

Pinacho

tornos • lathes • drehmaschinen • tours



mod. rayo
mod. mustang
mod. taurus

mod. rayo

tornos • lathes • drehmaschinen • tours



Spécifications

Les glissières trempées et rectifiées (400-500 HB) du chariot et du banc assurent une grande longévité et permettent des déplacements à grande vitesse.

Le design particulier de la poupée garanti une parfaite rotation, une capacité importante d'enlèvement de copeau et une parfaite qualité de finition des pièces usinées.

Le changement automatique de gamme de vitesse est obtenu par un système d'avant garde hautement élaboré.

Une broche d'une grande rigidité montée avec des roulements de haute qualité garantissent une extrême précision de tournage.

Les vis à billes trempées et rectifiées sur les axes X et Z sont garanties de longévité et de grande précision.

La combinaison de la grande vitesse de broche et des déplacements rapides du chariot vous permettent de prendre l'avantage sur les dernières techniques d'usinage.

Le design ergonomique des volants pour l'utilisation en mode manuel permet un usinage identique à celui d'un tour conventionnel.

Des moteurs à courant alternatif sans entretien équipent la broche et les vis à billes.

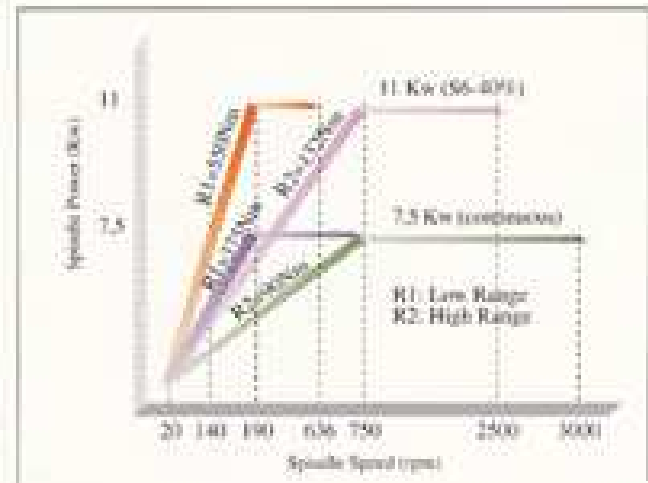
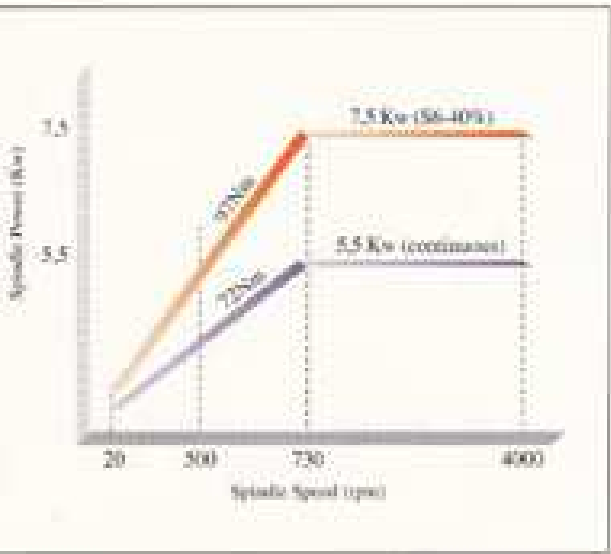
La lubrification des glissières est automatique.

Le tour est totalement carterisé et bénéficie d'une grande capacité d'évacuation de copeaux.

Le design moderne des machines, associe sécurité et confort d'utilisation, ainsi que l'accès libre à toute partie du tour.

