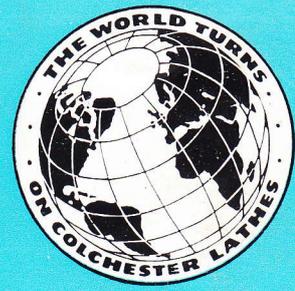
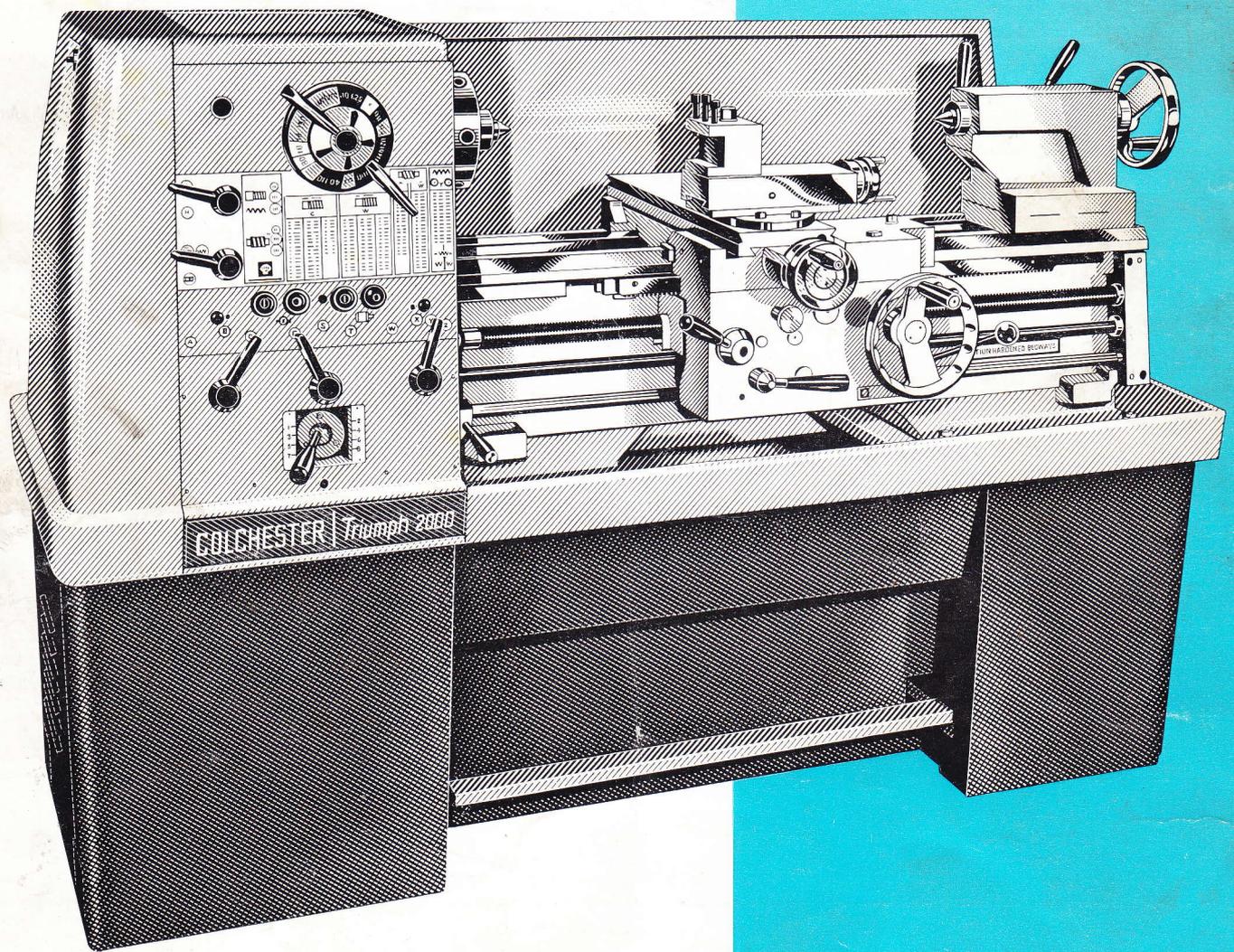


LES TOURS COLCHESTER

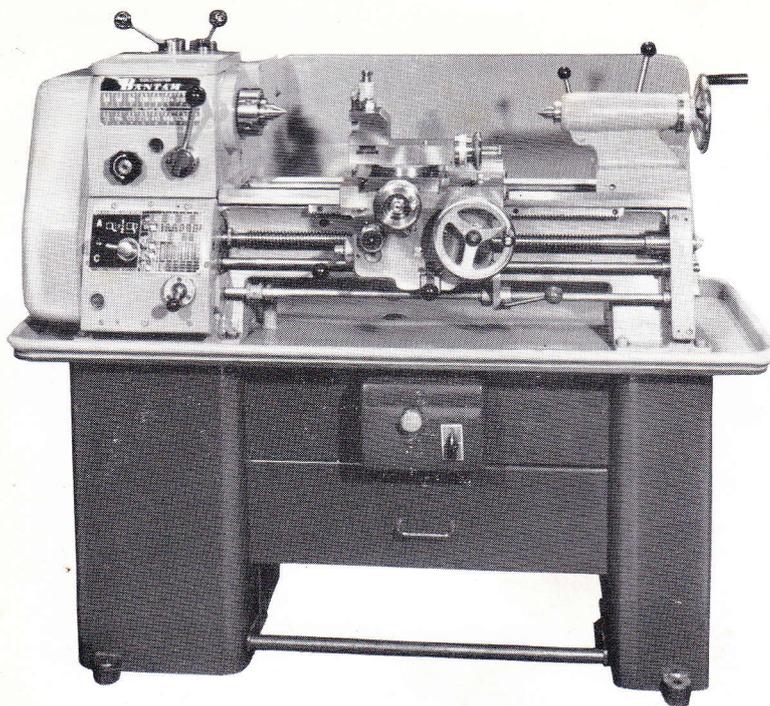


REGISTERED TRADE MARK



COLCHESTER BANTAM

130 mm x 500 mm ou 750 mm



Le Tour Colchester Bantam est une machine idéale pour l'enseignement technique et pour les travaux légers de production.

De nombreux avantages sont fournis en équipement standard avec la machine, à savoir: dispositif de commande sur tablier, pédale de frein, tiroir à outils.

