudinal et de surfacage, à arbre articulé, pour pas de vis de 0,05-2,5 mm



**290** (DC, DZ)  
Chandelle



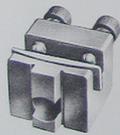
**291** (DC, DZ)  
Chandelle à 2 vis



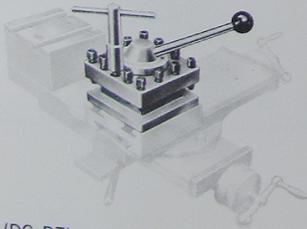
**283** (DC, DZ)  
Porte-burin à droite pour burins 10 × 10 mm



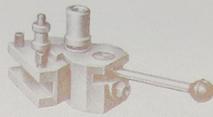
**284** (DC, DZ)  
Porte-burin à gauche pour burins 10 × 10 mm



**287** (DC, DZ)  
Porte-burin simple pour burins 10 × 10 mm



**288** (DC, DZ)  
Tourelle à 4 outils, pour burins 10 × 10 mm



**285/111** (DC, DZ)  
Élément de serrage rapide pour porte-burin, sans porte-burin



**285/131** (DC, DZ)  
Porte-outil pour burins 10 × 10 mm

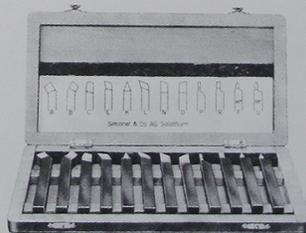
**285/131b** (DC, DZ)  
Porte-outil avec prisme pour burins 10 × 10 mm



**285/132** (DC, DZ)  
Porte-outil double pour burins 10 × 10 mm



**285/134** (DC, DZ)  
Porte-outil à tronçonner avec lame à tronçonner

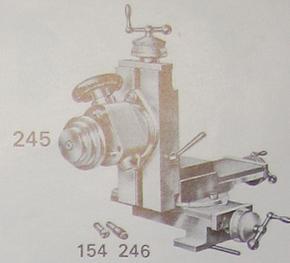


**294** (DC, DZ)  
Assortiment de 12 burins en acier rapide

**295** (DC, DZ)  
Assortiment de 10 burins avec mise en carbure



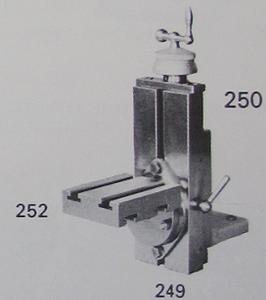
**296** (DC, DZ)  
Assortiment de 7 burins en acier rapide, pour alésages, avec prisme d'appui



**245** (DC, DZ)  
Tête porte-fraise pour serrage avec pinces W 12, vitesses 480–3000 t/min

**246** (DC, DZ)  
Tasseaux porte-fraise Ø 5, 8, 10 et 13 mm, corps type W 12

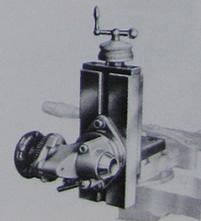
**154** (DC, DZ)  
Pinces W 12, diamètre de corps 12 mm, alésage traversant 0,5–9 mm, alésage non traversant 9,5–12 mm



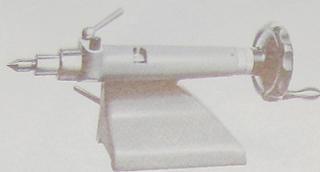
**249** (DC, DZ)  
Semelle de base avec graduation

**250** (DC, DZ)  
Chariot vertical, course 120 mm

**252** (DC, DZ)  
Table d'équerre à deux surfaces de serrage, 90 × 90 mm

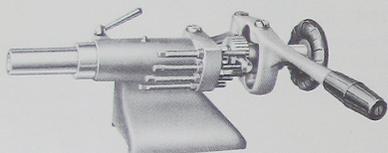


**251** (DC, DZ)  
Poupée diviseur pour chariot vertical pour pinces de serrage W 20 avec 3 disques diviseurs 48, 60 et 100 dents



**218** (DC, DZ)

Contre-poupée à cône Morse 1, course utile de la contre-pointe 70 mm, avec division en mm sur fourreau de contre-poupée et tambour gradué pour lecture du  $\frac{1}{10}$  mm



**101** (DC, DZ)

Contre-poupée à levier avec 4 butées réglables, avec serrage pour pinces W20, course utile du fourreau 90 mm



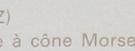
**321** (DC, DZ)

