



ETM Meuser Maschinen GmbH

Drehmaschinen made in Germany

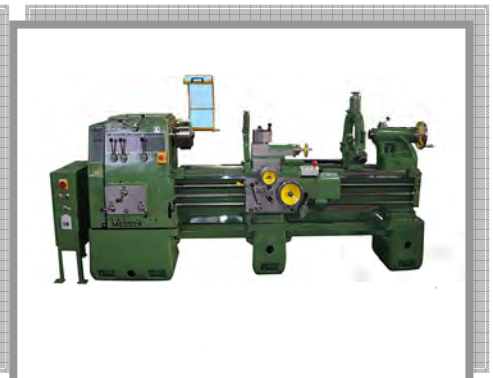
- Überholung und Modernisierung
- Ersatzteil- und Montageservice
- Neue und generalüberholte Meuser-Drehmaschinen



MEUSER Hochleistungs- Schnelldrehmaschinen

Modell

MOL - M1L - M2L - M4L

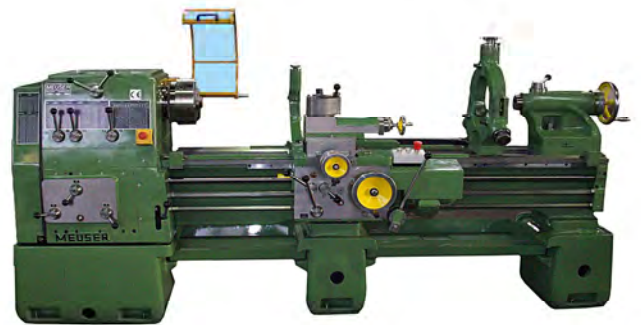


drehen – nicht durchdrehen...

MEUSER-Drehmaschinen der Modellreihe „L“

Seit 1925 konstruieren und produzieren wir konventionelle Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen nach den Vorgaben unserer Kunden hinsichtlich der folgenden technischen Daten:

- der Spitzenhöhe (205 mm – 410 mm)
- des Drehdurchmessers (410 mm - 820 mm)
- der Hauptspindelbohrung (67 mm – 140 mm)
- der Drehlänge (750 mm – 6.000 mm)
- der Antriebsleistung (4 Kw - 27 Kw)



Jede MEUSER-Drehmaschine wird in unserem Haus in 63584 Gründau-Rothenbergen nach den neusten sicherheitstechnischen Vorschriften gefertigt, so dass wir einen optimalen Schutz des Maschinenbedieners garantieren. Alle Neumaschinen und auch alle generalüberholten MEUSER-Drehmaschinen besitzen folgende Sicherheitseinrichtungen:

- Verschiebbare oder aufklappbare Futterschutzhaube mit Mikroschalterverriegelung
- Not-Aus-Taster am Spindelstock und Bettschlitten
- Wechselradchutz mit Endschalterverriegelung
- Verdeckte Kabelführung
- Sicherheitshandräder



Die hohe sicherheitstechnische Ausrüstung, die Verwendung von qualitativ sehr hochwertigen Rohstoffen, die hohe Präzision und Zuverlässigkeit, sowie die extrem lange Lebensdauer kennzeichnen eine **MEUSER-Drehmaschine**.



Sicheres Drehen mit hoher Qualität und Präzision



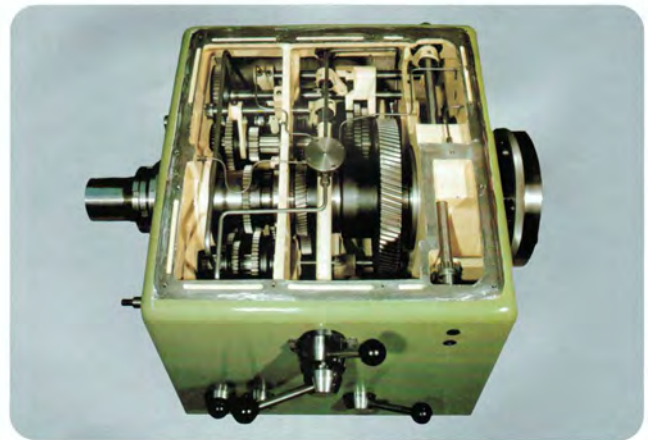
Wesentliche Bestandteile einer MEUSER-Drehmaschine

Der Spindelstock

Kernstück und Kraftlieferant der MEUSER-Drehmaschine ist die **gehärtete und geschliffene Hauptspindel**, die durch Lagerung in starken Gegendruck-Wälzlagern eine präzise Führung erhält. Große Lagerabstände geben der Hauptspindel auf Lebenszeit eine außergewöhnlich gute Führung und Präzision.

Durch ein sorgfältig abgestimmtes Getriebe wird ein Drehzahlbereich von 28 – 1250 U/min erzielt. Alle betriebswichtigen **Zahnräder sind im Einsatz gehärtet und in den Zahnflanken geschliffen**. Über eine Keilriemenscheibe wird der Antrieb auf die Antriebswelle eingeleitet. Zur Trennung wird eine sehr belastungsfähige **Doppellamellenkupplung** genutzt, die als Wendekupplung gleichfalls einen beschleunigten Linkslauf ermöglicht.

Nach dem Ausrücken der Kupplung erfolgt über eine **Elektromagnetbremse** ein selbsttätiges Abbremsen der Hauptspindel.



Aufbau des Standardspindelstocks mit einer Hauptspindelbohrung von: 47 mm, 52 mm, 62 mm oder 77 mm.



Aufbau des Spindelstocks mit einer sehr großen Hauptspindelbohrung von: 85 mm, 100 mm oder 140 mm.

Neben dem bewährten Standardspindelstock bieten wir dem Anwender auch einen Spindelstock mit einer größeren Spindelbohrung an. Die **große Hauptspindelbohrung** ermöglicht das Arbeiten größeren Durchmessers von der Stange. Bei dieser Version werden zur Lagerung der Hauptspindel **Präzisions-Timken-Kegelrollenlager** eingesetzt, durch die eine sichere, belastungsfähige und drehzahlfeste Führung der Hauptspindel gewährleistet ist.

