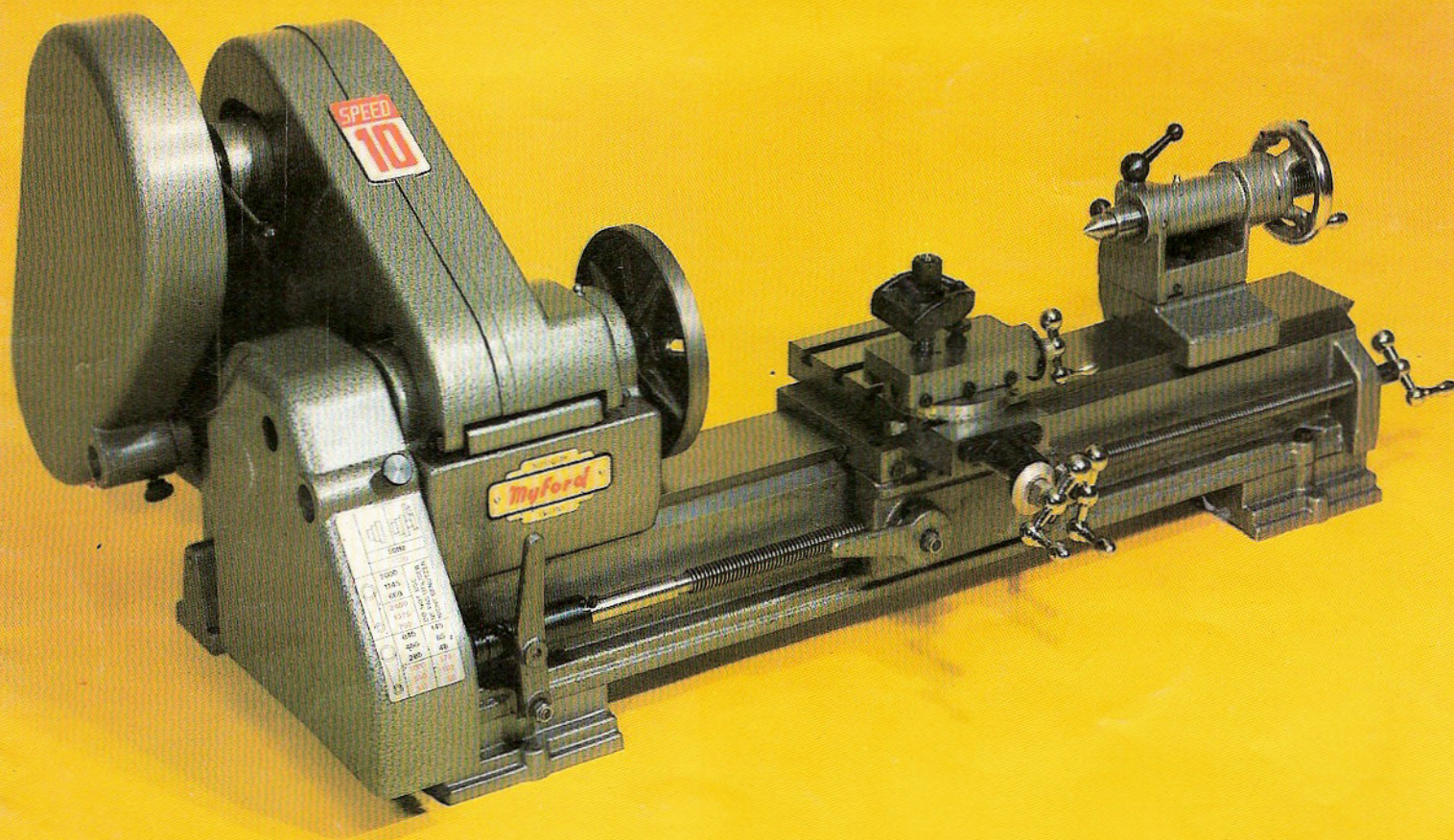


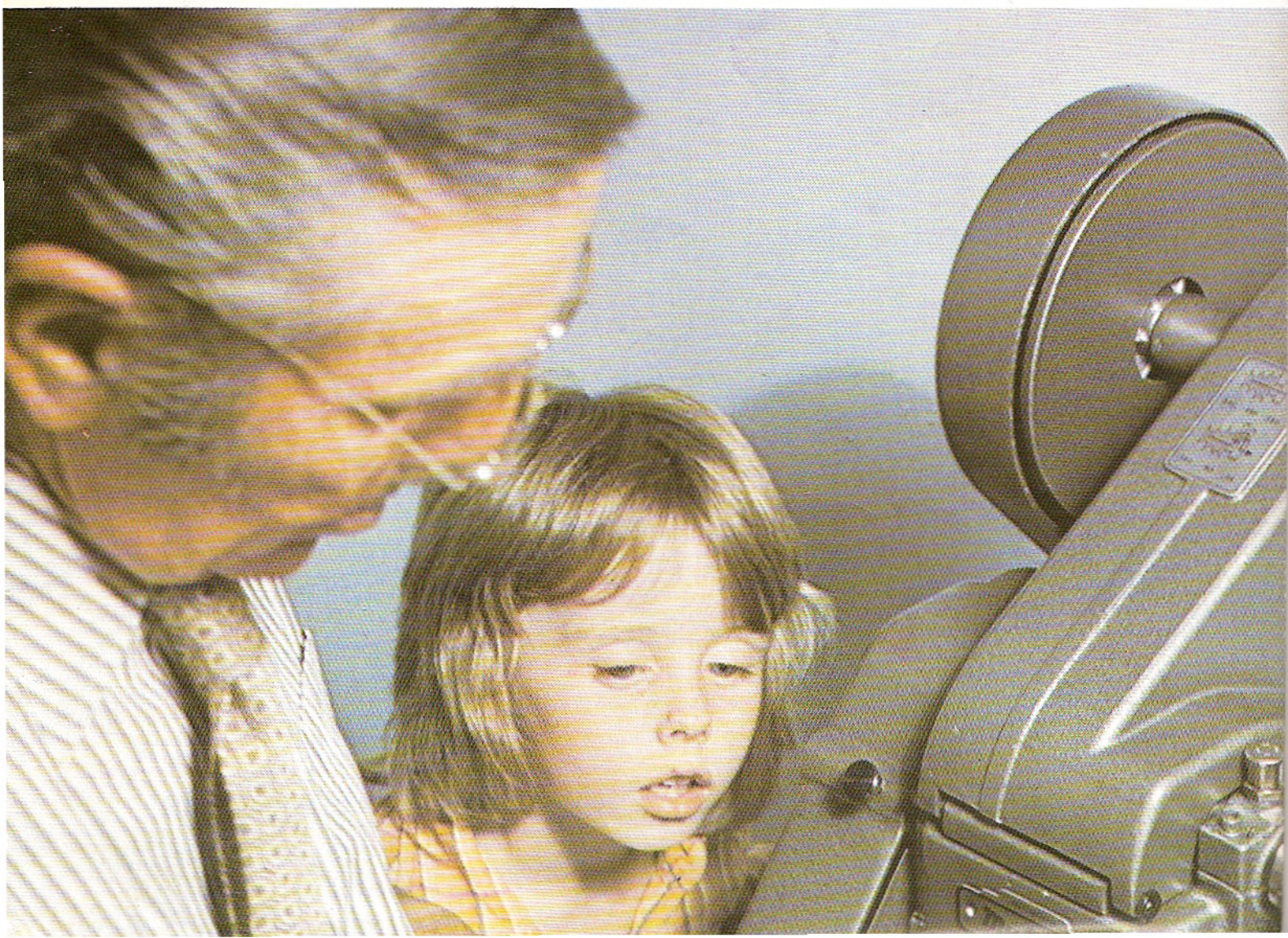
