

**Accessoires**

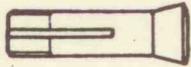
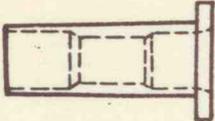
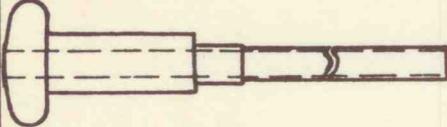
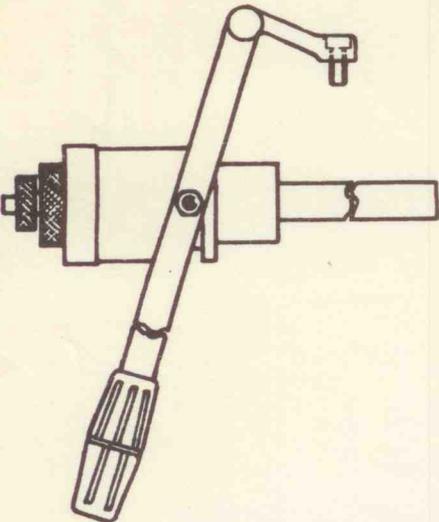
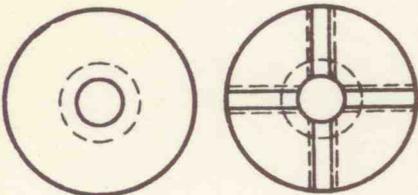
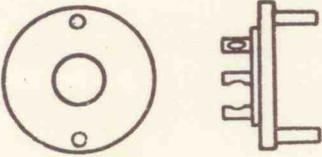
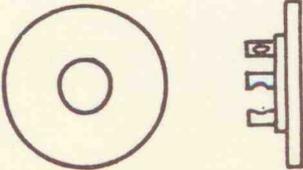
**VVF**  
**250** 

**TOUR PARALLÈLE DE  
TRÈS HAUTE PRÉCISION**  
à charioter et fileter

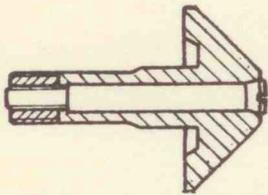
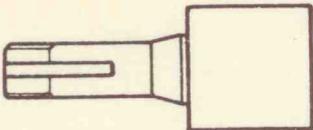
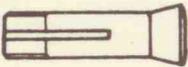
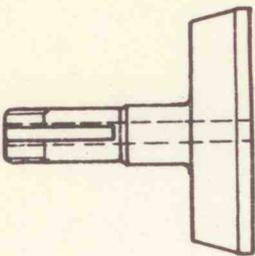
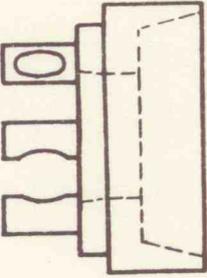
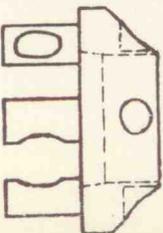
Pointes et douilles de réduction

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	POINTE VIVE pour poupée	au cône Morse N° 5	4 04
	POINTE VIVE pour contre-poupée	au cône Morse N° 3	276
	POINTE VIVE à mise carbure pour poupée	au cône Morse N° 5 Ø de la mise = 16 mm	4 05
	POINTE VIVE à mise carbure pour contre-poupée	au cône Morse N° 3 Ø de la mise = 12 mm	295
	POINTE A TUBE pour poupée	au cône Morse N° 5 Ø maxi = 50 mm	4 06
	POINTE A TUBE pour contre-poupée	au cône Morse N° 3 Ø maxi = 50 mm	297
	POINTE CREUSE pour poupée	au cône Morse N° 5 Ø du centre = 5 mm	479
	POINTE CREUSE pour contre-poupée	au cône Morse N° 3 Ø du centre = 5 mm	296
	POINTE FRAISEE ou demi-pointe (pointe à araser) pour contre-poupée	au cône Morse N° 3 Pointe dégagée jusqu'à 1 mm de l'axe	298
	POINTE TOURNANTE précision courante	au cône Morse N° 3 Ø corps = 34 mm - Ø pointe = 15 mm	293
	POINTE TOURNANTE grande précision	au cône Morse N° 3 Ø corps = 50 mm Ø pointe = 22 mm	294
	POINTE TOURNANTE précision courante à pointe allongée	au cône Morse N° 3 Ø corps = 60 mm Ø pointe = 25 mm	281
	Douille de réduction de précision pour poupée	Extérieur au CM 5 Intérieur au CM 4	467
	DOUILLE DE REDUCTION de précision pour poupée	extérieur au cône Morse 5 intérieur au cône Morse 3	468
	DOUILLE DE REDUCTION de précision pour contre-poupée	extérieur au cône Morse 5 intérieur au cône Morse 2	407
	DOUILLE DE REDUCTION de précision pour contre-poupée	extérieur au cône Morse 3 intérieur au cône Morse 2	323
	DOUILLE DE REDUCTION de précision pour contre-poupée	extérieur au cône Morse 3 intérieur au cône Morse 1	324
	NETTOIE-CÔNE pour poupée	au cône Morse N° 5	520
	NETTOIE-CÔNE pour contre-poupée	au cône Morse N° 3	321
	BUTEE de profondeur pour pinces B - 32	pour positionner la pièce en longueur dans la pince.	459

