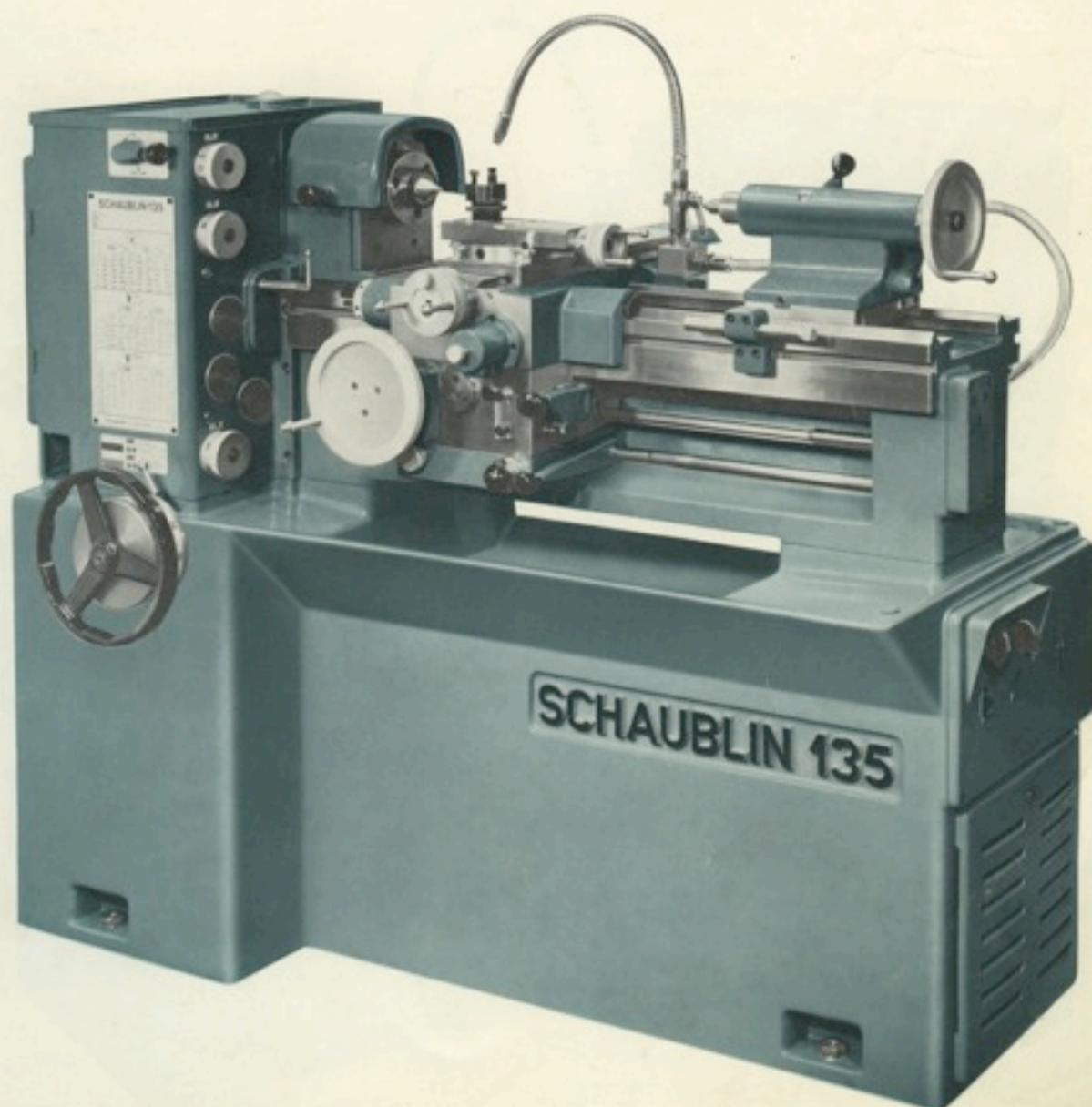


SCHAUBLIN

135

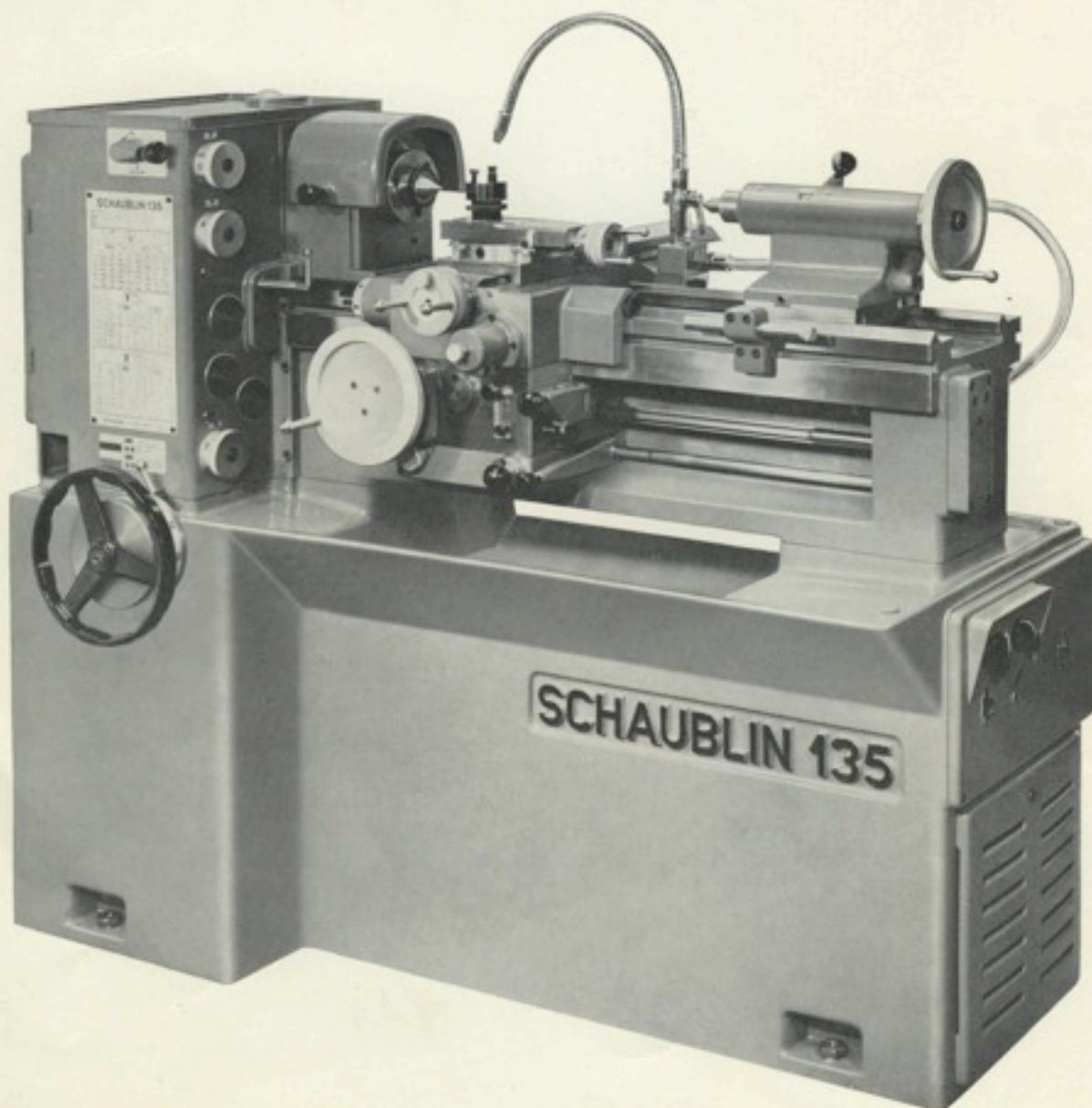


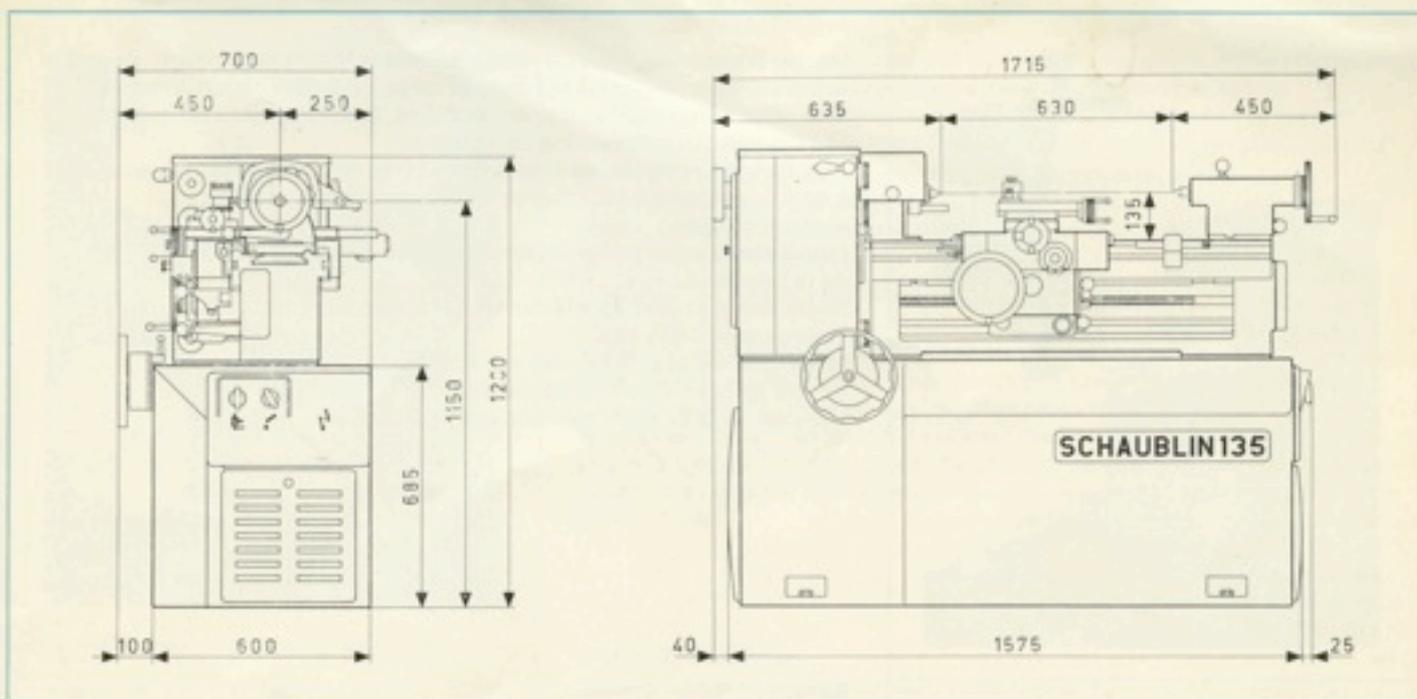
**TOUR À VIS-MÈRE DE GRANDE PRÉCISION
SCHAUBLIN 135**

Vitesses de la broche, sans étage: 45-3000 t/min.
Alésage de la broche: 40 mm
Glissières du banc trempées et rectifiées
Vis-mère avec écrous à circulation de billes, trempée,
filet rectifié, cachée et protégée
Butées multiples de précision sur mouvement