- ★ roulements de précision pour broches de machines-outils Gamet.
- ★ glissières du banc trempées par induction et rectifiées.
- ★ nez de broche Camlock D1 3"
- ★ Dispositif de Commande de la Broche sur Tablier.

Caractéristiques

Hauteur de pointes	143 mm	Largeur du banc à la base	254 mm
Capacité sur banc	286 mm	Profondeur du banc	280 mm
Capacité sur chariot transversal	178 mm	Course du chariot transversal	175 mm
Alésage de broche	25,4 mm	Course du chariot porte-outils	92 mm
Montage du nez de broche	CAMLOCK D1 de 76 mm	Course du Fourreau de la contrepointe	108 mm
Conicité du nez de broche	Cône MORSE no 4	Conicité du Fourreau de la contrepointe	Cône MORSE no 3
Largeur des glissières de banc	204 mm	Déport latéral de la contrepointe	6,4 mm
Gamme de vitesses de broche	36-800 ou 36-1600★	Largeur totale de la machine	686 mm
Nombre de vitesses de broche	8 ou 16★	Hauteur totale de la machine	1220 mm
Moteur	1 CV 50 hz ou 2/1 CV★		

★ Moteur à 2 vitesses disponible contre supplément.

Modèles Disponibles

Code	Product Code	Longueur Entre-Pointes	Boîte d'avances	Graduations du Vernier	Longueur Totale de la machine	Poids
Bantam Hawk-20	Standard	510 mm	Standard	Pouces	1372 mm	445 kg
Bantam Eagle-20	Mix			Millimètres		
Bantam Condor-20	Standard			Pouces		
	Metric		Métrique	Millimètres		
Bantam Eagle-30	Standard	750 mm	Standard	Pouces	1651 mm	475 kg
	Mix			Millimètres		
Bantam Condor-30	Metric			Métrique		

Type de boîte d'avances	Pas prévu	Anglais	Métrique
Pas de la vis Mère	4 pas au pouce	4 pas au pouce	6 mm
Filetages:			
Nombre de pas métriques	19	15	27
Gamme de pas métriques	0,5 mm à 6 mm	0,5mm à 6 mm	0,2 mm à 6 mm
Nombre de pas Whitworth	25	30	26
Gamme de pas Whitworth	56 à 4 pas au pouce	80 à 3,5 pas au pouce	80 à 3,5 pas au pouce
Nombre de pas Module	—	—	22
Gamme de pas Module	—	—	03, à 6,0
Nombre de pas diamétraux	—	18	—
Gamme de pas diamétraux	—	7 à 48	—
Avances:			
Nombre d'avances longitudinales et transversales indiquées	25	13	16
Gamme d'avances longitudinales	0,001 à 0,028 pouce/tour	0,001 à 0,032 pouce/tour	0,02 à 0,7 mm/tour
Gamme d'avances transversales	0,0005 à 0,014 pouce/tour	0,0005 à 0,016 pouce/tour	0,01 à 0,35 mm/tour

Chaque machine est fournie avec l'équipement Standard suivant:—

Dispositif de Commande de la Broche sur Tablier (Avant/ Arrêt/Arrière)	Frein au pied	Racleurs sur glissières	Jeu de clés
Porte-outils simple	Lunette à suivre	Bac à copeaux et liquide d'arrosage	Notice d'entretien et des pièces de rechange
Pare-gouttes arrière	Armoire pour outils incorporée	Equipement électrique pour courant standard tri-phasé	Burette
Plateau ø 254	Plateau à tocs	50 périodes	Fiche de vérifications géométriques
	Deux pointes cone Morse		

Pour une versatilité augmentée—usez les Accessoires Colchester, dont vous trouvez une sélection sur les pages 9 à 12

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

COLCHESTER CHIPMASTER

130 mm x 500 mm



Le tour Colchester Chipmaster est une machine rigide et compacte. Le tour est équipé d'un variateur de vitesse de broche infiniment variable, sans vibrations, et permettant l'utilisation de grandes vitesses nécessaires pour l'usinage de petites pièces précises qui demandent une excellente qualité de finition.

- ★ Roulements de précision de broche machine-outils Gamet.
- ★ Glissières du banc trempées par induction et rectifiées.
- ★ Nez de broche Camlock D1 3".
- ★ Gamme des vitesses de broche 35-3000 tr/mn.

Caractéristiques

Hauteur de pointes	143 mm	Course de la coulisse	162 mm
Distance entre pointes	510 mm	Course du chariot porte-outils	92 mm
Diamètre admis sur banc	286 mm	Course totale du canon de contre-pointe	108 mm
Diamètre admis sur chariot transv.	178 mm	Cône du canon de contrepointe	Morse no. 3
Alésage de broche (dia. de barre max.)	35 mm	Nombre de vitesses de broche	Infini
Montage de nez de broche	CAMLOCK D.1 de 76 mm	Gamme de vitesses de broche	35—3000
Cône de douille de nez de broche	Morse no. 3	Longueur totale de la machine	1505 mm
Largeur des glissières du banc	204 mm	Largeur totale de la machine	737 mm
Largeur du socle du banc	254 mm	Hauteur totale de la machine	1200 mm
Profondeur du banc	254 mm	Transmission	Variateur Kopp par l'intermédiaire d'un embrayage Matrix
Moteur	3 CV	Poids	508 kg

Type de boîte d'Avances	Anglais	Métrique
Pas de la Vis-mère	4 pas au pouce	6 mm
Filetages :		
Nombre de filetages Whitworth	53	31
Gamme de filetages Whitworth	2-120 pas au pouce	3-60 pas au pouce
Nombre de pas métriques	14	29
Gamme de pas métriques	0,5 mm à 12 mm	0,35 mm à 12 mm
Nombre de pas modules	—	15
Gamme de pas modules	—	0,4-3
Avances :		
Nombre des avances de chariotage	18	10
Gamme des avances de chariotage par tour de broche	0,001 in.—0,008 in.	0,04 mm— 0,28 mm
Nombre des avances de surfacages	18	10
Gamme des avances de surfacage par tour de broche	0,0005 in. — 0,004 in.	0,02 mm — 0,14 mm

Chaque machine est fournie avec l'équipement normal suivant:—

Porte-outils simple	Plateau	Pare-gouttes de longueur totale	Jeu de clés
Commutateur inverseur électrique à commande ultrasensible	Plateau pousse-toc	Bac à copeaux et à liquide de coupe	Manuel d'instructions et pièces de rechange
Dispositif breveté de déclenchement d'avance	2 pointes à cône Morse no. 3	Equipement électrique pour un secteur normal alternatif 50 Hz triphasé	Tableau des tolérances d'exécution
Fini en deux couleurs	Douille de pointe		
	Racleurs de glissières		
	Lunette à suivre		