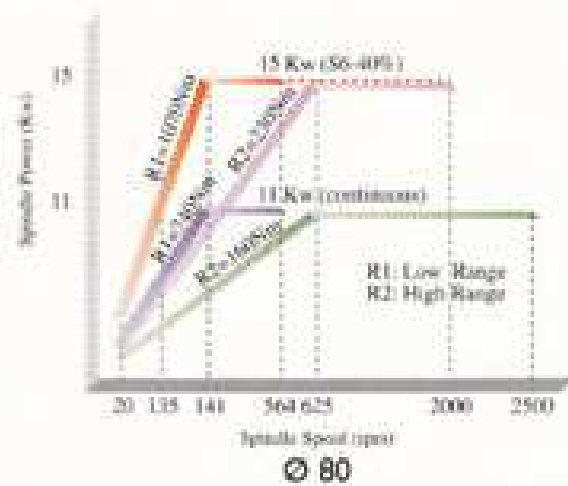
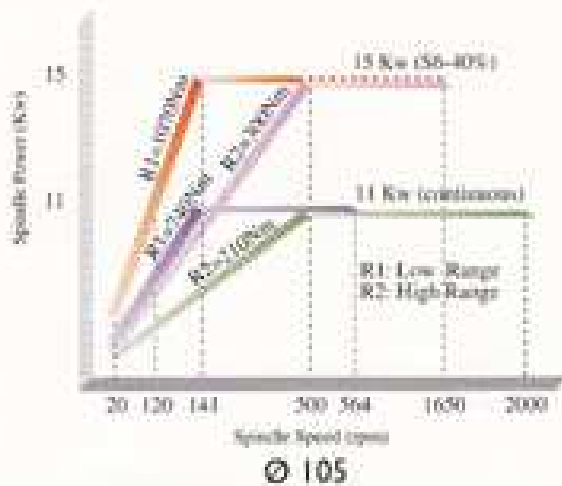
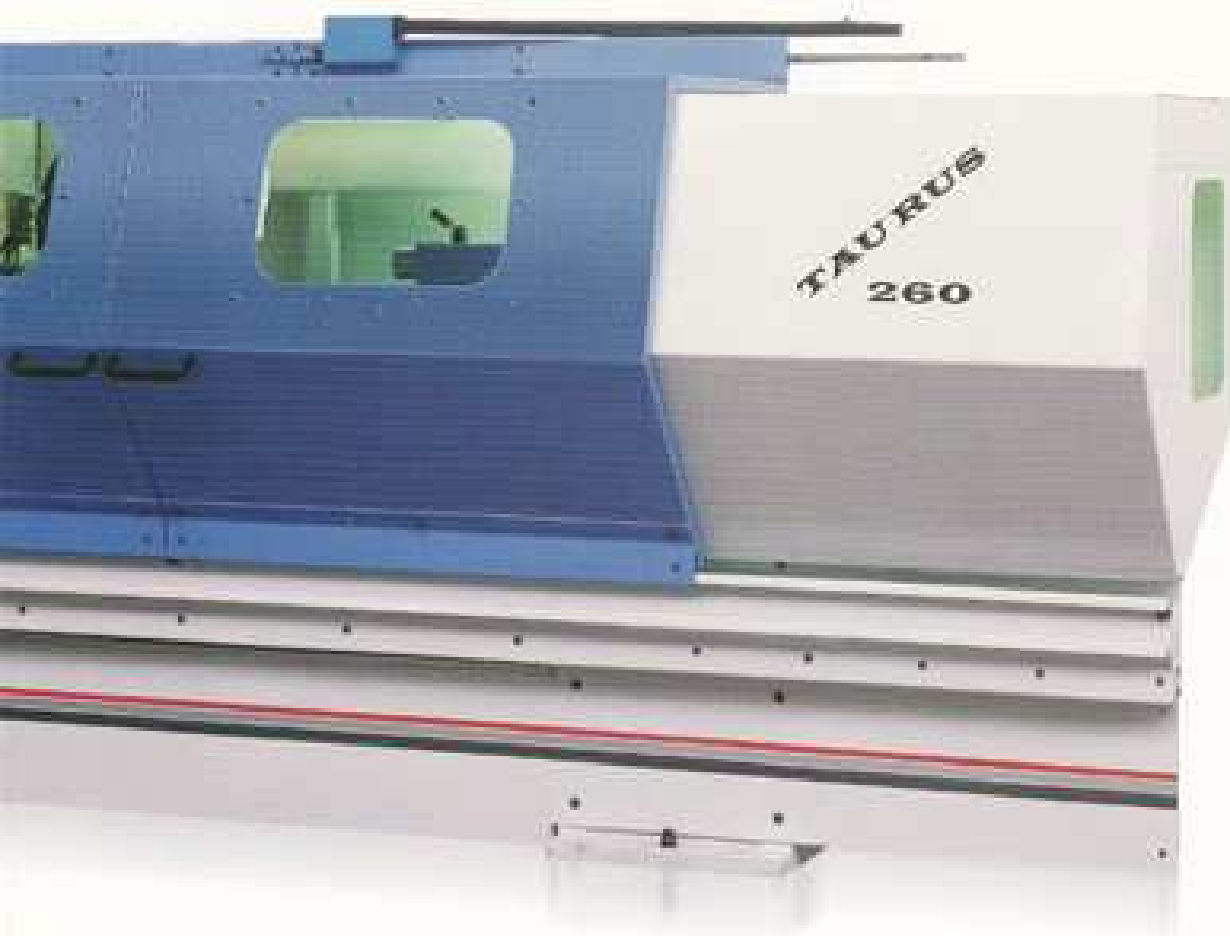
La totalité de nos machines est fabriquée en conformité avec la réglementation européenne (C.E.).

Pinacho



mod. taurus

tornos • lathes • drehmaschinen • tours



tornos • lathes • drehmaschinen • tours

mod. mustang

cnc



OPTIONS CNC
- FAGOR 8055 TC
- FANUC 21 I-T

Avantages

Utilisation simple et intuitive. Même les pièces les plus complexes peuvent être usinées sans connaissances particulières en programmation.
Minimisation du temps de préparation.
Mémoire de grande capacité pour le stockage des programmes.
Vitesse de coupe constante

Mode manuel

Travail avec les volants
L'utilisation est aussi facile qu'avec un tour conventionnel.
Permet une utilisation des volants adaptée au travail à effectuer.

