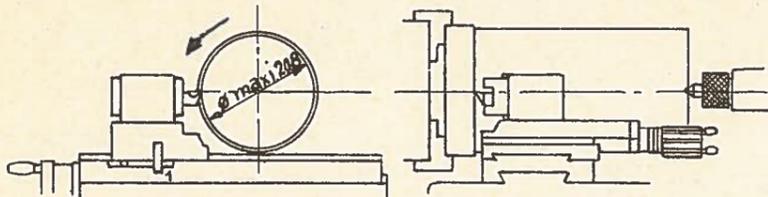
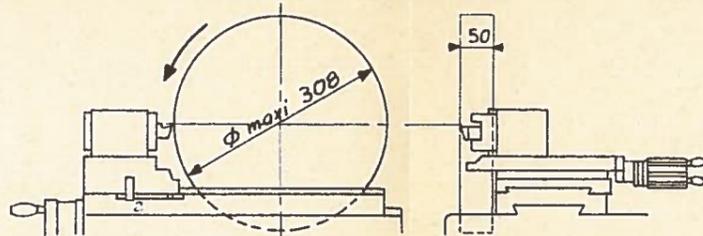


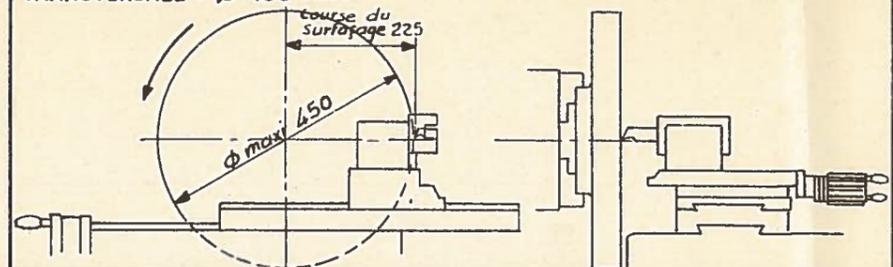
DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AU-DESSUS DE LA COULISSE TRANSVERSALE AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ AU CRAN N° 1 ET COULISSE NON DÉPORTÉE :  $\varnothing$  208 mm.



DIAMÈTRES MAXI TOURNÉS AU-DESSUS DU TRAINARD AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ AU CRAN N° 2 ET COULISSE DÉPORTÉE DE 50 mm :  $\varnothing$  308 mm.



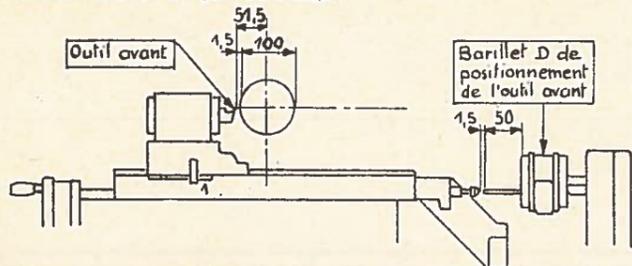
SURFAÇAGES OU TOURNAGE MAXI AU-DESSUS DU BANC AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ À UN ENDROIT QUELCONQUE DE LA COULISSE TRANSVERSALE :  $\varnothing$  450 mm.



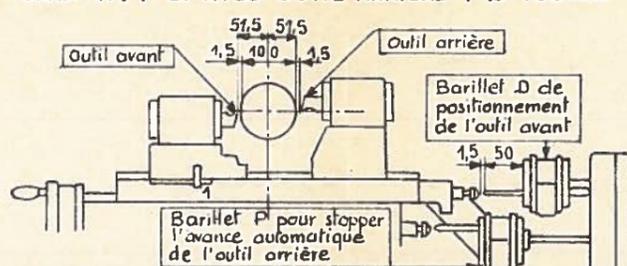
LA LONGUEUR MAXIMUM QUE L'ON PEUT CHARIOTER SUR LE TOUR T45 EST EGALE A LA LONGUEUR ADMISE ENTRE-POINTES MOINS 117 mm. LA COURSE DE LA COULISSE TRANSVERSALE EST DE 275 mm. TOUS LES ALÉSAGES JUSQU'À 440 mm SONT TOURNÉS AVEC LE COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ À UN ENDROIT QUELCONQUE DE LA COULISSE TRANSVERSALE.