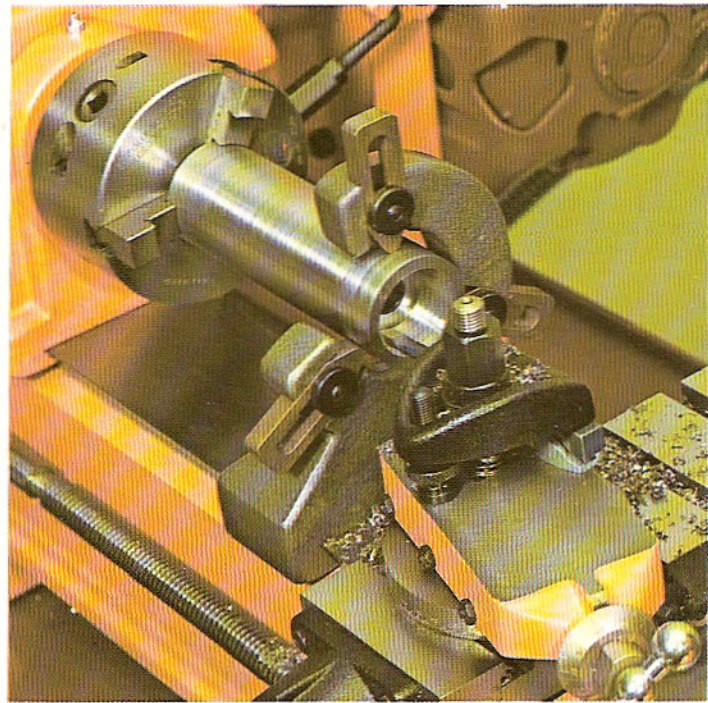
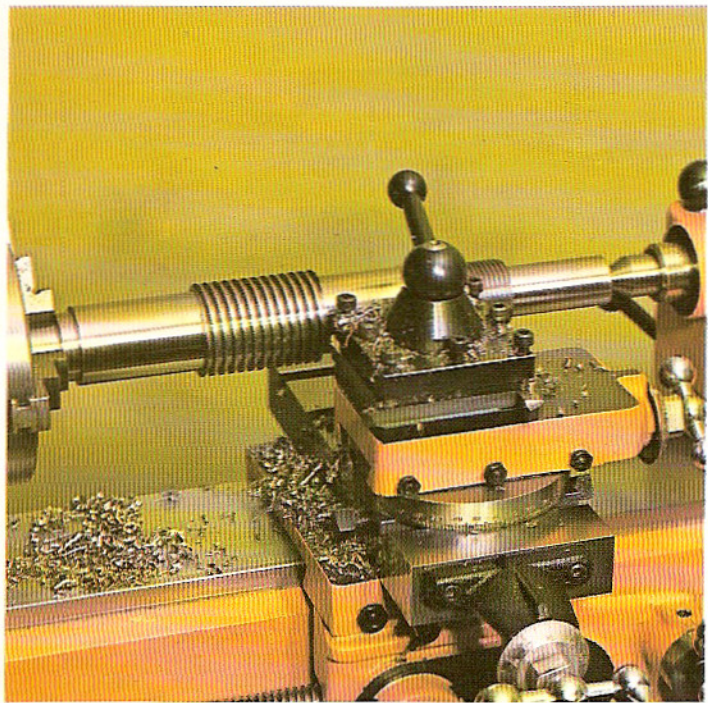
myford