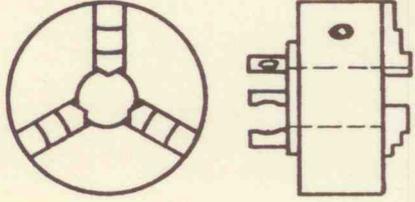
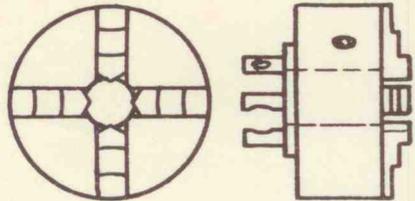
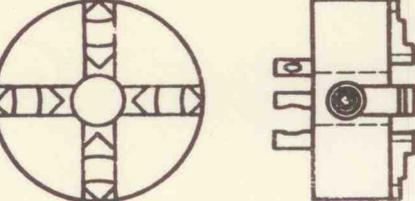
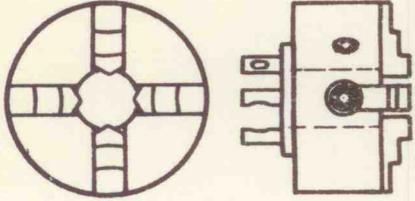
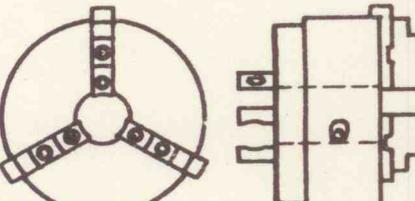
Accessoires de poupée

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	PINCE RONDE type B corps de 32 mm. JEU de 59 pinces B-32	Passage outre max. 24 mm. Ø minimum : 1 mm. par 1/2 mm. de 1 à 30mm.	440 480
	MANCHON porte-pince s'introduit dans le nez de l'arbre au CM 5	Il permet l'utilisation des pinces B-32 avec l'aide de la broche tire pince réf. 402 ou du serrage rapide réf. 430	403
	TIRANT pour le serrage des pinces B-32	à employer avec réf. 403	402
	SERRAGE RAPIDE à levier pour pinces corps de 32 mm type B	dispositif à billes avec compensation élastique absorbant les différences de Ø jusqu'à 0,3 mm sans entraîner de déformation des organes de serrage. Se fixe par 2 vis à l'ar- rière de la poupée. Remplace avantageusement le tirant réf. 402 pour l'exécution de pièces en série. A employer avec manchon porte-pince réf. 403	430
	PLATEAU LISSE en fonte, prêt à monter sur nez Cam-lock D - 1 - 4"	Ø 200 mm en fonte	427
	PLATEAU A QUATRE RAI- NURES A T prêt à monter sur nez Cam- lock D - 1 - 4"	Ø 200 mm en fonte	428
	PLATEAU ENTRAÎNEUR avec pousse-toc	Ø 130 mm en fonte	429
	PLATEAU PORTE-MANDRIN en fonte	Ø 130 mm pour montage de mandrins autres que ceux ci-dessus	487
		Ø 165 mm. pour montage de mandrins autres que ceux ci- dessus.	488

Accessoires de poupée

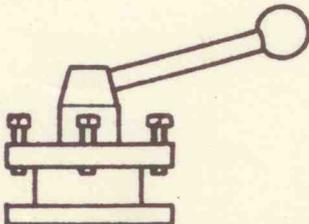
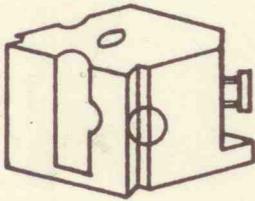
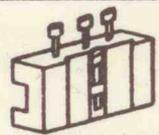
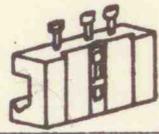
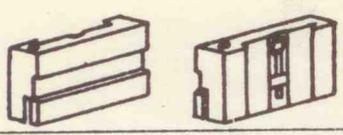
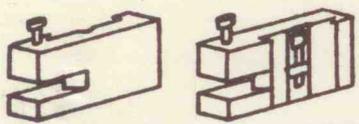
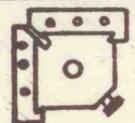
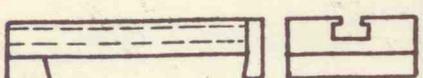
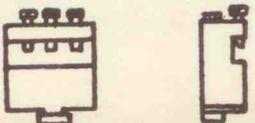
DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	PINCE ECHELLE TYPE B corps 32 ébauchée Capacité 20-120 mm. Montage avec manchon réf. 511	livrée avec écrou et tige de fixation	560
	TASSEAUUX doux ébauchés	∅ 40 mm L 50 mm	546
	montage avec manchon réf. 403	∅ 50 mm L 50 mm	547
	PINCE RONDE TYPE W corps de 20mm Pas- sage outre max.14,3 par 1/2mm, pour contre-poupée à per- cer réf. 235-236	alésage 0,5 mm	240
		alésage de 1 à 20mm	213
	PINCE ENTONNOIR type B corps de 32 mm. grandeur 1	ébauche cap. ∅ 20 à 60mm. Se monte dans manchon réf. 514	414
	PINCE ENTONNOIR type B corps de 32 mm grandeur 2	ébauche cap. ∅ 60 à 100mm. Se monte dans manchon réf. 416	415
	PINCE ENTONNOIR type B corps de 32 mm grandeur 3	ébauche cap. ∅ 100 à 140mm. Se monte dans manchon réf. 418	417
	MANCHON PORTE-PINCE entonnoir type B-32 grandeur 1	Se montent sur le cône extérieur du nez de l'arbre en- semble avec le manchon réf. 403 indispensable pour centrer le corps de la pince.	514
	MANCHON PORTE-PINCE entonnoir type B-32 grandeur 2		416
	MANCHON PORTE-PINCE entonnoir type B-32 grandeur 3		418
	MANCHON PORTE-PINCE échelle type B corps de 32 mm.	Indispensable pour le montage sur le nez du tour des Pincés échelle Réf. 560.	511