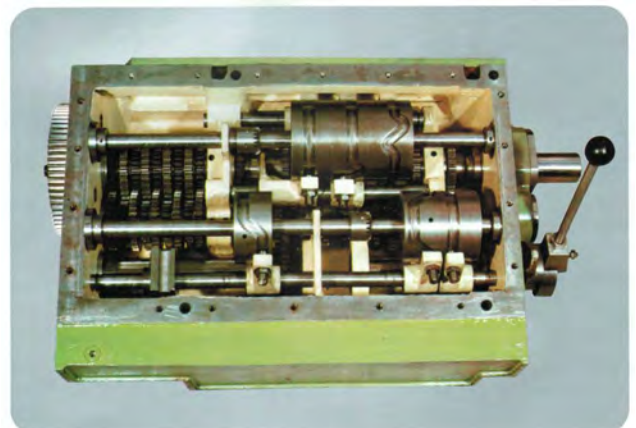
Die Spindelstockgetriebeabstufung und der Drehzahlbereich werden bei dieser Konstruktion beibehalten. Zur Kraftübertragung werden **zwei verstärkte Elektromagnetkupplungen** eingesetzt, die die erhöhte Leistung des **polumschaltbaren Motors** übertragen.

Der Schaltkasten

Mit dem Standardspindelstock sind 145 einstellbare Gewindesteigungen mit allen erforderlichen Millimeter- und Zollgewinde, einschließlich 11,5 und 27 Gang pro Zoll - ohne Räderwechsel – möglich. Durch Umstecken von einem Wechselrad können 123 Modul- und Diametral-Pitch-Gewinde geschnitten werden.

Es sind 88 beziehungsweise 132 geometrisch gestufte Vorschübe auf wirtschaftlicher Basis einstellbar.

Die Hauptspindellager, sowie sämtliche Getriebeteile im Spindelstock, Schalt- und Schlosskasten, werden durch **Ölpumpen** zentral geschmiert.



Sicheres Drehen mit hoher Qualität und Präzision

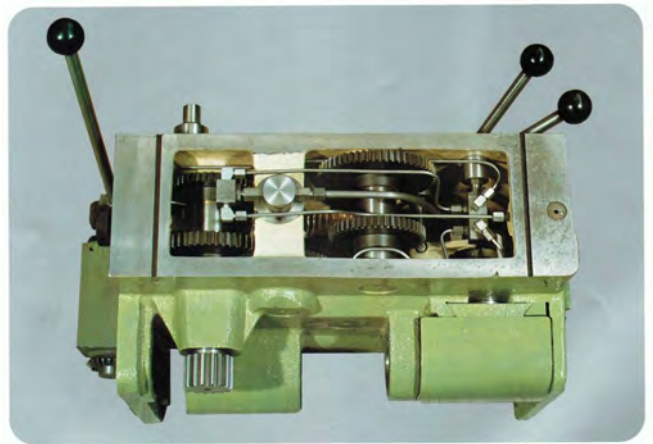
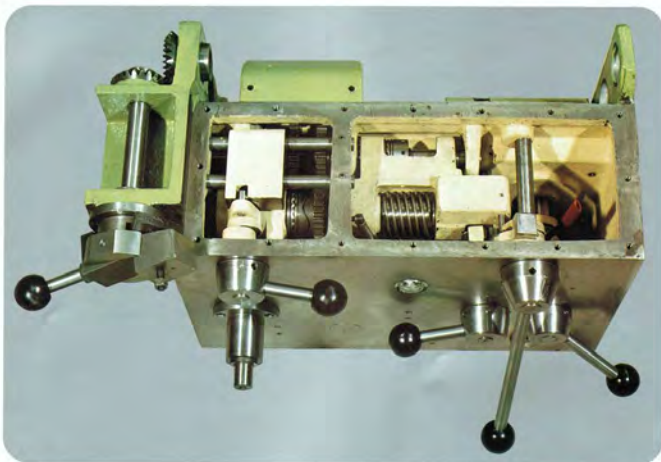
Der Schlosskasten

Als rundum geschlossenes Getriebegehäuse ist der Schlosskasten konzipiert und bietet somit die erforderliche Führung zum Anschluss an den Bettschlitten.

Durch eine im Schlosskasten eingebaute **Ölpumpe** werden alle betriebsnotwendigen Teile mit Öl versorgt, bei gleichzeitiger Schmierung des Bettschlittens.

Um eine sichere und präzise Übertragung der am Schaltkasten vorgewählten Steigung zu gewährleisten, verfügt der Schlosskasten über eine kräftige und besonders lange **Schlossmutter** aus Spezialbronze, die sich kraft- und formschlüssig an die Leitspindel anlegt.

In der Standardausführung fertigen wir die Leitspindel in metrischer Auslegung. Auf Wunsch liefern wir die Leitspindel aber auch in Zollausführung (ohne Aufpreis).



Zur Kraftübertragung für den Lang- und Planzug dient ein **Wendegetriebe**, das mechanisch Plan gegen Langzug verriegelt und somit ein unbeabsichtigtes Zerstören der betriebswichtigen Teile ausschließt.

Einem großen Spanquerschnitt kommt die robust ausgelegte Zugspindel entgegen.

Durch **einstellbare Festanschläge** hat der Bediener die Möglichkeit, in beide Zugrichtungen zu arbeiten.

Durch **Momentauslösung** mittels einer mechanischen Kupplung im Schlosskasten, wird die Zugbewegung beendet.

Die Auslösung der Fallschnecke wird reguliert durch die von außen einstellbare Kupplung.

Das Maschinenbett

Der **erstklassige Spezialguss mit hoher Brinellhärte** und die **schwere Bettform** kennzeichnen die hohe Qualität des Maschinenbettes. In Verbindung mit dem stabil ausgebildeten Bettquerschnitt bleibt das Bett auch bei großen Drehlängen verwindungssteif. Die **gehärteten und geschliffenen Bettführungsbahnen** wirken einem vorzeitigen und unerwünschten Verschleiß der Führungsbahnen entgegen. Zur Aufnahme des Bettschlittens besitzt das Bett eine zweifache, breite Prismenführung. Der Reitstock erhält in einer Prismen- und Flachbahn seine separate Führung. Die dachförmigen Verrippungen sorgen für einen optimalen Späneabfluss.

Auf Wunsch fertigen wir das Maschinenbett auch mit herausnehmbarer Brücke (Kröpfung)



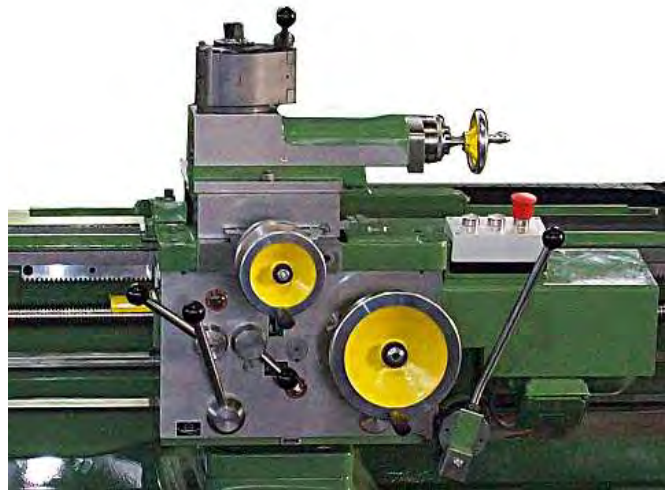
Sicheres Drehen mit hoher Qualität und Präzision

Plan- und Obersupport

Hohe Präzision und sorgfältige Verarbeitung im Zusammenhang mit den lang nachstellbaren Führungen, zeichnen den Plan- und Obersupport aus. Durch die **geschliffene** Plan- und Obersupportspindel erfolgt die Bewegung der Schlitten.

