

## CARACTERISTIQUES

Hauteur de pointes	190mm.	Largeur du banc	280mm.
Passage au-dessus du banc	390mm.	Course de la coulisse	235mm.
Passage au-dessus de la coulisse	240mm.	Course du chariot supérieure	120mm.
Alésage de la broche ( Ø maxi. de barre)	54mm.	Course du fourreau de la contrepointe	155mm.
Type du nez de broche	6in D1 camlock	Nombre de vitesses de broche	16
Cône intérieur de la broche	Morse No. 4	Gamme de vitesses de broche	25-2000 tr/min.
Cône intérieur du fourreau de la contrepointe	Morse No. 4	Largeur totale de la machine	965mm.
MODELES A BANC ROMPU Passage dans le rompu Largeur devant le plateau	580mm. 155mm.	Hauteur totale de la machine	1250mm.
		Entrainement 4 courroies trapézoïdales Section 'A'	
		Moteur	7½ CV.
<b>PAS</b>		<b>AVANCES</b>	
Nombre de pas Whitworth	45	Avances longitudinales par tour de broche	0,04mm. - 1,0mm.
Gamme de pas Whitworth	2 - 72 t.p.i.		
Nombre de Diamétral Pitch	21		
Gamme de Diamétral Pitch	8 - 44	Avances transversales par tour de broche	0,02mm. - 0,5mm.
Nombre de pas Métriques	39		
Gamme de pas Métriques	0,2mm. - 14mm.		
Nombre de pas Modules	18		
Gamme de pas Modules	0,3 - 3,5		

## EQUIPEMENT STANDARD

Porte-outils simple  Plateau à tocs  Douille de réduction  Deux pointes Cone Morse No. 4  Appareil de retombée dans le pas  Equipement électrique pour courant standard alternatif triphasé 50 périodes  Jeu de clés de service  Notice de réglage et de pièces de rechange  Fiche de vérifications géométriques

## MODELES

CODE	BANC	LONGUEUR ENTRE-POINTES	LONGUEUR TOTALE DE LA MACHINE	POIDS
Triumph 2000 30-Straight	Droit	750mm.	1930mm.	1143 kg.
Triumph 2000 30-Gap	Rompu			
Triumph 2000 50-Straight	Droit	1250mm.	2438mm.	1180 kg.
Triumph 2000 50-Gap	Rompu			

## CODE DE FABRICATION

Chaque modèle peut être fourni en versions suivantes:

**STANDARD**  
**MIX**  
**METRIQUE**

Avec vis-mère Anglaise; Verniers en pouces  
Avec vis-mère Anglaise; Verniers en millimètres  
Avec vis-mère Métrique; Verniers en millimètres

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier en détails. Le matériel est sujet aux modifications et améliorations sans pré-avis.