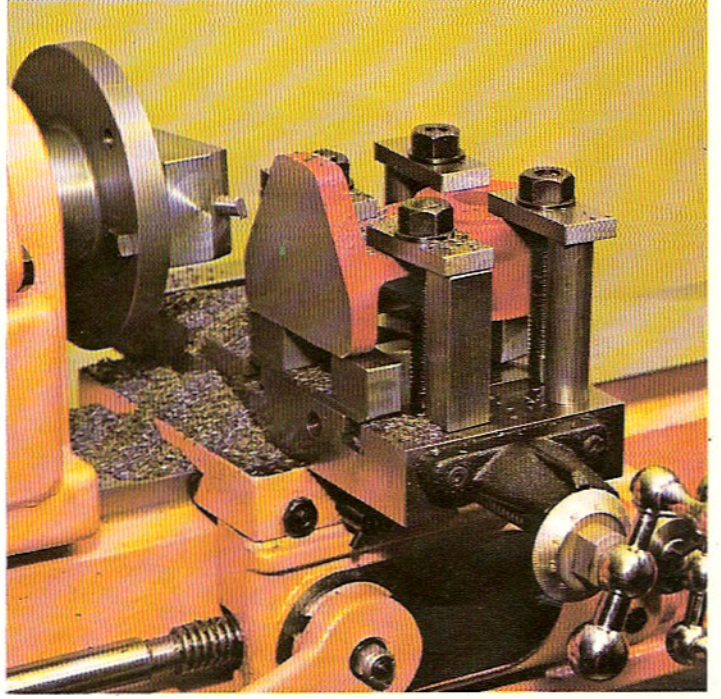
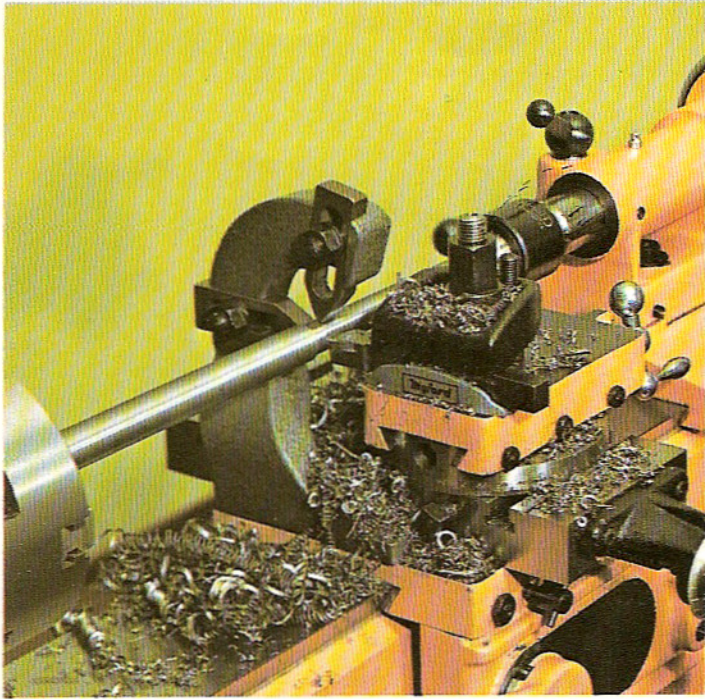
ML 10 SPEED 10 TOURS PARALLELES UNIVERSELS

