

Eingetragene Schutzmarken
„Leinen“

AGENCE EXCLUSIVE ET STOCK
GASTON & HENRI VENOT
153, Rue du Temple, PARIS - Archives 74-81

KATALOG
über Ausrüstungen
für
„LEINEN“
Präzisions-Drehbänke

Grundmodelle K-L-M

- Präzisions-Mechaniker-Drehbänke
- „ Leitspindel-Drehbänke
- „ Leit- und Zugspindel-Drehbänke

BOLEY & LEINEN
WERKZEUG- U. MASCHINENFABRIK
ESSLINGEN a. N.

Erläuterungen über die Bezeichnung der Drehbank-Grundmodelle.

Die **Grundmodelle** sind bezeichnet mit den Buchstaben: **K, L** und **M** mit beigesezten **Größenziffern**.

Es bedeuten die Buchstaben: **K = 15 mm** Spindelbohrung
L = 25 mm „
M = 34 mm „

Die Größenziffern: **2 = 80 mm** Spitzenhöhe
3 = 100 mm „
4 = 130 mm „
5 = 155 mm „

Konstruktions- und Ausführungsänderungen jederzeit ohne besondere Benachrichtigung vorbehalten.

Unsere Original-Erzeugnisse tragen eine der gesetzlich geschützten Fabrikmarken:



Eingetragene Schutzmarken
„Leinen“

„s“ Zubehör für Spindelstock

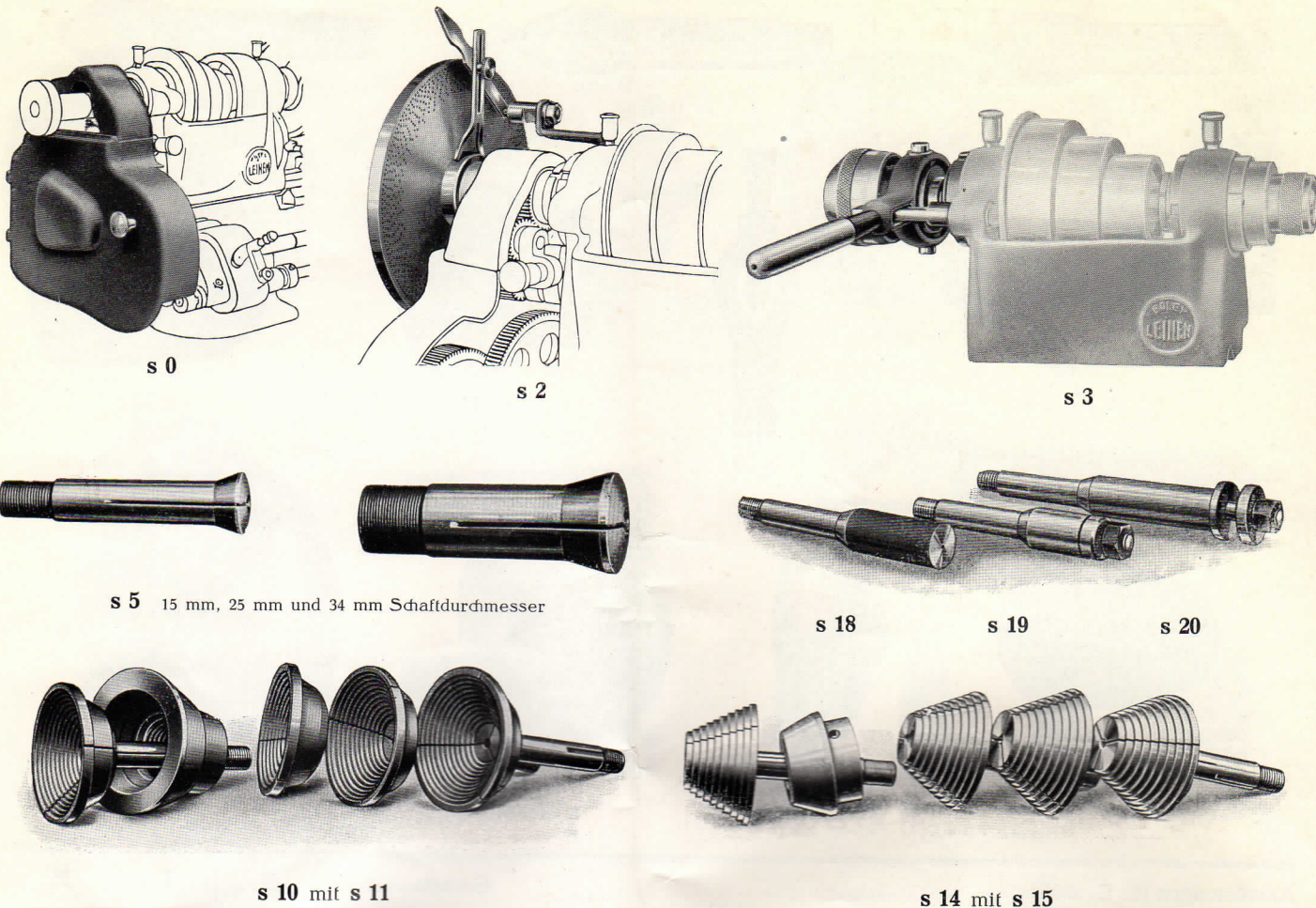
Ausrüstungen für Drehbänke	Grundmodelle	K	L	M
	<i>Spindelbohrung mm</i>	15	25	34
		Preise in Reichsmark		
s 0 Räderschutz aufklappbar, nur für Leit- und Zugspindel-Drehbänke Typen Z				—
s 2 Teilvorrichtung , bestehend aus Index und großer Teilscheibe zum Befestigen auf Spindelende (10 Teilkreise 34, 54, 64, 66, 78, 84, 96, 100, 120, 180)				—
s 3 Schnellspannung mit Handhebel am Spindelstock zum Spannen und Entspannen während des Laufes; bequem einstellbar ohne Verwendung von Schlüsseln und in jeder Stellung gesichert (nicht nachlieferbar für Leit- und Zugspindel-Drehbänke Typen Z; siehe s 3a).				—
s 3a Schnellspannung mit Handhebel wie unter s 3 für Leit- und Zugspindel-Drehbänke Typen Z Nicht nachlieferbar , da bei Leit- und Zugspindel-Drehbänken verlängerte Arbeitsspindeln erforderlich. Einrichtung s 3a kann also nur bei gleichzeitiger Bestellung mit der Drehbank geliefert werden.				—
Spannzangen	<i>Schaftdurchmesser mm</i>	15	25	34
	<i>Größte Bohrung mm</i>	13	20	30
	<i>Größte durchgehende Bohrung mm</i>	8,5	17,5	28
s 5 Spannzangen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen, für Spindelstock und andere Zubehörteile			*	
s 6 Spannzangen wie vorstehend in Sägen von 15 Stück mit folgenden Bohrungen:				
für 15 mm Spindelbohrung 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80 90 100/10 mm			—	—
„ 25 „ „ 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200/10 mm		—	*	—
„ 34 „ „ 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 300/10 mm		—	—	—
s 7 Spannzangen wie vorstehend in Sägen von 30 Stück mit folgenden Bohrungen:				
für 15 mm Spindelbohrung 5 10 15 18 20 22 25 28 30 32 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130/10 mm			—	—
„ 25 „ „ 50 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190 195 200/10 mm			*	—
„ 34 „ „ 150 155 160 165 170 175 180 185 190 195 200 205 210 215 220 225 230 235 240 245 250 255 260 265 270 275 280 285 290 300/10 mm		—	—	—
s 8 Einsatz mit Zangenführung für Zangeneinsätze des Grundmodell L mit 25 mm Schaftstärke einschließlich Reduzierstück und Gegenmutter für den Zangenschlüssel		—	—	—

Die mit * bezeichneten Einrichtungen sind für Grundmodell **M** nur in Verbindung mit Einsatz **s 8** verwendbar.