transversal et longitudinal
Possibilité d'orienter la poupée parallèlement aux glis-
sières du banc et la contre-poupée verticalement et
transversalement
Frein de broche électromagnétique

ÉQUIPEMENT STANDARD

Banc avec vis-mère
Boîte de chariotage et filetage
Poupée avec pointe pleine métal dur, douille de réduction
Morse 5/B32, clé de serrage à main, doigt d'entraînement
Tablier-chariot avec chandelle à 2 vis
Contre-poupée à vis et volant avec pointe pleine métal dur
Socle avec tôle de protection et coffret électrique
Arrosage
Variateur de vitesse de la broche
Lunette fixe à charnière
Lunette à suivre



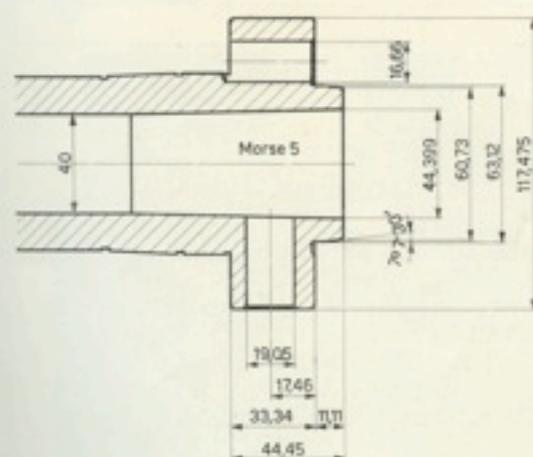


■ Caractéristiques principales

Hauteur de pointes	135 mm
Distance entre pointes	630 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	315 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot	150 mm