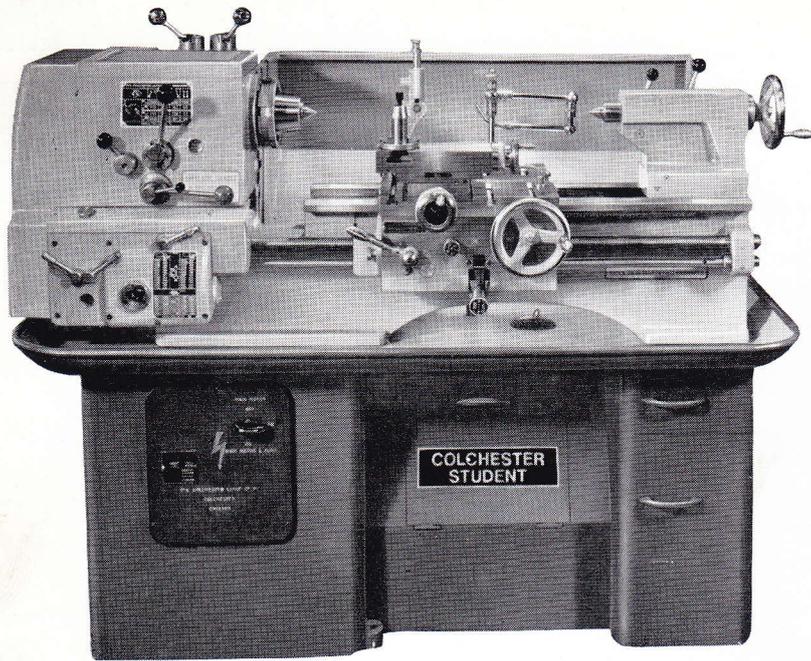
Pour une versatilité augmentée—usez les Accessoires Colchester, dont vous trouvez une sélection sur les pages 9 à 12.

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

COLCHESTER STUDENT

13214
13124

153 mm x 610 mm



Le tour Student Colchester est peu encombrant et possède la capacité, la précision et la robustesse nécessaires pour les applications de production aussi bien que d'outillage. Sa souplesse d'emploi combinée avec ses dispositifs de sécurité en font un tour idéal pour l'industrie, l'outillage et la formation technique.

- ★ Glissières du banc trempées par induction et rectifiées
- ★ Roulements de précision de broche "machine-outils" Gamet
- ★ Broche de grand alésage
- ★ Butée de contre-effort réglable
- ★ Le tour comporte des sécurités mécaniques et électriques

Caractéristiques

Hauteur de pointes	153 mm	Course de la coulisse	190 mm
Distance entre pointes	610 mm	Course du chariot porte-outils	92 mm
Diamètre admis sur banc	305 mm	Course totale du fourreau de contrepointe	133 mm
Diamètre admis sur chariot transv.	203 mm	Cône de la contrepointe	Morse No. 3
Alésage de broche (dia. de barre max.)	38,1 mm	Nombre de vitesses de broche	8 ou 16★
Montage de nez de broche	LO	Gamme de vitesses de broche	54—1200 ou 34—1500★
Cône intérieur de la broche	Morse No. 3	Longueur totale de la machine	1575 mm
Largeur du banc	214 mm	Largeur totale de la machine	1003 mm
Moteur	3 CV ou 1½/3CV★	Hauteur totale de la machine	1244 mm
MODELES A BANC ROMPU		Transmission	courroies trapézoïdales
Diamètre admis dans rompu	457 mm	Poids	597 kg
Largeur devant le plateau	111 mm		

★ Moteur à 2 vitesses disponible contre supplément.

Modèles Disponibles

COLT
CUB
DIME

Tour à banc rompu avec boîte d'avances et de filetage.
Tour à banc rompu sans boîte d'avances et de filetage.
Tour à banc droit avec boîte d'avances et de filetage.

Boîte d'Avances	Standard	Dominion	Sans Boîte	Métrique
Pas de la Vis-mère	6 pas au pce.	6 pas au pce.	6 pas au pce.	6 mm
Filetages:				
Nombre de filetages Whitworth	45	45	28	32
Gamme de filetages Whitworth	4-120 t.p.i.	4-112 t.p.i.	4-60 t.p.i.	2½-60 t.p.i.
Nombre de pas métriques	12	*—	15	31
Gamme de pas métriques	0,25-6 mm	—	0,5 mm-4,0 mm	0,3-12 mm
Nombre de pas Module	—	—	—	16
Gamme de pas Module	—	—	—	0,3-3 mm
Avances:				
Nombre d'avances de chariotage	45	45	56	24
Gamme d'avances de chariotage par tour de broche	0,0025 in. — 0,068 in.	0,0025 in. — 0,068 in.	0,0038 in. — 0,080 in.	0,4 mm — 0,53 mm
Nombre d'avances de surfacage	45	45	56	24
Gamme d'avances de surfacage par tour de broche	0,00125 in. — 0,034 in.	0,00125 in. — 0,034 in.	0,0019 in. — 0,040 in.	0,02 mm — 0,25 mm

*Il n'y a aucun pas métrique mais les filetages de 11½ et 23 pas au pouce sont inclus dans la gamme des filetages Whitworth.