Mandrins et plateaux

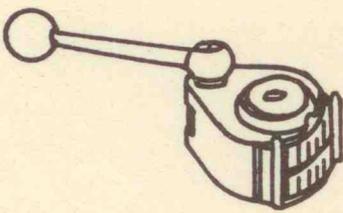
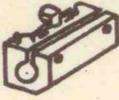
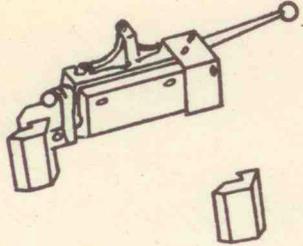
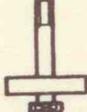
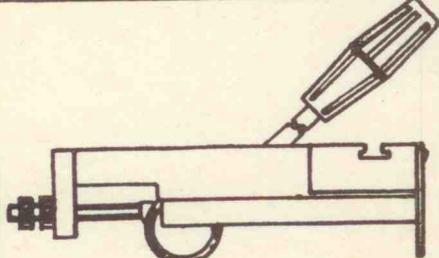
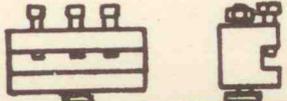
DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	MANDRIN A SERRAGE CONCENTRIQUE avec 2 jeux de 3 MORS durs monoblocs, corps en acier Prêt à monter sur le tour (C.L. D 1.4")	∅ 125 mm	502
		∅ 160 mm	424
	jeu de 3 MORS DOUX monoblocs, non ajustés.	pour mandrin réf. 502 ∅ 125 mm.	484
		pour mandrin réf. 424 ∅ 160 mm	485
	MANDRIN A SERRAGE CONCENTRIQUE avec 2 jeux de 4 MORS durs monoblocs, corps en acier Prêt à monter sur le nez D - 1 - 4"	∅ extérieur 153 mm.	426
	jeu de 4 MORS DOUX monoblocs, non ajustés	∅ 153 mm pour mandrin réf. 426	486
	PLATEAU A 4 MORS durs indépendants et reversibles, corps fonte spéciale. Prêt à monter sur le tour, nez Cam-lock D - 1 - 4"	∅ extérieur = 165 mm.	425
	MANDRIN A COMBINAISON à 1 seul jeu de 4 mors durs reversibles à serrage indépendant et concentrique, corps en fonte spéciale. Prêt à monter sur nez Cam-lock D - 1 - 4"	∅ 125 mm extérieur	455
		∅ 155 mm extérieur	456
	jeu de 4 MORS DOUX non ajustés	pour mandrin réf. 455 ∅ 125 mm	457
		pour mandrin réf. 456 ∅ 155 mm	458
	MANDRIN DE PRECISION à 1 seul jeu de 3 mors durs reversibles à serrage concentrique par crémaillères, corps en acier. Parfaitement équilibré. Prêt à monter sur le nez Cam-lock D-1-4"	∅ 125 mm équipé d'un jeu de 3 mors durs reversibles monoblocs	506
		∅ 160 mm équipé d'un jeu de 3 mors durs reversibles rapportés sur 3 mors de base trempés.	510
	jeu de 3 MORS DOUX à fixer sur mors de base trempés.	∅ 125 mm	508
		∅ 160 mm	534
	jeu de 3 MORS DE BASE trempés	∅ 125 mm indispensable pour adapter les mors doux réf. 508 sur réf. 506	507

