

Données techniques

	L-T / D1-3"	R-T / D1-3"	R-T / A2-4	R-TM / A2-4
Capacités				
Diamètre maximum de tournage	270 mm	270 mm	270 mm	270 mm
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Longueur de tournage: B32	409 mm	338 mm	265 mm	265 mm
Poupée A2-4 // CAMLOCK D1-3"				
Broche pour pinces «SCHAUBLIN»	832	832	W20 / W25 / F38 / B32	W20 / W25 / F38 / B32
Vitesse de broche, sans étage	50 - 5'000 min ⁻¹	50 - 5'000 min ⁻¹	50 - 5'000 min ⁻¹	50 - 5'000 min ⁻¹
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	32 mm	32 mm	39 mm	39 mm
Passage de barre maximum en pince W20	14,5 mm	14,5 mm	14,5 mm	14,5 mm
Passage de barre maximum en mandrin automatique	19 mm	19 mm	32 mm	32 mm
Diamètre maximum de tournage conseillé	150 mm	150 mm	200 mm	200 mm
Serrage pneumatique				
Force axiale de serrage réglable, force à 5 bars	1'150 daN	1'150 daN	1'150 daN	1'150 daN
Chariot croisé				
Course transversale, axe X	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm
Résolution, axe X (au rayon)	0,0005 mm	0,0005 mm	0,0005 mm	0,0005 mm
Entraînement par moteur AC, couple continu / intermittent	4 / 14 Nm	4 / 14 Nm	4 / 14 Nm	4 / 14 Nm
Vis à billes, Ø x pas	20 x 5 mm	20 x 5 mm	20 x 5 mm	20 x 5 mm
Course longitudinale, axe Z	415 mm	390 mm	390 mm	390 mm
Résolution, axe Z	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Entraînement par moteur AC, couple continu / intermittent	4 / 14 Nm	4 / 14 Nm	4 / 14 Nm	4 / 14 Nm
Vis à billes, Ø x pas	32 x 5 mm	32 x 5 mm	32 x 5 mm	32 x 5 mm
Avances				
Avances de travail, axes X et Z, sans étage	0 - 5 m/min	0 - 5 m/min	0 - 5 m/min	0 - 5 m/min
Avances rapides, axes X et Z	8 m/min	8 m/min	8 m/min	8 m/min
Forces d'avance, axes X / Z en continu	503 / 503 daN	503 / 503 daN	503 / 503 daN	503 / 503 daN
Système d'outillage: Revolver				
Fixation normalisée des porte-outils	VDI 20	VDI 20	VDI 20	VDI 20
Nombre de stations d'outils	-	8	8	8
Nombre de stations d'outils tournants	-	-	-	4
Entraînement par moteur AC: Puissance continu / intermittent	-	-	-	0,65 / 1,1 kW
Vitesse de broche, sans étage	-	-	-	30 - 5'000 min ⁻¹
Section maximale des outils	-	16 x 16 mm	16 x 16 mm	16 x 16 mm
Arrosage intégré et indexage dans les deux sens de rotation.	-	oui / ja / yes	oui / ja / yes	oui / ja / yes
Système d'outillage: Linéaire				
Nombre de porte-outils radiaux possibles (selon Ø de la pièce)	2	-	-	-
Nombre de porte-outils frontaux possibles (selon Ø de la pièce)	2 - 5	-	-	-
Section maximale des outils (système MULTIFIX et TRIPAN)	16 x 16 mm	-	-	-
Porte-barre Ø	20 mm	-	-	-
Arrosage				
Capacité du réservoir	55 l	55 l	55 l	55 l
Débit de la pompe	10 l/min	10 l/min	10 l/min	10 l/min
Pression	1,7 bar	1,7 bar	1,7 bar	1,7 bar
Contre-poupée				
à croisillons	Cône du fourreau de la broche	MORSE 3	-	-
	Diamètre extérieur de la broche	45	-	-
	Course de la broche	160	-	-
pneumatique	Cône du fourreau de la broche	MORSE 3	MORSE 3	MORSE 3
	Diamètre extérieur de la broche	45 mm	45 mm	45 mm
	Course de la broche	70 mm	70 mm	70 mm
	Force d'appui réglable	25 - 260 daN	25 - 260 daN	25 - 260 daN
Encombrement et poids				
Poids net approximatif de la machine	1'250 kg	1'400 kg	1'400 kg	1'570 kg
Charge au sol	1'708 kg/m ²	1'912 kg/m ²	1'912 kg/m ²	2'145 kg/m ²
Hauteur de pointes au dessus du sol	1'162 mm	1'162 mm	1'162 mm	1'162 mm
Dimensions hors tout (longueur x profondeur x hauteur) en mm	1'830 x 1'260 x 1'700	1'830 x 1'260 x 1'700	1'830 x 1'260 x 1'700	1'830 x 1'260 x 1'700

Les tours de haute précision 125-CCN sont conformes aux directives de sécurité édictées par la Communauté Européenne (CE).

En raison des améliorations constantes apportées à nos produits, nous ne pouvons garantir l'exactitude des illustrations, données techniques, dimensions et poids.