Chaque machine est fournie avec l'équipement normal suivant:—

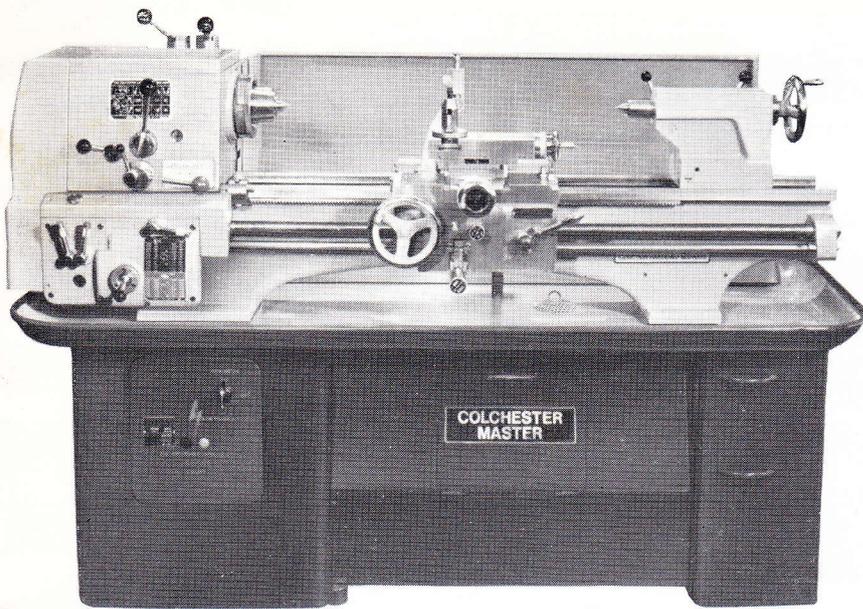
Porte-outils du type à souche	Lunette à suivre	Commutateur inverseur électrique ultra-sensible pour les machines à courant alternatif triphasé seulement	Jeu de clés
Plateau de 305 mm de diamètre	Pare-gouttes de longueur totale		Manuel d'instructions et pièces de rechange
Plateau pousse-toc de 127 mm de diamètre	Bac à copeaux et à liquide de coupe		Tableau des tolérances d'exécution.
Douille de réduction	Equipment électrique pour secteur alternatif normal 50 Hz triphasé	Tableau de commande électrique avec sactionneur, relais à minima à maxima	
Deux pointes à cône Morse No. 3			
Racleurs de glissière			

Pour une versatilité augmentée—usez les Accessoires Colchester, dont vous trouvez une sélection sur les pages 9 à 12.

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

COLCHESTER MASTER

165 mm x 915 mm



Le tour Master Colchester présente toutes les qualités de sécurité étudiées dans le tour Student Colchester et a la capacité et la précision nécessaires aussi bien pour la production que pour l'outillage.

- ★ Glissières du banc trempées par induction et rectifiées
- ★ Roulements de précision de broche "machine-outils" Gamet
- ★ Broche de grand alésage
- ★ Butée de contre-effort réglable
- ★ Le tour comporte des sécurités mécaniques et électriques

Caractéristiques

Hauteur de pointes	165 mm	Course de la coulisse	190 mm
Distance entre pointes	915 mm	Course du chariot porte-outils	92 mm
Diamètre admis sur banc	330 mm	Course du fourreau de la contrepointe	133 mm
Diamètre admis sur chariot transv.	208 mm	Cône de la contre-pointe	Morse No. 3
Alésage de broche (dia. de barre max.)	38 mm	Nombre de vitesses de broche	8 ou 16★
Montage de nez de broche	LO	Gamme de vitesses de broche	54—1200 ou 34—1500★
Cône intérieur de la broche	Morse No. 3	Longueur totale de la machine	1970 mm
Largeur du banc	214 mm	Largeur totale de la machine	1003 mm
Moteur	3 CV ou 1½/3CV★	Hauteur totale de la machine	1244 mm
MODELES A BANC ROMPU		Transmission	courroies trapézoïdales
Diamètre admis dans rompu	483 mm	Poids	666 kg
Largeur devant le plateau	111 mm		

★ Moteur à 2 vitesses disponible contre supplément.

Modèles Disponibles

BUCK
BOXER
QUARTER

Tour à banc rompu avec boîte d'avances et de filetage.
Tour à banc rompu sans boîte d'avances et de filetage.
Tour à banc droit avec boîte d'avances et de filetage.

Boîte d'Avances	Standard	Dominion	Sans Boîte	Métrique
Pas de la Vis-mère	6 pas au pce.	6 pas au pce.	6 pas au pce.	6 mm
Filetages:				
Nombre de filetages Whitworth	45	45	28	32
Gamme de filetages Whitworth	4-120 t.p.i.	4-112 t.p.i.	4-60 t.p.i.	2½-60 t.p.i.
Nombre de pas métriques	12	*—	15	31
Gamme de pas métriques	0,25-6 mm	—	0,5 mm-4,0 mm	0,3-12 mm
Nombre de pas Module	—	—	—	16
Gamme de pas Module	—	—	—	0,3-3 mm
Avances:				
Nombre d'avances de chariotage	45	45	56	24
Gamme d'avances de chariotage par tour de broche	0,0025 in. — 0,068 in.	0,0025 in. — 0,068 in.	0,0038 in. — 0,080 in.	0,04 mm — 0,53 mm
Nombre d'avances de surfacage	45	45	56	24
Gamme d'avances de surfacage par tour de broche	0,00125 in. — 0,034 in.	0,00125 in. — 0,034 in.	0,0019 in. — 0,040 in.	0,02 mm — 0,25 mm

*Il n'y a aucun pas métrique mais les filetages de 11½ et 23 pas au pouce sont inclus dans la gamme des filetages Whitworth.

Chaque machine est fournie avec l'équipement normal suivant:—

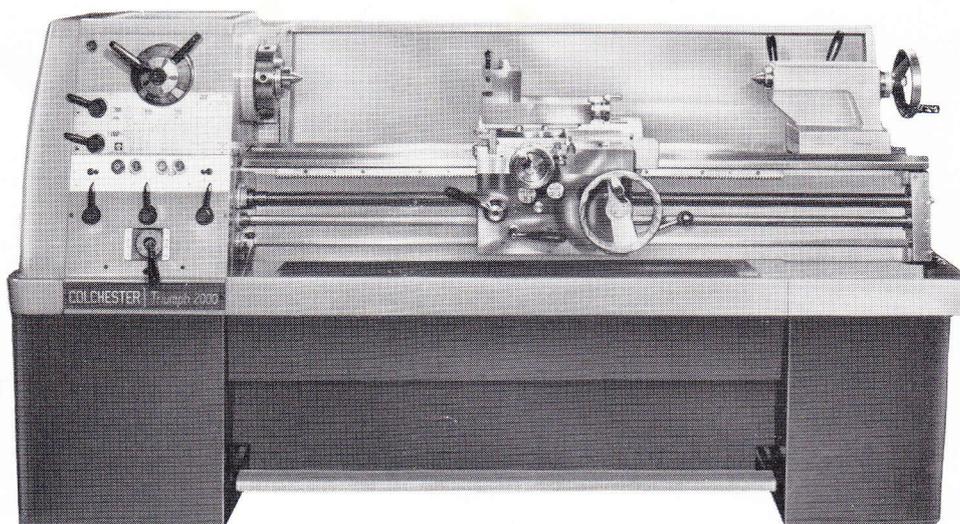
Porte-outils du type à souche	Racleurs de glissière	Equipment électrique pour secteur alternatif normal 50 Hz triphasé	Tableau de commande électrique avec sectionneur, relais à minima à maxima
Plateau de 305 mm de diamètre	Lunette à suivre	Commutateur inverseur électrique ultra-sensible pour les machines à courant alternatif triphasé seulement	Jeu de clés
Plateau pousse-toc de 127mm de diamètre	Pare-gouttes de longueur totale		Manuel d'instructions et pièces de rechange
Bague de pointe	Bac à copeaux et à liquide de coupe		Tableau des tolérances d'exécution.
Deux pointes à cône Morse No. 3			

Pour une versatilité augmentée—usez les Accessoires Colchester, dont vous trouvez une sélection sur les pages 9 à 12.