*Pour Tour Vuilleumier*

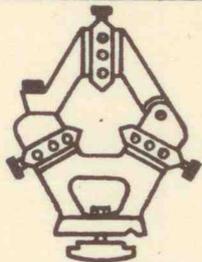
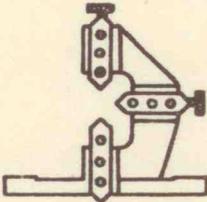
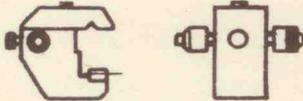
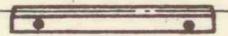
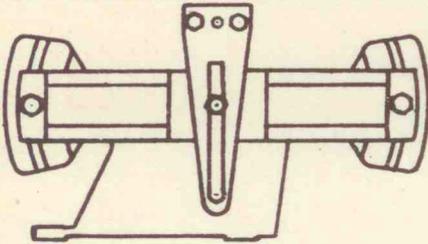
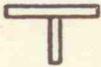
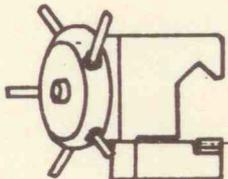
Porte-outils

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	TOURELLE CARRÉE	pour 4 outils section 16 x 16 mm avec 4 positionnements indéchiffrés à 90°. S'adapte directement sur le chariot porte-outil.	271
	BLOC - TOURELLE	à porte-outils interchangeables. Changement des porte-outils et blocage instantanés. S'adapte directement sur le chariot porte-outil. Peut se monter sur la semelle arrière réf. 299 avec contre-plaque réf. 248 et sur char. arr. à lev. réf. 273	241
2 	PORTE-OUTIL GENERAL	pour tous outils jusqu'à section 16 x 16 mm. Se monte indifféremment sur tourelle à l'avant ou à l'arrière.	242
1 	PORTE-OUTIL A ALESER	avec vé de guidage pour $\phi$ maxi = 18 mm	243
	PORTE-OUTIL A TRANÇONNER à lame réf. 272	pour utilisation normale avec tourelle à l'avant. <u>inversé</u> pour utilisation avec tourelle à l'arrière	245 303
	LAME de tronçonnage.	en acier rapide. largeur = 3 mm profil dépouillé	272
	PORTE-OUTIL UNIVERSEL avec enclume orientable pour outils jusqu'à section 10 x 10 mm.	pour utilisation normale avec tourelle à l'avant <u>inversé</u> pour utilisation avec tourelle à l'arrière	244 316
A 	PORTE-OUTIL A PERCER.	au cône Morse N° 1 au cône Morse N° 2	246 315
	PORTE-OUTILS SPECIAUX permettant d'en fixer 2 à la fois.	pour montage de front pour montage côté gauche	325 326
	SEMELE SUPPORT pour porte-outil arrière	positionnable en tous points de la coulisse transversale. Fournie nue. Nécessaire pour atteler l'appareil à tourner continue.	299
	PORTE-OUTIL ARRIERE	pour outils jusqu'à section 16x16mm. Avec tirant de fixation se monte sur semelle support réf. 299	309

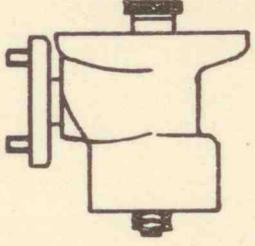
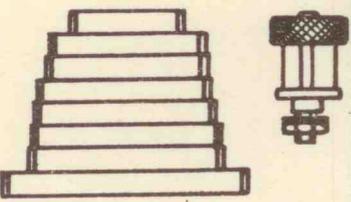
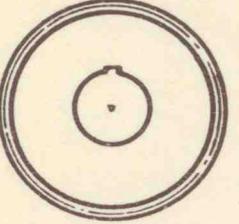
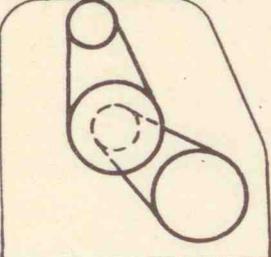
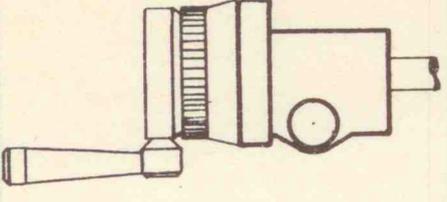
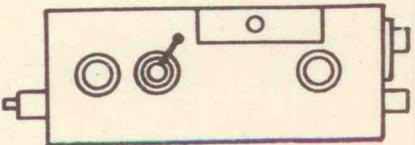
Porte-outils (suite)

