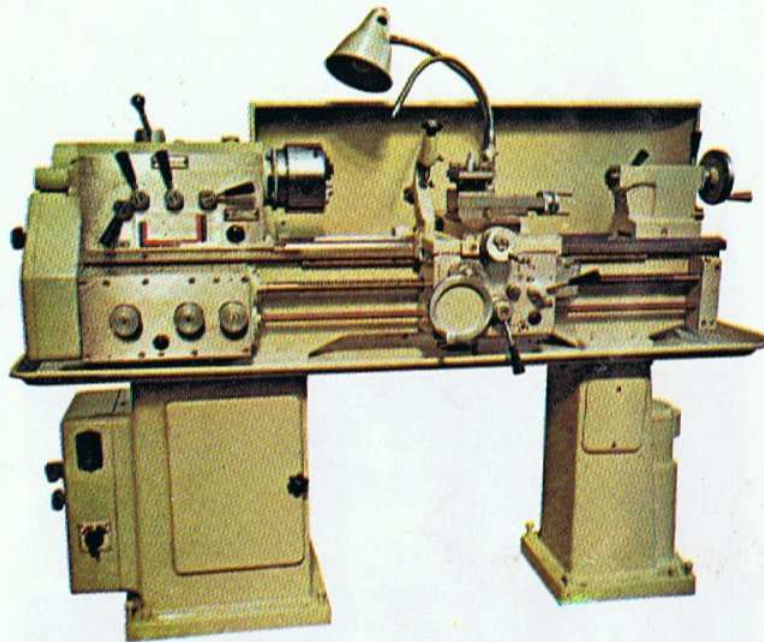


TOUR PARALLELE "RF"

type C 8 M HP 150



CARACTERISTIQUES GENERALES

Ce tour universel rapide possède tous les avantages techniques des tours de dimensions supérieures. Il convient particulièrement aux ateliers d'apprentissage et d'outillage.

Le banc est trempé et rectifié et possède une grande rigidité. Il est coulé en fonte de qualité supérieure et un traitement thermique en élimine toutes déformations et tensions intérieures.

La broche en acier de qualité supérieure, est montée à l'avant sur roulement de 2 rangées de billes et réglable. Les pignons de la boîte à vitesses sont cémentés, trempés et rectifiés.

L'embrayage à friction à disques multiples, pour marche avant et arrière, assure un enclenchement facile et rapide du mécanisme des vitesses. La poupée et la boîte à vitesses sont abondamment lubrifiées.

L'installation électrique est installée dans le coffre du pied principal. Appareillage en «Télémechanique».

Equipement : 1 mandrin acier 3 mors de 160 m/m
1 plateau toc
2 lunettes fixes et à suivre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Distance entre pointes	760 m/m
Hauteur des pointes	150 m/m
Diamètre au-dessus du chariot	165 m/m
Alésage de la broche	32 m/m
Puissance du moteur	3 CV
Poids	700 kg
Dimensions hors tout :	
Longueur	175 cm
Largeur	77 cm
Nombre de vitesses : 24	42 à 2000 t/mn
Nombre des avances	48
Gamme des avances longitudinales	0,006 à 1,77 mm/t
Gamme des avances transversales	0,003 à 0,885 mm/t
Gamme des filets métriques	0,1 à 28 m/m
Gamme des filets Withworth	0,75 à 2,5 m/m
Gamme des filets module	0,1 à 1,75 m/m
Pas de la vis mère	8 m/m
Installation d'arrosage par pompe électrique	
Installation d'éclairage en 24 volts	

TOUR PARALLELE "RF"

type C 8 C HP 150

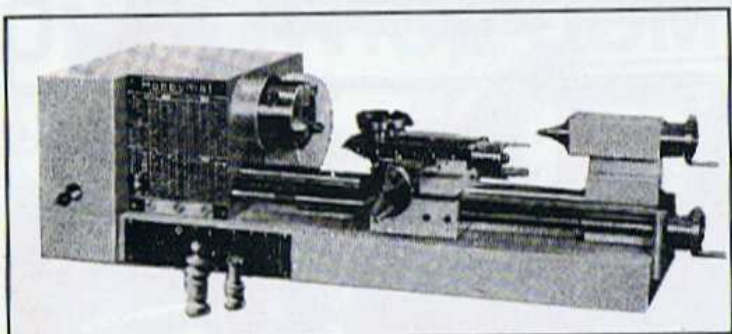
mêmes caractéristiques que le tour C 8 M mais comportant un socle armoire pratique pour le rangement des accessoires.