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

COLCHESTER TRIUMPH 2000

190 mm x 750 mm ou 1250 mm



- ★ Chaîne cinématique directe assurant un maximum de "puissance disponible" du moteur 7½ C.V.
- ★ Gamme étendue de vitesses de broche (25-2000 tr./min.)
- ★ Boîte d'avances Universelle — gamme complète de pas métriques et Anglais.
- ★ Broche très rigide avec un alésage important 55 mm de ø.
- ★ Broche montée sur ROULEMENTS DE PRECISION DE BROCHE "MACHINES OUTILS" GAMET — précis à 0.0025 mm
- ★ Pignons de la poupée traités et rectifiés sur Reishauer.
- ★ Banc soigneusement rectifié — trempé par induction.
- ★ Nez de broche Camlock assure la rigidité au montage des mandrins ou des entraineurs.

Caractéristiques

Hauteur de pointes	190 mm	Largeur du banc	280 mm
Passage au-dessus du banc	390 mm	Course totale du chariot transversal	235 mm
Passage au-dessus de la coulisse	240 mm	Course totale du chariot supérieur	120 mm
Alésage de la broche (ø maxi. de barre)	54 mm	Course totale du fourreau de la contrepointe	155 mm
Type du nez de broche	6 in. D1 Camlock	Nombre de vitesses de broche	16
Cône intérieur de la broche	Morse No. 4	Gamme de vitesses de broche	25-2000 tr./min.
Cône de la contrepointe	Morse No. 4	Largeur totale de la machine	965 mm
MODELES A BANC ROMPU		Hauteur totale de la machine	1250 mm
Passage dans le rompu	580 mm	Entrainement	4 courroies trapézoïdales - Section "A"
Largeur devant le plateau	155 mm	Moteur	7½ C.V.

Modèles

Code	Type de Banc	Longueur Entre/pointes	Longueur Totale de la machine	Poids
Triumph 2000 30—Straight	Droit	750 mm	1930 mm	1143 kgs
Triumph 2000 30—Gap	Rompu			
Triumph 2000 50—Straight	Droit	1250 mm	2438 mm	1180 kgs
Triumph 2000 50—Gap	Rompu			

Chaque modèle se fait dans les versions suivantes:

Code de Fabrication

- STANDARD — Avec vis-mère Anglaise: verniers en pouces.
 MIX — Avec vis-mère Anglaise: verniers en millimètres.
 METRIC — Avec vis-mère Métrique: verniers en millimètres.

Pas

Nombre de pas Whitworth	45	Nombre de pas Modules	18
Gamme de pas Whitworth	2-72 t.p.i.	Gamme de pas Modules	0.3-3.5
Nombre de Diamétral Pitch	21	Avances	
Gamme de Diamétral Pitch	8 - 44	Avances longitudinales par tour de broche	0.04 mm - 1.0 mm
Nombre de pas métriques	39	Avances transversales par tour de broche	0.02 mm - 0.5 mm
Gamme de pas métriques	0.2 mm - 14 mm		

Chaque machine est fournie avec l'équipement normal suivant:—

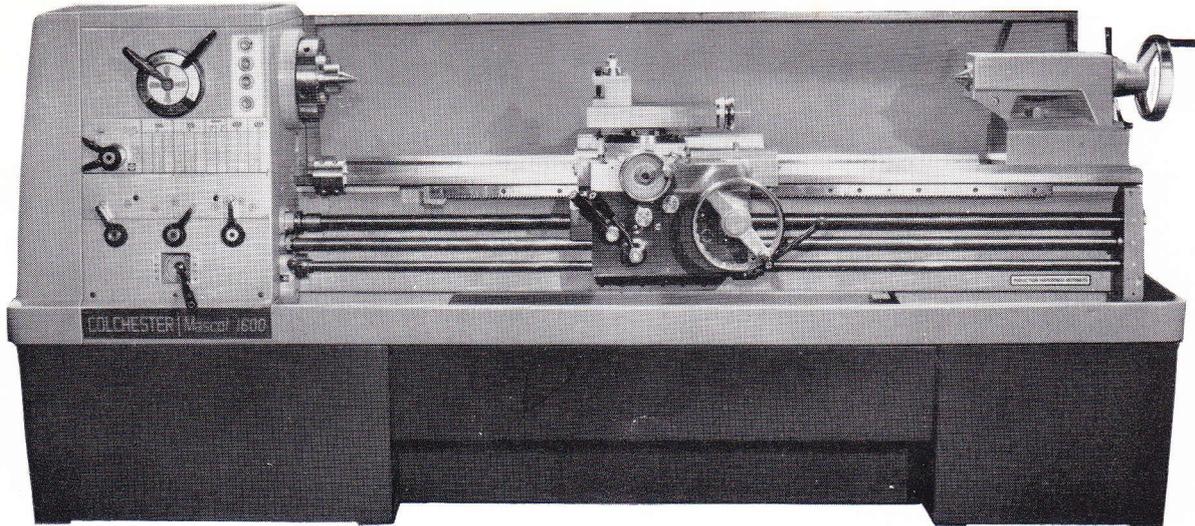
Porte-outils simple — Plateau pousse-toc — Douille de pointe fixe — Deux pointes Cône Morse No. 4 — Appareil de retombée dans le pas
 Equipement électrique pour courant alternatif tri-phasé, 50 périodes — Jeu de clés de service — Notice de réglage et d'entretien — Fiche de vérifications géométriques.

Pour une versatilité augmentée—usez les Accessoires Colchester, dont vous trouvez une sélection sur les pages 9 à 12.