Fabrikmarke

„s“ Zubehör für Spindelstock



Ausrüstungen für Drehbänke

Grundmodelle

K L M

Spindelbohrung mm

15 25 34

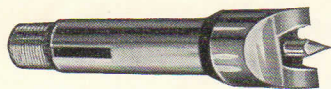
Preise in Reichsmark

- s 9 **Einsatz mit zylindrischer Bohrung und Spindelkopfgewinde** zur Aufnahme der Spindel-
aufsätze des Grundmodelles L
Der Einsatz dient zur Aufnahme der verschiedenen Spindelaufsätze des Grundmodelles L wie der Auf-
sätze s 31 und s 32, von Zweibackenfutter s 35, Achtschraubenfutter s 37, Planscheibe s 38, Dreibacken-
futter s 41, Vierbackenfutter s 42, Lackscheibe s 50 usw.
- s 10 **Stufenfutter mit Innenstufen** aus Spezialstahl, zum Spannen von Scheiben, Rädern, Ringen
usw. einschließlich Spindelaufsatz s 11
1 Satz = 4 Stück Spannweiten: 8-55 mm
1 „ = 4 „ „ 21-72 mm
1 „ = 6 „ „ 37-90 mm
Stufenfutter einzeln auf Anfrage.
- s 11 **Spindelaufsatz** für Stufenfutter mit Innenstufen
- s 12 **Stufenfutter für Innenstufen** halbfertig
- s 14 **Stufenfutter für Außenstufen (Ringfutter)** aus Spezialstahl zum Spannen von Ringen und
ringförmigen Werkstücken aller Art einschließlich Spindelaufsatz s 15
(für Modell M ohne Spindelaufsatz, da nicht erforderlich).
1 Satz = 4 Stück Spannweiten: 28-67 mm
1 „ = 4 „ „ 35-78 mm
1 „ = 6 „ „ 37-96 mm
Ringfutter einzeln auf Anfrage.
- s 15 **Spindelaufsatz** für Stufenfutter mit Außenstufen
- s 16 **Stufenfutter für Außenstufen**, halbfertig
- s 18 **Einsatz mit Zangengewinde**, halbfertig
- s 19 **Einsatz für Kreissägen und Fräsen**
- s 20 **Einsatz für Schmirlscheiben**

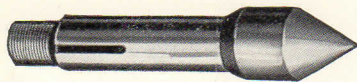
Grundmodelle	K	L	M
Spindelbohrung mm	15	25	34
Preise in Reichsmark			
s 9	—	—	—
s 10	—	—	—
s 11	—	—	—
s 12	—	—	—
s 14	—	—	—
s 15	—	—	—
s 16	—	—	—
s 18	—	—	*
s 19	—	—	*
s 20	—	—	*

Die mit * bezeichneten Einrichtungen sind für Grundmodell M nur in Verbindung mit Einsatz s 8 verwendbar.

„s“ Zubehör für Spindelstock



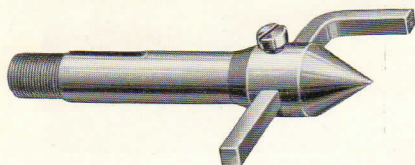
s 21



s 24



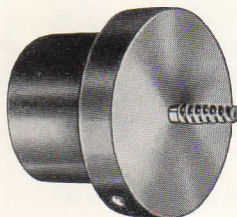
s 25



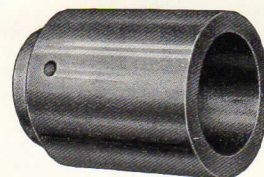
s 26



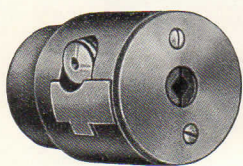
s 28



s 31



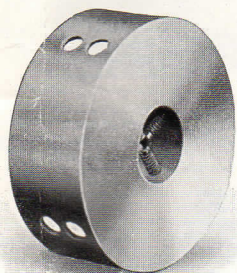
s 32



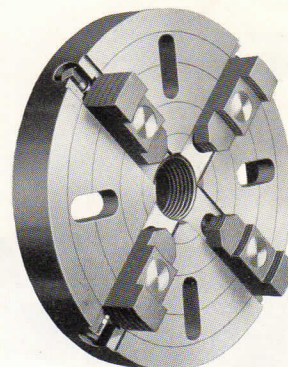
s 33



s 35



s 37



s 38

Ausrüstungen für Drehbänke

Grundmodelle

K L M

Spindelbohrung mm

15 25 34

Preise in Reichsmark

s 21	Einsatz mit Dreizack für Holzdreharbeiten
s 24	Einsatz mit Spitzkörner
s 25	Einsatz mit Hohlkörner
s 26	Einsatz mit Spitzkörner und verstellbarem Mitnehmerwinkel
s 27	Einsatz mit Hohlkörner und verstellbarem Mitnehmerwinkel
s 28	Drehherz aus Stahl gehärtet	
	Nr. 7 Spannweite bis 50/10 mm
	„ 9 „ „ 70/10 mm
	„ 10 „ „ 90/10 mm
	„ 11 „ „ 120/10 mm
	„ 12 „ „ 150/10 mm
s 29	Zangeneinsatz mit konischer Bohrung zum Schleifen der Reitstockspitzen
	Die Reitstockspitzen des Grundmodelles K werden in der mit Konus versehenen Arbeitsspindel geschliffen. (Der Einsatz für Modell M besitzt außerdem das Spindelkopfgewinde des Grundmodelles L, das zur Aufnahme der Mitnehmerscheibe dient.)	
s 30	Zangeneinsatz mit konischer Bohrung und Spindelkopfgewinde wie s 29 einschließlich Mitnehmerscheibe, gehärtetem Spitz- und Hohlkörner
s 31	Aufsatz mit Holzgewinde zum Aufschrauben von Scheiben
s 32	Aufsatz (Futter) zum Einschlagen für Holzteile usw.
s 33	Universal-Zweibacken-Bohrfutter mit Zangeneinsatz	
	für Modell K: 0—10 mm spannd
	für Modell L u. M: 0—16 mm spannd
s 35	Zweibackenfutter mit verstellbaren gehärteten Backen mit verdeckten Schrauben
s 37	Achtschraubenfutter mit verdeckten Schrauben
s 38	Universal-Planscheibe mit 4 gehärteten umdrehbaren Spannklauen außen- und innen-	
	spannend	
	160 mm Durchmesser
	195 mm „
	230 mm „
	300 mm „

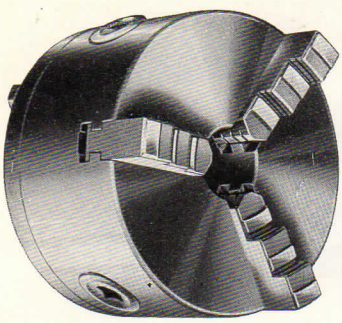
	K	L	M
s 21			*
s 24			*
s 25			*
s 26			*
s 27			*
s 28			
s 29	—	—	
s 30	—	—	
s 31			**
s 32			**
s 33		—	*
s 35			**
s 37			**
s 38			
			**
	K 3 n	L 3 n	—
	K 4 n	L 4 n	—
	K 5 n	L 5 n	—

Die mit * bezeichneten Einrichtungen sind für Grundmodell M nur in Verbindung mit Einsatz s 8; die mit ** bezeichneten Einrichtungen nur in Verbindung mit Einsatz s 9 verwendbar.