■ Poupée

Vitesses de la broche sans étage	45-3000 t/min.
Vitesses de la broche à la volée	180-3000 t/min.
Vitesses de la broche avec réducteur	45-750 t/min.
Nez de broche	Camlock D1-4"
Alésage de la broche	40 mm
Cône de la broche	Morse 5
Douille de réduction pour pince	B 32
Passage de barre en pince	24 mm



■ Banc

Hauteur x largeur x longueur	320 x 270 x 1300 mm
------------------------------	---------------------

■ Poids

Avec équipement standard, net	1150 kg
Avec équipement standard, brut	1300 kg

■ Contre-poupée

Diamètre de la broche	50 mm
Cône de la broche	Morse 3
Course de la broche	120 mm
Déplacement latéral	± 10 mm

■ Boîte de chariotage et filetage

Nombre de filets métriques	48
Pas	0,25 à 14 mm
Nombre de filets anglais	48
Pas	72 à 1 filet/"
Nombre de filets au module	48
Modules	0,125 à 7
Nombre d'avances longitudinales et transversales par tour de broche	48
24 avances fines	0,015 à 0,21 mm
24 avances	0,025 à 0,35 mm
Avances plus grandes par l'emploi des roues de filetage	

■ Chariot

Course sur le banc	630 mm
Coulisseau porte-outil, larg. x long.	95 x 220 mm
Course	105 mm
Hauteur de pointes au-dessus du coulisseau	26 mm
Dimensions des burins	16 x 16 mm
Coulisseau transversal, larg. x long.	145 x 420 mm
Course	180 mm
Corps de chariot, longueur de guidage sur le banc	400 mm

■ Lunettes

Passage dans la lunette fixe	ø 4 à 100 mm
Passage dans la lunette à suivre	ø 4 à 100 mm

■ Arrosage

Réservoir, capacité	27 litres
---------------------	-----------

■ Moteur

Vitesses et puissances	750/3000 t/min. 2/4 CV
------------------------	------------------------



POUPÉE

Nez de broche Camlock D1-4" garantissant le centrage précis des accessoires, une grande rigidité par un porte-à-faux réduit, le montage et le démontage rapides des accessoires, la sécurité lors du freinage et du renversement du sens de rotation.

Broche avec cône Morse 5, alésage 40 mm, montée sur roulements à double rangée de rouleaux cylindriques et butée à billes à contact oblique.

Poulie montée sur palier indépendant pour éliminer l'influence de la tension de la courroie.

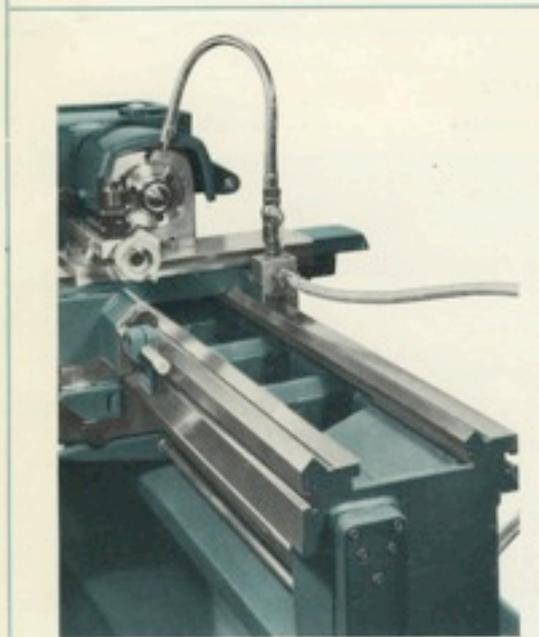
Réducteur à engrenages à denture rectifiée, rapport 1:4.

Plateau avec tapis strié.

Protection du nez de broche escamotable.

Voyant de contrôle de la lubrification.

Vitesses de la broche, sans étage 45-3000 t/min.



BANC

Banc très large (270 mm), fortement nervuré, poids 230 kg.

Glissières du chariot et de la contre-poupée trempées et rectifiées pour diminuer les risques d'usure et améliorer les conditions de glissement. Dureté 50-55 Rc.