Der **in seinen Führungen geschabte Support** ist durch exakt eingepasste Keilleisten auf Dauer spielfrei nachstellbar. Hierdurch wird für den Bediener eine hohe Präzision seiner Arbeit ermöglicht.

Die besonders groß ausgelegten Skalenringe ermöglichen eine gute Ablesbarkeit der Stellwege, die wir auf Wunsch auch mit einer Digitalanzeige erfassen können.



Der Reitstock

Der Reitstock ist ausgeführt als eine stabile, schwingungsarme Konstruktion, die auf langen Auflageflächen und einer Prismenführung sicher geführt wird.

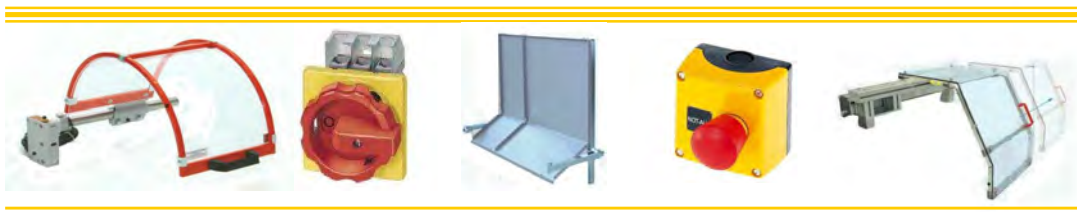
Das Lösen der im Morsekegel eingesetzten Werkzeuge, geschieht durch das Zurückziehen der Pinole. Die Pinole ist im Durchmesser groß gehalten und ermöglicht über eine Skala die Ablesung der Bohrtiefeneinstellung. (Auf Wunsch auch mit gehärteter Reitstockpinole mit Austreiberschlitze lieferbar).

Zur leichten Veränderung der Reitstockposition auf seiner Führungsbahn, wird ein Kurbelantrieb mitgeliefert, der es dem Bediener ermöglicht, den Reitstock ohne große Kraftanstrengung zu verschieben.



Antrieb und Elektrik

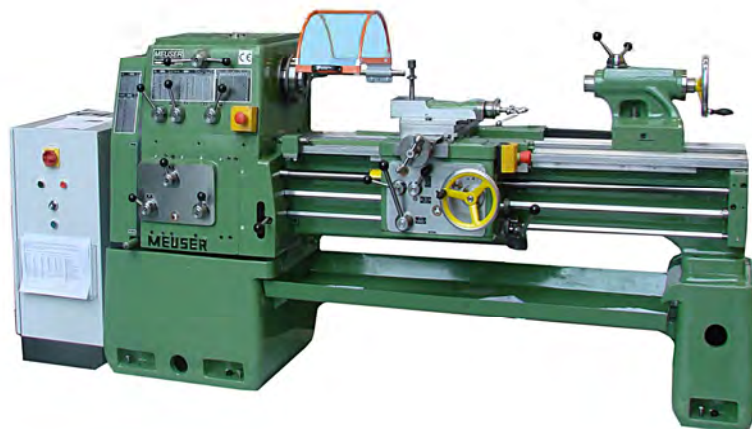
Der Antrieb erfolgt über einen Fußmotor, der betrückseitig auf Spannschienen montiert ist. Keilriemen werden zur Kraftübertragung zwischen Motor und Antriebswelle genutzt. Dieses System zeichnet sich durch eine absolut sichere Durchzugskraft und gute Nachstellbarkeit aus. Die elektrische Ausrüstung ist in einem separaten Schaltschrank angeordnet, der getrennt von der Maschine positioniert werden kann. Die Maschine ist mit allen notwendigen Schutzeinrichtungen ausgestattet und entspricht den sicherheitstechnischen Richtlinien und Normen.



Technische Daten der MEUSER-Drehmaschinen

Modell	MOL/185	MOL/205	MOL/230	
Spitzenhöhe über Bett	185	205	230	mm
Spitzenhöhe über Support ,lang	100	120	145	mm
Spitzenhöhe über Support, kurz*	125	145	170	mm
Spitzenhöhe in der Kröpfung*	285	305	330	mm
Drehdurchmesser über Bett	370	410	460	mm
Drehdurchmesser über Support, lang	200	240	290	mm
Drehdurchmesser in der Kröpfung*	570	610	660	mm
Planscheiben-Durchmesser*	360	400	450	mm
Bettbreite		320		mm
Länge der Kröpfung*		320		mm
Hauptspindelbohrung		47		mm
Spindelkopf DIN 55027		Größe 6		
Anzahl der Spindeldrehzahlen		12		
Drehzahlbereich „G“ und „K1“		28 – 1.250		U/min
Drehzahlbereich „K2“		36 – 1.600		U/min
Drehzahlbereich „K3“		40 – 1.800		U/min
Antriebsleistung		4 oder 5,5		kW
Verstellbereich des Oberschiebers		120		mm
Verstellbereich des Planschlittens		290		mm
Reitstockpinolen-Durchmesser		55		mm
Körnerspitze: Morsekonus		MK 4		
Durchmesser der Leitspindel		34		mm
Schneidkantenhöhe, normal		38		mm
Drehlänge		750, 1.000, 1.500, 2.500, 3.000		

* als Sonderausführung/Sonderzubehör gegen Aufpreis lieferbar



Vorschub und Gewinderahmen ohne Räderwechsel		Leitspindelsteigung		
		6 mm	4 Gang/Zoll	
Normalvorschübe				
	44 Längsvorschübe	0,03 – 1,10	0,03 – 1,10	mm/U
	44 Planvorschübe	0,006 – 0,23	0,006 – 0,23	mm/U
Steilvorschübe				
	44 Längsvorschübe	0,24 – 8,80	0,24 – 8,80	mm/U
	44 Planvorschübe	0,048 – 1,84	0,048 – 1,84	mm/U
Gewinde				
	60 metrische Gewinde	0,25 – 76	0,50 – 92	mm
	85 Zoll-Gewinde	1/2 – 152	1/2 – 152	Gg/Zoll
	42 Modul Gewinde**	0,25 – 22	0,25 – 22	Modul
	81 Diametral-Pitch-Gewinde**	1,00 – 176	1,00 – 176	Gg/n Zoll