Poids 850 kg





TOURS PARALLELES "RF"



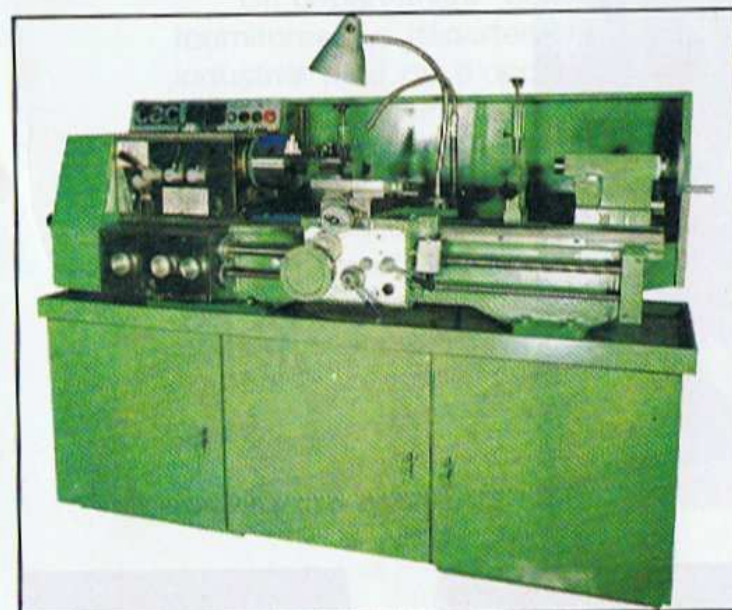
HOBBYMAT d'établi

Tour parallèle à charioter et fileter.
 Pour le mécanicien et le modéliste.
 Hauteur de pointe : 65 mm
 Longueur entré pointes : 300 mm
 Vitesse de broche : 250 à 2000 t/mn
 Moteur : 0,25 kW / Poids : 40 kg
 Livré avec : équerre et étiau.
 Option : ensemble tête de fraisage.



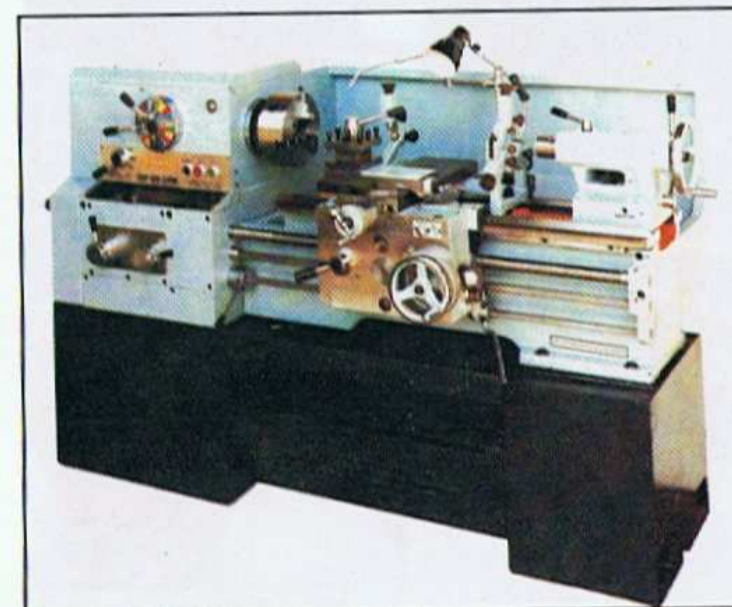
RF CO 618

A fileter et charioter.
 Hauteur de pointe : 85 mm
 Entre-pointes : 240 mm
 Passage de broche : 11 mm
 8 vitesses de broche
 Avances longitudinales automatiques
 Moteur monophasé 0,25 kW
 Poids : 75 kg