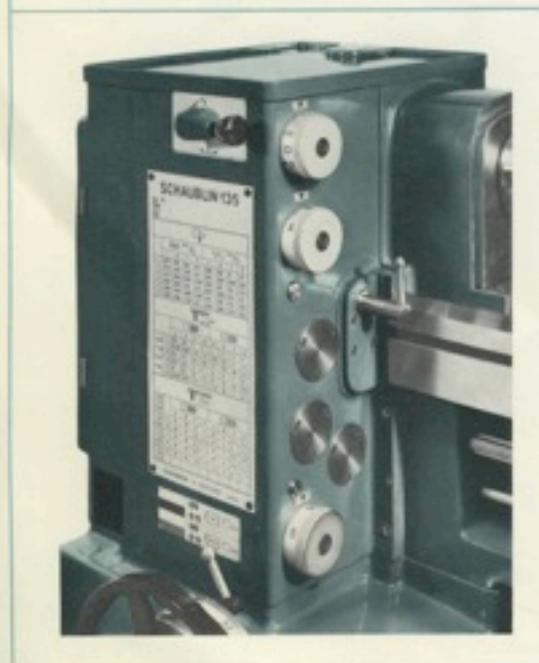
VIS-MÈRE

Vis-mère avec écrous à circulation de billes, utilisée pour le chariotage et le filetage grâce à son rendement élevé (plus de 90%) qui élimine la possibilité d'usure.

Avantages de la vis-mère à billes: frottement remplacé par du roulement, rendement exceptionnel qui soulage la transmission, facilite les déclenchements automatiques et en augmente la précision, capacité de charge élevée, permet de supprimer le jeu entre la vis et l'écrou.

Cachée sous le banc et protégée par un soufflet.

Vis-mère et écrous à billes trempés avec filets rectifiés.



BOÎTE DE CHARIOTAGE ET DE FILETAGE

Permet de réaliser:

48 pas métriques de 0,25 à 14 mm, dont 24 pas courts de 0,25 à 3,5 mm et 24 pas longs de 1 à 14 mm.

48 pas anglais de 72 à 1 filets au pouce dont 24 pas courts de 72 à 4 filets au pouce et 24 pas longs de 18 à 1 filets au pouce.

48 pas aux modules de 0,125 à 7, dont 24 pas courts de 0,125 à 1,75 et 24 pas longs de 0,5 à 7.

24 avances fines longitudinales et transversales de 0,015 à 0,21 mm par tour de broche.

24 avances longitudinales et transversales de 0,025 à 0,35 mm par tour de broche.

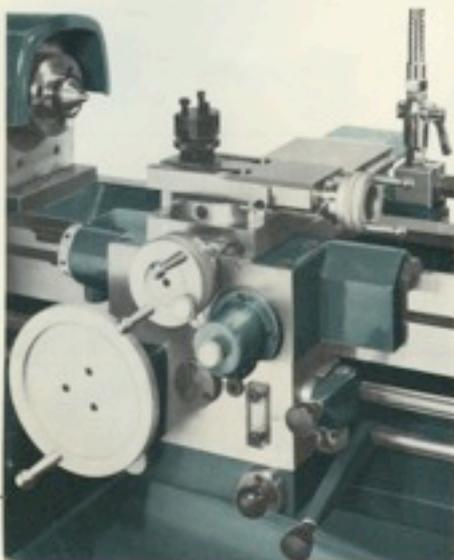
Avances plus grandes par l'emploi des positions de filetage.

Volant de sélection, avance, avance fine, filetage court et filetage long.

Volants de sélection des filetages et des avances dont l'un permet de modifier ces dernières rapidement dans une forte mesure et l'autre rapidement dans une faible mesure, faisant office de variateur d'avance.

Pas spéciaux exécutés au moyen de roues de rechange.

Changement des avances en marche.



TABLIER-CHARIOT

Coulisseau porte-outil, course 105 mm, monté sur une semelle orientable. Vis avec tambour divisé réglable, lecture 1/100 mm. Coulisseau transversal, course 180 mm, muni d'une queue d'aigle pour la fixation du porte-outil arrière. Vis avec tambour divisé réglable, lecture 1/100 mm.

Butée transversale avec deux arrêts de précision réglables. Butée longitudinale avec six arrêts de précision réglables. Ces butées sont utilisées lors de la commande à main ou pour le déclenchement de la commande automatique.

Longueur de guidage du corps de chariot sur les glissières du banc: 400 mm.

Volant de déplacement longitudinal avec tambour divisé réglable pour lecture à 1/10 mm. Levier à quatre positions de sélection et d'enclenchement des avances longitudinales et transversales.

