

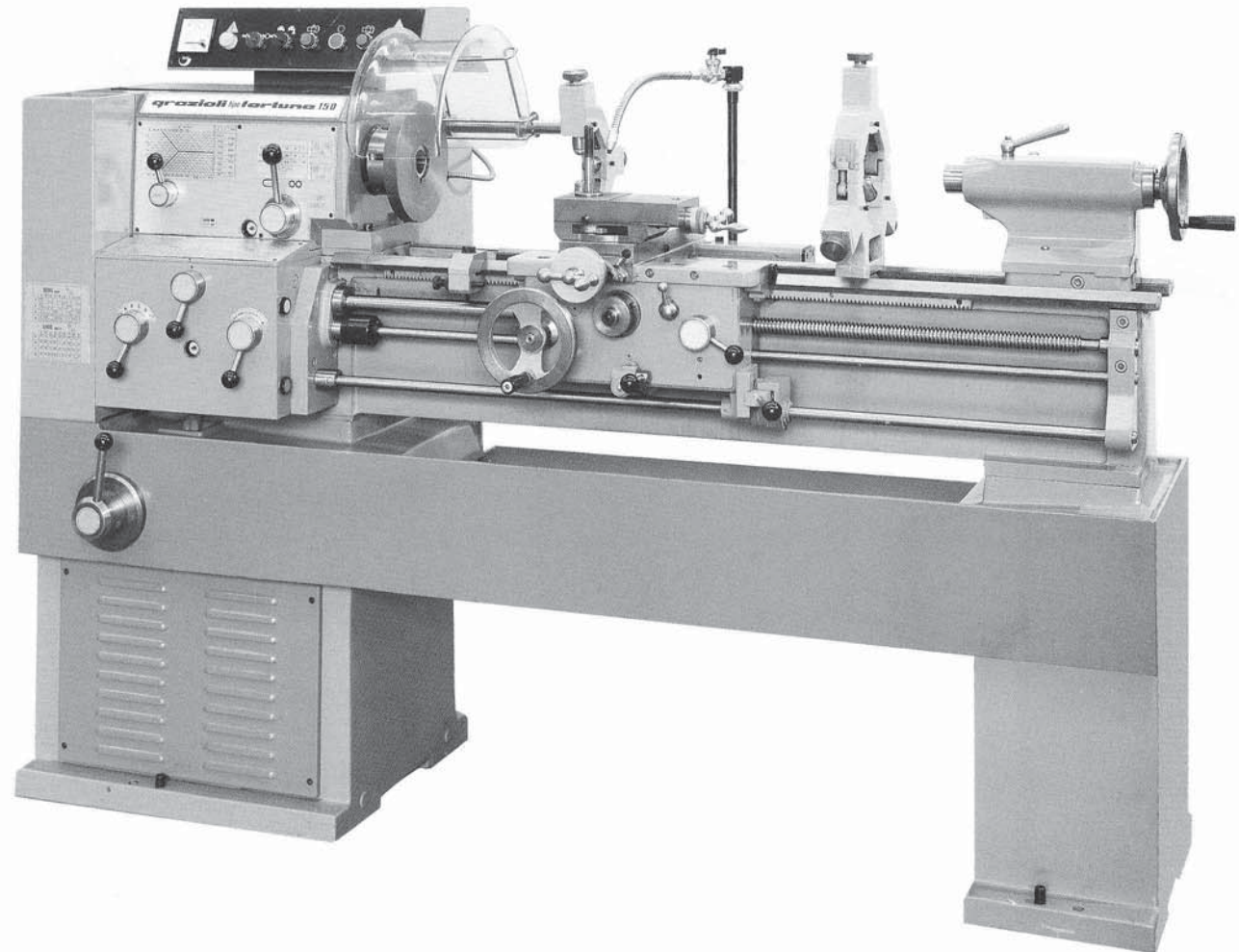


TORNIO DI PRECISIONE PER PRODUZIONE ED ATTREZZERIA

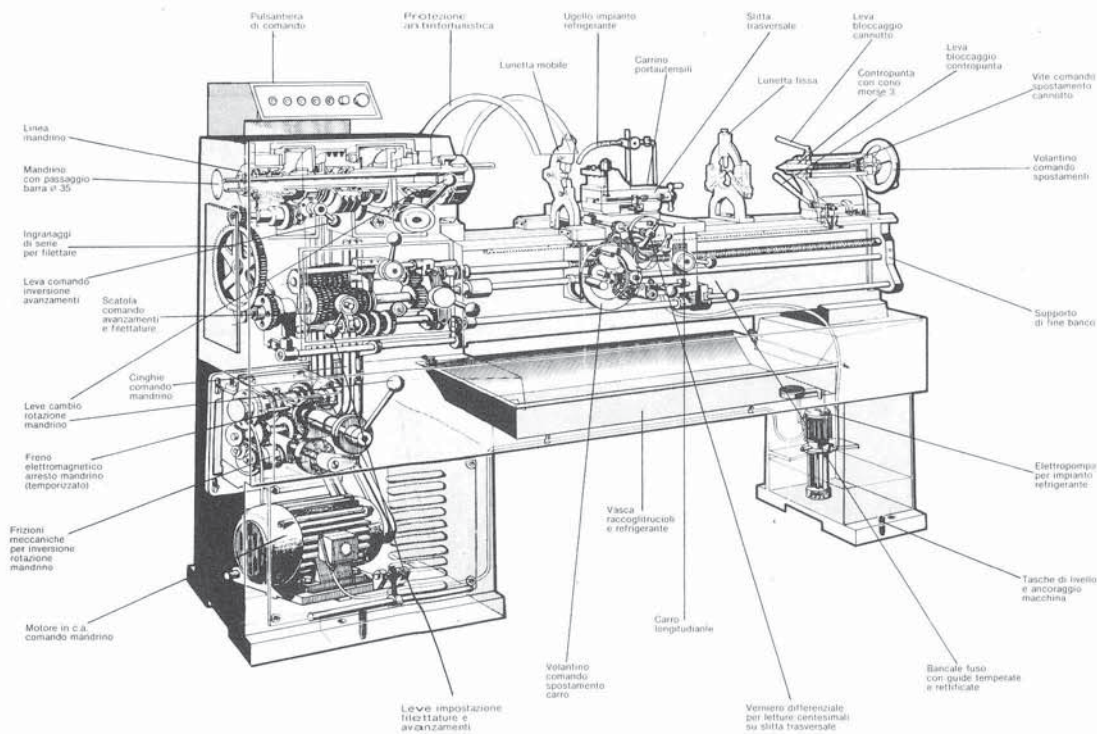
Struttura monoblocco della macchina: bancale con guide temperate e rettificate - Cambio di velocità per il mandrino con innesti a frizione lamellare in bagno d'olio - Arresto a scatto sul movimento longitudinale del carro - Tutti i passi sono ottenuti senza cambiamento di ingranaggi - Limitatore di coppia incorporato nel comando per gli avanzamenti - Contropunta con bloccaggio rapido a leva - Viti di trasporto con reggispinga a sfera per la spinta assiale.