HAUTEUR DE POINTE: 84 mm



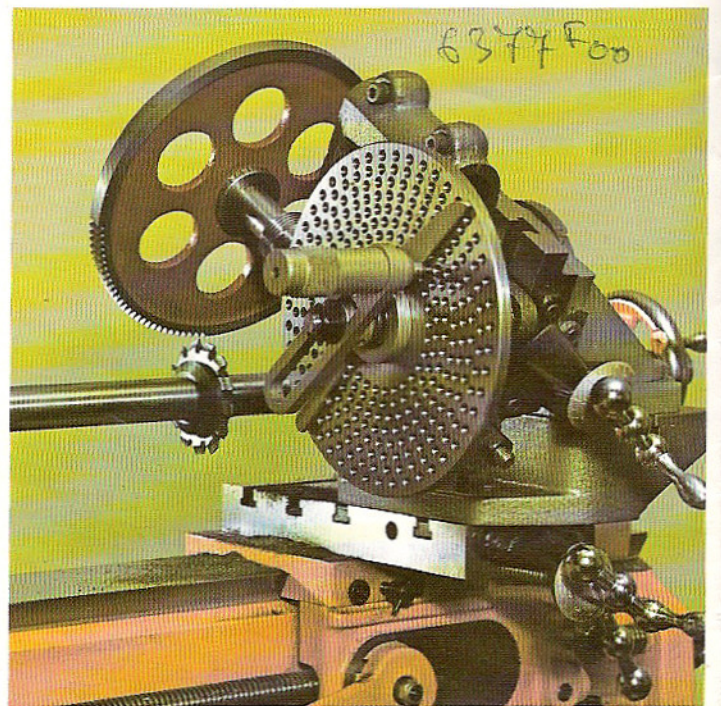
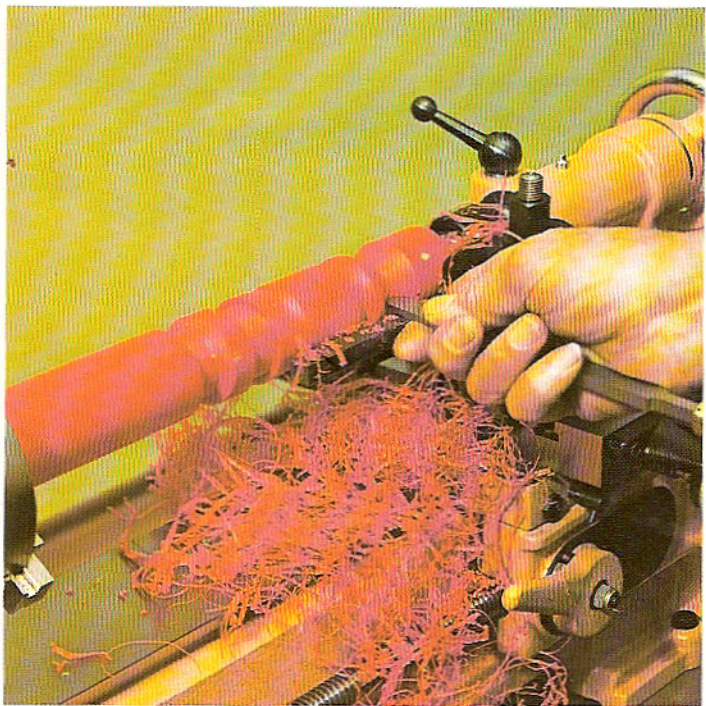
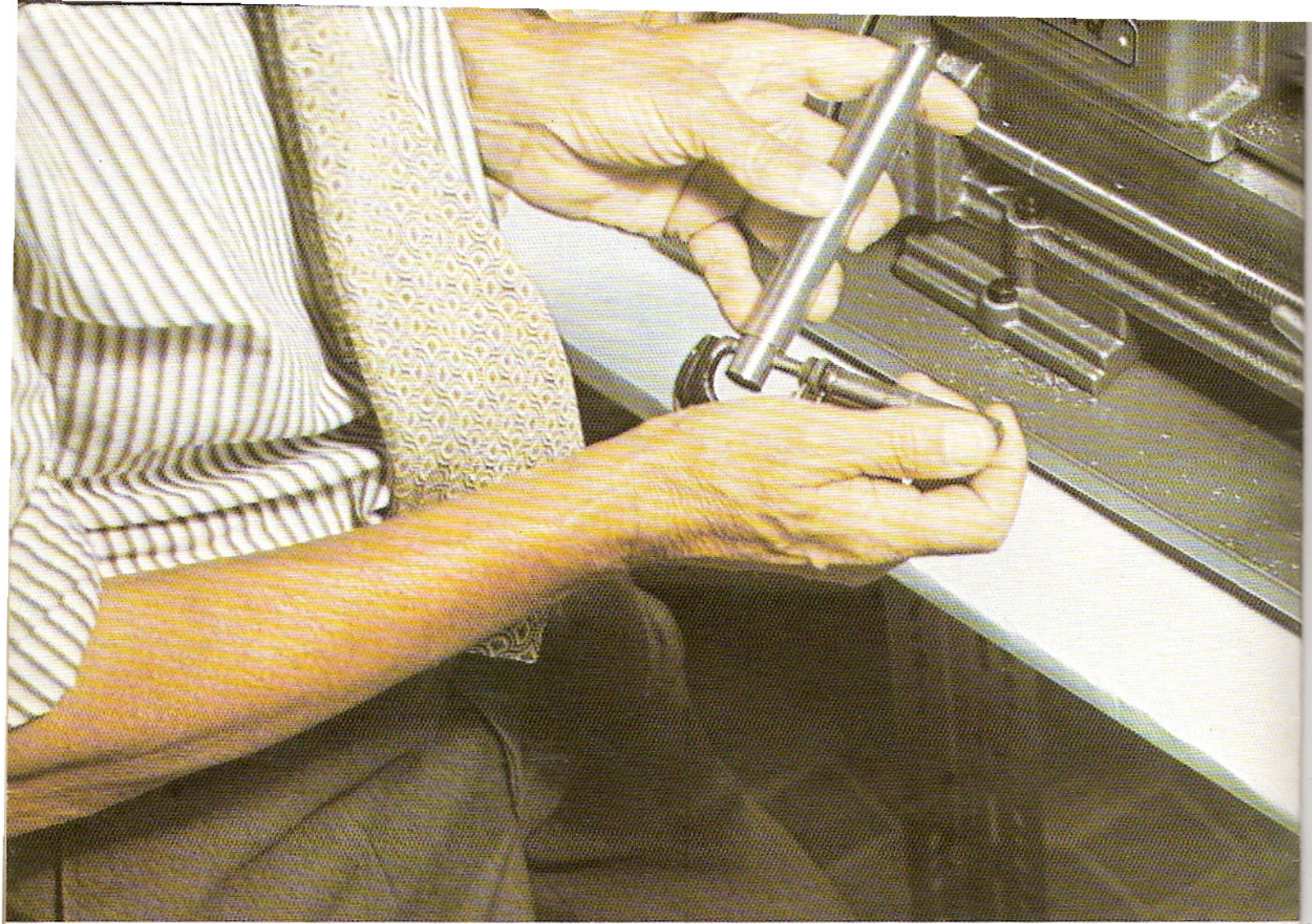
avec paliers de broche montés sur roulements coniques