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

COLCHESTER MASCOT 1600

215 mm x 1, 1,5 or 2 m



- ★ Broche rigide de haute précision, montée sur roulements de précision de broche "machine-outils" Gamet. Tolérance de rotondité garantie à moins de 2 microns.
- ★ Pignons de la poupée trempés par induction et à profils rectifiés.
- ★ Glissières du banc trempées par induction et rectifiées.
- ★ Embrayages de la poupée commandés du tablier.
- ★ Nez de broche 8 pouces D. I. Camlock.

Caractéristiques

Hauteur de pointes	216 mm	Largeur du banc	343 mm
Passage au-dessus du banc	433 mm	Course de la coulisse	279 mm
Passage au-dessus de la coulisse	267 mm	Course du chariot porte-outils	152 mm
Alésage de la broche (Ø maxi. de barre)	76 mm	Course du fourreau de la contrepointe	229 mm
Type de nez de broche	8" D1 Camlock	Nombre de vitesses de broche	16
Cône intérieur de la broche	CM 5	Gamme de vitesses de broche	20-1600
Cône de la contrepointe	CM 5	Hauteur des machines	1320 mm
MODELES A BANC ROMPU		Entrainement	Moteur par courroies et poulie
Passage dans le rompu	711 mm	Moteur	10 C.V.
Largeur devant le plateau	216 mm		

Modèles	Code	Banc	Longueur Entre-Pointes	Longueur Totale de la machine	Poids
	Mascot 1600 40-Straight	Droit	1 m	2520 mm	2040 kg
Mascot 1600 40-Gap	Rompu				
Mascot 1600 60-Straight	Droit	1,5 m	3030 mm	2130 kg	
Mascot 1600 60-Gap	Rompu				
Mascot 1600 80-Straight	Droit	2 m	3535 mm	2290 kg	
Mascot 1600 80-Gap	Rompu				

Chaque modèle se fait dans les versions suivantes :

Code de Fabrication

- STANDARD — Avec vis-mère Anglaise: verniers en pouces.
 MIX — Avec vis-mère Anglaise: verniers en millimètres.
 METRIC — Avec vis-mère Métrique: verniers en millimètres.

Pas :

Nombre de pas Whitworth	38
Gamme de pas Whitworth	2-72 t.p.i.
Nombre de Diamétral Pitch	27
Gamme de Diamétral Pitch	8-60 DP
Nombre de pas métriques	40
Gamme de pas métriques	0,4-14 mm

Nombre de pas modules
 Gamme de pas modules

18
 0,3-3,5 mod.

Avances :

Avances longitudinales par tour de broche	0,06-1,0 mm
Avances transversales par tour de broche	0,03-0,5 mm

Chaque machine est fournie avec l'équipement normal suivant:—

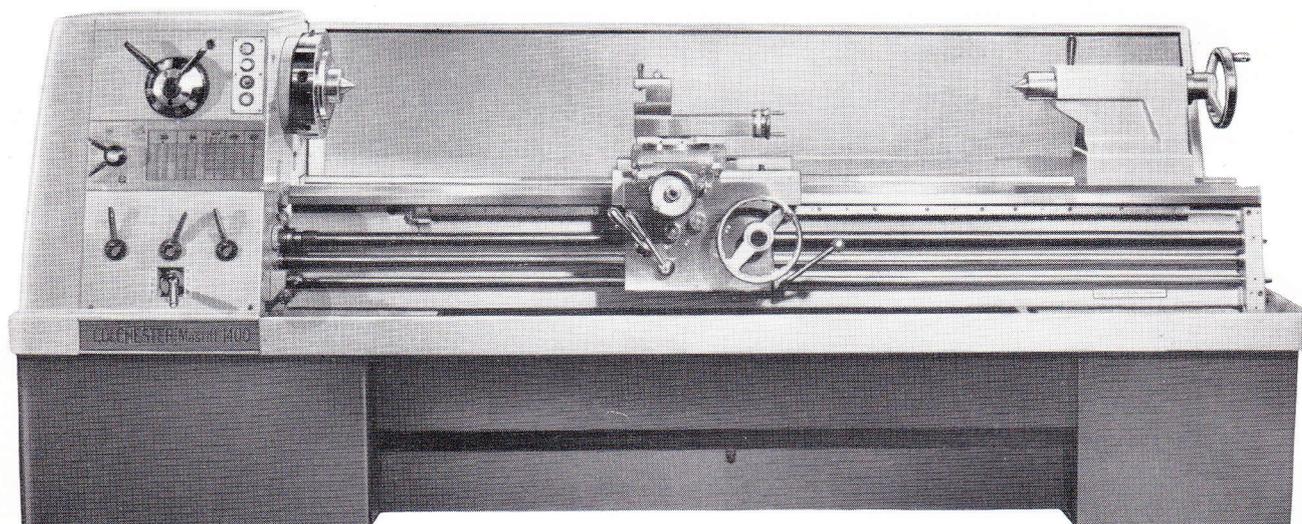
Porte-outils simple — Plateau à tocs — Douille de pointe fixe — Deux pointes Cône Morse No. 5 — Equipement électrique pour courant alternatif tri-phasé 50 périodes — Jeu de clés de service — Burette — Notice de réglage et d'entretien — Fiche de vérifications géométriques. Dispositif d'arrosage des outils par électro-pompe.

Pour une versatilité augmentée—usez les Accessoires Colchester, dont vous trouvez une sélection sur les pages 9 à 12.

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

COLCHESTER MASTIFF1400

270 mm x 1, 1,5 or 2 m



Le tour Mastiff Colchester est issu du tour Mascot 1600 bien connu. Le nouveau modèle assure une augmentation générale de capacité comprenant :

★ Un plus grand diamètre admis soit 540 mm

- ★ Un plus grand alésage de la broche soit 88 mm
- ★ Une plus grande puissance disponible avec le moteur de 12½ cv
- ★ Montage du mandrin sur le nez de la broche par blocage par cames D1 11"

Caractéristiques

Hauteur de pointes	270 mm	Largeur du banc	340 mm
Passage au-dessus du banc	540 mm	Course de la coulisse	280 mm
Passage au-dessus de la coulisse	370 mm	Course du chariot porte-outils	150 mm
Alésage de la broche (ø maxi. de barre)	90 mm	Course du fourreau de la contrepointe	216 mm
Type de nez de broche	11" D1 Camlock	Nombre de vitesses de broche	16
Cône intérieur de la broche	CM 5	Gamme de vitesses de broche	18-1400
Cône de la contrepointe	CM 5	Hauteur des machines	1397 mm
MODELES A BANC ROMPU		Entrainement	Moteur par courroies et poulie
Passage dans le rompu	815 mm	Moteur	12.5 C.V.
Largeur devant le plateau	205 mm		