PRECISION LATHE FOR PRODUCTION AND TOOLING

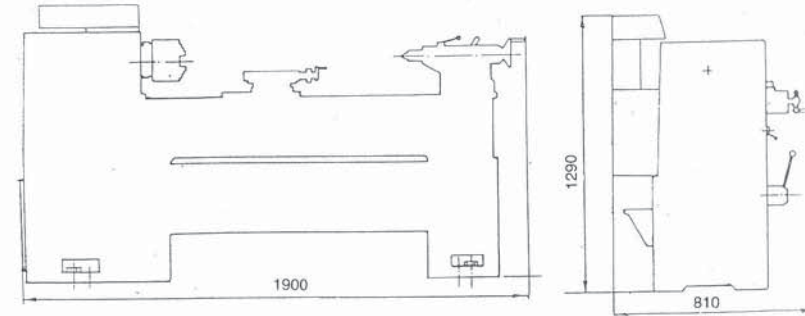
Machine with enbloc structure: bed with hardened and ground guideways - Spindle speed change with oil-bath limitation friction clutch - Release stop on the saddle longitudinal movement - All pitches can be achieved without changing gears - Torque limiting device incorporated into the feed motion control unit - Tailstock with rapid lever clamp - Setscrews with thrust ball bearing for the axial thrust.



FORTUNA 150



**STE
GI
s.r.l.
RENT**



DIMENSIONI/DIMENSIONS

FORTUNA 150

Altezza punte sul banco / Height of centres	150	mm
Distanza fra le punte / Distance between centres	800	mm
Larghezza del banco / Width of bed	220	mm
Massimo \varnothing a tornire: / Swing diameter:		
sul banco / over bed	300	mm
sul carro / over carriage	185	mm
sulla lunetta fissa / on the stationary steady	120	mm
sulla lunetta mobile / on the travelling steady	100	mm
INCAVO / GAP		
Larghezza dell'incavo / Width of gap	150	mm
Larghezza utile davanti alla piattaforma / Useful width in front of platform	100	mm
Massimo diametro ammissibile / Maximum diameter allowed	440	mm
MANDRINO / SPINDLE		
Naso del mandrino / Nose	American Standard L00	
Foro del mandrino / Bore	35	mm
Cono del mandrino Conicità 1/20 / Taper 1/20	40	mm
CONTROPUNTA / TAILSTOCK		
Diametro del canotto / Diameter of tailstock spindle	42	mm
Corsa del canotto / Travel of tailstock spindle	125	mm
Cono del canotto / Tailstock spindle taper	3	Morse
SLITTE / SADDLE		
Corsa slitta trasversale / Cross saddle travel	160	mm
Corsa slitta portautensili / Toolholder saddle travel	80	mm
VELOCITÀ ROTAZIONE DEL MANDRINO / SPINDLE ROTATION SPEED		
Velocità / Speeds	12	

Giri/min. / Revolutions per minute

52-76-105-158-222-310-
350-505-680-1005-
1450-2000

AVANZAMENTI / FEED RANGE

Avanzamenti longitudinali e trasversali / Number of longitudinal-cross feeds	78	
Gamma avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	0,04 ÷ 1,8	mm/giro
Gamma avanzamenti trasversali / Cross feed range	0,016 ÷ 0,72	mm/giro

FILETTATURE / THREADS

Passo della vite madre / Pitch of lead screw	6	mm
Filetti metrici n. 53 / Metric threads n. 53	0,25 ÷ 7	mm
Filetti Whitworth n. 62 / Whitworth threads n. 62	112 ÷ 5	spire x 1"
Filetti modulari n. 14 / Modular threads n. 14	0,25 ÷ 3,5	Mod
Filetti D.P. n. 36 / Diametral pitch threads n. 36	112 ÷ 8	

COMANDI / CONTROLS

Motore asincrono trifase per mandrino / Three-phase asynchronous spindle motor	4	HP
Elettropompa centrifuga / Centrifugal electropump	0,20	HP

PESO / WEIGHT

Peso netto con accessori standard / Net weight with standard accessories	1120	kg
--	------	----