Contre-poupée à levier et ressort, cône Morse 2, course 30 mm



**100** (DC, DZ)

Contre-pointe à cône Morse 1



**102** (DC, DZ)

Contre-pointe à cône Morse 1 avec mise en carbure



**103** (DC, DZ)

Contre-pointe à méplat à cône Morse 1



**104** (DC, DZ)

Contre-pointe tournante à cône Morse 1



**105** (DC, DZ)

Contre-pointe creuse à cône Morse 1



**106** (DC, DZ)

Contre-pointe creuse à méplat à cône Morse 1



**107** (DC, DZ)

V de perçage à cône Morse 1



**108** (DC, DZ)

Demi-V de perçage à cône Morse 1



**108** (DC, DZ)

Plateau de perçage  $\varnothing$  50 mm à cône Morse 1



**110** (DC, DZ)

Mandrin de perçage à cône Morse 1, capacité de serrage 0,5–10 mm

**111** (DC, DZ)

Mandrin de perçage à cône Morse 1, sans clé, capacité de serrage 0,5–10 mm



**323** (DC, DZ)

Tourelle revolver inclinée avec tasseau W20 pour 4 outils avec corps  $\varnothing$  20 mm

**336** (DC, DZ)

Douilles pour n° 323



**112** (DC, DZ)

Contre-pointe tournante à cône Morse 2

Tour  
d'outilleur **DC-102**

Tour  
à vis-mère **DZ-450**



**235** (DC, DZ)

Appareil à rectifier à roulements à rouleaux coniques de précision, avec rattrapage de jeu, réglable en hauteur, avec serrage pour pinces B8, vitesse de broche maximum 20 000 t/min

**236** (DC, DZ)

Tasseau pour rectification extérieure



**153** (DC, DZ)

Pinces B8, Ø corps 8 mm, alésage traversant 0,5-4,5 mm, alésage non traversant 5-6 mm



**220** (DC, DZ)

Support à main



**221** (DC, DZ)

Tablette carrée pour support à main, 70 x 100 mm



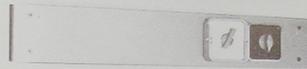
**229** (DC, DZ)

Lunette fixe à 3 touches, passage maximum 50 mm



**445** (DC, DZ)

Interrupteur à main avec disjoncteur-protecteur dans coffret pour montage extérieur, marche avant-arrière pour moteurs à deux vitesses



**446** (DC, DZ)

Interrupteur à main, à poignée de commande pour marche avant-arrière, pour moteurs à deux vitesses, avec disjoncteur de protection pour la vitesse supérieure



**625** (DC, DZ)

Dispositif d'éclairage avec interrupteur et prise tripolaire

**626** (DC, DZ)

Dispositif d'éclairage halogène 12 volts, 20 watts avec transformateur orientable avec interrupteur, raccordements de tension: 220 volts, 50 watts ou 60 périodes



**610** (DC, DZ)

Socle-établi en tôle d'acier, comprenant: 3 tiroirs pour outils, fermeture centrale pour tous les tiroirs, surface de l'établi 700 x 1200 mm, hauteur 860 mm

**612** (DC, DZ)

Répartition du matériel pour les 3 tiroirs, avec la planche pour les pinces de serrage, pour art. n° 610



**615** (DC, DZ)

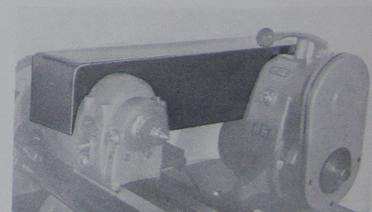
Bac à copeaux, avec tuyau d'écoulement

**618** (DC, DZ)

Bac à copeaux, grand type, avec couloir incliné pour copeaux

**621** (DC, DZ)

Dispositif d'arrosage comprenant: réservoir mobile, contenance environ 65 litres, pompe avec moteur triphasé de 220/380 et 500 volts, débit environ 65 l/min, et robinetterie



**421** (DC, DZ)

Protection de la courroie plate entre la commande individuelle et la poupée

SIMONET SA  
FABRIQUE DE MACHINES  
4500 SOLEURE/SUISSE  
TELEPHONE 065 23 27 23  
TELEX 34 623

**SIMONET**

Tour  
d'outilleur

**DC-102**

Tour  
à vis-mère

**DZ-450**



**415 (DC, DZ)**

Renvoi-tendeur interchangeable, orientable dans toutes les directions, tension automatique de la corde, les poulies de guidage sont montées sur des roulements à billes protégés, se monte sur les commandes; nécessite poulie art. n° 465 ou n° 466

**411, 419 (DC, DZ)**

Commande individuelle électrique avec réducteur à engrenages pour 2 vitesses 1:1 et 1:6, avec engrenages trempés et rectifiés dans bain d'huile

**465 (DC, DZ)**

Poulie  $\varnothing$  normaux 180/95/56 mm, pour vitesses de l'appareil à rectifier de 5000-18800 t/min (moteur 3000 t/min)

**466 (DC, DZ)**

Poulie  $\varnothing$  250/180/95 mm, pour vitesses de l'appareil à rectifier de 5000-26000 t/min (moteur 3000 t/min)

SIMONET SA  
FABRIQUE DE MACHINES  
4500 SOLEURE/SUISSE  
TÉLÉPHONE 065 23 27 23  
TÉLEX 34 623

**SIMONET**