** Wechselrad Z=42 aufstecken

Sicheres Drehen mit hoher Qualität und Präzision



Gewichtsangaben und Maße für Modell MOL (unverbindliche Angaben)							
Drehlänge	750	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	mm
Maschinenlänge	2.055	2.305	2.805	3.305	3.805	4.305	mm
Reingewicht bei 185 mm Spitzenhöhe	1.200	1.250	1.350	1.450	1.550	1.650	kg
Reingewicht bei 205 mm Spitzenhöhe	1.280	1.330	1.430	1.530	1.630	1.730	Kg
Reingewicht bei 230 mm Spitzenhöhe	1.380	1.430	1.530	1.630	1.730	1.830	kg
Maschinenbreite	1.150						mm
Maschinenhöhe	1.250						mm
Platzbedarf (mit Sicherheitsabstände)	In der Länge: Maschinenlänge + 1.200 mm links + 1.200 mm rechts						
	In der Breite: 1.150 + 1.600 mm vorne + 1.600 mm hinten = 4.350 mm						

Zulässige Werkstückgewichte für Modell MOL (bei einem Reitstockpinolen-Durchmesser von 55 mm)				
Erforderlicher Zentrierdurchmesser bei voller Gewichtsbelastung	Fliegend in der Planscheibe	Bei Bearbeitung des Werkstückes zwischen den Spitzen		
10 mm	60 – 100 kg	Ohne Setzstock 1.000 kg	Mit 1 Setzstock 1.300 kg	Mit 2 Setzstöcken 1.600 kg

Sonderzubehör für MEUSER-Drehmaschinen Modell MOL		Artikel-Nr.
Planscheiben 	Planscheibe Durchmesser 360 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 6	ZB1/MOL-360
	Planscheibe Durchmesser 400 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 6	ZB1/MOL-400
	Planscheibe Durchmesser 450 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK6	ZB1/MOL-450
Drehfutter 	Dreiflankenfutter Durchmesser 200 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK6	ZB2/MOL-200
	Dreiflankenfutter Durchmesser 250 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 6	ZB2/MOL-250
	Vierflankenfutter Durchmesser 200 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 6	ZB3/MOL-200
	Vierflankenfutter Durchmesser 250 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK6	ZB3/MOL-250
Schnellwechselstahlhalter 	Schnellwechselstahlhalter (Größe 1) mit folgenden Einsätzen: - 3 Drehstahlhalter - 1 Bohrstahlhalter - 1 Bohrstangenhalter (andere Ausführungen und Einsätze sind möglich)	ZB4/MOL
Arbeitsplatzleuchte 	Arbeitsplatzleuchte (in verschiedenen Ausführungen und Größen erhältlich)	ZB5/MOL

 <p>Körnerspitze</p>	<p>Mitlaufende Körnerspitze MK 4 mit 60°</p>	<p>ZB6/MOL</p>
 <p>Spannzangeneinrichtung</p>	<p>Spannzangeneinrichtung komplett montiert mit Flansch Spannzangen dazu nach Wunsch</p> <p>Größe 3</p>	<p>ZB7/MOL</p>
<p>Nassdreheinrichtung</p>	<p>Nassdreh-/Kühlmitteleinrichtung komplett mit Behälter und E-Pumpe</p> <p>(auch zum nachträglichen Anbau geeignet)</p>	<p>ZB8/MOL</p>
<p>Kegeldreheinrichtung</p>	<p>Kegeldreheinrichtung Kegellänge 410 mm Kegel 16°</p>	<p>ZB9/MOL</p>
 <p>Digitalanzeige</p>	<p>Digitalanzeigen für 2 und 3 Achsen in verschiedenen Ausführungen und Fabrikate lieferbar. Wahlweise auch mit Rollwertgeber möglich.</p> <p>Die Digitalanzeige ist nach den derzeitigen sicherheitstechnischen Bestimmungen komplett an der Maschine montiert.</p>	<p>ZB10/MOL</p>
<p>Mitlaufender Setzstock</p>	<p>Mitlaufender Setzstock / Lünette</p> <p>In verschiedenen Ausführungen und Größen lieferbar.</p>	<p>ZB11/MOL</p>
 <p>Feststehender Setzstock</p>	<p>Feststehender Setzstock / Lünette</p> <p>In verschiedenen Ausführungen und Größen lieferbar.</p>	<p>ZB12/MOL</p>

Technische Daten für MEUSER-Drehmaschine Modell M1L

Modell	M1L/205	M1L/230	M1L/255	M1L/280	
Spitzenhöhe über Bett	205	230	255	280	mm
Spitzenhöhe über Support ,lang	115	140	165	190	mm
Spitzenhöhe über Support, kurz*	141	166	191	216	mm
Spitzenhöhe in der Kröpfung*	315	340	365	390	mm
Drehdurchmesser über Bett	410	460	510	560	mm
Drehdurchmesser über Support, lang	230	280	330	380	mm
Drehdurchmesser in der Kröpfung*	630	680	730	780	mm
Planscheiben-Durchmesser*	400	450	500	550	mm
Bettbreite	340				mm
Länge der Kröpfung*	330				mm
Hauptspindelbohrung	52 oder 85 (bei Sondermodell M1L-85)				mm
Spindelkopf DIN 55027	Größe 8				
Anzahl der Spindeldrehzahlen	12				
Drehzahlbereich „G“ und „K1“	28 – 1.120				U/min
Drehzahlbereich „K2“	36 – 1.600				U/min
Drehzahlbereich „K3“	40 – 1.800				U/min
Antriebsleistung	5,5 oder 7,5				kW
Verstellbereich des Oberschiebers	130				mm
Verstellbereich des Planschlittens	335				mm
Reitstockpinolen-Durchmesser	60				mm
Körnerspitze: Morsekonus	MK 5				
Durchmesser der Leitspindel	36				mm
Schneidkantenhöhe, normal	40				mm
Drehlänge	750, 1.000, 1.500, 2.000, 2.500, 3.000				mm

* als Sonderausführung/Sonderzubehör gegen Aufpreis lieferbar

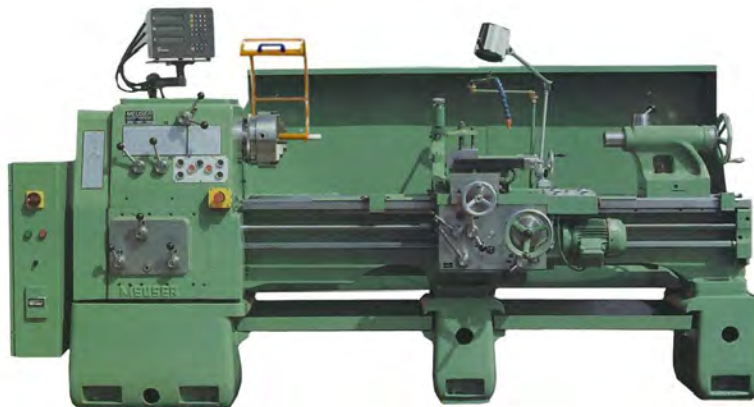


Abbildung zeigt Maschine mit Sonderzubehör

Lackierung erfolgt standardmäßig in der Farbe RAL 6011 (grün).

