

Caractéristiques		SL-150Y	SL-150SY
Capacité	Diamètre admissible au dessus du banc	680 <Distance max. entre les deux nez de broches: 456>	
	Diamètre admissible au dessus du chanot transversal	510	
	Distance entre pointes	575	750 <Max. distance between spindle nose>
	Diamètre d'usinage max.	300	
	Diamètre d'usinage standard	170	
	Longueur d'usinage max.	490	350
	Capacité en barre*1	45	
Courses	Axe X	215 <150 + 65>	
	Axe Z	490	
	Course de la broche de reprise (axe B)	540	
	Axe Y	70 <+ 40, - 30>*2	
Broche	Vitesse de la broche*3	50 - 5000	
	Nez de broche	JIS A2-5	
	Alésage de la broche	56	Broche 1 56 Broche 2 43
	Angle d'indexage minimum	0,001° <Entrée minimale>	
	Palet avant (D I)	90	Broche 1 90 Broche 2 80
Tourelle	Nombre de postes d'outils	12 <Outil rotatif: 12>	
	Dimension de queue pour outil carré	20	
	Diam. de queue pour barre d'alésage	Max. 32	Broche 1 Max. 32 Broche 2 Max. 25
	Temps d'indexage de la tourelle	0,2	
	Vitesse de rotation max. pour les outils rotatifs*3	3000 [4000]	
Contre-poupée	Course de la Contre-pointe	485	—
	Diam. du fourreau de Contre-pointe	85	—
	Cône du fourreau de la Contre-pointe	MT 4 <Contre-pointe tournante>	
	Course du fourreau de la Contre-pointe	120	—
Avance	Avance rapide	X 18000 Z: 24000 Y: 6000	X: 18000 Z, B: 24000 Y 6000
	Déplacement pas à pas	X, Z, Y: 0 - 1260	X, Z, B, Y: 0 - 1260
Moteur	Moteur principal (30 min/cont.)	7,5/5,5 [11/7,5]*4	7,5/5,5 [Broche 1 11/7,5]*4
	Moteur d'entraînement des axes	X: 2,8 Z: 2,1 Y: 1,8	X 2,8 Z, B 2,1 Y 1,4
	Moteur d'entraînement des outils rotatifs	3,8/2,8	
Consommation	Consommation électrique	22,2 [26,1]*4	33,3 [37,5]*4
	Source pneumatique	—	0,5, 100 <ANR*5>
Capacité des réservoirs	Capacité du réservoir de réfrigérant	205 [160]*6	
Dimensions et poids	Hauteur de la machine	2015	
	Encombrement au sol	2255 x 1750	2375 x 1750
	Poids de la machine	4200	4400

[ ] Option \*1 En raison des limitations pouvant être imposées par le mandrin ou le pot de serrage, il ne vous sera peut-être pas possible d'utiliser la capacité en barre totale.

\*2 La course de l'axe Y est limitée, suivant la position de l'axe X.

\*3 En raison des limitations pouvant être imposées par le système de outillage de pièces, montages ou outils utilisés, il ne vous sera peut-être pas possible d'utiliser la vitesse de rotation maximale de la broche.

\*4 Puissance élevée (11/7,5 kW) \*5 Conditions atmosphériques standards de référence: température à 20°C, pression absolue à 101,3 kPa (760 mmHg) et humidité relative à 65%.

\*6 Valable uniquement pour l'option bac de réfrigérant avec dégagement par l'avant.