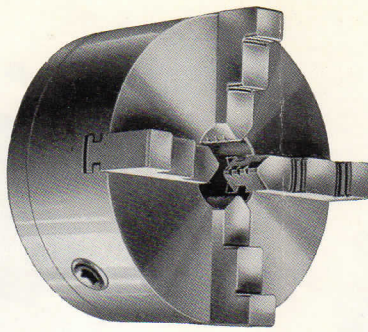


Fabrikmarke

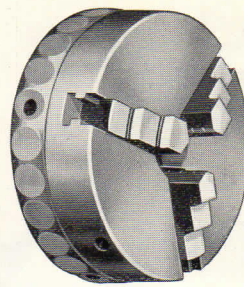
„s“ Zubehör für Spindelstock



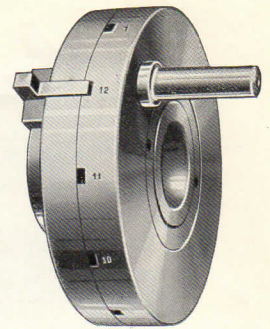
s 41



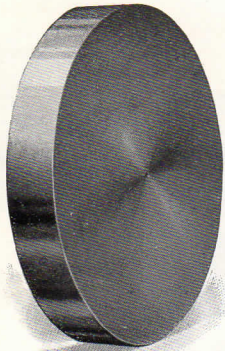
s 42



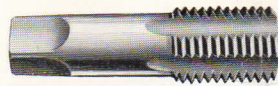
s 44



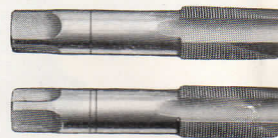
s 45



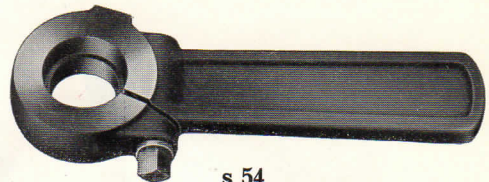
s 50



s 51



s 52



s 54



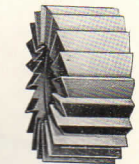
Schlitz-



Nuten-



Prisma-



Schrupp-Fräser

s 60

Ausrüstungen für Drehbänke

Grundmodelle

K

L

M

Spindelbohrung mm

15

25

34

Preise in Reichsmark

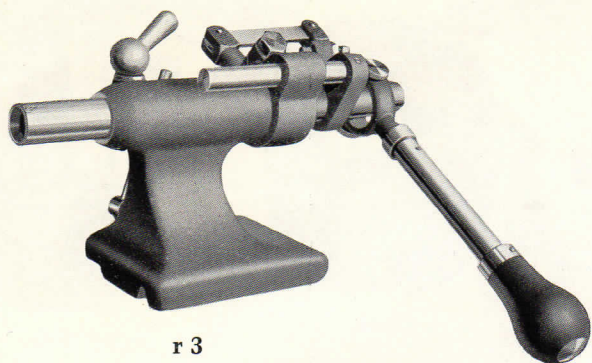
s 41	Universal-Drehbank-Klemmfutter mit 2 Satz à 3 Backen einschließlich Befestigungsflansch mit Spindelgewinde, fertig aufgepaßt			
	110 mm Durchmesser			
	137 mm „			**
s 42	Universal-Drehbank-Klemmfutter mit 2 Satz à 4 Backen einschließlich Befestigungsflansch mit Spindelgewinde, fertig aufgepaßt			
	110 mm Durchmesser			
	137 mm „			**
s 43	Flansch vorgearbeitet mit Spindelgewinde, aufgepaßt			
	85 mm Durchmesser			
	110 mm „			
	137 mm „			**
s 44	Drehbank-Klemmfutter mit 2 Satz à 3 Backen für Kranz- oder Stift-Spannung, für leichtere Arbeiten, einschließlich Flansch, fertig aufgepaßt			
	85 mm Durchmesser			
	110 mm „			**
s 45	Teilkopf zum Schneiden mehrgängiger Gewinde, Teilzahl 12, für Leitspindel-Drehbänke Typen L und Leit- und Zugspindel-Drehbänke Typen Z			
s 50	Planscheibe, glatt (Lackscheibe), zum Aufkleben von Schmirgelpapier, zum Aufkiffen usw.			
	160 mm Durchmesser	K 3n	L 3n	**
	220 mm „	K 4n	L 4n	
		K 5n	L 5n	
s 51	Gewindebohrer (Nachschneider) für Spindelgewinde			
s 52	Gewindebohrer für das Zangengewinde, 1 Satz = 2 Stück			
s 53	Schneideisen für das Zangengewinde			
s 54	Schneideisenhalter zu s 53			
s 60	Fräser, 1 Satz=12 Stück (4 Schlitz-, 2 Nuten-, 2 Prisma- und 4 Schrupp-Fräser, 30 mm Außendurchmesser, 10 mm Lochdurchmesser) einschl. Fräszapfen zur Verwendung im Spindelstock			*

Für besondere Zwecke liefern wir Expansionsdorne (Spreizdorne) und Spezialfutter in mannigfaltiger und zweckmäßigster Ausführung sowohl als Spindeleinsätze wie als Spindelaufsätze; wir bitten um Einsendung von Mustern oder Zeichnungen.

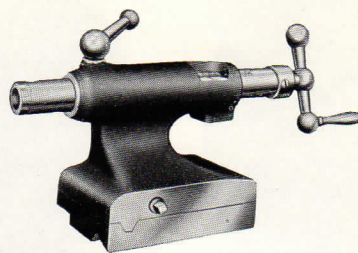
Die mit * bezeichneten Einrichtungen sind für Grundmodell M nur in Verbindung mit Einsatz s 8; die mit ** bezeichneten Einrichtungen nur in Verbindung mit Einsatz s 9 verwendbar.

Auf Anfrage

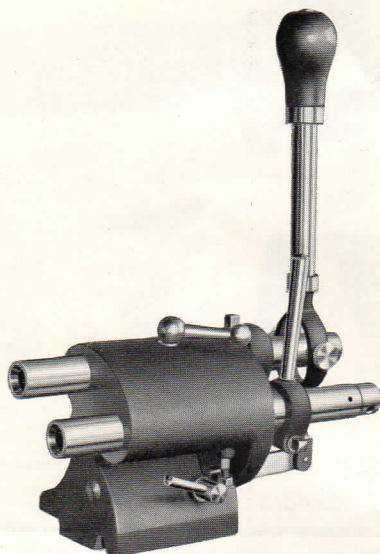
„r“ Reitstock und Zubehör



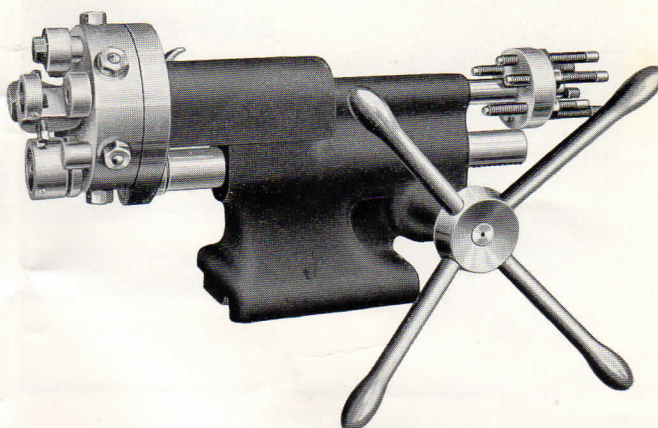
r 3



r 5



r 4



r 6

Ausrüstungen für Drehbänke

für Größe

3

4

5

Spitzenhöhe mm

100

130

155

Preise in Reichsmark

- r 2 **Reitstock** mit durchgehender durch Kurbel und Spindel bewegter Pinole mit konischer Bohrung einschließlich gehärtetem und geschliffenem Spitz- und Hohlkörner, ferner mit Millimeterteilung zum Ablesen der Bohrtiefe
- r 3 **Bohrreitstock** mit durchgehender geschliffener Pinole mit Zangenspannung einschließlich Schlüssel (für Zangen s 5 mit 15 mm Schaftstärke) mit horizontal und vertikal einstellbarem **Bohrhebel mit Führung** und verstellbarem Anschlagring
- r 3 a **Bohrreitstock** wie vorstehend, jedoch **ohne** gesonderte **Führung** des schwenkbaren Bohrhebels
- r 4 **Bohrreitstock** mit **schwenkbarer Wippe**, 2 geschliffenen Pinolen mit Zangenspannung einschließlich Schlüssel (für Zangen s 5 mit 15 mm Schaftstärke), die eine Pinole mit Bohrhebel und verstellbarem Anschlagring, die andere Pinole mit verstellbarem Anschlagring mit Griff
(Verwendung finden Spannzangen s 5 mit 15 mm Schaftstärke.)
- r 5 **Reitstock, seitlich verstellbar**, mit durchgehender durch Kurbel und Spindel bewegter Pinole mit konischer Bohrung und Millimeterteilung zum Ablesen der Bohrtiefe
- r 6 **Revolver-Reitstock** mit 6 Werkzeugen — 1 Anschlag, 1 Drehwerkzeug, 1 Drehwerkzeug mit Führung, 2 Werkzeuge mit je 1 Einsatzzange mit 4 bzw. 6 mm Bohrung für Zentrierer, Bohrer bzw. Gewindebohrer, 1 selbsttätig auslösender Schneideisenhalter; — jedes Werkzeug besitzt selbsttätig schaltenden und bequem einstellbaren Anschlag. Die Schaltung des Revolverkopfes betätigt sich bei der Rückwärtsbewegung der Pinole vollkommen automatisch; gleichzeitig wird nach jeder Schaltung der Revolverkopf verriegelt. Die Längsbewegung des Revolverkopfes wird mittels Sternrad und Zahnstange bewirkt