Auf Wunsch kann die Lackierung auch in anderen RAL Farben oder mehrfarbig durchgeführt werden (ohne Aufpreis)

Vorschub und Gewinderahmen ohne Räderwechsel	Leitspindelsteigung		
	6 mm	4 Gang/Zoll	
Normalvorschübe			
44 Längsvorschübe	0,03 – 1,10	0,03 – 1,10	mm/U
44 Planvorschübe	0,006 – 0,23	0,006 – 0,23	mm/U
Steilvorschübe			
44 Längsvorschübe	0,24 – 8,80	0,24 – 8,80	mm/U
44 Planvorschübe	0,048 – 1,84	0,048 – 1,84	mm/U
Gewinde			
60 metrische Gewinde	0,25 – 76	0,50 – 92	mm
85 Zoll-Gewinde	1/2 – 152	1/2 – 152	Gg/Zoll
42 Modul Gewinde**	0,25 – 22	0,25 – 22	Modul
81 Diametral-Pitch-Gewinde**	1,00 – 176	1,00 – 176	Gg/n Zoll

** Wechselrad Z=42 aufstecken

Gewichtsangaben und Maße für Modell M1L (unverbindliche Angaben)

Drehlänge	750	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	mm
Maschinenlänge	2.130	2.380	2.880	3.380	3.880	4.380	mm
Reingewicht bei 205 mm Spitzenhöhe	1.430	1.500	1.640	1.780	1.920	2.060	kg
Reingewicht bei 230 mm Spitzenhöhe	1.530	1.600	1.740	1.880	2.020	2.160	kg
Reingewicht bei 255 mm Spitzenhöhe	1.630	1.700	1.840	1.980	2.120	2.260	kg
Reingewicht bei 280 mm Spitzenhöhe	1.730	1.800	1.940	2.080	2.220	2.360	kg
Maschinenbreite	1.300						mm
Maschinenhöhe	1.250						mm
Platzbedarf (mit Sicherheitsabstände)	In der Länge :Maschinenlänge + 1.200 mm links + 1.200 mm rechts						
	In der Breite: 1.300 + 1.600 mm vorne + 1.600 mm hinten = 4.500 mm						

Zulässige Werkstückgewichte für Modell M1L

(bei einem Reitstockpinolen-Durchmesser von 60 mm)

Erforderlicher Zentrierdurchmesser bei voller Gewichtsbelastung	Fliegend in der Planscheibe	Bei Bearbeitung des Werkstückes zwischen den Spitzen		
		Ohne Setzstock 1.000 kg	Mit 1 Setzstock 1.300 kg	Mit 2 Setzstöcken 1.600 kg
10 mm	80 – 150 kg			

Sonderzubehör für MEUSER-Drehmaschinen Modell M1L

Artikel-Nr.

Planscheiben 	Planscheibe Durchmesser 400 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 8	ZB1/M1L-400
	Planscheibe Durchmesser 450 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 8	ZB1/M1L-450
	Planscheibe Durchmesser 500 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK8	ZB1/M1L-500
Drehfutter 	Dreibackenfutter Durchmesser 200 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK8	ZB2/M1L-200
	Dreibackenfutter Durchmesser 250 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 8	ZB2/M1L-250
	Vierbackenfutter Durchmesser 200 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 8	ZB3/M1L-200
	Vierbackenfutter Durchmesser 250 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK8	ZB3/M1L-250
Schnellwechselstahlhalter 	Schnellwechselstahlhalter (Größe 1) mit folgenden Einsätzen: - 3 Drehstahlhalter - 1 Bohrstahlhalter - 1 Bohrstangenhalter (andere Ausführungen und Einsätze sind möglich)	ZB4/M1L
Arbeitsplatzleuchte 	Arbeitsplatzleuchte (in verschiedenen Ausführungen und Größen erhältlich)	ZB5/M1L

 <p>Körnerspitze</p>	<p>Mitlaufende Körnerspitze MK 5 mit 60°</p>	<p>ZB6/M1L</p>
 <p>Spannzangeneinrichtung</p>	<p>Spannzangeneinrichtung komplett montiert mit Flansch Spannzangen dazu nach Wunsch</p> <p>Größe 4</p>	<p>ZB7/M1L</p>
<p>Nassdreheinrichtung</p>	<p>Nassdreh-/Kühlmitteleinrichtung komplett mit Behälter und E-Pumpe</p> <p>(auch zum nachträglichen Anbau geeignet)</p>	<p>ZB8/M1L</p>
<p>Kegeldreheinrichtung</p>	<p>Kegeldreheinrichtung Kegellänge 420 mm Kegel 16°</p>	<p>ZB9/M1L</p>
 <p>Digitalanzeige</p>	<p>Digitalanzeigen für 2 und 3 Achsen in verschiedenen Ausführungen und Fabrikate lieferbar. Wahlweise auch mit Rollwertgeber möglich.</p> <p>Die Digitalanzeige ist nach den derzeitigen sicherheitstechnischen Bestimmungen komplett an der Maschine montiert.</p>	<p>ZB10/M1L</p>
<p>Mitlaufender Setzstock</p>	<p>Mitlaufender Setzstock / Lünette</p> <p>In verschiedenen Ausführungen und Größen lieferbar.</p>	<p>ZB11/M1L</p>
 <p>Feststehender Setzstock</p>	<p>Feststehender Setzstock / Lünette</p> <p>In verschiedenen Ausführungen und Größen lieferbar.</p>	<p>ZB12/M1L</p>