Bouton de dosage de l'effort de déclenchement (ébauche, finition et sécurité lors du filetage). Levier de commande des vitesses du moteur. Pompe à main pour la lubrification sous pression des coulisses, vis et écrous.



CONTRE-POUPÉE

Broche \varnothing 50 mm, course 120 mm, cône Morse 3 avec entraînement positif des cônes d'outils à tenon, dispositif d'extraction des cônes.

Blocage sans influence sur la position de la broche. Vis avec volant et tambour divisé réglable, lecture 1/10 mm. Division millimétrique avec regard. Possibilité de réglage verticalement et transversalement (± 10 mm).

SOCLE - COMMANDE DE LA BROCHE - ARROSAGE

Socle monobloc en fonte.

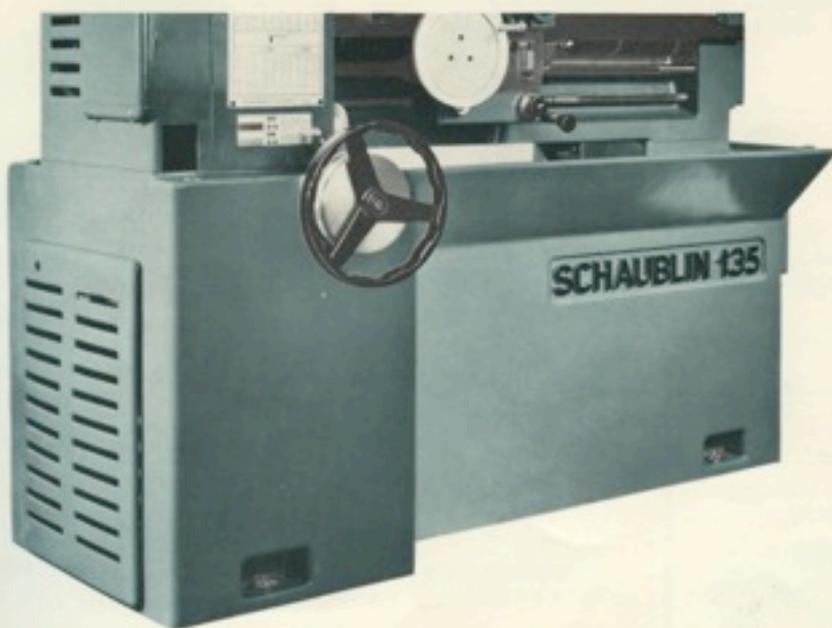
Commande de la broche par moteur à 2 vitesses 750/3000 t/min. - 2/4 CV et variateur de vitesse à poulies variables.

Moteur muni d'un thermostat de protection construit pour supporter un grand nombre de renversements de sens de marche. Frein de broche électromagnétique. Possibilité de passer rapidement d'une vitesse élevée à une vitesse basse et vice-versa.

Lubrification automatique de la poupée, de la boîte de chariotage et filetage et du variateur de vitesse par une pompe à piston immergée dans un réservoir de 10 litres.

Arrosage par moto-pompe à immersion, montée sur un réservoir amovible de 27 litres.

Commande électrique logée dans un coffret contenant les interrupteurs, les relais thermiques, les fusibles, etc.

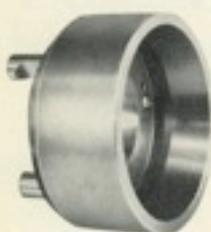




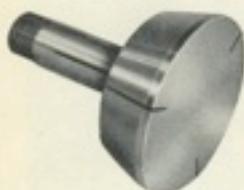
160-20.002
Pointe pleine 60° avec métal dur,
cône Morse 5 (supplémentaire)



65
Pincés type B32, alésage 1-24 mm,
passage outre 24 mm



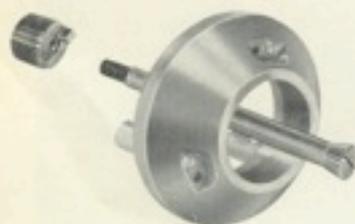
Cloches pour pincés entonnoirs,
type B 32
160-20.221 grandeur 1
160-20.226 grandeur 2
160-20.231 grandeur 3
160-20.236 grandeur 4



Pincés entonnoirs,
type B 32 ébauchées
40a-396 gr. 1 pour ø 20-60 mm
40a-397 gr. 2 pour ø 60-100 mm
40a-398 gr. 3 pour ø 100-140 mm
40a-399 gr. 4 pour ø 140-180 mm



