

SCHAUBLIN 125

Caractéristiques

Hauteur de pointes	– au-dessus du banc	mm	125
	– au-dessus du coulisseau porte-outil	mm	26
Distance maximum entre-pointes		mm	500
Diamètre admis	– au-dessus du banc	mm	270
	– au-dessus du chariot	mm	130
	– dans l'alésage de la broche	mm	28
	– en pince B32	mm	24
	– en lunette fixe ou à suivre	mm	65

Poupée

Nez de broche	CAMLOCK D1-3"
Broche pour pinces	SCHAUBLIN B32
Vitesses de broche, commande par variateur	t/min 225-3000
Vitesses de broche avec réducteur 1:5 (versions A2, B2 et C), commande par variateur	t/min 45-3000

Tablier-chariot

Dimension maximum des burins	mm	16 × 16	
Déplacement sur le banc	– tablier	mm	440
Course longitudinale	– coulisseau porte-outil orientable	mm	90
1 tour de volant équivaut à un déplacement de:		mm	2
Course transversale	– coulisseau transversal du chariot	mm	130
1 tour de volant équivaut à un déplacement de:		mm	2
Précision de lecture aux verniers des volants	mm	0,01	

Avances automatiques

Toutes avances automatiques de chariotage, sans étage, longitudinales ou transversales	mm/min	4-260
Pas de la vis-mère	mm	4
Version B; filetage par roues de rechange, pas métriques	mm	0,25-8
filetage par roues de rechange, pas anglais	filets/1"	112-3
Version C; filetage avec boîte universelle, pas métriques	mm	0,25-3,5
filetage avec boîte universelle, pas anglais	filets/1"	112-6
pas spéciaux avec emploi simultané de la boîte et des roues de rechange	mm	0,25-8

Contre-poupée

Cône intérieur de la broche de contre-poupée	MORSE	Mo. 2
Course longitudinale de la broche	mm	100
Possibilité de centrage latéral		

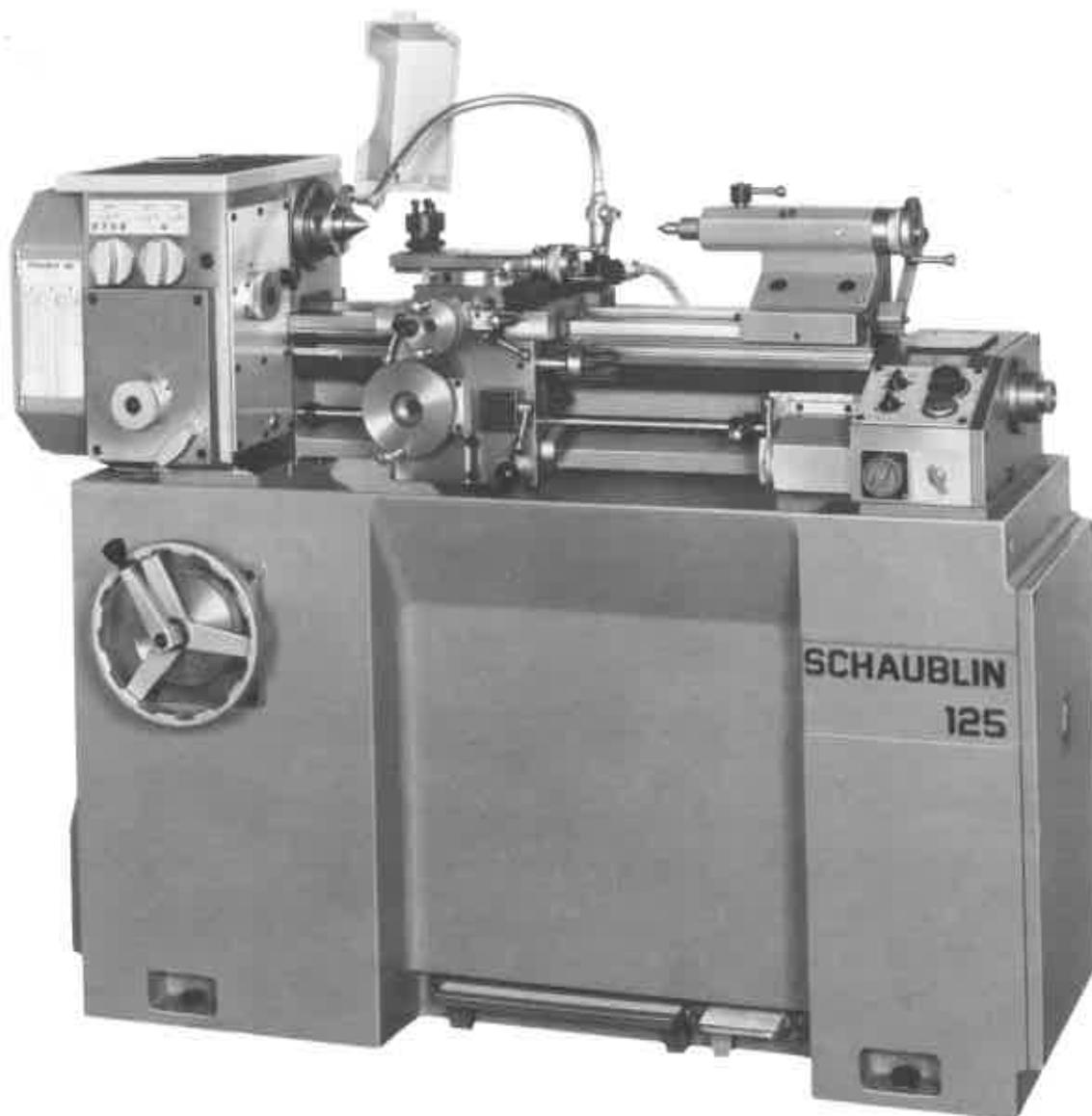
Moteurs, poids et encombrement

Moteur principal	kW-t/min	0,55/500
	kW-t/min	1,85/1500
Moteur des avances automatiques (à courant continu), valeurs à 4000 t/min	kW-t/min	0,2/4000
vitesse maximum du moteur	t/min	5000
Puissance électrique totale installée	kW	2,05
Poids net approximatif	kg	910
	kg	930
	kg	990
Encombrement	cm	148-73-128

Le **Tour à chariotier et à fileter de grande précision SCHAUBLIN 125** représente le maillon intermédiaire dans la gamme des tours à vis-mère de notre programme de fabrication. Cette machine, à la fois robuste et précise, bénéficie de la longue expérience **SCHAUBLIN** dans le domaine des tours de haute précision.

Le tableau ci-dessous résume les caractéristiques fondamentales du programme **SCHAUBLIN** de tours à vis-mère.

Type	Ø de tournage max. au-dessus du banc	Distance maximum entre-pointes	Section du burin	Poids net	Puissance du moteur
102N-VM	200 mm	450 ou 375 mm	12 × 12 mm	550 kg	1,25 kW
125	270 mm	500 mm	16 × 16 mm	950 kg	1,85 kW
150	340 mm	600 mm	20 × 20 mm	1250 kg	4,00 kW



Le Tour **SCHAUBLIN 125** est exécuté en 3 versions fondamentales: A, B et C (voir page 6)
Illustration ci-dessus: Tour 125, version C