CAPACITÉS DU TOUR T.45 AVEC POLYBUT (A 6-7-43)

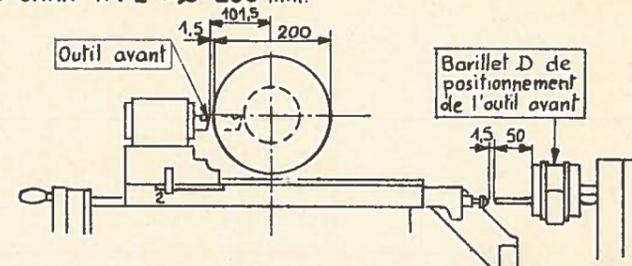
DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ AU CRAN N° 1 :  $\varnothing$  100 mm.



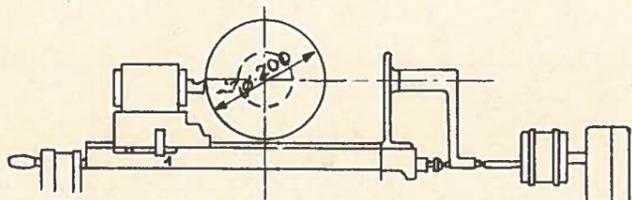
DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ AU CRAN N° 1 ET AVEC OUTIL ARRIÈRE :  $\varnothing$  100 mm.



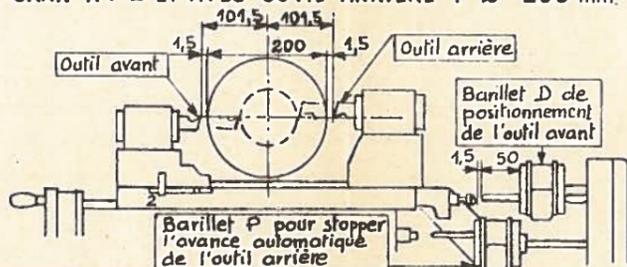
DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ AU CRAN N° 2 :  $\varnothing$  200 mm.



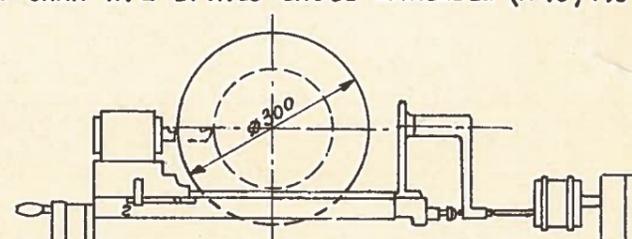
DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ AU CRAN N° 1 ET AVEC JAUGE EFFAÇABLE (A 40) :  $\varnothing$  200 mm.



DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ AU CRAN N° 2 ET AVEC OUTIL ARRIÈRE :  $\varnothing$  200 mm.



DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE DÉPLAÇABLE FIXÉ AU CRAN N° 2 ET AVEC JAUGE EFFAÇABLE (A 40) :  $\varnothing$  300 mm.



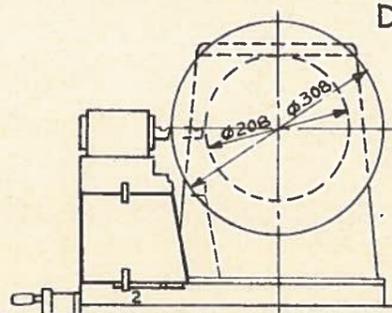
POUR LES DIAMÈTRES SUPÉRIEURS À 232 mm LES OUTILS DOIVENT ÊTRE DÉPORTÉS VERS LA POUPEE FIXE, OU ALORS ON PEUT UTILISER LA POUPEE AUXILIAIRE REHAUSSÉE (A 38 a).