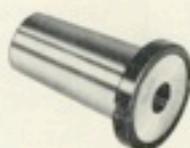
40a-338
Pincés échelles,
type B32 ébauchées
pour ø 20-120 mm



160-20.210
Dispositif pour serrage
des pincés échelles B32



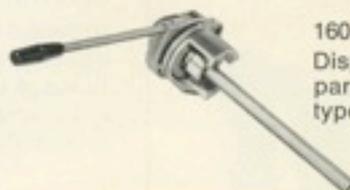
160-20.270
Douille de réduction
Morse 5/W20
160-20.275
Douille de réduction
Morse 5/W25



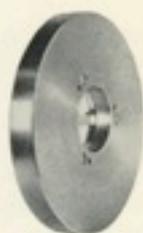
160-20.252
Douille de réduction
Morse 5/Morse 2
160-20.253
Douille de réduction
Morse 5/Morse 3



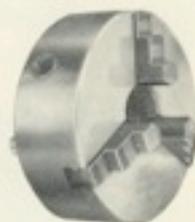
160-21.250
Butée-extracteur
réglable pour pincés
type B 32



160-21.600
Dispositif de serrage rapide
par levier pour pincés
type B 32

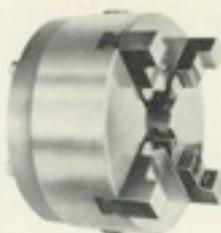


160-20.063
Plateau d'ajustement
de mandrin ø 205 mm



160-20.064
Mandrin à 2 jeux
de 3 mors ø 155 mm
pour serrage intérieur
et extérieur

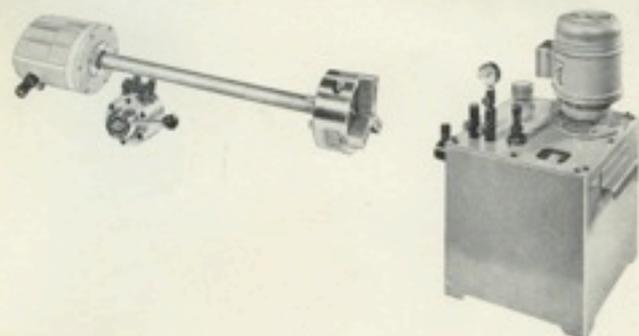
160-20.073
Jeu de 3 mors doux pour
mandrin ci-dessus



160-20.067
Mandrin à 2 x 4 mors
concentriques, ø 155 mm

160-20.068
Mandrin à 4 mors indépen-
dants, concentriques
et réversibles, ø 165 mm

160-20.069
Mandrin à 4 chiens
indépendants et réver-
sibles, ø 205 mm



160-20.120

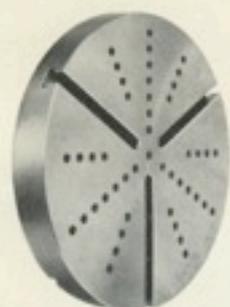
Dispositif de serrage hydraulique Super avec mandrin à 3 mors \varnothing 160 mm, 1 jeu de 3 mors durs, 1 jeu de 3 mors doux, cylindre hydraulique rotatif, groupe générateur de pression hydraulique, vanne d'inversion à main et jeu de tubulures.

160-20.074

Jeu de 3 mors doux pour mandrin ci-dessus

160-20.131

Clé de serrage type B32 pour serrage des pinces par dispositif hydraulique ci-dessus



160-20.110

Plateau à 3 entrées et 45 trous taraudés, \varnothing 350 mm

160-20.140

Jeu de 3 brides de serrage latéral



160-20.150

Jeu de 3 brides de serrage axial

ACCESSOIRES DE CHARIOT



135-46.030

Chandelle à 2 vis pour outils 16 x 16 mm (supplémentaire)



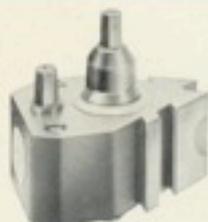
135-46.130

Support pour cales BTB avec jeu de 24 cales



135-46.060

Griffe de serrage pour outils 16 x 16 mm



135-46.300

Élément de serrage avec tirant de fixation M14 pour porte-outils à serrage rapide