Modèles	Code	Banc	Longueur Entre-Pointes	Longueur Totale de la machine	Poids
	Mastiff 1400 40-Straight	Droit	1 m	2520 mm	2087 kg
Mastiff 1400 40-Gap	Rompu				
Mastiff 1400 60-Straight	Droit	1,5 m	3030 mm	2223 kg	
Mastiff 1400 60-Gap	Rompu				
Mastiff 1400 80-Straight	Droit	2 m	3535 mm	2359 kg	
Mastiff 1400 80-Gap	Rompu				

Chaque modèle se fait dans les versions suivantes :

Code de Fabrication

- STANDARD — Avec vis-mère Anglaise : verniers en pouces.
 MIX — Avec vis-mère Anglaise : verniers en millimètres.
 METRIC — Avec vis-mère Métrique : verniers en millimètres.

Pas :

Nombre de pas Whitworth	38
Gamme de pas Whitworth	2-72 t.p.i.
Nombre de Diamètral Pitch	27
Gamme de Diamètral Pitch	8-60 DP
Nombre de pas métriques	40
Gamme de pas métriques	0,4-14 mm

Nombre de pas modules	18
Gamme de pas modules	0,3-3,5 mod.

Avances :

Avances longitudinales par tour de broche	0,06-1,0 mm
Avances transversales par tour de broche	0,03-0,5 mm

Chaque machine est fournie avec l'équipement normal suivant :—

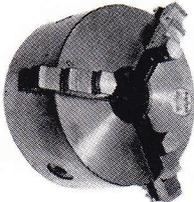
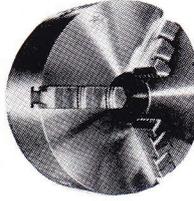
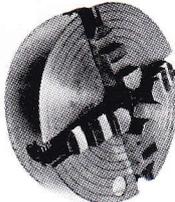
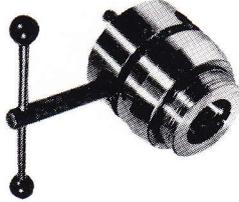
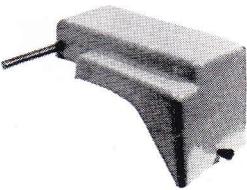
Porte-outils simple — Plateau à tocs — Douille de pointe fixe — Deux pointes Cône Morse No. 5 — Equipement électrique pour courant alternatif tri-phasé 50 périodes — Jeu de clés de service — Burette — Notice de réglage et d'entretien — Fiche de vérifications géométriques. Dispositif d'arrosage des outils par électro-pompe.

Pour une versatilité augmentée—usez les Accessoires Colchester, dont vous trouvez une sélection sur les pages 9 à 12.

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

Productivité accrue avec les Accessoires COLCHESTER

Les suivants représentent une sélection des nombreux accessoires disponibles. Ils sont détaillés dans le catalogue Accessoires Colchester et dans le Tarif.

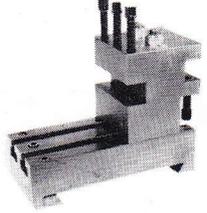
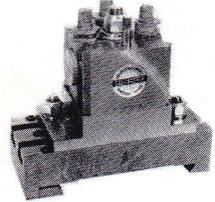
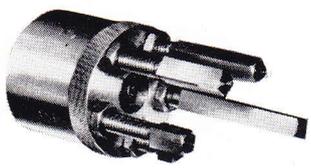
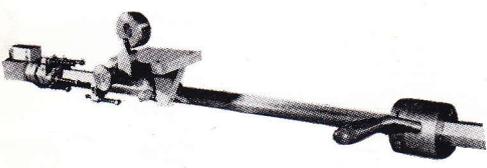
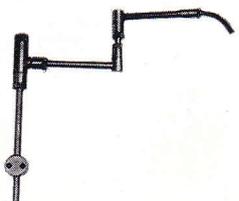
		Bantam	Chipmaster	Student	Master	Triumph 2000	Mascot 1600	Mastiff 1400
		Nos. de Code de Commande						
	Mandrin 3 mors concentriques, montage direct sur broche. ø 125 mm. (D.1. Camlock) ø 200 mm.	601 -	101 -	- 201	- 301	- -	- -	- -
	Mandrin 3 mors de grande précision en fonte spéciale. Equilibré dynamiquement avec couronne traitée et rectifiée. ø 250 mm. ø 315 mm.	- -	- -	- -	- -	*701 -	- *801	- *903
	Mandrin 4 mors indépendants, montage direct sur broche. ø 205 mm. (D.1. Camlock) ø 255 mm.	602 -	102 -	- 202	- 302	- -	- -	- -
	Mandrin 4 mors indépendants en fonte spéciale, montage direct sur broche. ø 405 mm. ø 305 mm.	- -	- -	- -	- -	- *702	*802 -	*902 -
	Mandrin à pinces Burnerd "Multisize" à clé. Capacité 38 mm. Capacité 51 mm.	652 -	152 -	226 -	326 -	721 722	- -	- -
	Mandrin à pinces Burnerd "Multisize" à levier, montage direct sur broche. Capacité 38mm. Capacité 51mm.	663 -	163 -	243 -	343 -	723 724	- -	- -
	Couvre mandrin, montage sur poupée	-	-	-	-	706	806	906
	Protège copeaux/couvre mandrin, montage sur trainard	664	164	244	344	707	807	907

*L'emploi de mandrins en font grise sur ces tours a grandes vitesses est dangereux.

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

Productivité accrue avec les Accessoires COLCHESTER

Les suivants représentent une sélection des nombreux accessoires disponibles. Ils sont détaillés dans le catalogue Accessoires Colchester et dans le Tarif.