CAPACITÉS DU TOUR T.45 AVEC POUPEE AUXILIAIRE REHAUSSÉE (A38a) LA LONGUEUR ENTRE-POINTES EST RÉDUITE DE 325 mm.

DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE SUR SEMELLE SURÉLEVÉE ET NON DÉPORTÉE.

Semelle au cran N° 1 :  $\varnothing$  208 mm.

Semelle au cran N° 2 :  $\varnothing$  308 mm.

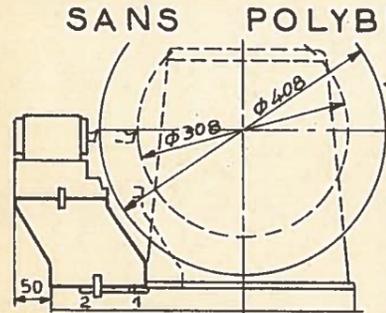


DIAMÈTRES OBTENUS SANS POLYBUT

DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE SUR SEMELLE SURÉLEVÉE ET DÉPORTÉE DE 50 mm.

Semelle au cran N° 1 :  $\varnothing$  308 mm.

Semelle au cran N° 2 :  $\varnothing$  408 mm.

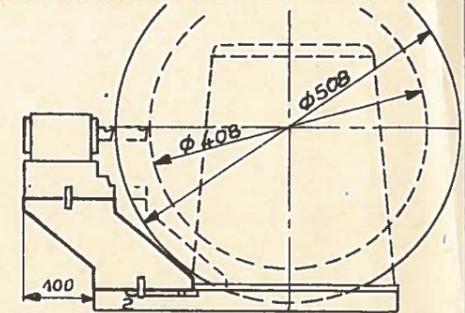


DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE SUR SEMELLE SURÉLEVÉE ET DÉPORTÉE DE 100 mm.

Semelle au cran N° 1 :  $\varnothing$  408 mm.

Semelle au cran N° 2 :  $\varnothing$  508 mm.

En orientant le Precibloc (A 20) et en déportant la coulisse de 50 mm on peut tourner  $\varnothing$  735 mm sur 50 mm de long



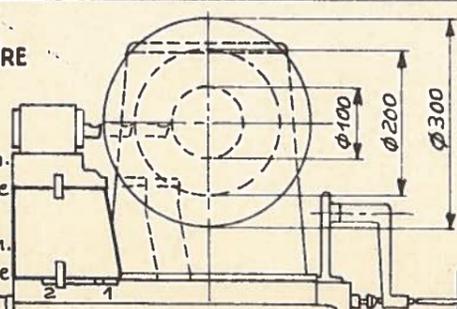
DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE SUR SEMELLE SURÉLEVÉE ET NON DÉPORTÉE.

Semelle au cran N° 1 :  $\varnothing$  100 mm.

Semelle au cran N° 1 avec jauge effaçable :  $\varnothing$  200 mm.

Semelle au cran N° 2 :  $\varnothing$  200 mm.

Semelle au cran N° 2 avec jauge effaçable :  $\varnothing$  300 mm.



DIAMÈTRES OBTENUS AVEC POLYBUT

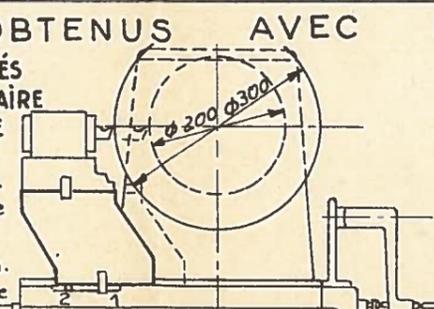
DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCULAIRE SUR SEMELLE SURÉLEVÉE ET DÉPORTÉE DE 50 mm.