135-46.090

Porte-outil arrière réglable transversalement et longitudinalement



135-46.320

Porte-outil avec entrée carrée 20,2 mm



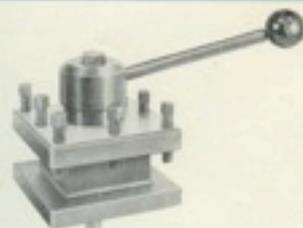
135-46.325

Porte-outil avec entrée carrée 20,2 mm et prisme



135-46.350

Porte-outil à tronçonner, sans burin



135-46.100

Tourelle à 4 outils pour outils 16 x 16 mm



135-46.355

Burin à tronçonner pour porte-outil ci-dessus



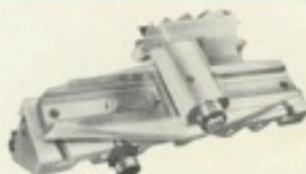
135-46.344

Porte-outil de perçage, cône Morse 3



135-46.430

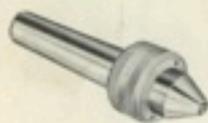
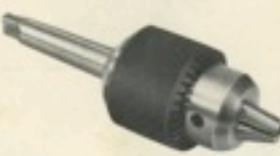
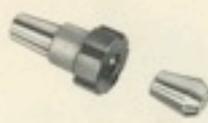
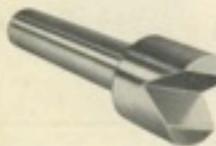
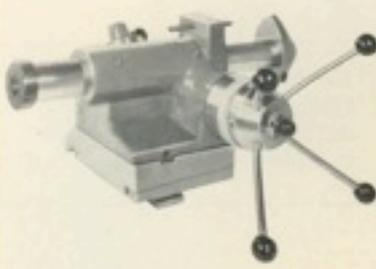
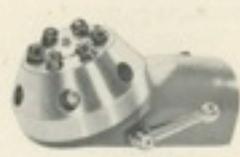
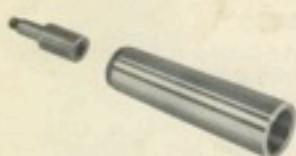
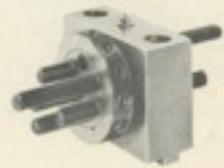
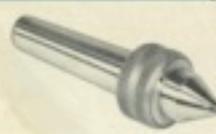
Porte-outil pour filetage extérieur avec burin circulaire



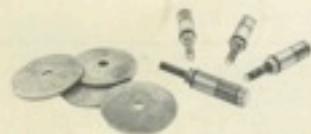
135-53.500

Appareil à tourner conique Angle de tournage maxi. 10° sur une longueur de 340 mm

ACCESSOIRES DE CONTRE-POUPÉE

	<p>160-77.002 Contre-pointe pleine 60° avec métal dur, cône Morse 3 (supplémentaire)</p>		<p>160-77.051 Contre-pointe creuse, tour- nante, cône Morse 3</p>
	<p>160-77.021 Contre-pointe creuse, cône Morse 3</p>		<p>160-77.100 Mandrin de perçage à 3 mors, cône Morse 3, capacité 3 à 20 mm</p>
	<p>160-77.031 Contre-pointe creuse, moitié, cône Morse 3</p>		
	<p>160-77.012 Contre-pointe pleine moitié, avec métal dur, cône Morse 3</p>		<p>161-136 Porte-pince Morse 3/E 32 pour pinces type E 32 capacité 2-20 mm par 0,5 mm 161-730 Pinces E32, alésage 2-20 mm</p>
	<p>160-77.061 Vé de perçage, cône Morse 3</p>		<p>135-67 Contre-poupée à croisillon Broche ø 60 mm, pour pinces B32, course 250 mm, avance lente 3 mm par tour, avance rapide 150 mm par tour, arrêt de broche réglable, réglage latéral et vertical</p>
	<p>160-77.071 Vé de perçage, moitié, cône Morse 3</p>		<p>135-66.400 Tourelle revolver oblique pour 6 porte-outils du chariot revolver 102-58, alésages ø 20 mm</p>
	<p>160-77.141 Douille de réduction Morse 3/Morse 2</p>		<p>135-66.450 Butée à 6 arrêts réglables</p>
	<p>160-77.041 Contre-pointe pleine 60°, tournante, cône Morse 3</p>		

ACCESSOIRES DIVERS

	<p>135-80.050 Jeu de 4 tire-fonds avec plaques pour fixation du socle (livré avec chaque machine)</p>		<p>135-80.055 Plateau ø 400 mm pour outils</p>
---	---	--	--