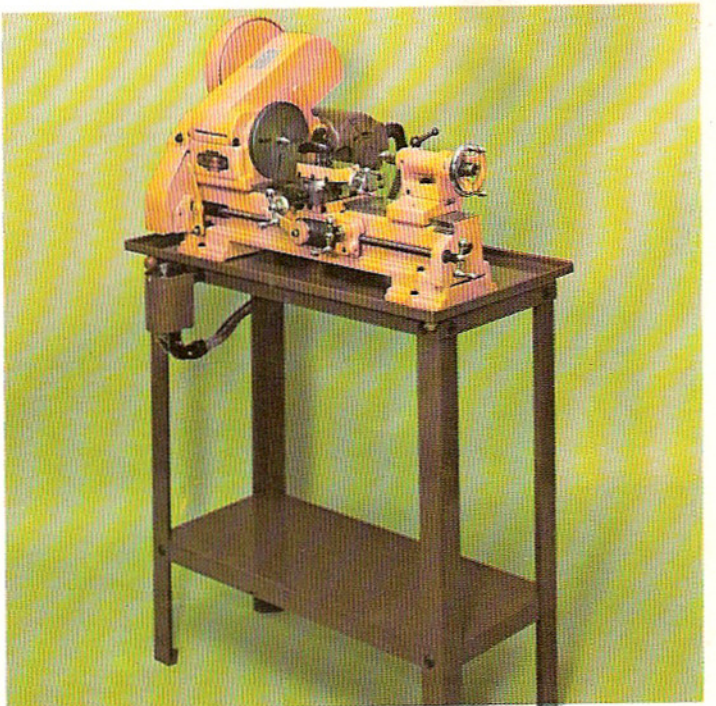
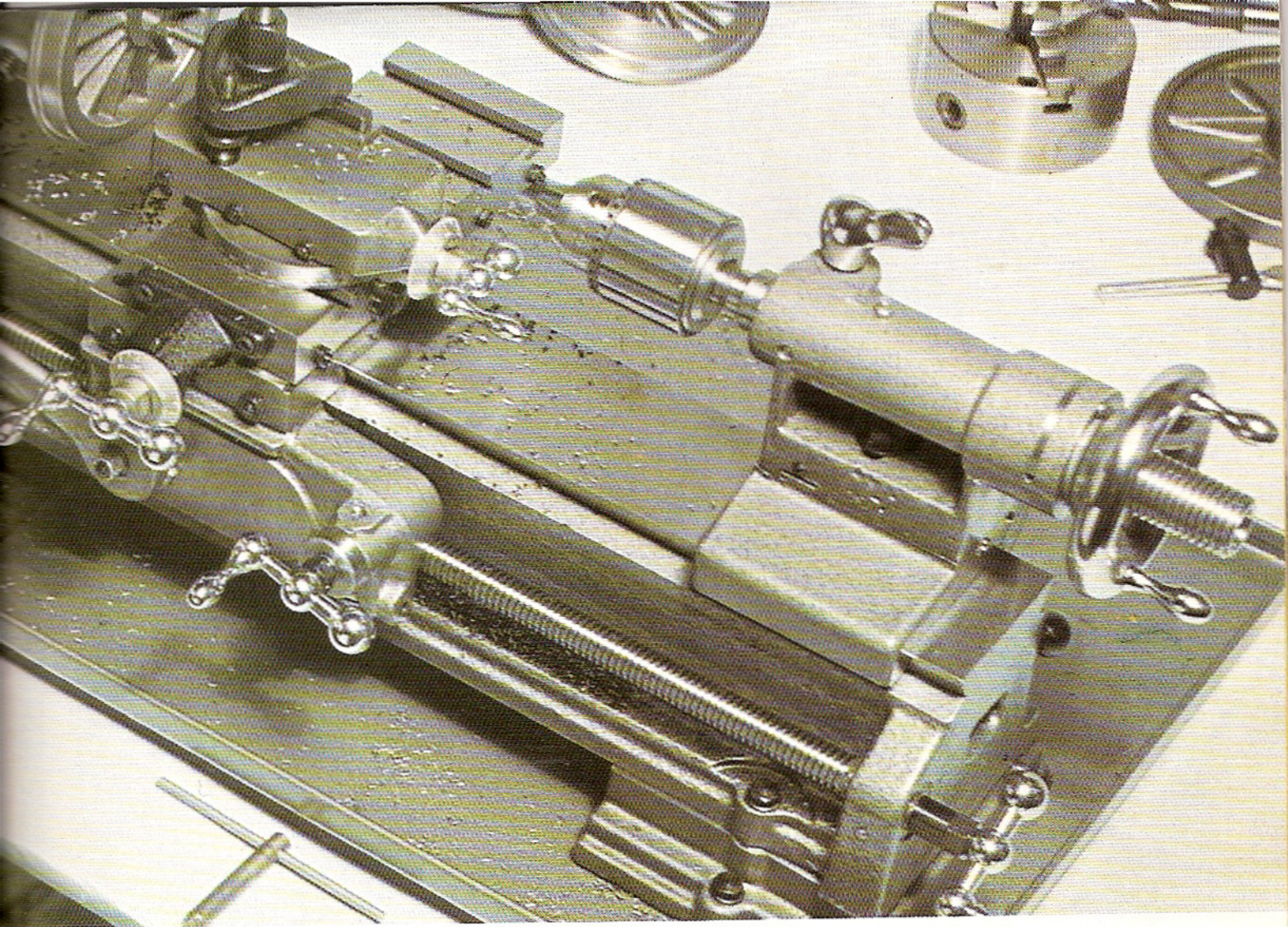




myford







TOUR MYFORD ML10...