Technische Daten für MEUSER-Drehmaschine Modell M2L

Modell	M2L/230	M2L/255	M2L/280	
Spitzenhöhe über Bett	230	255	280	mm
Spitzenhöhe über Support ,lang	135	160	185	mm
Spitzenhöhe über Support, kurz*	163	188	213	mm
Spitzenhöhe in der Kröpfung*	350	375	400	mm
Drehdurchmesser über Bett	460	510	560	mm
Drehdurchmesser über Support, lang	270	320	370	mm
Drehdurchmesser in der Kröpfung*	700	750	800	mm
Planscheiben-Durchmesser*	450	500	550	mm
Bettbreite		365		mm
Länge der Kröpfung*		350		mm
Hauptspindelbohrung	62 oder 100 (bei Sondermodell M2L-100)			mm
Spindelkopf DIN 55027	Größe 8			
Anzahl der Spindeldrehzahlen	12			
Drehzahlbereich "G" und „K1“	25 – 1.120			U/min
Drehzahlbereich „K2“	32 – 1.400			U/min
Drehzahlbereich „K3“	36 – 1.600			U/min
Antriebsleistung	5,5 oder 7,5 oder 11			kW
Verstellbereich des Oberschiebers	155			mm
Verstellbereich des Planschlittens	346			mm
Reitstockpinolen-Durchmesser	70			mm
Körnerspitze: Morsekonus	MK 4			
Durchmesser der Leitspindel	40			mm
Schneidkantenhöhe, normal	42			
Drehlänge	1.000, 1.500, 2.000, 2.500, 3.000,3.500, 4.000, 5.000			mm

* als Sonderausführung/Sonderzubehör gegen Aufpreis lieferbar

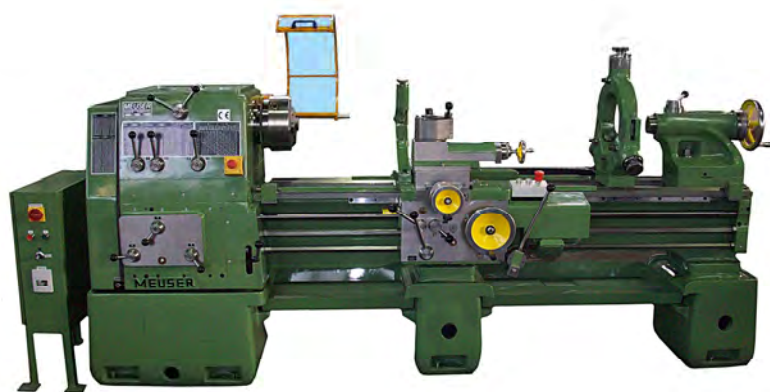


Abbildung zeigt Maschine mit Sonderzubehör

Lackierung erfolgt standardmäßig in der Farbe RAL 6011 (grün).

Auf Wunsch kann die Lackierung auch in anderen RAL Farben oder mehrfarbig durchgeführt werden (ohne Aufpreis)

Vorschub und Gewinderahmen ohne Räderwechsel	Leitspindelsteigung		
	6 mm	4 Gang/Zoll	
Normalvorschübe			
44 Längsvorschübe	0,03 – 1,30	0,03 – 1,30	mm/U
44 Planvorschübe	0,008 – 0,33	0,008 – 0,33	mm/U
Steilvorschübe			
44 Längsvorschübe	0,24 – 10,4	0,24 – 10,4	mm/U
44 Planvorschübe	0,064 – 2,64	0,064 – 2,64	mm/U
Gewinde			
60 metrische Gewinde	0,25 – 76	0,50 – 92	mm
85 Zoll-Gewinde	½ – 152	1/2 – 152	Gg/Zoll
42 Modul Gewinde**	0,25 – 22	0,25 – 22	Modul
81 Diametral-Pitch-Gwinde**	1,00 – 176	1,00 – 176	Gg/n Zoll

** Wechselrad Z=42 aufstecken

Gewichtsangaben und Maße für Model M2L (unverbindliche Angaben)									
Drehlänge	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	5.000	mm
Maschinenlänge	2.450	2.950	3.450	3.950	4.450	4.950	5.450	6.450	mm
Reingewicht bei 230 mm Spitzenhöhe	1.900	2.060	2.220	2.380	2.540	2.700	2.860	3.180	kg
Reingewicht bei 255 mm Spitzenhöhe	2.040	2.200	2.360	2.520	2.680	2.840	3.000	3.320	kg
Reingewicht bei 280 mm Spitzenhöhe	2.180	2.340	2.500	2.660	2.820	2.980	3.140	3.460	kg
Maschinenbreite	1.450								mm
Maschinenhöhe	1.250								mm
Platzbedarf (mit Sicherheitsabstände)	In der Länge: Maschinenlänge + 1.200 mm links + 1.200 mm rechts								
	In der Breite: 1.450 + 1.600 mm vorne + 1.600 mm hinten = 4.650 mm								

Zulässige Werkstückgewichte für Modell M2L (bei einem Reitstockpinolen-Durchmesser von 70 mm)				
Erforderlicher Zentrierdurchmesser bei voller Gewichtsbelastung	Fliegend in der Planscheibe	Bei Bearbeitung des Werkstückes zwischen den Spitzen		
10 mm	120 – 225 kg	Ohne Setzstock 1.000 kg	Mit 1 Setzstock 1.300 kg	Mit 2 Setzstöcken 1.600 kg

Sonderzubehör für MEUSER-Drehmaschinen Modell M2L		Artikel-Nr.
Planscheiben 	Planscheibe Durchmesser 450 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB1/M2L-450
	Planscheibe Durchmesser 500 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB1/M2L-500
	Planscheibe Durchmesser 550 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB1/M2L-550
Drehfutter 	Dreibackenfutter Durchmesser 250 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB2/M2L-250
	Dreibackenfutter Durchmesser 315 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB2/M2L-315
	Vierbackenfutter Durchmesser 250 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB3/M2L-250
	Vierbackenfutter Durchmesser 315 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB3/M2L-315
Schnellwechselstahlhalter 	Schnellwechselstahlhalter (Größe 2) mit folgenden Einsätzen: - 3 Drehstahlhalter - 1 Bohrstahlhalter - 1 Bohrstangenhalter (andere Ausführungen und Einsätze sind möglich)	ZB4/M2L
Arbeitsplatzleuchte 	Arbeitsplatzleuchte (in verschiedenen Ausführungen und Größen erhältlich)	ZB5/M2L

