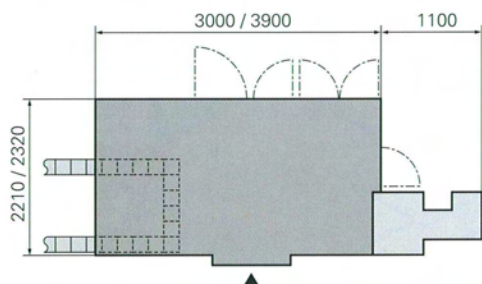


Données techniques

Zone de travail	V250		V300				
Diamètre admis au-dessus du banc max.	mm	450	450				
Broche principale							
Perçage de la broche	mm	90	90				
Diamètre de la broche dans le palier avant	mm	140	140				
Nez de broche	ISO 702/1	A8	A8				
Diamètre du mandrin max.	mm	315	315				
Vitesse de rotation max.	min ⁻¹	4200	4200				
Puissance (à 100 % ED)	kW	20 / 31 / 35,5	20 / 31 / 35,5				
Puissance (à 40% ED)	kW	28 / 42,5 / 56	28 / 42,5 / 56				
Couple (à 100% ED)	Nm	190 / 280 / 340	190 / 280 / 340				
Couple (à 40% ED)	Nm	265 / 400 / 550	265 / 400 / 550				
Dispositif d'indexage et de positionnement	Degré	2,5	2,5				
Résolution axe C	Degré	0,001	0,001				
Broche de rectification extérieure							
Diamètre de la meule	mm	400	400				
Diamètre de la broche dans le palier avant	mm	85	85				
Récepteur pour flasque du disque de rectification DIN 7168		SK 63	SK 63				
Vitesse de rotation	min ⁻¹	6000	6000				
Puissance (à 40% ED)	kW	9,5	9,5				
Capacité d'équilibrage	gmm	400	400				
Broche de rectification intérieure (Autres broches de rectification disponibles à la demande)							
Diamètre de la broche dans le palier avant	mm	45	20	45	20		
Récepteur d'outils		HSK 40	6 mm vérin	HSK 40	6 mm vérin		
Vitesse de rotation	min ⁻¹	42000	105000	42000	105000		
Puissance (à 60% ED)	kW	15	2	15	2		
Graissage à air							
Axes d'avance							
Course du chariot	mm	1145	340	1440	340	180	360 (Degré)
Puissance d'avance	kN	8	13	8	13	16	
Avance rapide	m/min	40	30	40	30	7,5	180 (Degré/s)
Résolution	µm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,001 (Degré)
Tourelle revolver							
Nombre de stations		12	10	12	10		
Système d'outils DIN 69880	mm	30 x 55	40 x 63	30 x 55	40 x 63		
Temps d'indexage pour 1 station	s	0,3		0,3			
Temps d'indexage pour 6 stations	s	0,6		0,6			
Entraînement d'outils vitesse de rotation	min ⁻¹	6000		6000			
Puissance (à 40% ED)	kW	9,5		9,5			
Couple (à 40% ED)	Nm	19		19			
Table d'outil							
Système d'outils DIN 69880 au-dessus de l'adaptateur	mm	30 x 55		30 x 55			
Autres options pour V250 et V300							
Mesure par résonance avec transmission du signal sans contact							
Outils de rectification: rectifieuse monograin, outil de dressage de meule, bague diamant							
Mesure électrique et pneumatique in-process et post-process							
Mesures, dimensions et branchement pour un équipement maximal							
Mesures L x l x H	mm	3000 x 2210 x 2700		3900 x 2320 x 2700			
Dimensions environ	kg	7400		7800			
Branchement		60 kW, 76 kVA, 100 A, 400 V, 50/60 Hz		60 kW, 76 kVA, 100 A, 400 V, 50/60 Hz			
Commande							
INDEX C200-4D (base Sinumerik 840D)							

LY9000-4433-08-02 KS Imprimé en Allemagne - Sous réserve des modifications techniques



INDEX FRANCE S.A.R.L.

Avenue du Québec
91941 Les Ulis Cedex
Tél. +33 (1) 69 18 76 76
Fax +33 (1) 69 07 90 53
www.index-france.fr

INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky
Plochinger Straße 92
73730 Esslingen, Allemagne
Tel. +49 (711) 3191-0
Fax +49 (711) 3191-587
www.index-werke.de