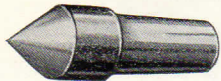
Auf Anfrage

Auf Anfrage

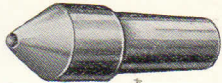


Fabrikmarke

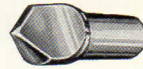
„r“ Reitstock und Zubehör



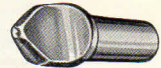
r 7



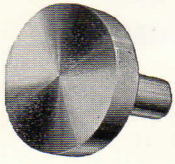
r 8



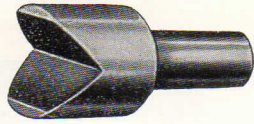
r 9



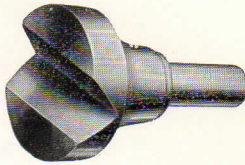
r 10



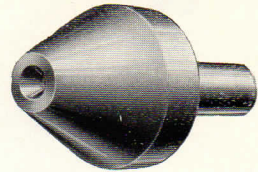
r 11



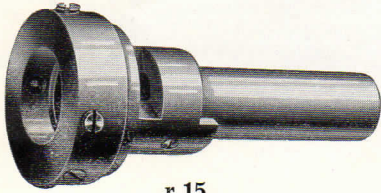
r 12



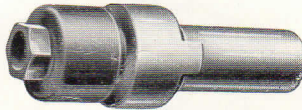
r 13



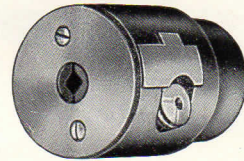
r 14



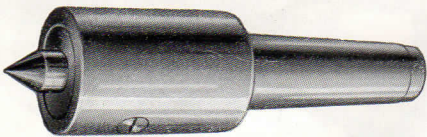
r 15



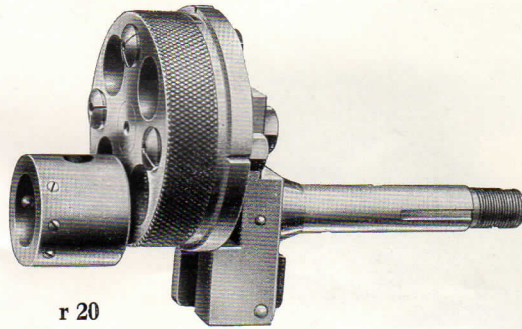
r 16



r 18



r 19



r 20

Ausrüstungen für Drehbänke

für Größe

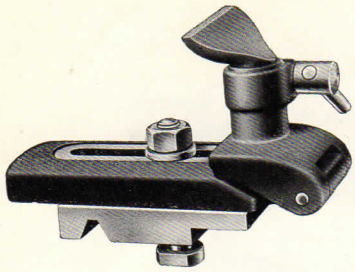
3 4 5

Preise in RM.

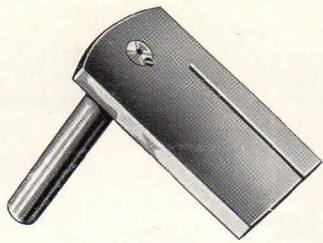
r 7	Spigkörner
r 8	Hohlkörner
r 9	Spigkörner, einseitig angefräst
r 10	Hohlkörner, einseitig angefräst
r 11	Bohrplatte, flach
r 12	Bohrplatte für runde Wellen
r 13	Bohrplatte für runde Wellen, drehbar
r 14	Einsatz für Rohre, mit drehbarem Kopf
r 15	Selbsttätig auslösender Schneideisenhalter zum Gebrauch mit Einsatz r 17 in Bohrreitstöcken
	r 15/16 mm für Schneideisen von 16 mm Durchmesser
	r 15/20 mm „ „ „ 20 mm „
	r 15/25 mm „ „ „ 25 mm „
r 16	Selbsttätig auslösender Gewindebohrerhalter zum Gebrauch mit Einsatz r 17 in Bohrreitstöcken
r 17	Einsatz mit Zangengewinde in Bohrreitstöcke r 3, r 3a und r 4 passend zur Verwendung der selbsttätig auslösenden Gewindegewinde-Werkzeughalter r 15 und r 16
r 18	Universal-Zweibacken-Bohrfutter mit konischem Einsatz in Reitstöcke r 2 und r 5 passend
	Bohrer bis 16 mm spannend
	Bohrer bis 20 mm spannend
r 19	Einsatz mit kugelfelagerter Spitze für Reitstöcke r 2 und r 5
r 20	Revolverkopf für leichte Arbeiten, in Bohrreitstöcke passend mit 4 Werkzeugen — 1 Schneideisenhalter, 3 Zangen mit 8 mm Schaftstärke für Zentrierer, Bohrer, Gewindebohrer usw. — mit selbsttätiger Verriegelung und Auslösung, Schaltung von Hand