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	BLOC TOURELLE DE PRECISION	à porte-outils interchangeables. Changement des outils et blocage instantanés. S'adapte directement sur le chariot porte-outil. Peut se monter sur la semelle arrière réf. 299 avec contre-plaque réf. 248	330
	PORTE-BURIN	pour tous outils jusqu'à section 16 x 16 mm.	331
	PORTE-BARRE avec vé de guidage	pour tous outils jusqu'à $\phi$ maxi = 20 mm.	332
	PORTE-BARRE à serrage fendu	support de douilles avec intérieur au cône Morse N° 1 réf. 343 et N° 2 réf. 344.	335
	SUPPORT A RECU pour fileter avec lame à profil constant	permet de dégager rapidement l'outil en fin de filet sans modifier la position du chariot. Livré sans lame.	333
	LAME à profil constant à 60° pour support à recul	en acier rapide	339
		en carbure de tungstène	340
	LAME à profil constant à 55° pour support à recul	en acier rapide	341
		en carbure de tungstène	342
	DOUILLE au cône Morse pour porte-barre à serrage fendu	intérieur au cône Morse N° 1	343
		intérieur au cône Morse N° 2	344
	CONTRE-PLAQUE et son tirant	pour adaptation sur semelle arrière réf.299 des bloc-tourelles à porte-outils interchangeables réf.241 et 330	248
	CHARIOT RAPIDE ARRIERE A LEVIER	se fixe en tous points de la coulisse transversale. Indiqué pour tronçonnage, piqûres, rainures, chanfreins, sans dérèglement du porte-outil avant. Muni de 2 butées de courses Equipé avec 1 porte-outil plat Réf. 304.	274
		Equipé avec 1 bloc-tourelle réf.241, nu	273
	PORTE-OUTIL PLAT pour outils section 14 x 14 mm.	pour équiper le chariot rapide arrière à levier	304
		sans tirant pour monter à la place du porte-outil normal	305

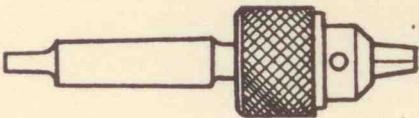
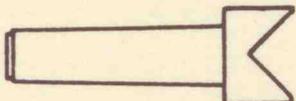
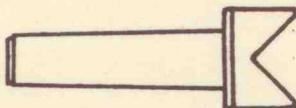
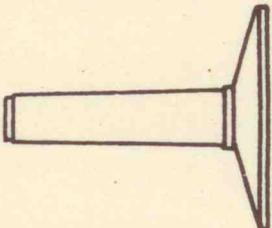
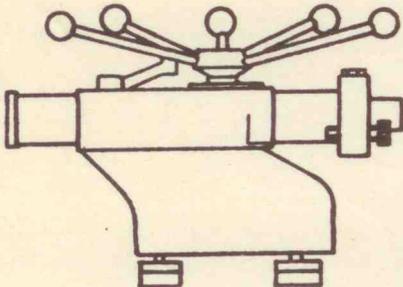
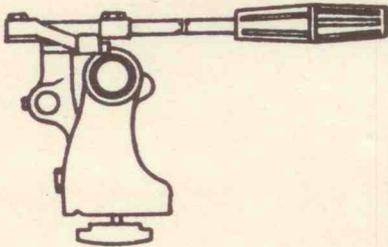
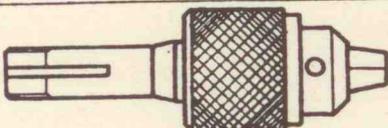
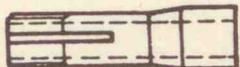
Accessoires de banc

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	LUNETTE FIXE	à ouverture rapide et touches à réglage sensitif. $\phi$ admis = 80 mm. Se fixe à l'aide d'un sabot de blocage sur le profil central du banc.	251
	LUNETTE A SUIVRE	avec touches à réglage sensitif. $\phi$ admis = 60 mm. Se fixe par 2 vis côté gauche du trainard sur une assise prévue à cet effet.	250
	BUTEE MICROMETRIQUE de débrayage automatique (chariotage et filetage) division = 0,05 mm espacement div. = 2,8 mm	se fixe sur le vé avant du banc en s'indexant sur la crémaillère. Se monte indifféremment à gauche ou à droite du tablier.	319
	CREMAILLERE additionnelle.	pour prolonger la crémaillère normale en cas d'emploi de la butée micrométrique à droite du tablier.	317
	APPAREIL A TOURNER CONIQUE	angle maximum = 15° course maximum = 260 mm Se monte rapidement (4 boulons) sans démontage de la vis du chariot transversal, et s'attelle sur la semelle support arrière réf. 299. Fourni avec son tirant d'attelage.	247
	SUPPORT d'outils à main	orientable, se fixe à l'aide d'un sabot de blocage sur le profil central du banc	252
	PLATEAU à scier	se monte dans le corps du support à main réf. 252 procurant une tablette de sciage.	253
	BUTEE MULTIPLE à 5 positions	se fixe sur le vé avant du banc, à gauche du tablier, en s'indexant sur la crémaillère. Elle est équipée de 5 touches réglables et de longueurs croissantes. Permet le débrayage automatique en chariotage et en filetage.	300