Semelle au cran N° 1  $\varnothing$  200 mm.

Semelle au cran N° 1 avec jauge effaçable  $\varnothing$  300 mm.

Semelle au cran N° 2  $\varnothing$  300 mm.

Semelle au cran N° 2 avec jauge effaçable  $\varnothing$  400 mm.



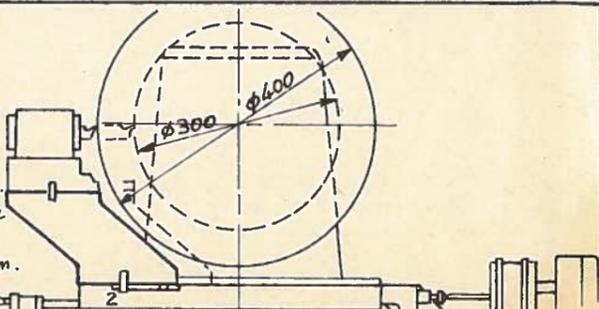
DIAMÈTRES MAXI. TOURNÉS AVEC COULISSEAU CIRCUL. SUR SEMELLE SURÉLEVÉE ET DÉPORTÉE DE 100 mm.

Semelle au cran N° 1 :  $\varnothing$  300 mm.

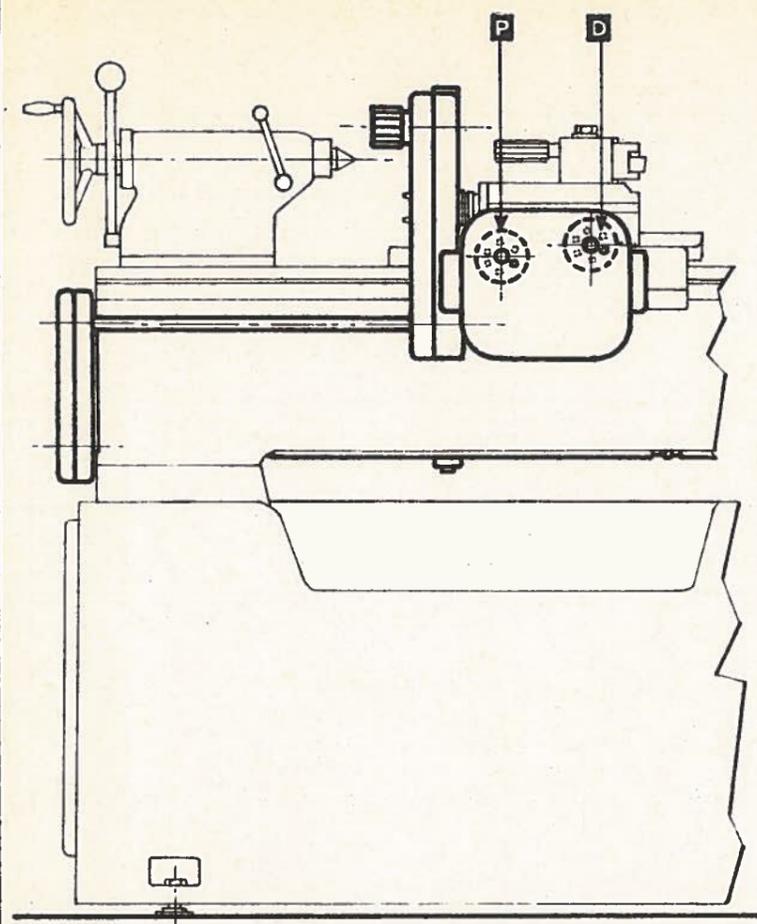
Semelle au cran N° 1 avec jauge effaçable :  $\varnothing$  400 mm.

Semelle au cran N° 2 :  $\varnothing$  400 mm.