 <p>Körnerspitze</p>	<p>Mitlaufende Körnerspitze MK 5 mit 60°</p>	<p>ZB6/M2L</p>
 <p>Spannzangeneinrichtung</p>	<p>Spannzangeneinrichtung komplett montiert mit Flansch, Größe 4</p> <p>Spannzangen dazu nach Wunsch 2-42 mm</p>	<p>ZB7/M2L</p>
<p>Nassdreheinrichtung</p>	<p>Nassdreh-/Kühlmitteleinrichtung komplett mit Behälter und E-Pumpe</p> <p>(auch zum nachträglichen Anbau geeignet)</p>	<p>ZB8/M2L</p>
<p>Kegeldreheinrichtung</p>	<p>Kegeldreheinrichtung Kegellänge 450 mm Kegel 16°</p>	<p>ZB9/M2L</p>
 <p>Digitalanzeige</p>	<p>Digitalanzeigen für 2 und 3 Achsen in verschiedenen Ausführungen und Fabrikate lieferbar. Wahlweise auch mit Rollwertgeber möglich.</p> <p>Die Digitalanzeige ist nach den derzeitigen sicherheitstechnischen Bestimmungen komplett an der Maschine montiert.</p>	<p>ZB10/M2L</p>
<p>Mitlaufender Setzstock</p>	<p>Mitlaufender Setzstock / Lünette</p> <p>In verschiedenen Ausführungen und Größen lieferbar.</p>	<p>ZB11/M2L</p>
 <p>Feststehender Setzstock</p>	<p>Feststehender Setzstock / Lünette</p> <p>In verschiedenen Ausführungen und Größen lieferbar.</p>	<p>ZB12/M2L</p>

Technische Daten für MEUSER-Drehmaschine Modell M4L

Modell	M4L/310	M4L/360	M4L/410	M4L/510	
Spitzenhöhe über Bett	310	360	410	510	mm
Spitzenhöhe über Support ,lang	200	250	300	400	mm
Spitzenhöhe über Support, kurz*	232	282	332	432	mm
Spitzenhöhe in der Kröpfung*	470	520	570	670	mm
Drehdurchmesser über Bett	620	720	820	1020	mm
Drehdurchmesser über Support, lang	400	500	600	800	mm
Drehdurchmesser in der Kröpfung*	940	1040	1140	1340	mm
Planscheiben-Durchmesser*	600	700	800	1000	mm
Bettbreite			485		mm
Länge der Kröpfung*			415		mm
Hauptspindelbohrung	77 oder 140 (bei Sondermodell M4L-140)				mm
Spindelkopf DIN 55027	Größe 11				
Anzahl der Spindeldrehzahlen	12				
Drehzahlbereich G und „K1“	20 – 900				U/min
Drehzahlbereich „K2“	25 – 1.120				U/min
Drehzahlbereich „K3“	28 – 1.250				U/min
Antriebsleistung	11 oder 18				kW
Verstellbereich des Oberschiebers	195				mm
Verstellbereich des Planschlittens	495				mm
Reitstockpinolen-Durchmesser	100				mm
Körnerspitze: Morsekonus	MK 6				
Durchmesser der Leitspindel	48				mm
Schneidkantenhöhe, normal	48				mm
Drehlänge	1.000, 1.500, 2.000, 2.500, 3.000, 3.500, 4.000, 5.000, 6000				mm
Vorschub und Gewinderahmen ohne Räderwechsel	Leitspindelsteigung				
	6 mm		4 Gang/Zoll		
Normalvorschübe					
44 Längsvorschübe	0,03 – 1,30		0,03 – 1,30		mm/U
44 Planvorschübe	0,008 – 0,33		0,008 – 0,33		mm/U
Steilvorschübe					
44 Längsvorschübe	0,24 – 10,4		0,24 – 10,4		mm/U
44 Planvorschübe	0,064 – 2,64		0,064 – 2,64		mm/U
Gewinde					
60 metrische Gewinde	0,25 – 76		0,50 – 92		mm
85 Zoll-Gewinde	1/2 – 152		1/2 – 152		Gg/Zoll
42 Modul Gewinde**	0,25 – 22		0,25 – 22		Modul
81 Diametral-Pitch-Gewinde**	1,00 – 176		1,00 – 176		Gg/n Zoll

* als Sonderausführung/Sonderzubehör gegen Aufpreis lieferbar

** Wechselrad Z=42 aufstecken

Abbildung zeigt die MEUSER-Drehmaschine Modell M4L/510x4000 mit verschiebbarer Futterschutzvorrichtung, Maschinenrückwand, Eilgangeinrichtung und Sonderzubehör.

Die Maschine wurde lackiert in den Farben: RAL 7035 /RAL 5002



Sicheres Drehen mit hoher Qualität und Präzision

Gewichtsangaben und Maße für Modell M4L (unverbindliche Angaben)							
Drehlänge	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	mm
Maschinenlänge	3.040	4.040	5.040	6.040	7.040	8.040	mm
Reingewicht bei 310 mm Spitzenhöhe	3.000	3.270	3.540	3.810	4.080	4.350	kg
Reingewicht bei 360 mm Spitzenhöhe	3.200	3.470	3.740	4.010	4.280	4.550	kg
Reingewicht bei 410 mm Spitzenhöhe	3.400	3.670	3.940	4.210	4.480	4.750	kg
Reingewicht bei 510 mm Spitzenhöhe	3.800	4.070	4.340	4.610	4.880	5.150	kg
Drehlänge	4.000	5.000	6.000	mm			
Maschinenlänge	5.740	6.740	7.740	mm			
Reingewicht bei 310 mm Spitzenhöhe	4.620	5.160	5.700	kg			
Reingewicht bei 360 mm Spitzenhöhe	4.820	5.360	5.900	kg			
Reingewicht bei 410 mm Spitzenhöhe	5.020	5.560	6.100	kg			
Reingewicht bei 510 mm Spitzenhöhe	5.420	5.960	6.500	kg			
Maschinenbreite	1.700 mm						
Maschinenhöhe	1.240 mm bei Spitzenhöhe 310 mm						
	1.290 mm bei Spitzenhöhe 360 mm						
	1.340 mm bei Spitzenhöhe 410 mm						
	1.440 mm bei Spitzenhöhe 510 mm						
Platzbedarf (mit Sicherheitsabstände)	In der Länge :Maschinenlänge + 1.200 mm links + 1.200 mm rechts						
	In der Breite: 1.700 + 1.600 mm vorne + 1.600 mm hinten = 4.900 mm						

Zulässige Werkstückgewichte für Modell M4L (bei einem Reitstockpinolen-Durchmesser von 100 mm)				
Erforderlicher Zentrierdurchmesser bei voller Gewichtsbelastung	Fliegend in der Planscheibe	Bei Bearbeitung des Werkstückes zwischen den Spitzen		
10 mm	250 – 450 kg	Ohne Setzstock 2.400 kg	Mit 1 Setzstock 3.100 kg	Mit 2 Setzstöcken 3.800 kg