Auf Anfrage

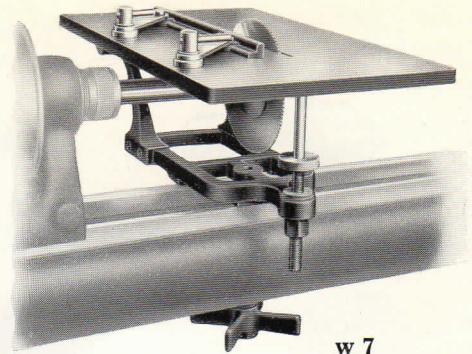
„w“ Zubehör für Wange bzw. Support



w 4



w 6



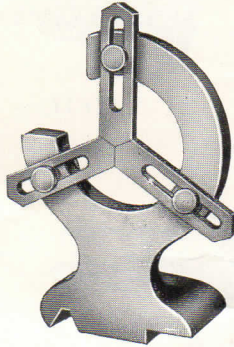
w 7



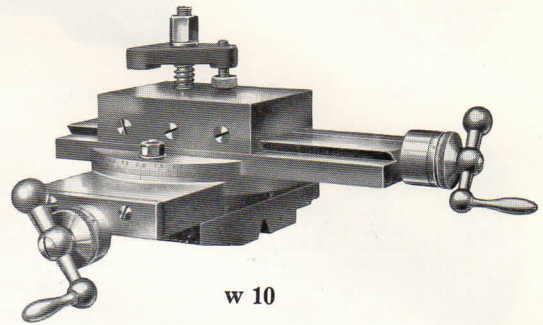
w 5



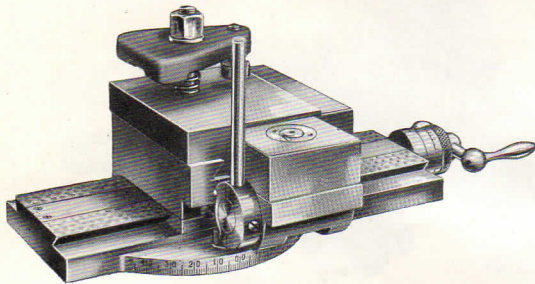
w 8



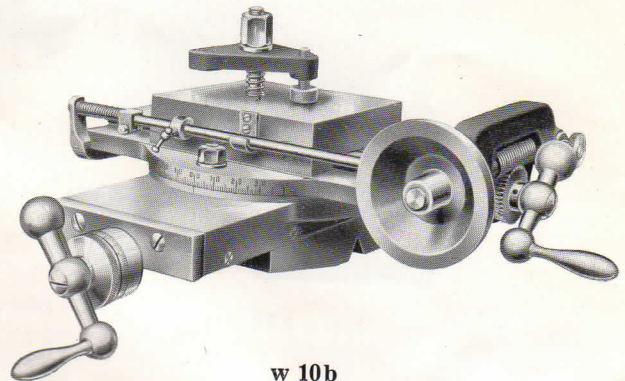
w 9



w 10



w 10a



w 10b

Ausrüstungen für Drehbänke

für Größe

3

4

5

Preise in Reichsmark

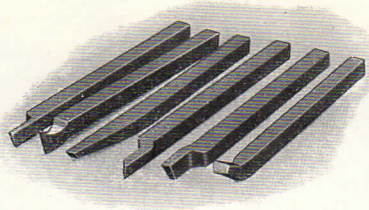
- w 3 **Handauflage** mit breitem und schmalen Stecker mit Aufschlagplatte einschließlich Befestigungsschraube, Unterlagscheibe und Mutter
- w 4 **Handauflage**, umklappbar, mit schmalen Stecker mit Aufschlagplatte einschließlich Befestigungsschraube, Unterlagscheibe und Mutter
- w 5 **Feilauflage**, mit gehärteter Stahlrolle in die Handauflage passend
- w 6 **Sägtischchen** in die Handauflage passend
- w 7 **Sägvorrichtung** mit in der Höhe verstellbarem Tisch und parallel verstellbarem Anschlaglineal zum Aufsetzen auf die Wange, mit langem Sägzapfen, Befestigungsschraube, Unterlagscheibe und Mutter
(Der Sägzapfen wird zweckmäßigerweise durch die Reitstockspitze gegengeführt.)
- w 8 **Lünette** mit 2 Holzbacken mit Befestigungsschraube, Unterlagscheibe und Mutter
- w 9 **Lünette** mit 3 verstellbaren Messingbacken mit Befestigungsschraube, Unterlagscheibe und Mutter
- w 10 **Kreuzsupport** zum Lang-, Plan- und Konisdrehen mit Spannpratze (auf besonderen Wunsch auch mit Nute). Spindeln aus Spezialstahl mit Trapezgewinde, zentrisch gelagert, vollständig verdeckt, mit großen Zeigescheiben, für $\frac{1}{50}$ mm Ablesung; Oberschlitten zum Konisdrehen nach gut sichtbarer Gradeinteilung schwenkbar; der Längsschlitten besitzt außerdem Maßstab mit Millimeterteilung, einschließlich Befestigungsschraube, Unterlagscheibe und Mutter
- w 10a **Exzentrersupport** zum Gewindeschneiden, mit Spannpratze, auswechselbar gegen einfachen Obersupport. Diese Einrichtung ist nur für Leit- und Zugspindel-Drehbänke mit 130 mm Spitzenhöhe lieferbar, nicht aber für Leit- und Zugspindel-Drehbänke mit Kegeldrehvorrichtung
- w 10b **Kreuzsupport mit Selbstgang** mit Schnecke und Schneckenrad zum Zylindrisch- und Konisdrehen, mit selbsttätiger Auslösung durch verstellbaren Anschlag einschließlich Saitentriebsscheibe für Deckenvorgelege. Schnellverstellung von Hand. Für die Präzisions-Herstellung größerer Werkstückserien besonders empfehlenswerte Einrichtung

Auf Anfrage

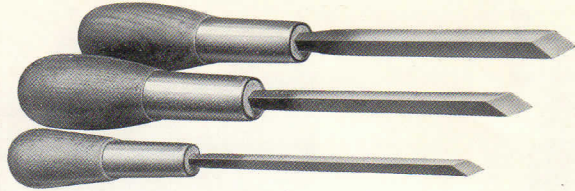


Fabrikmarke

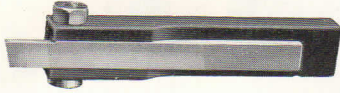
„w“ Zubehör für Wange bzw. Support



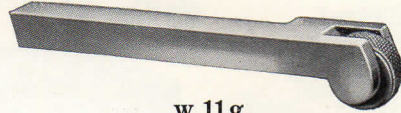
w 11



w 11c



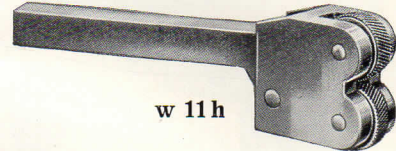
w 11d



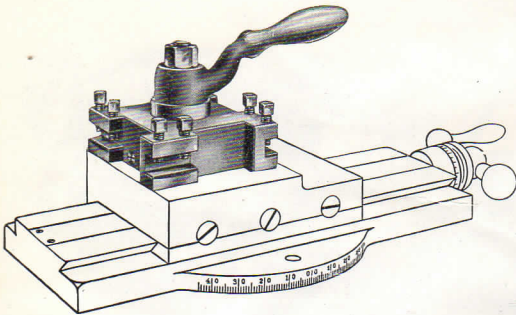
w 11g



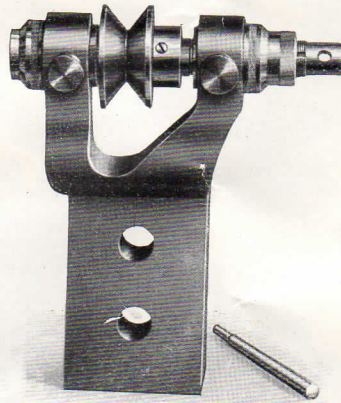
w 11f



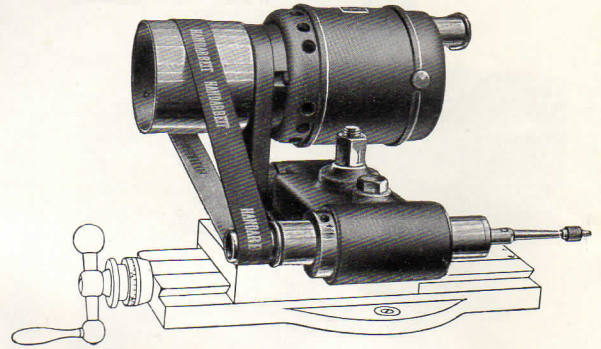
w 11h



w 12



w 13



w 13a (Rückansicht)

Ausrüstungen für Drehbänke

für Größe

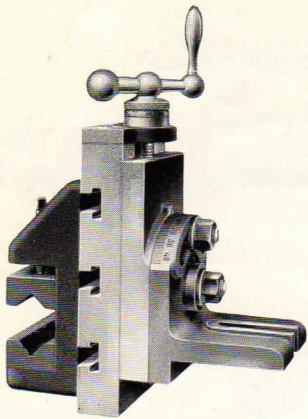
3 4 5

Preise in Reichsmark

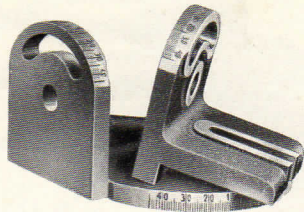
Auf Anfrage unter Angabe der Gewindesteigung

- w 11 Support-Drehstähle aus Schnelldrehstahl, 1 Satz = 6 Stück
- w 11a Support-Gewindestrahler, 1 Satz = je 1 Stück Innen- und Außensträhler
- w 11b Handgewindestrahler, 1 Satz = je 1 Stück Innen- und Außensträhler
- w 11c Handstichel mit Holzheft, 1 Satz = 3 Stück mit 4—6 und 8 mm Querschnitt
- w 11d „Komet“ Abstechstahlhalter mit Messer aus bester Schnellstahlflegierung
- w 11e „Komet“ Messerstahlhalter mit Messer aus bester Schnellstahlflegierung
Wir bitten bei den Stahlhaltern w 11d und e um Angabe, ob rechts- oder linksschneidende Messer gewünscht werden.
- w 11f „Komet“ Ausbohrstahlhalter mit Bohrstange u. Messer aus bester Schnellstahlflegierung
Auf der Bohrstange können auch Innengewindeschneidmesser Verwendung finden; Preise auf Anfrage nach Bekanntgabe der Gewindesteigung und des Kerndurchmessers der zu schneidenden Gewinde.
- w 11g Rändelhalter, einfacher Kordefapparat (einschließlich 1 Rändel)
- w 11h Rändelhalter, doppelter Kordefapparat (einschließlich 2 Rändel, rechts und links), selbstzentrierend, zum Aufdrücken der Fischhaut auf Schraubenköpfe, Griffe usw.
- w 12 Revolverkopf auf Kreuzsupporte und Handhebelkreuzsupporte passend, für 4 Werkzeuge, mit Rastenring und Federbolzen; der Revolverkopf läßt sich nach Lösen der mit Handgriff versehenen Feststellmutter bequem und leicht schalten
Bei Bestellung bitten wir um Angabe, ob für Support w 10 oder w 31 bestimmt.
- w 13 Schleif- und Bohrapparat mit Spannzangeneinrichtung zur Befestigung auf Support, mit gehärteter Stahlspindel mit Doppelkonus und gehärteten Stahllagern, Spindelbohrung 8 mm, einschließlich 1 Spannzange und 1 Einsatz für Schleifscheibe
Schleifrad v 10 auf Vorgelege, zum Antrieb dieser Einrichtung
Spannzangen (Bohrungen bis 4,4 mm durchgehend, bis 6,5 mm nicht durchgehend)
Einsätze (für Schleifscheiben mit 5 mm Bohrung und 6 mm Breite)
- w 13a Innenschleif-Einrichtung mit Aufspannbock mit elektrischem Antrieb durch Universalmotor für Gleich- oder Drehstrom für 110 oder 220 Volt Spannung zum Anschluß an die Lichtleitung, auf den Kreuzsupport passend mit Fortuna-Präzisions-Schleifspindel mit Aufsatz, durch Exzenter in der Höhe verstellbar
(Bei Bestellung sind Stromart und Spannung bekanntzugeben.)