Réf. 10/053 entre pointes 330 mm

Réf. 10/055 entre pointes 460 mm

Banc monobloc en fonte avec une forme compacte pour obtenir une rigidité maximum.

La face supérieure du banc est rectifiée ainsi que les glissières. Paliers de broche montés sur roulements coniques.

Vis-mère et vis de chariots métriques.

Les carters de la courroie moteur et des pignons de tête de cheval ainsi que les carénages arrière, assurent une protection totale.

Lubrification des roulements coniques de palier de broche par graisse.

Carter de tête de cheval fixé sur un point pour un accès rapide.

Carter pivotant de la courroie de broche et du harnais.

Commande de tension de la courroie de broche par levier, permettant un changement rapide de vitesse.

Blocage rapide par levier de la contre-poupée.

Contre-poupée montée sur base réglable pour tournage conique.

Paliers de vis-mère sur bagues bronze.

Poignée à boule pour avance manuelle fine du trainard.

Embrayage vis-mère livrable sur demande.

Vis de blocage pour le trainard et le chariot transversal.

Chariot transversal avec 4 rainures en T pour servir de table de machine.

Appareil à retomber dans le pas fourni en équipement standard.

Appareil à retomber dans le pas fourni en équipement standard.

CARACTERISTIQUES:

Hauteur de pointe	84mm
Entre-pointes	330 ou 460mm
Largeur du banc, (d'angle à angle)	76mm
Dimension Cône Morse dans la broche	CM2
Alésage de la broche	15,24mm
Diamètre de centrage de la broche	1 1/4"
Filetage de la broche	Ø 1 1/8" x 12 filets au"
Diamètre admissible au-dessus du trainard	149mm
Diamètre admissible au-dessus du chariot transversal	98mm
Course du chariot transversal	102mm
Lecture de chaque graduation du vernier transversal	0,02mm
Chariot supérieur gradué à 180° de chaque côté, divisions par:	1°
Course du chariot supérieur	47mm
Lecture de chaque graduation du vernier du chariot supérieur	0,04mm
Hauteur du chariot supérieur à la ligne des centres	12,5mm
Cône Morse du fourreau de contre-poupée	CM2
Course du fourreau de contre-poupée	70mm
Désaxage de la contre-poupée vers l'avant	9,5mm
Désaxage de la contre-poupée vers l'arrière	5mm
Vis-mère	Ø 5/8" FORME acme, Pas 3mm
Vitesses de broches avec moteur 1425 Tr/mn 50 Hz	840-48 Tr/mn
Gamme de filetage	0,20-3,50mm
Gamme de filetage au pas anglais avec pignons complémentaires	8-80 Filets au"
Avances par tour de broche	0,25-0,10mm
Longueur hors tout	910 ou 1035mm
Largeur hors tout avec moteur et chariot transversal en fin de course extérieure	660mm
Poids du tour avec équipement standard (sans moteur)	53 ou 58kg
Poids des 3 patins support	4,9kg
Poids du bac à copeaux	5 ou 5,8kg
Poids du socle	29,5 ou 32kg
Poids du moteur triphasé avec commande	10,5kg
Poids du moteur monophasé avec commande	11,5kg

EQUIPEMENT STANDARD:

Carters de protection de courroie moteur, broche et tête de cheval, tête de cheval, 2 courroies en V, poulie moteur, alésage 5/8" plateau lisse avec doigt (pour utiliser comme plateau pousse-toc), une pointe douce au CM2 pour broche, une pointe dure au CM2 pour contre-poupée, deux clés plates doubles, clés hexagonales, pompe à huile, appareil à retomber dans le pas et tableau de filetage; 13 roues de rechange.

