

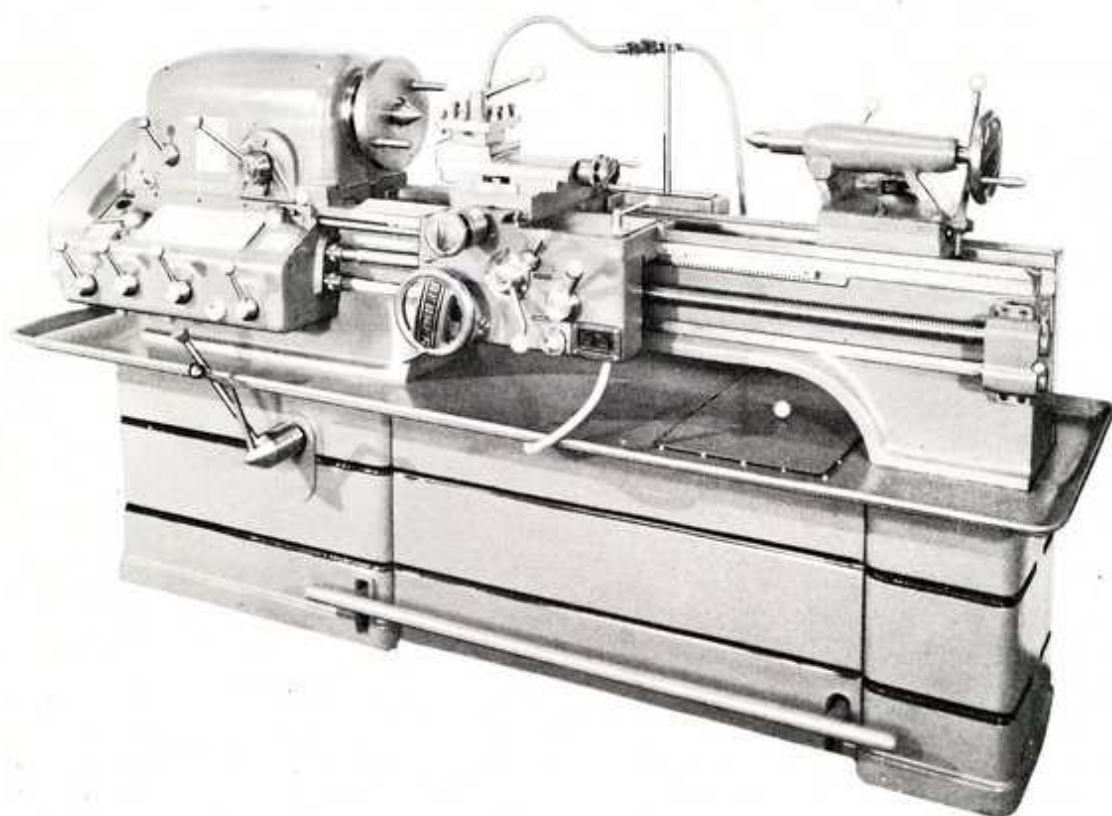
Tour parallèle à charioter et à fileter

MONA 350

H d P 175

banc droit EP 800 mm.

banc rompu EP 1200 mm.



Distributeur :