C 8 C

Tour parallèle à charioter et fileter.
 Convient particulièrement aux ateliers d'outillage et d'apprentissage.
 Banc trempé et rectifié
 Hauteur de pointe : 150 mm
 Distance entre pointes : 760 mm
 \varnothing admis au-dessus du chariot : 165 mm
 Alésage de broche : 32 mm
 Vitesse de broche : 42 à 2000 t/mn
 Moteur : 3 CV
 Poids : 850 kg
 Boîte de filetages pour pas métriques, withworth, module, diametral pitch.
 Livré avec : mandrin 3 mors Ladner \varnothing 160 mm, tourelle, plateau, 2 lunettes, arrosage, éclairage...
 Appareil électrique : Télémécanique.



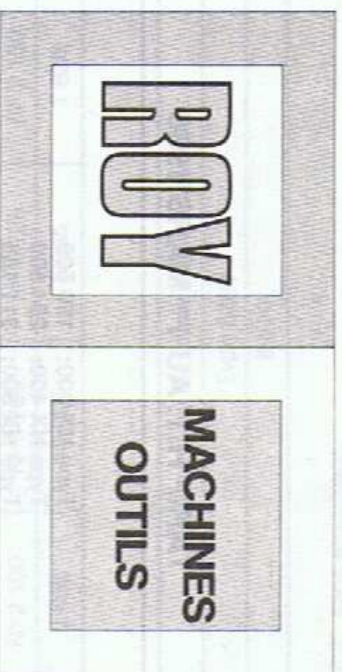
TU 361 / TU 401

Tours parallèles à charioter et fileter.
 Conçus pour les travaux de mécanique générale et d'outillage. Banc trempé et rectifié.

	TU 361	TU 401
Hauteur de pointe :	175	200
Longueur entre pointes :	1000	1000
\varnothing admis au-dessus du chariot :	195	240
\varnothing admis dans le rompu :	540	580
Alésage de broche :	52	52
16 vitesses de broche :	20 à 1600 t/mn	
Moteur :	4 CV	5 CV 5,5 CV

Poids : 1450 kg
 Boîte de filetages pour pas métriques, withworth, module, diametral pitch. Livrés avec : mandrin 3 mors Ladner \varnothing 215 mm, tourelle, 2 lunettes, arrosage, éclairage...
 Appareillage électrique : Télémécanique.

ROY FRERES & ANSELMO
MACHINES-OUTILS
21 à 33, Chemin du Marais - BP 1620
69606 VILLEURBANNE CEDEX



Tél. : 78.79.05.10
Tlx : 300177 F ROYLYON

TARIF H.T. AU 1^{er} MARS 1986

• TOURS PARALLÈLES "RF":