20294 Foo etc.

avec mandrin

3 roues

plateau 4 roues

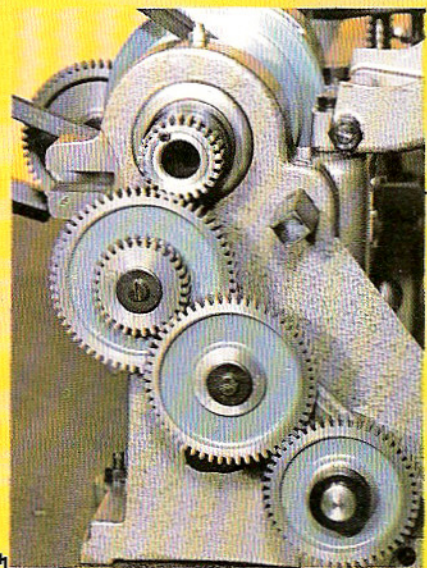
1762740 etc

fourchette fixe

à souder
574 Foo

fixe

955748

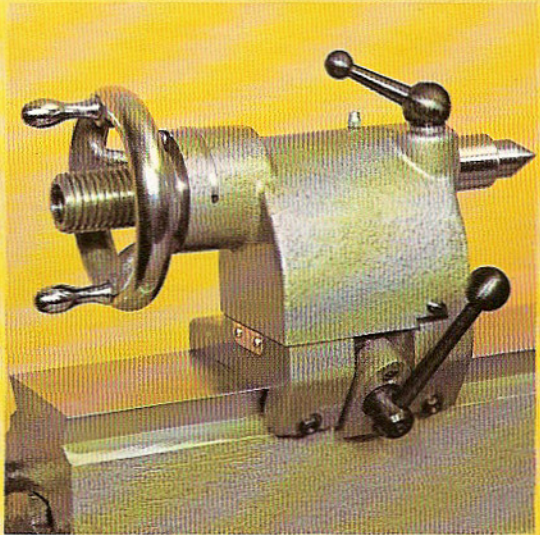
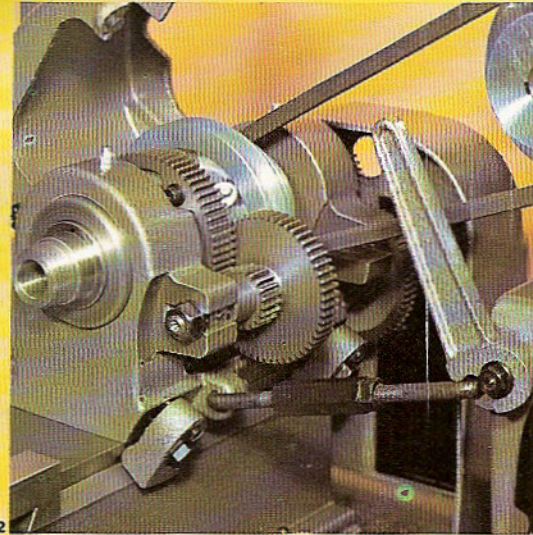


1. L'entraînement de la vis-mère de pignons taillés avec protection par un carter aya fixation, facilitant un accès fourchette, prévue dans la permet de monter un pignon pour fileter à gauche, ou obt des avances en direction d Un tableau, placé à l'intérieur une gamme de pas métrique voir caractéristiques. Tous les trains de pignons tableau donnent les filets à avances en direction de la

2. U
inst
afir
Un
mé
de
mo
fixa
rég
ave

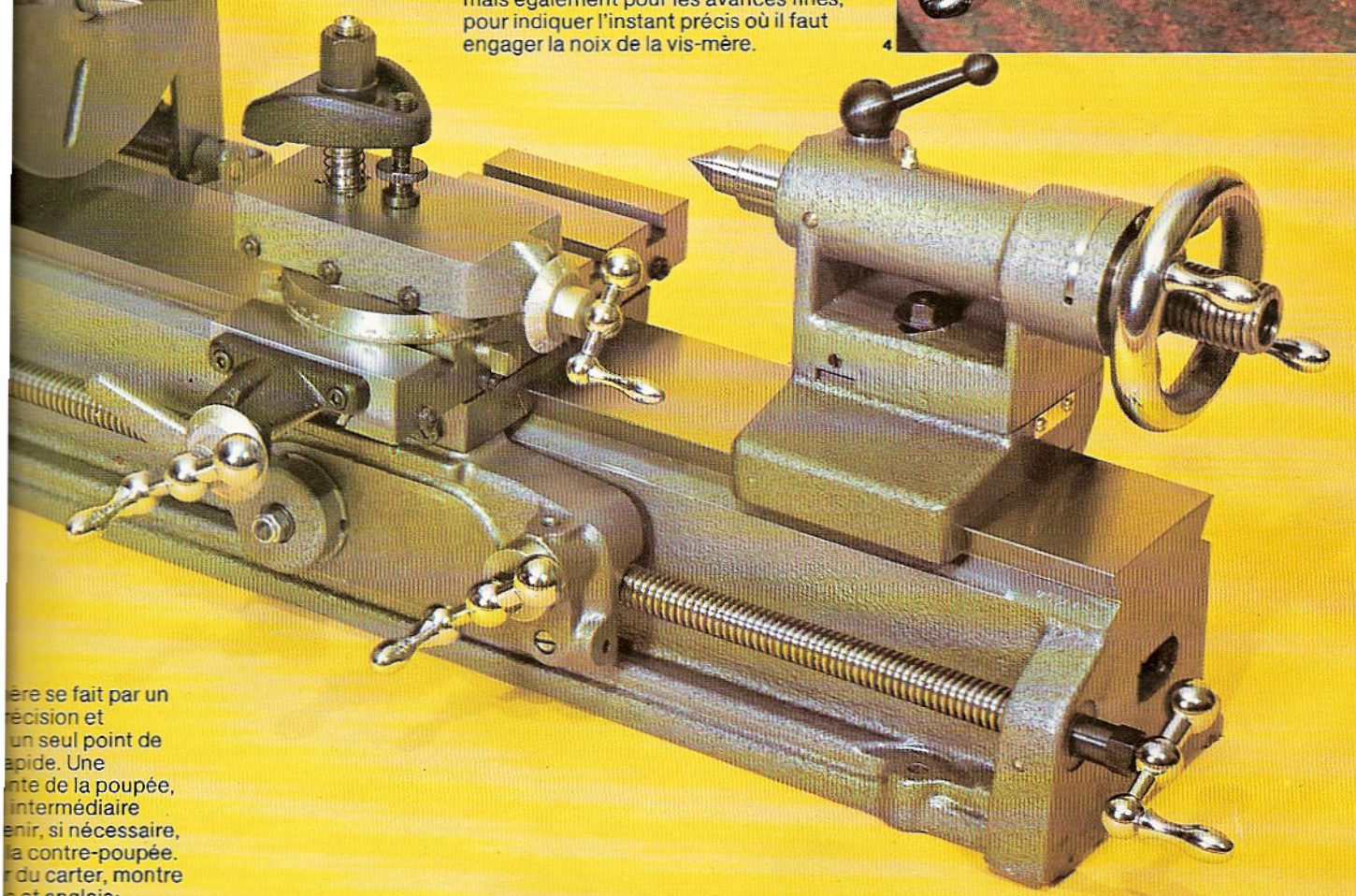
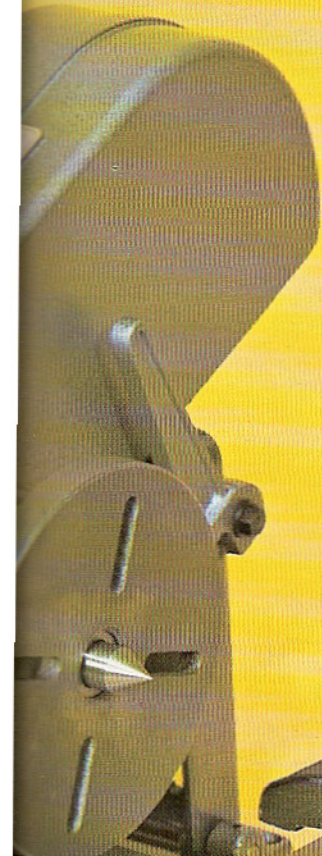
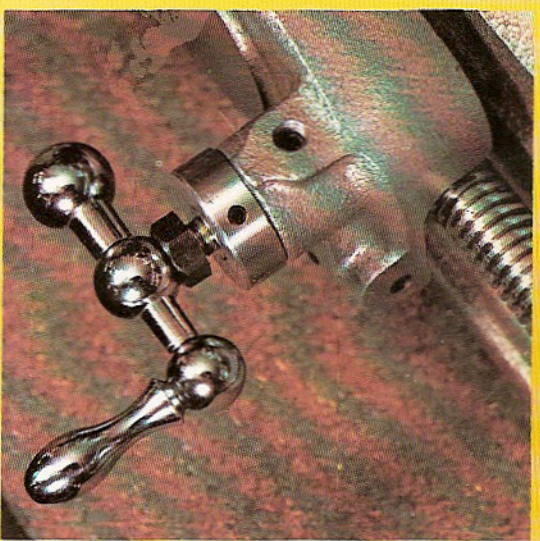
1985