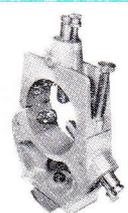
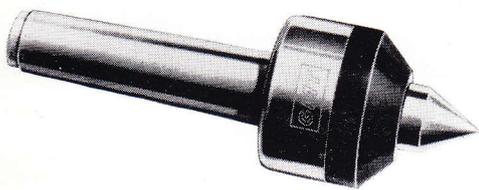
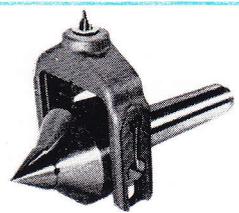
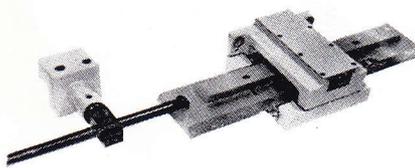
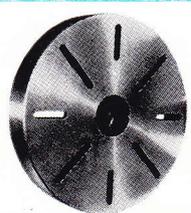
		Bantam	Chipmaster	Student	Master	Triumph 2000	Mascot 1600	Mastiff 1400
		Nos. de Code de Commande						
	Tourelle avant à 8 positions	626	126	-	-	-	-	-
	Tourelle à porte-outils interchangeables Colchester Type 259 Type 260	671 -	171 -	- 275	- 375	- 775	- 875	- 975
	Porte-outils arrière	646	146	230	330	-	-	-
	Porte-outils arrière à rainures	-	-	-	-	730	830	930
	Tourelle arrière Colchester à porte-outils interchangeables	-	-	-	-	725	825	925
	Dispositif de butées évolutives sur banc pour l'arrêt automatique de l'avance longitudinale	625	125	231	331	731	831	931
	Dispositif de butées sur banc longitudinales à 6 positions 750mm. entrepointes tablier droit 750mm. entrepointes tablier gauche 1250mm. entrepointes tablier droit 1250mm. entrepointes tablier gauche	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	738 739 740 742	- - - -	- - - -
	Dispositif d'arrosage des outils par électro-pompe	608	108	208	308	708	*	*

*Equipment Standard

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

Productivité accrue avec les Accessoires COLCHESTER

Les suivants représentent une sélection des nombreux accessoires disponibles. Ils sont détaillés dans le catalogue Accessoires Colchester et dans le Tarif.

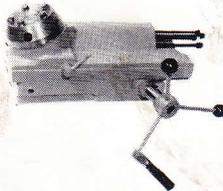
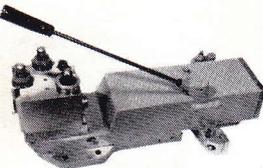
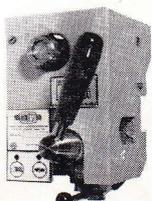
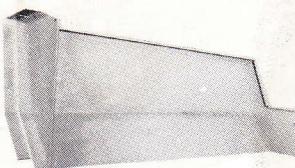
		Bantam	Chipmaster	Student	Master	Triumph 2000	Mascot 1600	Mastiff 1400
		Nos. de Code de Commande						
	(a) Dispositif d'éclairage à basse tension "Lovolite"	610	-	-	-	713	813	913
	(b) Dispositif d'éclairage à basse tension "Terry Anglepoise"	-	110	211	312	-	-	-
	Lunette fixe à trois touches	609	109	-	-	-	-	-
	ø 90mm. (à touches)	-	-	210	311	-	-	-
	ø 100mm. (à touches)	-	-	-	-	712	-	-
	ø 150mm. (à touches)	-	-	-	-	715	-	-
	ø 150mm. (à galets)	-	-	-	-	-	812	-
	ø 180mm. (à touches)	-	-	-	-	-	-	912
ø 228mm. (à touches)	-	-	-	-	-	-	915	
ø 228mm. (à galets)	-	-	-	-	-	-	-	
	Lunette à suivre							
	ø 75mm. (à touches)	*	-	*	*	711	811	911
ø 75mm. (à galets)	-	-	-	-	714	-	914	
	Pointes tournantes Type G.M.T.							
	G.P.3 (Morse No. 3)	617	117	215	316	-	-	-
	G.P.4 (Morse No. 4)	-	-	-	-	716	-	-
	G.P.5 (Morse No. 5)	-	-	-	-	-	816	916
	Pointe tournante Colchester G.M.T. avec foret de contrepoint							
	Morse No. 3	656	156	256	356	-	-	-
	Morse No. 4	-	-	-	-	756	-	-
	Morse No. 5	-	-	-	-	-	856	956
	Appareil télescopique à chariot conique	632	132	209	310	717	810	910
	Dispositif à levier sur fourreau de contrepoint	685	185	285	385	-	-	-
	Plateaux	*	*	-	-	-	-	-
	ø 255 mm	-	-	*	*	-	-	-
	ø 305 mm	-	-	-	-	703	-	-
	ø 355 mm	-	-	-	-	-	803	-
	ø 430 mm	-	-	-	-	-	-	-
	ø 455 mm (banc rompu)	-	-	203	303	-	-	-
	ø 508 mm	-	-	-	-	-	-	903
	ø 530 mm (banc rompu)	-	-	-	-	704	-	-
ø 685 mm (banc rompu)	-	-	-	-	-	804	904	

*Equipment standard

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

Productivité accrue avec les Accessoires COLCHESTER

Les suivants représentent une sélection des nombreux accessoires disponibles. Ils sont détaillés dans le catalogue Accessoires Colchester et dans le Tarif.

		Bantam	Chipmaster	Student	Master	Triumph 2000	Mascot 1600	Mastiff 1400
		Nos. de Code de Commande						
	Chariot à tourelle Course maximum 114mm. Alésée pour outils Métriques (20mm.)	686	186	286	386	-	-	-
	Dispositif à copier hydraulique Type "150" Type "300" Type "470" Type "620"	635 667 - -	- 167 - -	- 267 - -	- 367 - -	- - 728 -	- - - 828	- - - 928
	Dispositif de filetage rapide (Pas Anglais et Américains)	-	-	234	334	734	834	934
	Dispositif de filetage rapide (Pas Métriques)	-	-	284	384	735	835	935
	Verniers à lecture double Anglais/Métrique (Chariot P.O. et coulisse transversale)	645	145	245	345	750	845	945
	Vernier sur longitudinale	-	-	-	-	760	817	917
	Carter de protection 750mm. entrepointes 1250mm. entrepointes 1000mm. entrepointes 1500mm. entrepointes 2000mm. entrepointes	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	709 710 - - -	- - 809 819 820	- - 940 941 942

Les illustrations et caractéristiques peuvent varier. Le matériel est sujet à des modifications et améliorations sans préavis.

THE COLCHESTER LATHE COMPANY LTD.,
COLCHESTER ESSEX ENGLAND

Telephone: Colchester 5161 Telex 98255 Telegrams: Lathes, Telex, Colchester

SOLE DISTRIBUTORS OF COLCHESTER LATHES FOR GREAT BRITAIN, NORTHERN IRELAND & EIRE: COLCHESTER LATHE (DISTRIBUTORS) LTD.

