

## Caractéristiques de la machine



■ SL-300A • 300AMC  
■ SL-300B • 300BMC

Caractéristiques		SL-300A/700	SL-300AMC/700	SL-300B/700	SL-300BMC/700
Capacité	Diamètre admissible au dessus du banc	715 <Distance max. entre les deux nez de broches: 616>			
	Diamètre admissible au dessus du chariot transversal	500			
	Distance entre pointes	744			
	Diamètre d'usinage max.	420			
	Diamètre d'usinage standard	250	233	307	290
	Longueur d'usinage max.	718		709	
	Capacité en barre*1	73		89	
Courses	Axe X	250 <210+40>			
	Axe Z	800			
Broche	Vitesse de la broche*2	35 - 3500		25 - 2500 [30 - 3000]**3	
	Nez de broche	JIS A2-B			
	Alésage de la broche	86		105	
	Angle d'indexage minimum	—		0,001° <Entrée minimale>	
	Palier avant (D.I.)	130		160	
Tourelle	Nombre de postes d'outils	12 [10]	12 [10] <Outil rotatif: 12 [10]>	12 [10]	10 [12] <Outil rotatif: 10 [12]>
	Dimension de queue pour outil carré	25			
	Diam. de queue pour barre d'alésage	Max. 50			
	Temps d'indexage de la tourelle	0,2			
	Vitesse de rotation max. pour les outils rotatifs*2	—	3000 [4000]	—	3000 [4000]
Contre-poupée	Course de la Contre-pointe	570			
	Diam. du fourreau de la Contre-pointe	110			
	Cône du fourreau de la Contre-pointe	MT 5 <Contre-pointe tournante>			
	Course du fourreau de la Contre-pointe	150			
Avance	Avance rapide	X: 15000 Z: 24000			
	Déplacement pas à pas	X, Z: 0 - 1260			
Moteur	Moteur principal (30 min/cont)	18,5/15		22/18,5 [30/22]**4	
	Moteur d'entraînement des axes	X: 2,8 Z: 3,8			
	Moteur d'entraînement des outils rotatifs	—	6,5/4,4	—	7,3/4,8
Consommation	Consommation électrique	38,8	43,8	46,2 [51,6]**4	52,4 [58,3]**4
Capacité des réservoirs	Capacité du réservoir de réfrigérant	210			
	Hauteur de la machine	2045			
Dimensions et poids	Encombrement au sol	2732 × 1865		3370 × 1865	
	Poids de la machine	6500	6700	6750	6950

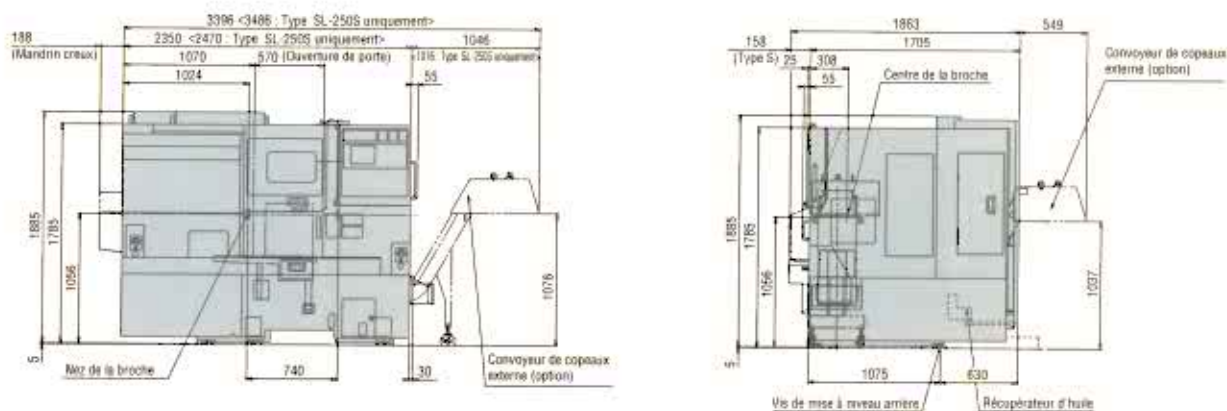
( ) Option \*1 En raison des limitations pouvant être imposées par le mandrin ou le poi de serrage, il ne vous sera peut-être pas possible d'utiliser la capacité en barre totale.

\*2 En raison des limitations pouvant être imposées par le système de brochage de pièces, montages ou outils utilisés, il ne vous sera peut-être pas possible d'utiliser la vitesse de rotation maximale de la broche.

\*\*3 22/18,5 kW \*\*4 Puissance élevée (30/22 kW)

● Les conceptions et caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. ● Mori Seiki dégage toute responsabilité au sujet des différences entre les informations contenues dans le catalogue et la machine réelle.

