

M

M300



Harrison
M300



CENTRE LATHE

THE 600 GROUP

Un atout de qualité et aux performances exceptionnelles

Un atout de qualité aux caractéristiques et aux performances exceptionnelles

Le tour parallèle M300 possède toutes les caractéristiques qui ont mis les tours de Harrison au premier rang mondial: conception et fabrication d'excellente qualité, performances fiables, durabilité et normes de sécurité internationales, y compris les plus récentes normes européennes de la CE, cette machine est un atout exceptionnel dans tous les ateliers.

Compact et solide, le M300 offre des fonctions très complètes, faciles à utiliser. Sa capacité de coupe lui permet de travailler les métaux lourds, mais il est également capable d'une grande précision pour le tournage selon des tolérances fines. Son format moderne a été soigneusement étudié de façon à maximiser l'accès aux commandes et le confort de l'opérateur, et à minimiser les opérations d'entretien.

Le M300 est une machine polyvalente, capable d'effectuer toutes les opérations de tournage, et sa panoplie d'accessoires permet d'accroître considérablement ses possibilités. Grâce à sa qualité, sa fiabilité et son efficacité, ce tour est l'un des plus exceptionnels de sa catégorie, en particulier dans l'industrie, l'atelier d'outillage, l'enseignement professionnel, secondaire et post-scolaire.

EMPLOI FACILE ET SANS DANGER

- Les tableaux des vitesses, des filetages et des avances montés sur la poupée fixe sont faciles à comprendre.
- La sélection des vitesses de la broche est facile, rapide et sans danger grâce à deux boutons-poussoirs et rotatifs.
- Levier de 3ème arbre à gachette avec relais sans tension pour protéger contre le redémarrage.
- Verrouillage de sécurité du tablier interdisant l'enclenchement simultané des fonctions d'avance et de filetage.
- Pédale de freinage à action rapide avec déclenchement électrique.
- Excède toutes les normes de sécurité internationales, y compris les dernières normes européennes de la CE.
- Protection de mandrin avec sécurité électrique.
- Protection de sécurité de la vis-mère par un limiteur de couple, et de la barre de chariotage par un mécanisme de déclenchement dans le tablier.
- Verrouillage de sécurité à interrupteur sur le capot de protection démontable des pignons rapportés.

POUPEE FIXE ET BOITE D'ENGRENAGES

- La transmission régulière par une courroie trapézoïdale double et par les engrenages trempés par induction et rectifiés de la poupée assure le fonctionnement silencieux.
- Nez à verrouillage par came permettant de changer rapidement et facilement les dispositifs de serrage de la broche.
- La boîte d'engrenages universelle permet une sélection rapide et aisée des vitesses d'avance et des pas de filetage en système de mesures métrique ou anglais.
- 12 vitesses de broche de 10 à 2500 tr/mn dans un rapport progressif (1.46).



M300

M

aux caractéristiques

Performances

Confortables



CHARIOTS

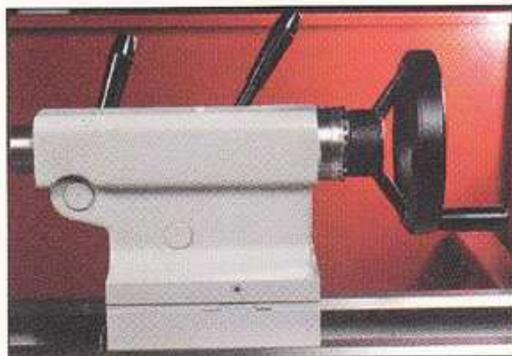
- Les portées de grande surface des chariots assurent précision et durabilité.
- Le chariot supérieur à profilé profond avec guides en queue d'aronde et réglettes de guidage pivote librement.
- Le chariot transversal fait toute la longueur et sa queue d'aronde permet d'installer des accessoires à l'arrière. L'écrou du chariot transversal comporte un dispositif anti-jeu réglable.
- Un micromètre à cadran sur le chariot transversal indique directement la valeur du diamètre.
- Conception ergonomique avec commandes du tablier simples et positives.
- La protection de la boîte d'engrenages, du tablier et de la contre-poupée est assurée par des butées de dépassement de course fixes.
- Protection fixe et rigide sur toute la longueur de la vis-mère.

BANC ET SOCLE

- Le banc en poutre caisson en fonte et le socle rigide en acier assurent une structure intégrée, caractérisée par sa résistance et son amortissement des vibrations.
- Des bancs d'un seul tenant et rompus sont disponibles avec volant de tablier à gauche ou à droite.
- Les glissières séparées, trempées et rectifiées selon des tolérances très précises, du chariot longitudinal et de la contre-poupée assurent la résistance à l'usure et donc, une précision durable.
- L'armoire de base en acier rigide comprend un compartiment à outils verrouillable et un bac à copeaux profond, facile à nettoyer, avec porte s'ouvrant vers le bas.
- Banc en fonte à rainures transversales pour assurer une évacuation optimum des copeaux, ainsi qu'une solidité et rigidité maximum.
- Le fourreau de la contre-poupée en queue d'aronde comporte des graduations en système de mesures métrique et anglais, ainsi qu'un verrouillage par came.

