

TOUR À CHARIOTER ET FILETER H.D.P. < 1000

N°	SCHÉMAS	OBJET DE LA MESURE	APPAREILS DE MESURE RECOMMANDÉS	ERREUR EN MILLIMÈTRES		OBSERVATIONS
				TOLÉRÉE	CONSTATÉE	
1		A. Contrôle de mise en place. Parallélisme des glissières avant et arrière du chariot à un plan horizontal.	Niveau et traverse.	+0,02 par mètre.	0,02	le banc doit être bombé seulement
2		Obliquité transversale des glissières du chariot.	Niveau et traverse.	0,04 par mètre.	0,03-	
3		Parallélisme des glissières du chariot à un plan vertical passant par la ligne des pointes.	a) Amplificateur et mandrin E.P. < 2 mètres	H.d.P. < 400. 0,015 pour 0 < E.P. < 1 m +0,005 par mètre supplémentaire avec erreur maxi. de 0,03	0,015	
4		Parallélisme des glissières de la contre-poupée à celle des chariots.	Amplificateurs.	0,02	0,01	0,01
5		B. Pointe vive. Faux rond de la pointe vive seule.	Amplificateur.	0,01	0,005	
6		C. Broche de poupée. Faux rond du centrage du plateau.	Amplificateur à cadran.	0,01	0,005	
7		Déplacement axial, sous pression constante, de la broche de poupée dû au voile de chaque butée et au voile de la face d'appui du plateau.	Amplificateur à cadran.	0,01	-	
8		Faux rond de l'axe du logement de la pointe vive a) Mesure à la sortie du logement b) Mesure à une distance de la sortie égale à 1HP ou au maxi 300 mm	Amplificateur et mandrin.	a) : 0,01 b) : 0,02 sur 300	a) 0,005 b) 0,01-	
9		Parallélisme de l'axe de la broche à la glissière longitudinale des chariots: a) dans le plan horizontal; b) dans le plan vertical.	Amplificateur et mandrin.	a) - 0,01 sur 300 b) + 0,02 sur 300	a) - 0,005 b) + 0,01-	Pour ces opérations, faire tourner la broche environ 1 heure à régime moyen.

N°	SCHÉMAS	OBJET DE LA MESURE	APPAREILS DE MESURE RECOMMANDÉS	ERREUR EN MILLIMÈTRES		OBSERVATIONS
				TOLÉRÉE	CONSTATÉE	
10		D. Contre-poupée Parallélisme de l'axe de l'extérieur du fourreau à la glissière du chariot: a) dans le plan horizontal; b) dans le plan vertical.	Amplificateur.	a) +0,03 sur 300 b) -0,03 sur 300	a) +0,02 b) -0,015	
11		Parallélisme de l'axe du logement de la contre-pointe à la glissière du chariot: a) dans le plan horizontal; b) dans le plan vertical.	Amplificateur et mandrin.	a) +0,02 sur 300 b) -0,02 sur 300	a) +0,02 b) -0,01-	
12		E. Contre-pointe. Différence de hauteur entre la pointe vive et la contre-pointe.	Amplificateur et mandrin.	+0,02	0,02	Pour ces opérations, faire tourner la broche environ 1 heure à régime moyen.
13		F. Chariot. Parallélisme à l'axe de la broche du déplacement longitudinal du chariot porte-outil.	Amplificateur et mandrin.	0,02 sur 300	0,02	
14		Perpendicularité à l'axe de la broche du déplacement transversal du chariot porte-outil	Amplificateur et plateau.	0,02 sur 300	0,005	
15		G. Vis-mère. Déplacement axial dû au voile de chaque butée.	Amplificateur.	0,01	0,005	
16		Parallélisme de l'axe de la vis avec les glissières du chariot: a) dans le plan horizontal; b) dans le plan vertical.	Amplificateur et traverse.	a) 0,05 b) 0,05	a) 0,05 b) 0,05	
17		Exactitude du pas: Erreur totale.		H.d.P. < 400. 0,03 sur 300 +0,005 par m au-dessus de 2m avec erreur max. de 0,05.		
		Erreur constatée sur une portion quelconque de la vis-mère ayant une longueur de 60 mm		0,03	0,03-	

NOTA : le signe + indique, pour un tourneur occupant sa position de travail le sens gauche-droite, avant-arrière, bas-haut