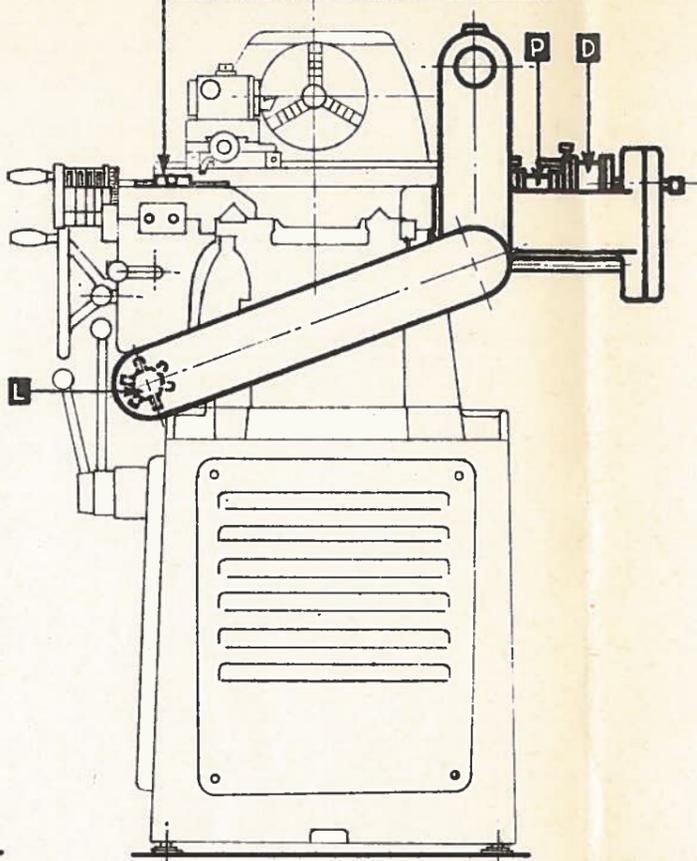
Semelle au cran N° 2 avec jauge effaçable :  $\varnothing$  500 mm.



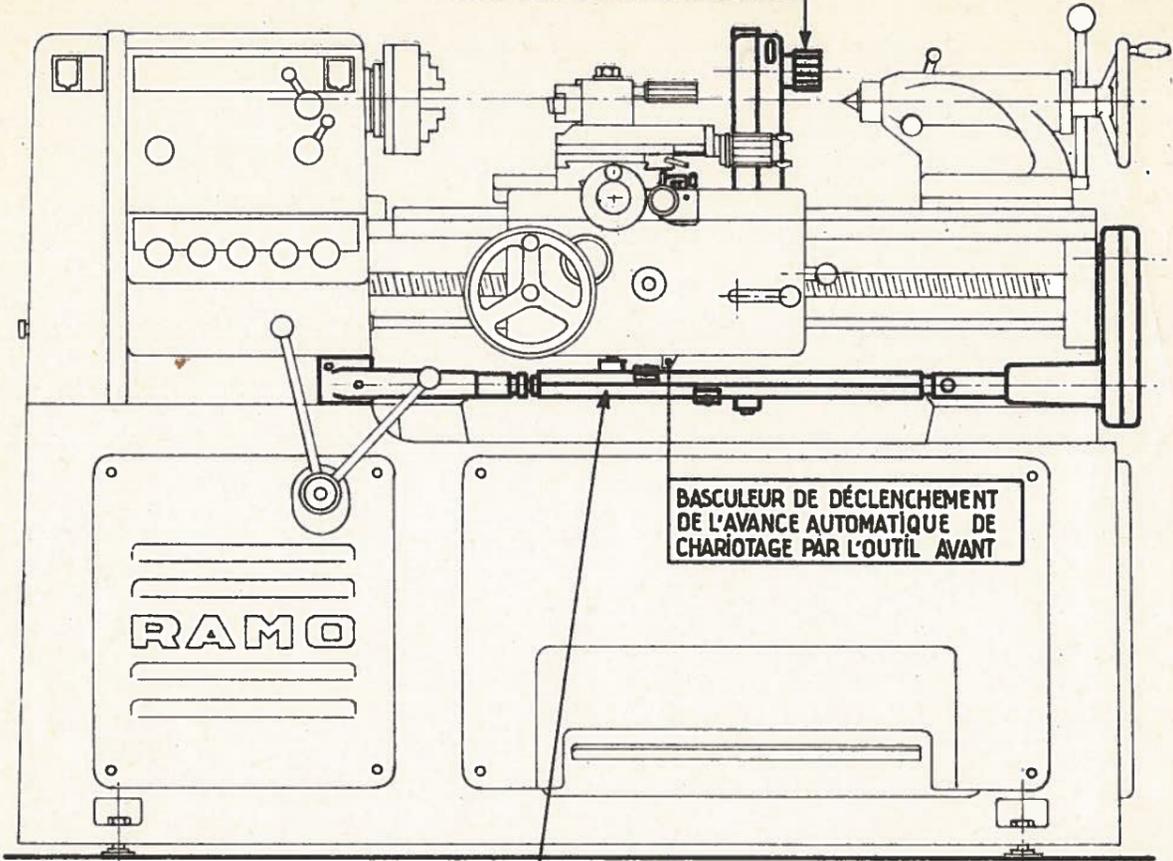
AVEC LE POLYBUT LE BARILLET "L" DES LONGUEURS NE RÉDUIT PAS LA COURSE DE CHARIOTAGE DU TRAINARD.