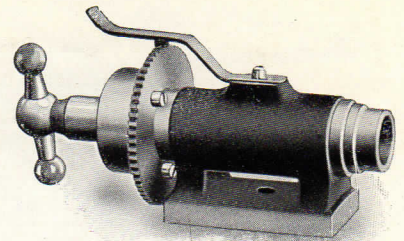
„w“ Zubehör für Wange bzw. Support



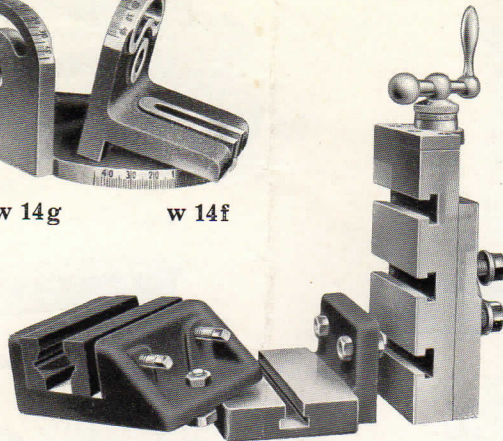
w 14a mit w 14e



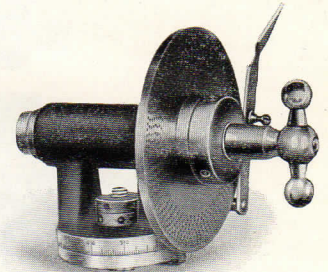
w 14g w 14f



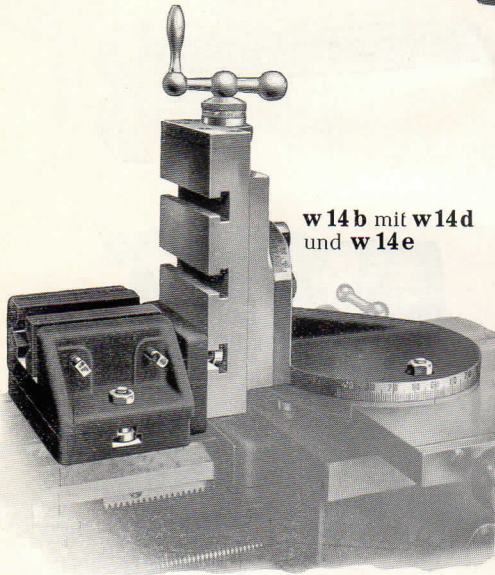
w 18



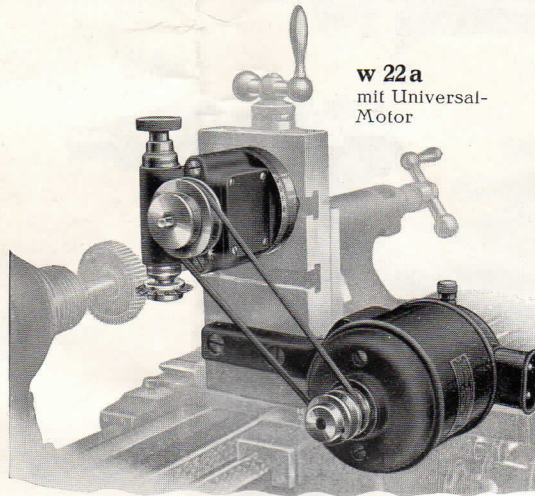
w 14e w 14d w 14c



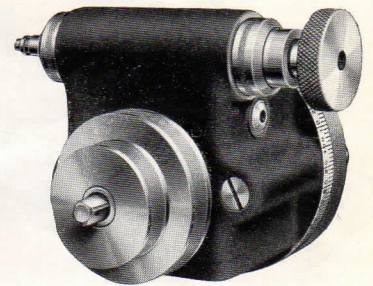
w 20



w 14b mit w 14d und w 14e



w 22a mit Universal-Motor



w 22

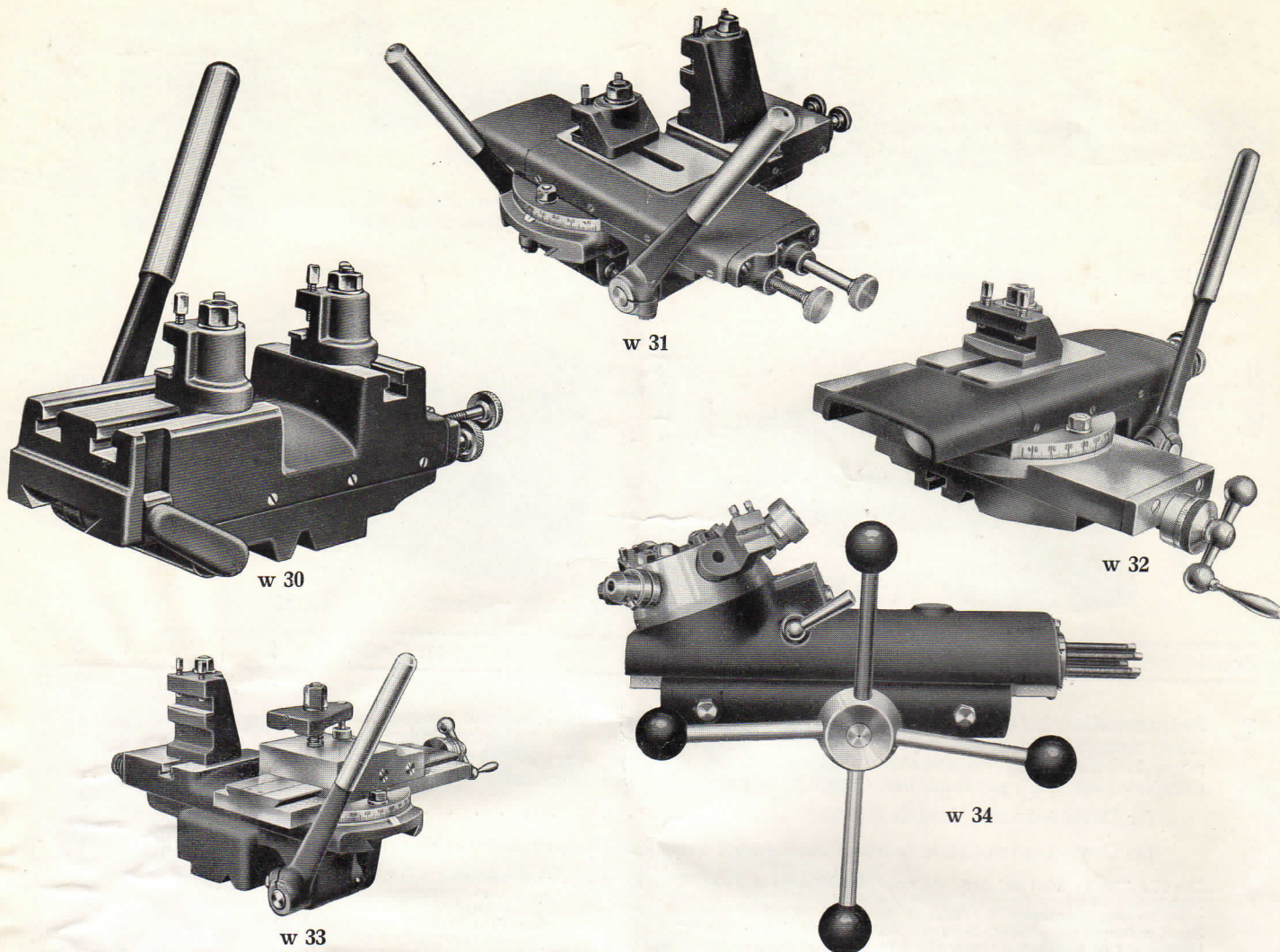
Ausrüstungen für Drehbänke

für Größe

3 4 5

Preise in RM.