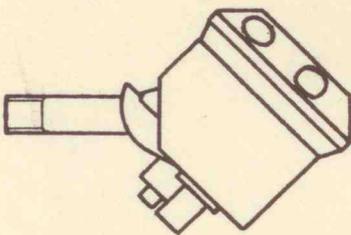
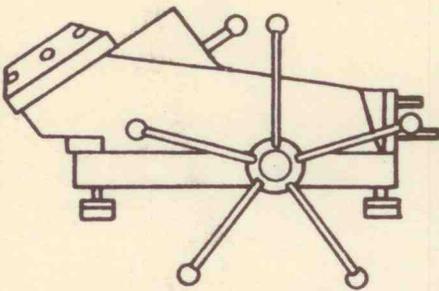
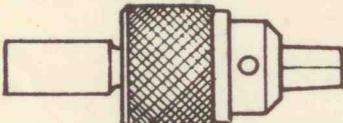
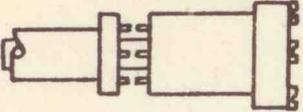
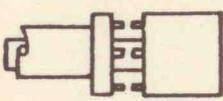
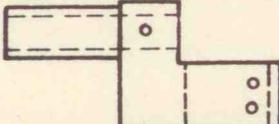
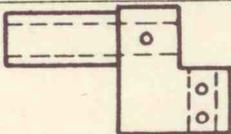
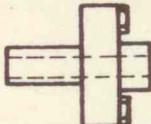
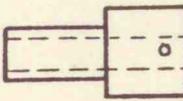
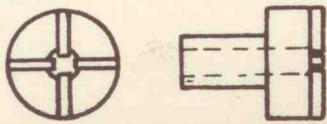
Accessoires de chariotage et de filetage

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	<p>APPAREIL A RETOMBER DANS LES PAS et à mesurer les longueurs</p>	<p>pour vis-mère métrique, permet de repérer tous les pas métriques courants Lecture des longueurs avec vernier au 1/10mm</p>	249
	<p>se fixe par 2 vis sur le flanc droit du tablier.</p>	<p>pour vis-mère en inch, permet de repérer tous les pas anglais usuels. Lecture des longueurs avec vernier au 1/128 "</p>	221
	<p>jeu de 8 ROUES DE FILE- TAGE et axe intermé- diaire de tête de che- val pour pas spéciaux.</p>	<p>Comporte les roues sui- vantes de 32 - 48 - 50 - 57 - 60 - 63 - 66 et 84 dents qui permettent enri- autre de réaliser les 28 pas anglais et les 25 pas au module indiqués sur la plaque indicatrice de la tête de cheval.</p>	277
	<p>ROUES complémentaires de tête de cheval pour cas particulier.</p>	<p>36 dents. Permet de divi- ser par 2 avances ou pas</p>	231
		<p>46 dents. Permet d'obtenir le pas de 1 1/2 filets/"</p>	232
		<p>52 dents. Permet d'obtenir le pas de 13 filets/"</p>	233
		<p>54 dents. Permet d'obtenir le pas de 27 filets/"</p>	234
	<p>DISPOSITIF DE CHARIO- TAGE A COURBOIES.  (obligatoire pour chariotage avec vi- tesse de broche su- périeure à 3000 t/m)</p>	<p>se monte sur la tête de cheval à la place des engrenages sans modifi- cation du rapport. Ne s'emploie qu'en cha- riotage.</p>	239
	<p>BUTEE TRANSVERSALE</p>	<p>incorporée au support de vis et d'une course totale d'environ 10mm, elle est positionnable en tous points de la course du chariot trans- versal, une fois atteint le repère ou la dimen- sion désirée, par simple rotation d'un bouton mole- té (option)</p>	337
	<p>BOITE UNIVERSELLE DE FILETAGE ET DE CHARIO- TAGE.</p>	<p>permet d'obtenir sans changement de roues à la tête de cheval: 60 pas métriques de 0,25 à 6,75mm 60 pas en inch de 135 à 5 filets au pouce. 60 avances métriques de 0,25 à 0,675 mm/t 60 avances en inch de .002 à .00074 inch/t Se monte à la place de la boîte classique (option)</p>	211
		<p>Même modèle, mêmes carac- téristiques mais avec vis- mère en inch de 8 filets au pouce (option)</p>	212

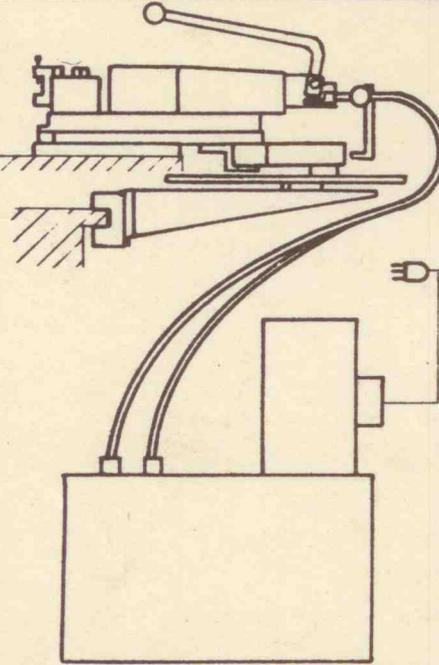
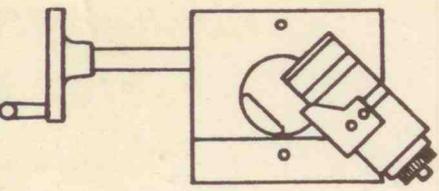
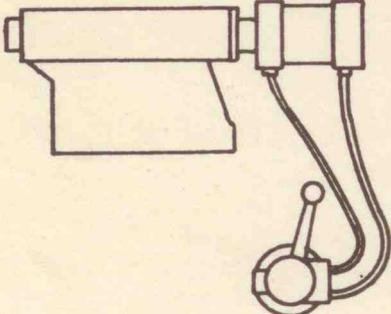
Accessoires de contre-poupée et contre-poupées rapides

