

## ■ MACHINE

Elément		Spéc.	Unité
Capacité	$\phi$ admissible au dessus du banc	$\phi$ 310	mm
	$\phi$ admissible au dessus du chariot transversal	$\phi$ 160(Wick height80)	mm
	Diamètre max. de barre	$\phi$ 25	mm
	Diamètre max. de mandrinage	5	pouce
Broche	Nez de broche	Spécifique	
	Diamètre traversant de broche	$\phi$ 35	mm
	Régime de broche	300~5,000	t/min
Glissière d'outil	Type de glissière d'outil	Type combiné	
	Dimension d'outil max	20□/ $\phi$ 25	mm
	Traversée maximale	X : 240 Z : 240	mm
	Vitesse de traversée rapide	X : 10 Z : 10	m/min
Moteurs	Moteur de broche	2.2 Inverseur	kw
	Moteurs d'avance	X : 0.4 Z : 0.4	kw
	Moteur de pompe de refroidissement	0.18	kw
	Moteur de pompe de lubrifiant	Intermittente AC10	kw
Dimensions	L×I×H	1,150×1,020×1,625	mm
	Poids	1,000	kg
Capacité de la source d'alimentation		5.8	KVA

## ■ COMMANDE

Elément	Spécifications
Contrôleur	FANUC Série 21i-TA
Axes contrôlables	2(X,Z)
Capacité mémoire	4000 caractères(10M)
Interpolations	Directe, Chanfrein, Arche
Moindre incrément d'entrée	0.001 mm
Moindre incrément de commande	X : 0.0005 mm Z : 0.001 mm
Décalages d'outils	16 jeux
Fonctions auxiliaires	M2,S4,T2 chiffres
Cycle fixe	G90,G92,G94
CRT & MDI	9 pouces (monochrome)
Codeur d'impulsions	Codeur d'impulsions absolu