- w 14a Höhengsupport** auf Kreuzsupport passend, nach Gradeinteilung verstellbar mit Befestigungswinkel mit Anschlag, Aufspannschlitten mit Nuten, Spindel mit Kurbel und verstellbarer Zeigescheibe für $\frac{1}{50}$ mm Ablesung
- w 14b Höhengsupport** nur für Leitspindel- und Leit- und Zugspindel-Drehbänke geeignet, mit drehbarem Befestigungswinkel nach Gradeinteilung in horizontaler und vertikaler Richtung verstell- und schwenkbar, Aufspannschlitten mit Nuten, Spindel mit Kurbel und verstellbarer Zeigescheibe für $\frac{1}{50}$ mm Ablesung Die Befestigung erfolgt auf dem Querschlitten nach Abnahme des Oberschlittens
für Leitspindel-Drehbänke Typen L
für Leit- und Zugspindel-Drehbänke Typen Z
- w 14c Schlittenteil** des Höhengsupports allein
- w 14d Aufspannwinkel** mit Nute einschließl. 2 Befestigungsbolzen und Muttern
- w 14e Spannbock** auf Höhengsupporte passend mit 2 prismatischen Spannbacken, Befestigungsbolzen und Muttern (85 mm Backenbreite und 50 mm Spannweite)
- w 14f Befestigungswinkel**, fest, für Einrichtung w 14c auf den Kreuzsupport-Längsschlitten passend
- w 14g Befestigungswinkel**, drehbar, für Einrichtung w 14c auf den Querschlitten des Supports nach Abnahme des Drehteiles mit Längsschlitten passend
für Leitspindel-Drehbänke Typen L
für Leit- und Zugspindel-Drehbänke Typen Z
- w 18 Aufspannvorrichtung**, Teilscheibe mit 60 Teilen auf Höhengsupport w 14a und b passend, mit Spannangeneinrichtung, **Spindelbohrung 15 mm**, einschließl. 1 Spannzanze s 5, Spitzenhöhe 45 mm
- w 20 Teilvorrichtung** nach Gradeinteilung drehbar mit Teilscheibe und Index, 8 Teilkreisen (54, 64, 66, 78, 81, 84, 88, 120) auf Höhengsupporte w 14a und b passend, mit Spannangeneinrichtung, **Spindelbohrung 15 mm**, einschließl. 1 Spannzanze s 5, Spitzenhöhe 65 mm
- w 20a Teilvorrichtung** wie Einrichtung w 20, jedoch mit **Spindelbohrung 25 mm**, einschl. 1 Spannzanze s 5
- w 22 Universal-Fräsvorrichtung** auf Höhengsupporte w 14a und b passend, mit Schnecken- und Zahnrad-Übersehung, nach Gradeinteilung schwenkbar für Fräsarbeiten aller Art mit Spannangeneinrichtung, **Spindelbohrung 8 mm**, einschließl. 1 Fräszapfen
Saitenrad v 10 auf Vorgelege zum Antrieb der Einrichtung
Spannzangen dazu (Bohrungen bis 4,4 mm durchgehend, bis 6,5 mm nicht durchgehend)
Fräszapfen einzeln
- w 22a Universal-Fräsvorrichtung** in Ausführung wie w 22, jedoch mit elektrischem Einzelantrieb durch Universal-Motor für Gleich- oder Wechselstrom 110 oder 220 Volt, zum Anschluß an die Lichtleitung
Wir bitten um Angabe von Stromart und Spannung.



Ausrüstungen für Drehbänke

für Größe

3

4

5

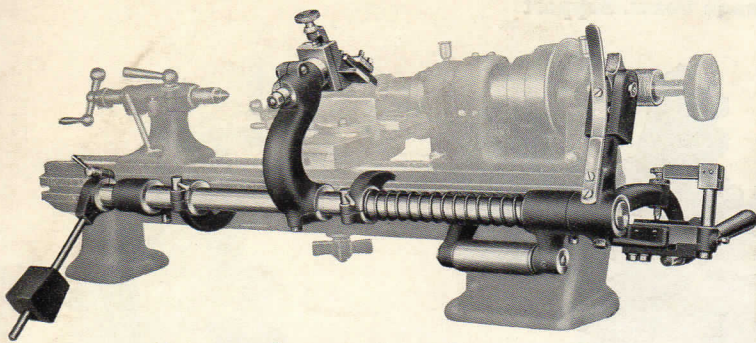
Preise in Reichsmark

- w 30 **Abstechsupport** mit **Hebelbewegung** mit 2 in Nuten verstellbaren Stahlhaltern sowie geschützt angeordneten Anschlägen
- w 31 **Handhebelkreuzsupport** zum Lang-, Plan- und Konisdrehen, Oberschlitten nach Gradeinteilung schwenkbar, verstellbare Anschläge für Längs- und Querbewegung — Schlittenführungen und Anschläge gegen Späne geschützt — einschließlich 2 in T-Nuten verstellbaren Stahlhaltern für Längs- und Querschlitten
- w 31a **Verstellbarer Stahlhalterbock** zum Aufschrauben auf Unterschlitten von w 31 und w 33, Schlitten mit Prismaführung, durch Spindel seitlich verstellbar, mit Festklemm- vorrichtung und mit in T-Nute geführtem Stahlhalter
- w 32 **Kreuzsupport** zum Lang-, Plan- und Konisdrehen, **kombiniert**, Oberschlitten nach Gradeinteilung schwenkbar, Bewegung durch Handhebel, Anschläge für Längsbe- wegung in beiden Richtungen; Unterschlitten mit Spindelbewegung durch Kurbel, Index- Einstellung — Schlittenführungen und Anschläge geschützt —, mit in der T-Nute des Oberschlittens verstellbarem Stahlhalter
- w 32a **Unterschlitten** mit Spindel, Kurbel und Index allein
- w 33 **Kreuzsupport** zum Lang-, Plan- und Konisdrehen, **kombiniert**; Oberschlitten mit Spannpräge nach Gradeinteilung schwenkbar, Bewegung durch Spindel und Kurbel, Index-Einstellung; Unterschlitten mit Handhebelbewegung, Anschläge für Querschlitten in beiden Richtungen — Schlittenführungen und Anschläge geschützt — mit in der T-Nute des Unterschlittens verstellbarem Stahlhalter
- w 33a **Oberschlitten** mit Spindel, Kurbel und Index allein
- w 34 **Revolversupport** mit 6 Werkzeugen im Revolverkopf — 1 Anschlag, 1 Drehwerkzeug, 1 Drehwerkzeug mit Führung, 1 selbsttätig auslösender Schneideisenhalter, 1 selbsttätig auslösender Gewindebohrerhalter, 1 Bohrfutter mit 1 Zange — und 6 automatisch schaltenden Anschlägen

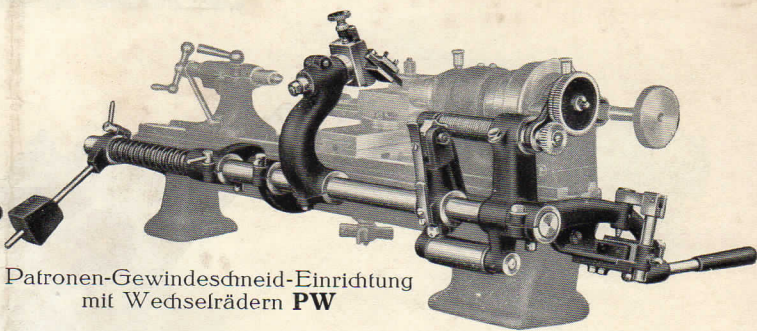
Nachlieferung nur möglich bei Einsendung des Spindelstocks.