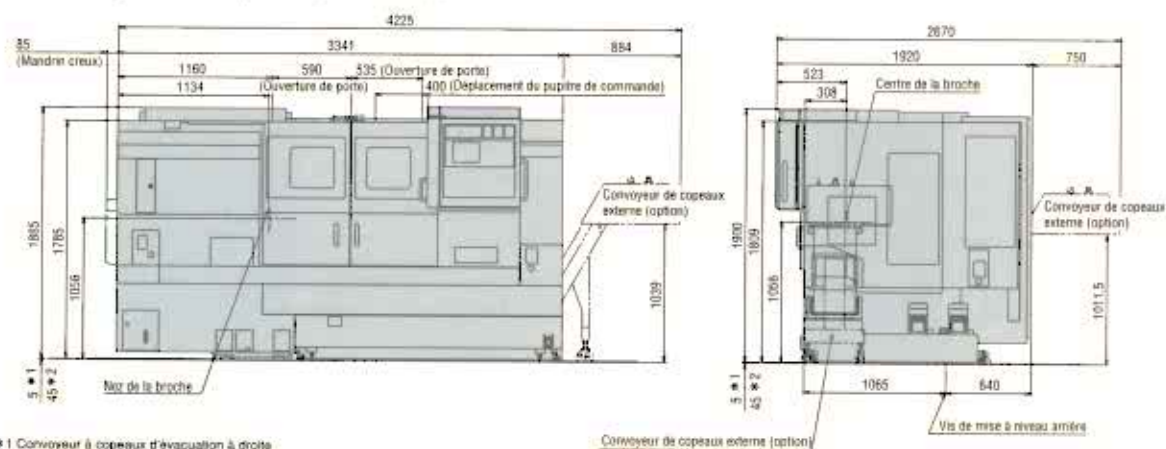
### 1.4 SL-250B/500, BMC/500, BS/500, BSMC/500



Zone de maintenance (espace à gauche de la machine/espace à l'arrière/espace pour enlever le convoyeur à copeaux)  
 — avec convoyeur à copeaux d'évacuation à droite: 900/1200/1400, avec convoyeur à copeaux d'évacuation arrière: 900/1900/1250

05044801

### 1.5 SL-250A/1000, AMC/1000, B/1000, BMC/1000



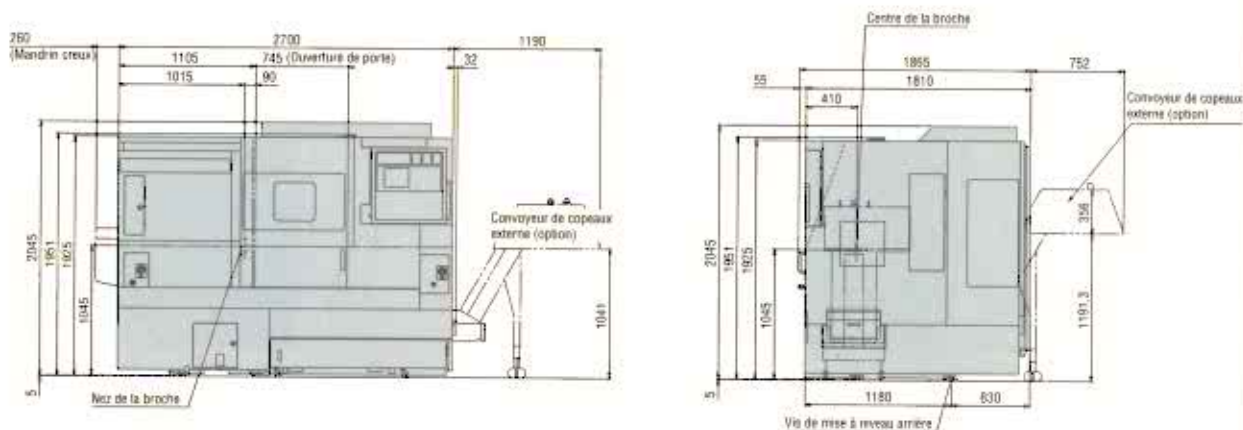
\* 1 Convoyeur à copeaux d'évacuation à droite  
 \* 2 Convoyeur à copeaux d'évacuation arrière

Zone de maintenance (espace à gauche de la machine/espace à l'arrière/espace pour enlever le convoyeur à copeaux)  
 — avec convoyeur à copeaux d'évacuation à droite: 900/900/2265, avec convoyeur à copeaux d'évacuation arrière: 900/2050/1200

026476A08

036125A02

### 1.6 SL-300A/700, AMC/700



Zone de maintenance (espace à gauche de la machine/espace à l'arrière/espace pour enlever le convoyeur à copeaux)  
 — avec convoyeur à copeaux d'évacuation à droite: 900/800/1785, avec convoyeur à copeaux d'évacuation arrière: 900/2132/1280

050443804