Levier permet de relâcher
 l'ajustement de la courroie,
 de changer les vitesses de broche.
 Le levier, incorporé dans le
 mécanisme permet de régler la tension
 de la courroie. Le pignon de harnais,
 monté sur un arbre avec un seul point de
 contact et bloqué par une vis butée
 précise, peut être rapidement engagé
 avec précision.



3. La contre-poupée est guidée afin de
 maintenir son alignement quand le levier
 de blocage n'est pas serré. Des vis de
 réglage, facilitent le désaxage pour
 tournage conique. Le blocage du
 fourreau se fait à l'aide d'un levier.

4. L'appareil à retomber dans le pas est
 monté sur l'axe de commande d'avance
 manuelle du tablier et est fourni sur
 toutes les machines. C'est un accessoire
 utilisable, non seulement pour les filetages
 mais également pour les avances fines,
 pour indiquer l'instant précis où il faut
 engager la noix de la vis-mère.



Le filetage se fait par un
 seul point de
 contact. Une
 poulie de la poupée,
 poulie intermédiaire
 permet, si nécessaire,
 de régler la contre-poupée.
 Le levier du carter, montre
 les avances et anglaises;

Contrôlés sur le
 tour et les
 machines à
 l'outil.

L'illustration ci-dessus montre le
 tour ML10 réf. 10/053

SPEED 10 TOUR PARALLELE

Réf. 10/057 entre pointes 330 mm

Réf. 10/059 entre pointes 460 mm

En réponse à une demande croissante de fournir non seulement un tour ayant une gamme de vitesses plus large et une vitesse maximum plus élevée, mais également un banc plus long, nous créons de nouvelles versions à la série des tours ML 10.

La vitesse maximum des broches est portée à 2000 t/mn, soit deux fois et demi plus élevée que celle du tour ML 10, et ceci en modifiant le montage de l'arbre intermédiaire, et en utilisant une poulie moteur à deux étages avec une poulie d'arbre intermédiaire correspondante. Un banc plus long est également fabriqué, permettant d'augmenter de 125 mm la longueur entre pointes.

Toutes les autres caractéristiques du tour ML 10 sont conservées sur ce nouveau modèle.

Vitesses de broche à la volée au harnais	10V 2000, 1145, 840, 660, 490 et 280 t/mn 145, 114, 85 et 48 t/mn
Longueur hors tout	910 ou 1035 mm
Poids net du tour avec équipement standard (sans moteur)	56 ou 61 kgs
Poids net du bac à copeaux	5 ou 5,8 kgs
Poids net du socle	29,5 ou 32 kgs

Pour changer la courroie du moteur, afin de sélectionner soit le haut ou le bas de gamme de vitesses, la tension de cette courroie doit être relâchée. Pour permettre ceci, les paliers de l'arbre intermédiaire sont logés dans un manchon excentrique, que l'on fait pivoter à l'intérieur du bras supérieur au moyen d'un levier situé entre les paliers et à gauche du carter de protection de la poupée.

Un accès facile et rapide à la courroie du moteur est possible grâce au seul point d'attache du carter de protection.

La photo de la première page représente la machine montée avec l'embrayage de vis mère réf. 20/123, et installée sur des patins d'élévation réf. 20/118.



Conceptions caractéristiques et couleurs peuvent être modifiées sans préavis. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les couleurs utilisées sont spécifiques à cette documentation, les machines sont livrées avec une peinture grise.

MYFORD LIMITED · BEESTON · NOTTINGHAM NG9 1ER · ENGLAND
Tel: (0602) 254222 · Telegrams: Myford Beeston Nottingham · Telex: 37100