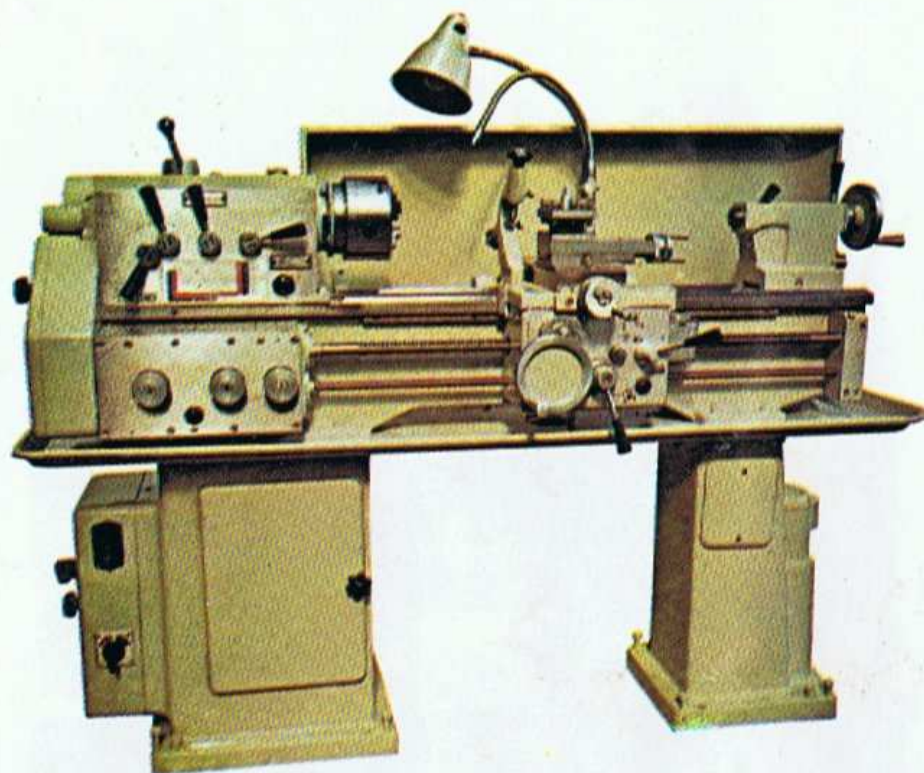
Types	Hobymat	CO G 18	C 8 C	TU 361	TU 401	CU 400	CU 500	C 11 MT	CU 582	C 13 MB	C 13 MB-R
Hauteur de pointes:	65 mm	85 mm	150 mm	175 mm	200 mm	210 mm	245 mm	250 mm	285 mm	400 mm	550 mm
Entre pointes: 300 mm	5.500	7.200	44.900	67.500	72.500	85.300 87.850 94.500	91.300 94.800 98.600	99.300 104.500 111.600 124.100	113.000 119.500 122.100 142.500 160.100	173.300 185.900 207.500	209.900 222.500 244.100
240 mm											
760 mm											
1 000 mm											
1 500 mm											
2 000 mm											
3 000 mm											
4 000 mm											

• TOUR PARALLÈLES "VULCAIN-LACFER":

Types	CR 1		CR 2		CR 3	
Hauteur de pointes	215 mm		250 mm		350 mm	
Entre pointes: 750 mm	111 315	114 980	129 255	137 600	220 670	226 365
1 000 mm	114 120	117 790	132 000	137 600	220 670	226 365
1 500 mm	119 740	123 400	132 000	137 600	220 670	226 365
2 000 mm	125 200	128 780	137 600	137 600	220 670	226 365
3 000 mm	157 570	161 230	169 190	169 190	233 130	233 130

TOUR PARALLELE "RF"

type C 8 M HP 150



CARACTERISTIQUES GENERALES

Ce tour universel rapide possède tous les avantages techniques des tours de dimensions supérieures. Il convient particulièrement aux ateliers d'apprentissage et d'outillage.

Le banc est trempé et rectifié et possède une grande rigidité. Il est coulé en fonte de qualité supérieure et un traitement thermique en élimine toutes déformations et tensions intérieures.

La broche en acier de qualité supérieure, est montée à l'avant sur roulement de 2 rangées de billes et réglable. Les pignons de la boîte à vitesses sont cémentés, trempés et rectifiés.

L'embrayage à friction à disques multiples, pour marche avant et arrière, assure un enclenchement facile et rapide du mécanisme des vitesses. La poupée et la boîte à vitesses sont abondamment lubrifiées.

L'installation électrique est installée dans le coffre du pied principal. Appareillage en «Télémechanique».

Equipement : 1 mandrin acier 3 mors de 160 m/m
1 plateau toc
2 lunettes fixes et à suivre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Distance entre pointes	760 m/m
Hauteur des pointes	150 m/m
Diamètre au-dessus du chariot	165 m/m
Alésage de la broche	32 m/m
Puissance du moteur	3 CV
Poids	700 kg
Dimensions hors tout :	
Longueur	175 cm
Largeur	77 cm
Nombre de vitesses : 24	42 à 2000 t/mn
Nombre des avances	48
Gamme des avances longitudinales	0,006 à 1,77 mm/t
Gamme des avances transversales	0,003 à 0,885 mm/t
Gamme des filets métriques	0,1 à 28 m/m
Gamme des filets Withworth	0,75 à 2,5 m/m
Gamme des filets module	0,1 à 1,75 m/m
Pas de la vis mère	8 m/m
Installation d'arrosage par pompe électrique	
Installation d'éclairage en 24 volts	