



HAUT TRAINING

22.09.2007

Avances (mm)

long- lud- note	trans- ver- sade	engr- o la double	engr. sur tyre		leçon à la boite avant	levier G.H.J	pos. du levier
			arrière	avant			
0,0270	0,0097	30	80	40	97	H	7
0,0302	0,0156	30	80	50	97	H	4
0,0378	0,017	30	80	40	97	H	1
0,0453	0,0195	30	80	40	97	G	7
0,0504	0,0223	30	60	40	97	G	5
0,055	0,025	30	80	40	97	G	4
0,0605	0,0271	30	80	40	97	G	3
0,0672	0,0302	50	80	40	97	G	2
0,0756	0,034	30	80	40	97	G	1
0,0874	0,0393	50					
0,0917	0,0413	50					
0,1019	0,0456	50					
0,1111	0,05	50					
0,1222	0,055	50					
0,1358	0,0611	50					
0,1526	0,0667	50					
0,1746	0,0786	50					
0,1834	0,0825	50					
0,2057	0,0917	50					
0,2223	0,1	50					
0,2445	0,11	50					
0,2716	0,1222	50					
0,3056	0,1375	50					
0,3491	0,1571	50					
0,3668	0,165	50					
0,4075	0,1835	50					
0,4445	0,199	50					
0,489	0,22	50					
0,5432	0,2444	50					
0,6113	0,275	50					
0,86	0,386	80	36	97	35	H	7
1,0037	0,4516	80	36	97	35	H	5
1,2045	0,5419	80	36	97	35	H	3
1,5056	0,6774	80	36	97	35	H	1
1,7206	0,7741	80	36	97	35	G	7
2,0072	0,9031	80	36	97	35	G	5
2,4091	1,0816	80	36	97	35	G	3

engrenage quelconque

Filetage „WHITWORTH” Vitesses/pouce

vites- ses pouce	en- gr. à la poupée	en- gr. sur lyre arrière	en- gr. sur lyre avant	en- gr. à la boîte avance	levier G-H-J	pos. du levier
1,5	50	100	127	30	J	5
1,75	50	100	127	30	J	7
2	50	100	127	30	G	1
2,25	50	100	127	30	G	2
2,5	50	100	127	30	G	3
2,75	50	100	127	30	G	4
3	50	100	127	30	G	5
3,25	50	100	127	65	J	5
3,5	50	100	127	30	G	7
4	50	100	127	30	H	1
4,5	50	100	127	30	H	2
5	50	100	127	30	H	3
5,5	50	100	127	30	H	4
6	50	100	127	30	H	5
7	50	100	127	30	H	7
8	50	100	127	60	H	1
9	50	100	127	60	H	2
10	50	100	127	60	H	3
11	50	100	127	60	H	4
12	50	100	127	60	H	5
13	50	100	127	65	H	5
14	50	100	127	60	H	7
16	30	120	127	60	H	1
18	30	120	127	60	H	2
20	30	120	127	60	H	3
22	30	120	127	60	H	4
24	30	120	127	60	H	5
26	30	120	127	45	H	
28	30	120	127	60		

Filetage module pas m-π

pas m π	en- gr. à la poupée	en- gr. sur lyre arrière	en- gr. sur lyre avant	en- gr. à la boîte avance	levier G-H-J	pos. du levier
0,25	55	70	50	120	H	3
0,5	55	70	50	120	G	3
0,7	55	engrenage quelconque		60	H	3
1	55	engrenage quelconque		70	G	5
1,25	55	70	50	120	J	1
1,5	55	engrenage quelconque		70	G	1
1,75	55	engrenage quelconque		60	G	1
2	55	engrenage quelconque		70	J	5
2,5	55	70	75	60	J	5
3	55	engrenage quelconque		70	J	1
3,5	55	engrenage quelconque		60	J	1
4	55	70	90	45	J	5

Filetage métrique Graduation en mm

pas en mm	en- gr. à la poupée	en- gr. sur lyre arrière	en- gr. sur lyre avant	en- gr. à la boîte avance	levier G-H-J	pos. du levier
0,25	35	70	30	120	H	5
0,3	35	70	30	120	H	3
0,35	35	50	30	120	H	5
0,4	40	50	30	120	H	5
0,45	35	70	30	120	G	6
0,5	35	70	30	120	G	5
0,6	35	70	30	120	G	3
0,7	35	50	30	120	G	5
0,75	35	70	30	120	G	1
0,8	40	50	30	120	G	5
0,9	35	70	30	120	J	6
1	50			120	H	3
1,25	50			120	H	1
1,5	50			120	G	6
1,75	70			120	H	1
2	50			120	G	3
2,5	50			120	G	1
3	50			120	J	6
3,5	70			120	G	1
4	50			120	J	3
4,5	45			120	J	1
5	50			120	J	1
6,6	55			120	J	1
6	75	35	70	90	G	6
7	70	roue interm.		120	J	1
8	75	35	70	90	G	3
10	75	35	70	90	G	1
12	75	35	70	90	J	6

engrenage quelconque