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	MANDRIN de contre-poupée normale à vis	à clé. Capacité 0 à 13 mm Avec queue au cône Morse N° 3	290
	1/2 VE à percer	avec queue au cône Morse N° 3	289
	1/4 VE à percer	avec queue au cône Morse N° 3	291
	PLATEAU à percer	avec queue au cône Morse N° 3	292
	CONTRE-POUPEE à croisillon	pour gros perçages. Avec dispositif de serrage en pinces type W corps de 20 mm Ref. 213 et 240.  Peut se transformer en contre-poupée à levier	235
	Dispositif à LEVIER pour contre-poupée à croisillon	interchangeable avec le croisillon, permet la transformation rapide en contre-poupée à levier	237
	CONTRE-POUPEE à levier	pour petits perçages sensitifs. Avec dispositif de serrage en pinces type W corps de 20 mm Ref. 213 et 240.  Peut se transformer en contre-poupée à croisillon.	236
	Dispositif à CROISILLON pour contre-poupée à levier	interchangeable avec le levier, permet la transformation rapide en contre-poupée à croisillon.	238
	MANDRIN des contre-poupées à percer	à clé. Capacité 0 à 13mm Avec queue type W corps de 20 mm.	223
	TASSEAU porte-pointe type W corps de 20 mm.	intérieur au cône Morse N° 1	269
		intérieur au cône Morse N° 2	270

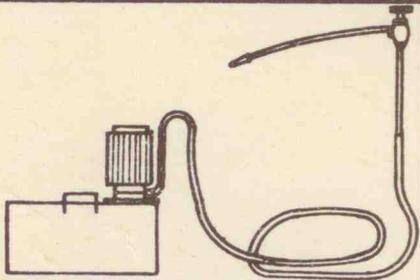
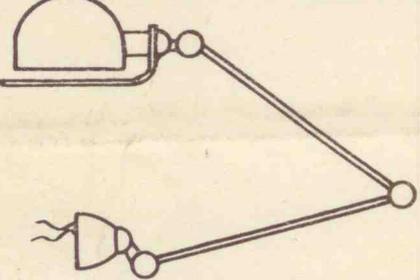
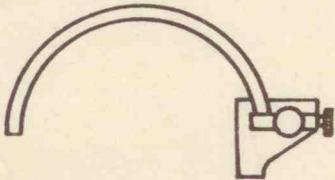
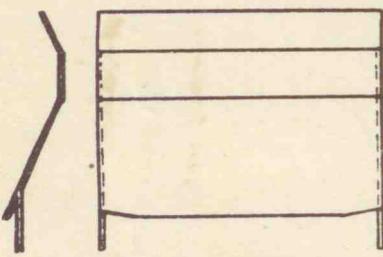
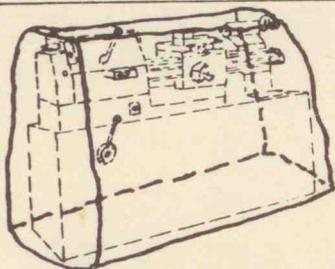
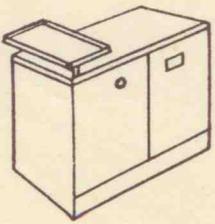
Equipement revolver

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	TETE REVOLVER semi-automatique	pour 5 outils. Avec queue type W corps de 20 mm. pour montage dans les contre-poupées à percer. Rotation manuelle, verrouillage automatique. Alésage des logements de porte-outils = $\phi$ 20 mm. Livrée nue.	210
	TOURELLE REVOLVER semi-automatique	pour 6 outils. Livrée nue Tête montée sans jeu sur roulements de précision préchargés permettant l'exécution de travaux de finition. Se fixe à l'aide de 2 sabots de blocage sur la partie centrale du profil du banc. Rotation et verrouillage automatiques. Passe au-dessus du charriot transversal. Alésage des logements de porte-outils = 20 mm	260
	MANDRIN des tourelles révolver réf. 210 et 260	à clé. Capacité 0 à 13 mm Avec queue cylindrique $\phi$ 20 mm.	336
	PORTE-FILIERE à déclenchement	$\phi$ du logement de la filière = 25,4 mm Queue cylindrique $\phi$ 20mm	261
	PORTE-TARAUD à déclenchement	$\phi$ du logement du taraud = 14 mm Queue cylindrique $\phi$ 20mm	262
	PORTE-OUTIL déporté long	pour outil section 6x6mm $\phi$ du logement pour foret = 14 mm Queue cylindrique $\phi$ 20mm	263
	PORTE-OUTIL à dresser court	pour outil section 6x6mm $\phi$ du logement pour foret = 14 mm Queue cylindrique $\phi$ 20mm	264
	PORTE-FORET réglable	$\phi$ du logement pour foret = 14 mm Queue cylindrique $\phi$ 20mm	265
	PORTE-FORET simple non réglable	$\phi$ du logement pour foret = 14 mm. Queue cylindrique $\phi$ 20mm	266
	PORTE-LAMES complet avec 4 lames	pour tournage de très petits diamètres. Lames en ac. rap. Queue cyl. $\phi$ 20mm	267
	Jeu de 4 LAMES pour porte-lames	en acier rapide, pour rechange.	275