Sonderzubehör für MEUSER-Drehmaschinen Modell M2L		Artikel-Nr.
Planscheiben 	Planscheibe Durchmesser 700 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB1/M4L-700
	Planscheibe Durchmesser 800 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB1/M4L- 800
	Planscheibe Durchmesser 1000 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB1/M4L-1000
Drehfutter 	Dreibackenfutter Durchmesser 315 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB2/M4L-315
	Dreibackenfutter Durchmesser 350 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB2/M4L-315
	Vierbackenfutter Durchmesser 315 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB3/M4L-315
	Vierbackenfutter Durchmesser 350 mm Aufnahme nach DIN 55027 KK 11	ZB3/M4L-350
Schnellwechselstahlhalter 	Schnellwechselstahlhalter (Größe 2) mit folgenden Einsätzen: - 3 Drehstahlhalter - 1 Bohrstahlhalter - 1 Bohrstangenhalter (andere Ausführungen und Einsätze sind möglich)	ZB4/M4L

<p>Arbeitsplatzleuchte</p> 	<p>Arbeitsplatzleuchte (in verschiedenen Ausführungen und Größen erhältlich)</p>	<p>ZB5/M4L</p>
<p>Körnerspitze</p> 	<p>Mitlaufende Körnerspitze MK 6 mit 60°</p>	<p>ZB6/M4L</p>
<p>Spannzangeneinrichtung</p> 	<p>Spannzangeneinrichtung komplett montiert mit Flansch, Größe 5 Spannzangen dazu nach Wunsch 5-52 mm</p>	<p>ZB7/M4L</p>
<p>Nassdreheinrichtung</p>	<p>Nassdreh-/Kühlmitteleinrichtung komplett mit Behälter und E-Pumpe (auch zum nachträglichen Anbau geeignet)</p>	<p>ZB8/M4L</p>
<p>Kegeldreheinrichtung</p>	<p>Kegeldreheinrichtung Kegellänge 500 mm Kegel 16°</p>	<p>ZB9/M4L</p>
<p>Digitalanzeige</p> 	<p>Digitalanzeigen für 2 und 3 Achsen in verschiedenen Ausführungen und Fabrikate lieferbar. Wahlweise auch mit Rollwertgeber möglich. Die Digitalanzeige ist nach den derzeitigen sicherheitstechnischen Bestimmungen komplett an der Maschine montiert.</p>	<p>ZB10/M4L</p>
<p>Mitlaufender Setzstock</p>	<p>Mitlaufender Setzstock / Lünette In verschiedenen Ausführungen und Größen lieferbar.</p>	<p>ZB11/M4L</p>
<p>Feststehender Setzstock</p> 	<p>Feststehender Setzstock / Lünette In verschiedenen Ausführungen und Größen lieferbar.</p>	<p>ZB12/M4L</p>

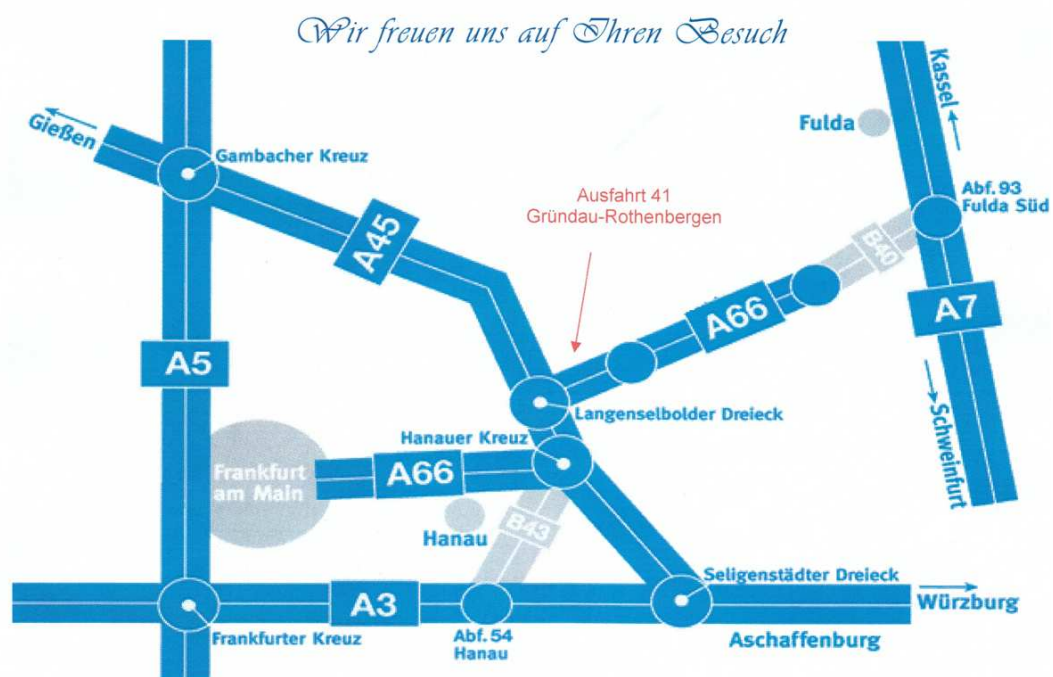
Bitte beachten Sie,

dass die zuvor aufgeführten technischen Daten zu den MEUSER-Drehmaschinen MOL, M1L, M2L und M4L nur Standardmaße sind. Sollten Sie eine andere Spitzenhöhe, Drehlänge, einen anderen Drehzahlbereich oder sonstige Änderungen wünschen, so ist dies in der Regel möglich, da jede Drehmaschine speziell nach den Wünschen unserer Kunden produziert wird.

Dies gilt sowohl für die **Neumaschinen**, als auch für alle **generalüberholten Drehmaschinen**.

Ferner sind wir Ihr Ansprechpartner für folgende Bereiche:

- **Maschinenüberholung und Modernisierung** von Drehmaschinen (auch Fremdfabrikate)
- **Sicherheitstechnische Überprüfung** ihrer Werkzeugmaschine und, falls erforderlich Nachrüstung
 - mit neuer Elektrik
 - mit NOT-AUS-Taster am Spindelstock und Bettschlitten
 - mit Schutzeinrichtungen für den Maschinenbediener
- **Montage- und Ersatzteilservice** für MEUSER-Werkzeugmaschinen ab Baujahr 1925



ETM Meuser Maschinen GmbH

Wibaustraße – D-63584 Gründau-Rothenbergen

Postfach 11 17 – D-63580 Gründau

Telefon: +49 (0) 60 51 – 91 11 30

Telefax: +49 (0) 60 51 – 15 33 9

E-Mail: info@meuser.de

Internet: www.meuser.de



drehen – nicht durchdrehen...