Mode automatique

Design adapté aux méthodes de tournage traditionnelles.
Disponibilité de cycles de travail pour tous types de tournages.
Programmation totale et hautement élaborée en mode ISO.
L'éditeur de profil crée automatiquement le programme à partir de la géométrie de la pièce finie.

Graphiques

- Simulation graphique des trajectoires
- Choix de différentes visualisations de zones, telle que le zoom pour examiner en détail certaines parties de la pièce.
- Écran couleur



Equipements Standards

Cartérisation total et bac a copeaux.

Arrosage.

Lubrification automatique des glissières.

Vitesse de coupe constante incluant le changement automatique de gamme de vitesse.

Volant électronique pour les axes X et Z.

Affichage graphique. Editeur de profile. Ecran couleur.

Eclairage basse tension.

Pointes fixes et douille de réduction de la broche.

Tourelle.

Manuel d'utilisation.

Principales Options

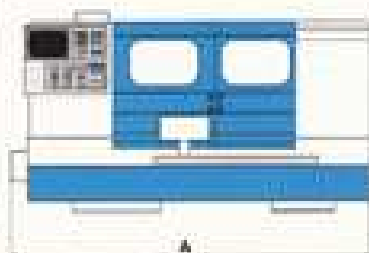
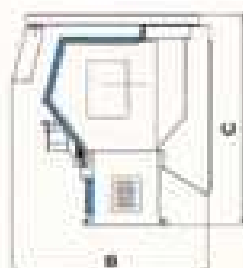
Tourelle automatique
8 porte outils.

Mandrin hydraulique.

Mandrin pneumatique.

Tourelle manuelle
8 position / 4 porte outils.

Nous Contacter Pour d'autres options et equipements spéciaux



Mod.	Rays		Mistong		Taurus				A	B	C
	181	180	300	315	340	310	385-150				
MGS-METO MET	1545	1595						750	2180	1510	1550
	1630	1680						1000	2870		
			2180	2180				1000	2980	1610	1730
			2290	2650				1500	3980		
					2875	3180	3275	1000	2970	1730	1830
					3095	3265	3350	1500	3970		
					3150	3510	3600	2000	4980		
					3500	3725	3800	3000	5700		

Caractéristiques techniques

toros • lathes • drehmaschinen • tours

	mod.rayo		mod.mustang		mod.taurus		
	165	180	200	225	260	310	385-155
Hauteur de pointe	165	180	200	225	260	310	265
Distance entre pointes	750-1000	750-1000	1000 1500	1000 1500	1000-1500 2000-3000	1000-1500 2000-3000	1000-1500 2000-3000
Diamètre admis sur le banc	335	360	400	450	530	620	575
Diamètre admis sur le chariot longitudinal	310	335	370	410	475	580	620
Diamètre admis sur le chariot transversal	168	168	210	260	315	415	365
Largeur du banc	250	250	300	300	350	350	350
Alésage de la broche	42	42	65	65	STD - 80 OPTION - 105		155
Nez de la broche	Camlock n° 5 DIN 55027-n°5		Camlock n° 6 DIN 55027-n°6		Camlock n° 8 DIN 55027-n°8		ASA B 5,9 N°11
Cône morse de la broche	4	4	5	5	5	5	5
N° gamme vitesses	1	1	2	2	2	2	3
Variation de vitesse continue v_f (1 ^{re} gamme) (2 ^e gamme)	0-4000	0-4000	0-750 750-3000	0-750 750-3000	• 80 0-564 594-2500 • 105 0-564 564-3000	0-88 88-260 260-780	0-88 88-260 260-780
Avance de travail Z, X (mm/min.)	0 - 7000	0 - 7000	0 - 7000	0 - 7000	0 - 7000	0 - 7000	0-7000
Mouvement rapide axe Z, X (m./min.)	10	10	10	10	10	10	10
Diamètre du fourreau de la contre-pointe	48	48	58	58	72	72	72
Course du fourreau de la contre-pointe	140	140	155	155	180	180	180
Cône morse de la contre-pointe	3	3	4	4	5	5	5
Puissance du moteur principal en Kw.	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11	7,5
Poussée sur le longitudinal (N)	4460	4460	6796	6796	8034	8034	8034
Poussée sur le transversal (N)	3393	3093	3393	3093	4410	4410	4410
Puissance de la motopompe en Kw.	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57

Dans nos catalogues effrons d'amélioration de nos machines nous nous réservons le droit de modifier sans préavis technique et sans la couleur des tons, prévisions dans notre brochure.

Pinacho

metosa

22310 - CASTEJON DEL PUENTE

(HUESCA) SPAIN

Tél.: 974.401.650 • 974.416.930

Fax: 974.417.733 • 974.401.654

E-mail: metosa-pinacho@metosa-pinacho.com

Web: <http://www.metosa-pinacho.com>

© metosa 1999-E2