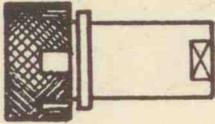
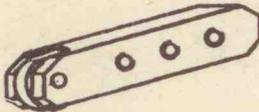
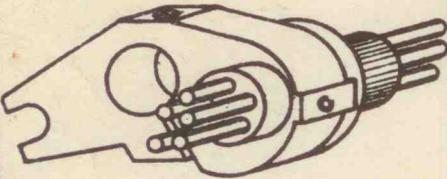
Accessoires divers

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	<p>APPAREIL A COPIER</p>	<p>dispositif autonome constitué d'un groupe générateur de pression hydraulique et d'un ensemble copieur auto-porteur de son support de pièce-type. La conception de son adaptation permet une mise en place aisée et rapide sur l'arrière de la coulisse transversale n'empêchant pas l'emploi classique du tour. Précision de la répétition des dimensions = 10,01 Course hydraulique du chariot copieur = 55 mm Longueur maximum de copiage = 400 mm Section des outils = 16 x 16 mm Avec notre modèle DA, permet de réaliser automatiquement des dégagements de filetage par filet perdu</p>	<p>313</p>
	<p>APPAREIL A TOURNER SPHERIQUE</p>	<p>dispositif à commande manuelle, permettant le tournage sphérique convexe et concave. Centrage rapide et facile. Fixation par 2 sabots de blocage sur profil central du banc. Passage au-dessus du chariot de l'appareil = <math>\phi</math> 75mm Diamètre de sphère maxi = 90mm. Course du chariot porte-outil = 55mm. Rotation du chariot porte-outil 360°</p>	<p>208</p>
	<p>Dispositif à LEVIER pour l'appareil à tourner sphérique.</p> <p>CONTRE-POUPEE à commande pneumatique</p>	<p>remplace la commande par volant en cas de grande série.</p> <p>Contre-poupée identique à la contre-poupée normale avec volant remplacé par un cylindre à double effet commandant avance et recul du fourreau sur une course de 55mm. Livrée avec vanne de commande pour tour déjà doté d'un équipement pneumatique.</p>	<p>209</p> <p>200</p>
		<p>Pour tour sans équipement pneumatique : livrée avec vanne et mano-détendeur-graisseur.</p>	<p>201</p>

Divers

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	Equipement d'ARROSAGE	Il se compose d'une électro-pompe immergée dans un bac amovible d'une contenance de 20 litres qui se loge à l'intérieur du socle. Une vanne et un jet métallique flexible diffusent le liquide à la partie supérieure du tour.	278
	Dispositif d'ECLAIRAGE individuel	40 Watts 24 Volts par transformateur de sécurité. Deux bras articulés supportent le réflecteur protégé par un écran transparent en plastique et doté d'une ceinture métallique gainée facilitant la manipulation. Interrupteur sur le col du réflecteur.	301
	PROTECTEUR	en plexiglas. Pendant le travail, se rabat et enveloppe le mandrin. Fixation prévue au dos de la poupée	322
	Tôle PARE-COPEAUX	amovible. Se pose sur le rebord arrière du socle.	327
	HOUSSE	en toile de nylon. Permet de recouvrir entièrement la machine lors des interruptions de service.	338
	ARMOIRE grand modèle contenant 1 tiroir 3 plateaux agencés pour pinces, roues et mandrins 4 tablettes sur porte pivotante à façade interne agencée pour clés de service.	spécialement aménagée pour contenir les principaux outillages du tour VF 250 - 75 Kg. 1 m. x 0,5 m x 1 m. Plan supérieur revêtu plastique équipé d'une desserte mobile et d'une potence porte-plans.	312
	ARMOIRE petit modèle contenant 4 tiroirs et 1 plateau pour pinces et roues de filetage.	0,6 m x 0,4 m x 1 m. 50 kg. Plan supérieur revêtu plastique équipé d'une desserte mobile.	318

Divers

DESSIN	DESIGNATION	REMARQUES	Réf.
	MANDRIN des tourelles révolver réf. 210 et 260	capacité de 2 à 10 mm couverte par 3 pinces spéciales de grande élasticité. Queue cylindrique $\varnothing$ 20mm Faible encombrement	368
	PINCES de serrage pour mandrin réf. 368	capacité 2 à 4,5 mm	369
		capacité 3,5 à 6,5 mm	370
		capacité 6,5 à 10 mm	371
	CHIEN de lunette à galet	par jeu de 3	367
	BUTEE REVOLVER des contre-poupées à croisillon réf.235 et à levier réf.236	corps de guidage doté d'un barillet à 5 touches réglables, remplaçant a- vantageusement celui à butée unique lors de l'em- ploi de la tête revolver à 5 outils réf. 210 Livrée séparément.	357
		Livrée sur contre-poupée à percer.	358