REPÈRE DE POSITIONNEMENT DE LA COULISSE TRANSVERSALE POUR ASSURER LA LIBRE ROTATION DES BARILLETS



BOUTON STRIÉ COMMANDANT SIMULTANÉMENT LA ROTATION DES BARILLETS D, P ET L



BASCULEUR DE DÉCLENCHEMENT DE L'AVANCE AUTOMATIQUE DE CHARIOTAGE PAR L'OUTIL AVANT

**BARILLETS À BUTÉES RÉGLABLES ( NORMALEMENT FOURNIS AVEC LE TOUR )**

BLOCAGE DES BUTÉES-VIS  
6 BUTÉES-VIS RÉGLABLES

BARILLET D DE L'OUTIL AVANT PEUT ÊTRE RÉGLÉ PRÉALABLEMENT SUR RÉDIAM (A 39)

6 BUTÉES DÉPLAÇABLES  
BLOCAGE DES BUTÉES

BARILLET L DE DÉCLENCHEMENT DES LONGUEURS CHARIOTÉES PEUT ÊTRE PRÉALABLEMENT RÉGLÉ SUR RÉGLON (A 41)

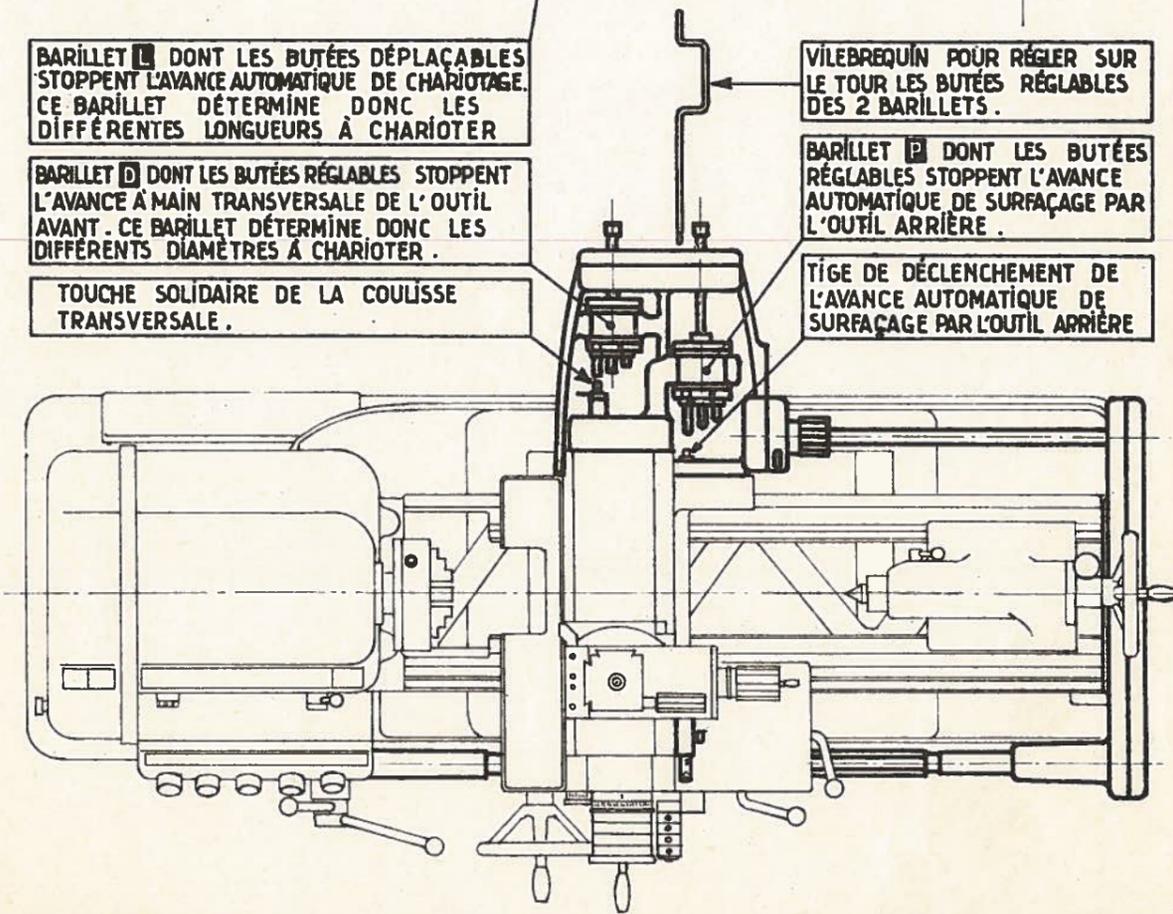
Ech. 1/6

**BARILLETS À BUTÉES-JAUGES INTERCHANGEABLES (SUPPLÉMENT) POUR SÉRIES DE PIÈCES À TOURNER PÉRIODIQUEMENT**

Ech. 1/6