SOCIÉTÉ FRANCO-SUISSE DE MACHINES-OUTILS

53, Avenue du Général-Leclerc, Boulogne (Seine) Tél. Mol. 69-18

CARACTÉRISTIQUES

H. d. P. 175 - Banc droit EP-800 mm. ou banc rompu EP-1.200.

Largeur du banc	280 mm.	Largeur du rompu en avant du plateau	140 mm.
Diamètre admis sur le banc	350 mm.	Broche CMS alésée à	41 mm.
» » dans le rompu	550 mm.	Dimension du palier avant	110 mm.
» » sur le chariot	180 mm.	Course de la contrepointe CM4	125 mm.
12 vitesses de broche	: 29 - 39 - 63 - 110 - 156 - 203 - 228 - 312 - 500 - 880 - 1250 - 1650 t/m.		
24 pas SI	: 0,5 - 0,5625 - 0,75 - 0,875 - 1 - 1,125 - 1,25 - 1,375 - 1,50 - 1,75 - 2 - 2,25 - 2,5 - 2,75 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 9 - 11.		
24 pas Whitworth	: 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36 - 44.		
12 pas module	: 0,5 - 0,75 - 1 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2 - 2,25 - 2,50 - 2,75 - 3 - 3,5.		
24 avance de chariotage	de 0,05 à 1,1 mm.		
Pas de la vis-mère	: 5 mm.		
Section maximum des outils	: 20 x 20.		
Course du chariot porte outil	: 130 mm.		
Puissance du moteur	: 5 CV.		
Équipement électrique prévu pour alimentation en triphasé	50 p. 220/380 v.		
Poids approximatif	: 1.100 kg.		
Encombrement : droit	2.000 x 1.100 x 675.	- Sous emballage maritime	: 2.10 x 1.35 x 0.90
Encombrement : rompu	2.400 x 1.100 x 675.	» » »	2.50 x 1.35 x 0.90.

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC LE TOUR

Dispositif complet de commande électromagnétique - Dispositif de freinage au pied - Dispositif de déclenchement des avances automatiques longitudinales - Dispositif d'arrosage par électro-pompe - Lunette fixe - Lunette à suivre - 1 pointe CM 4 - 1 pointe CM 5 - Tourelle carrée - Plateau-toc - Contre-plateau usiné pour mandrin 210 mm. - Burette - Jeu de clés de service.

ACCESSOIRES POUVANT ÊTRE LIVRÉS EN SUPPLÉMENT

Mandrins concentriques Ø 160 ou 210 à 2 jeux de 3 mors - Mors doux - Plateaux à mors indépendants Ø 315 - Plateaux à trous Ø 315 - 350 - 400 - 500 - Poupées à pompe pour plateau - Tourelle porte-outil arrière - Pointe tournante - Appareil à tourner conique - Appareil à percer - Mandrin pince-barres - Roues complémentaires.

COMMANDE. — Groupe monobloc, boîte des vitesses et moteur, transmettant 6 vitesses à la poupée par courroies trapézoïdales - Commande du moteur 5 CV 220/380 volts par boîte à boutons placée sur le tablier et coffret-contacteur-inverseur - Arrêt et freinage au pied. Câblage électrique sous caoutchouc dans gaines métalliques.

POUPEE. — A bain d'huile - 12 vitesses de 29 à 1.650 t/m. - Broche à nez conique en acier K.N.A. auto-trempant traitée rectifiée, alésée à 41 mm. CM n° 5, montée sur roulements à l'arrière de la broche. Engrenages traités.

BOITE des PAS et des AVANCES. — Sont obtenus dans changement de roues 24 pas SI, 24 pas Whitworth. Carter à bain d'huile, engrenages traités, arbres sur roulements à billes. 24 avances longitudinales et transversales.

TABLIER. — A bain d'huile - Engrenages traités - Embayage mouvement automatique des avances longitudinales et transversale par un seul levier. Dispositif de sécurité entre cet embayage et celui de la vis-mère - Déclenchement du chariotage automatique longitudinal par butée agissant sur vis sans fin basculante, permet le chariotage en butée.

BANC. — Rigide, fortement nervuré, en fonte meehanite à guidage prismatique rectifié droit ou semi-rompu.

TRAINARD et CHARIOTS. — A large assise, avec possibilité de blocage - monté avec porte-feutre - chariots avec rattrapage de jeu par lardon conique - Ajustés par grattage - Vis du chariot transversal montée sur butée à billes - Vernier gradué au 1/100.

CONTREPOINTE. — Semelle grattée - 2 blocages (ordinaire et rapide) - Déplacement pour tournage conique - Vis du canon avec butée à billes - Canon gradué et vernier.

ARROSAGE. — Par électro-pompe à commande indépendante - Bac à copeaux - Bac de décantation avec crépine - Distribution par flexijet avec vanne et gaine tressée d'arrivée.

Machine soumise avant livraison à essais pratiques et réceptionnée par notre service contrôle suivant les normes de M. l'Ingénieur Général SALMON.

La conception, le choix des matériaux, la qualité des usinages donnent au tour "MONA 350" les possibilités les plus étendues; son faible prix d'achat l'amortissement le plus rapide.