Die Umschaltung erfolgt ganz selbsttätig beim Zurückbewegen des Oberschlittens durch Zahnrad und Zahnstange mittels Handkreuzes; auf Wunsch auch in Ausführung mit Handhebel. Gleichzeitig erfolgt das Weiterschalten der in einer Trommel beliebig einstellbar angeordneten 6 Anschläge; der Revolverkopf ist mehrfach gelagert und wird nach jeder Schaltung sicher verriegelt.

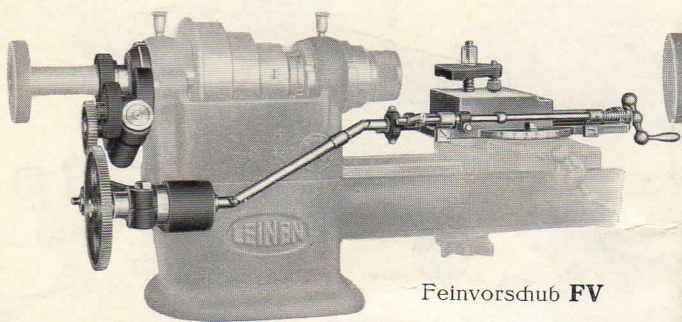
Durch besondere Vorrichtung kann der Revolverkopf jederzeit entriegelt und nach Belieben gedreht werden, wobei die Längsansschläge für jedes Werkzeug zwangsläufig schalten.



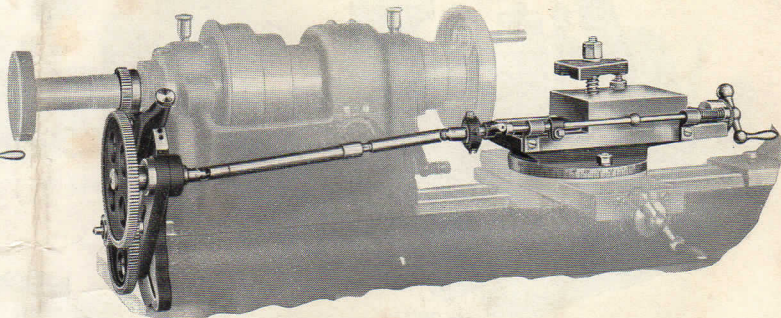
Patrone-Gewindeschneid-Einrichtung P



Patrone-Gewindeschneid-Einrichtung mit Wechselrädern PW



Feinvorschub FV



Gelenkwellen-Gewindeschneid-Einrichtung mit Wechselrädern G

Sonder-Ausrüstungen für Drehbänke

für Größe

3 4 5

Spitzenhöhe mm

100 130 155

P Patrone-Gewindeschneid-Einrichtung mittels Leitpatronen und federnd gelagertem Stern zum Schneiden von zylindrischen und konischen Innen- und Außengewinden bis normal 25 mm Länge einschließlich 1 Patrone mit Gewinde nach Angabe und mit 6 teiligem Gewindestern mit 1 geschnittenen Gewinde und den nötigen Schlüsseln

- für Drehbänke mit Vorgelegeantrieb
- für Drehbänke mit elektrischem Einzelantrieb einschließlich einer Riemenableitrolle

Preise in Reichsmark

K 3 n	K 4 n	K 5 n
L 3 n	L 4 n	L 5 n
K 3 n	K 4 n	K 5 n
L 3 n	L 4 n	L 5 n

Die Einrichtung wird auf der Rückseite der Wange in einer T-Nute durch Exzenter befestigt und ist bei Nichtgebrauch mit wenigen Handgriffen leicht abnehmbar. Die gehärtete und geschliffene Führungsplatte wird an der Stirnseite der Wange befestigt, ist schwenkbar und hat verstellbaren Anschlag, der den Stahl automatisch abhebt. Schnelle Rückführung des Gewindestahles durch Feder. Der Stahlhalterarm ist auf der geschliffenen Leitwelle beweglich angeordnet; der Stahlhalter selbst sitzt in prismatisch geführtem nachstellbarem Schlitten mit Feineinstellung und Begrenzungsschraube. Ein Ausgleichsgewicht erleichtert die Handhabung und Anschlagringe begrenzen die Drehbewegung der Leitwelle und dienen zugleich zur Feststellung bei Außerbetriebsetzung.

Rückanschlag für das Schneiden von Innengewinden zum Befestigen am Bügel der Führungsplatte; der Anschlag verhindert die Beschädigung des Gewindes beim jeweiligen Abheben des Gewindestahles.

Nachlieferung nur bei Einwendung der Wange möglich, es sei denn, daß diese schon bei Lieferung der Drehbank auf besonderen Wunsch mit T-Nute versehen worden ist.

PW Patrone-Gewindeschneid-Einrichtung mit Wechselrädern zum Schneiden von Innen- und Außengewinden bis 75 mm Länge, mit 1 Patrone (Gewinde nach Angabe) und 6 teiligem Stern mit 1 entsprechenden Gewinde, 5 Wechselrädern, Gewindetabelle und mit den nötigen Schlüsseln

- für Drehbänke mit Vorgelegeantrieb
- für Drehbänke mit elektrischem Einzelantrieb einschließlich einer Riemenableitrolle

K 3 n	K 4 n	K 5 n
L 3 n	L 4 n	L 5 n
K 3 n	K 4 n	K 5 n
L 3 n	L 4 n	L 5 n

Die Anordnung ist mit Ausnahme der Gewinde-Patronen-Anordnung dieselbe wie bei der vorstehenden Gewindeschneid-Einrichtung „P“. Die gesondert gelagerte Patrone wird hier durch Wechselräder von der Arbeitsspindel aus angetrieben und es ist dadurch möglich, mit 1 Patrone Gewinde mit verschiedenen Steigungen, ferner mit Patronen grobgängiger Steigungen feingängige Gewinde zu schneiden. Patrone, Stern und Wechselräder sind einfach und schnell austauschbar. **Rückanschlag** für das Schneiden von Innengewinden wie unter „P“ beschrieben.

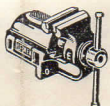
G Gelenkwellen-Gewindeschneid-Einrichtung mit Wechselrädern zum Schneiden von Millimeter- und Zollgewinden bis 130 mm Länge, Wendeherz mit Ruhestellung, Links- und Rechtsgang, mit 15 Wechselrädern, Gewindeschneidtablette und den nötigen Schlüsseln. Vorteilhaft wird die Einrichtung auch zum selbsttätigen Drehen von Werkstücken verwendet. Bei Verwendung dieser Einrichtung ist ein Vorgelege mit Vor- und Rücklauf erforderlich.

Automatische Ausschalt-Vorrichtung für den Support-Längsschlitten durch einstellbaren Anschlag
Bei Nachlieferung ist das Supportdrehteil mit Oberschlitten einzusenden.

GE Gelenkwellen-Gewindeschneid-Einrichtung mit Wechselrädern wie Einrichtung „G“, jedoch in etwas einfacherer Ausführung, ohne Wendeherz, mit Lasche und Zwischenrad für Linksgewinde, mit 13 Wechselrädern, Gewindeschneidtablette und den erforderlichen Schlüsseln

Automatische Ausschalt-Vorrichtung für Support-Längsschlitten durch einstellbaren Anschlag
Bei Nachlieferung ist das Supportdrehteil mit Oberschlitten einzusenden.

FV Feinvorschub mit doppelter Schnecken-Übersehung, Antrieb durch Reibräder, 10 Wechselrädern, Vorschubtablette (Vorschübe von 0,2—0,003 mm herunter), Gelenkwellen-Übertragung auf die Supportspindel und mit automatischer Ausschaltvorrichtung für den Support-Längsschlitten durch einstellbaren Anschlag, Drehlänge 130 mm
Bei Nachlieferung ist das Supportdrehteil mit Oberschlitten einzusenden.



Fabrikmarke