**BARILLETS À BUTÉES FIXES (SUPPLÉMENT) POUR SÉRIES DE PIÈCES À TOURNER PÉRIODIQUEMENT**

Ech. 1/6



BARILLET L DONT LES BUTÉES DÉPLAÇABLES STOPPENT L'AVANCE AUTOMATIQUE DE CHARIOTAGE. CE BARILLET DÉTERMINE DONC LES DIFFÉRENTES LONGUEURS À CHARIOTER

BARILLET D DONT LES BUTÉES RÉGLABLES STOPPENT L'AVANCE À MAIN TRANSVERSALE DE L'OUTIL AVANT. CE BARILLET DÉTERMINE DONC LES DIFFÉRENTS DIAMÈTRES À CHARIOTER.

TOUCHE SOLIDAIRE DE LA COULISSE TRANSVERSALE.

VILEBREQUIN POUR RÉGLER SUR LE TOUR LES BUTÉES RÉGLABLES DES 2 BARILLETS.

BARILLET P DONT LES BUTÉES RÉGLABLES STOPPENT L'AVANCE AUTOMATIQUE DE SURFAÇAGE PAR L'OUTIL ARRIÈRE.

TIGE DE DÉCLENCHEMENT DE L'AVANCE AUTOMATIQUE DE SURFAÇAGE PAR L'OUTIL ARRIÈRE