SYSTEME ELECTRIQUE

- Armoire électrique étanche, verrouillé par sectionneur.
- Le bouton d'arrêt d'urgence et l'interrupteur ES/HS liquide d'arrosage sont montés sur la face de l'armoire pour faciliter la rapidité d'intervention.
- Le système électrique comprend un circuit de commande à basse tension et un relais sans tension protégeant contre le redémarrage après une interruption de l'alimentation électrique.



M300

M

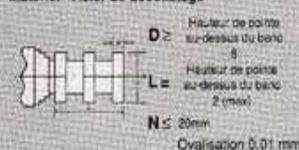
SPECIFICATION

Pointes	Hauteur des pointes Entre-pointes ou	167 mm (6 3/16 po) 635 mm (25 po) 1000 mm (40 po)
Diamètre admis	au-dessus du banc au-dessus du chariot transversal Diamètre sur banc rompu Longueur	330 mm (13 po) 210 mm (8 po) 480 mm (19 po) 117 mm (4 5/8 po)
Broche	Passage de broche Nez Cône Morse Dans douille de nez	40 mm (1 1/8 po) No. 4-D1 à came No. 5 No. 3
Vitesses	Nombre Rapport de progression Gamme	12 1,46 40 à 2500 tr/mn
Moteur	1500 tr/mn à 50 Hz	2,2 kW (3 hp)
Vis-mère	Diamètre Filetage	28 mm (1 1/8 po) Pas 6 mm ou 4 TPI (spires/pouce)
Filetages	45 pas de vis métrique 52 pas anglais 18 pas de module 18 pas de diamètre	de 0,2 à 14 mm de 2 à 56 TPI de 0,3 à 3,5 MOD de 8 à 56 P.D.
Avances	21 métrique 21 anglais Avances transversales égales à la moitié des valeurs longitudinales	de 0,03 à 2 mm/tr 0,001 à 0,080 po/tr
Chariot transversal	Largeur Course	140 mm (5 po) 190 mm (7 po)
Chariot supérieur	Largeur Course	82 mm (3 po) 92 mm (3 5/8 po)
Outil	Section maxi.	16 x 20 mm (5/8 x 3/4 po)
Contre-poupée	Diamètre du fourreau Course Cône Morse Réglage	42 mm (1 21/32 po) 110 mm (4 3/8 po) No. 3 ± 12 mm (po)
Poids	Entre-pointes 630 mm (25 po) Entre-pointes 1000 mm (39 3/8 po)	583 kg (1288 lb) 685 kg (1512 lb)
Poids brut	Entre-pointes 630 mm (25 po) Entre-pointes 1000 mm (39 po)	762 kg (1680 lb) 889 kg (1960 lb)

Dimensions d'emballage	L	I	H		
	1700	940	1470 mm		
	(67	x	37	x	58 po)
	2080	940	1470 mm		
	(82	x	37	x	58 po)

Tous les tours Série M de Harrison sont contrôlés individuellement et accompagnés d'un certificat d'essai. Ces essais, effectués selon les normes internationales ISO R1708, DIN 8606, BS4656, sont des vérifications à la fois statiques et dynamiques. Toutes les machines sont largement conformes à ces normes. Les calibres d'outillage sont disponibles sur demande et sont conformes à BS4656, DIN 8605, ANSI-B5-16.

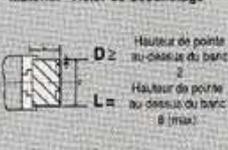
Matériau - Acier de décolletage



Reproductibilité des diamètres 0,04 pour 300

Remarque: Les valeurs ci-dessus se réfèrent aux coupes de finition. Les essais de dégrossissage des tours Série M de Harrison sont pour un enlèvement de 16 ord/mm (1 po/30 mm) par t.p. (ch)

Matériau - Acier de décolletage



Reproductibilité des diamètres 0,04 pour 300

Le panneau ci-contre indique les valeurs d'essai minimum requises et la conformité de tous les M300 à ces valeurs est garantie. Cependant, les résultats des essais effectués sur une grande série de machines sont les suivants:

Ovalisation 0,0025 mm
 Reproductibilité des diamètres 0,016 mm pour 300 mm
 Défaut de planéité 0,006 mm pour 300 mm

600 LATHES LTD		
MANUFACTURER	600 LATHES LIMITED HECKMONDWICK WEST YORKSHIRE ENGLAND WF16 0HM	
MODEL	HARRISON	
SERIAL No	M300	
600 LATHE No	1234567	
YEAR OF BUILD	7654321	
SPINDLE RPM	2500	
	LXSPA	VOLTS
	AAPSD	PH Ø
	POWE	Hz
	LXLSO	AMPS
	2,2	AW
	3	HP
	ASDF	AMPS



BS EN ISO 9002 Firm No. 12345
TSH/M300/1.95/FRENCH/ISSUE 1



Sté GUITTON A.
 22, RN 20
 LINAS - 91310 MONTLHÉRY
 Tél. (1) 64.49.00.30 - Télex 601 497 F
 FAX (1) 64.49.76.45

16 0HN