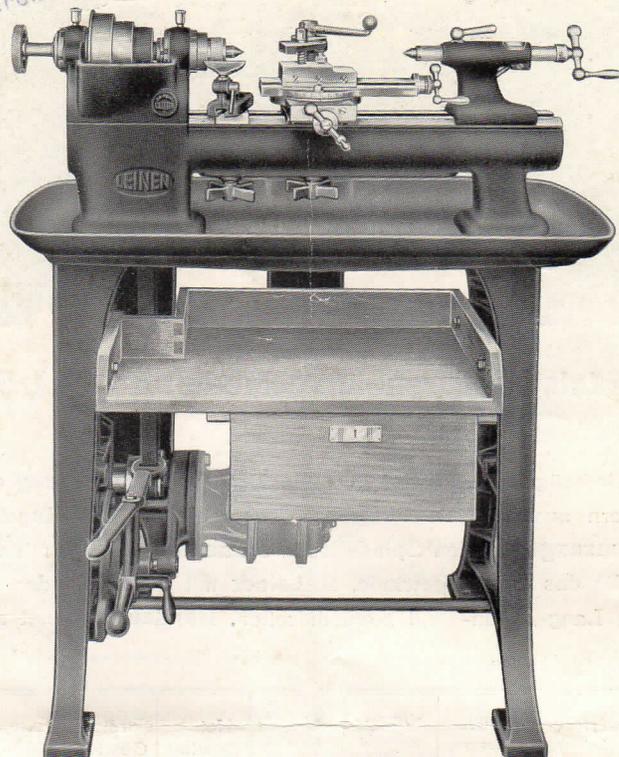


LEINEN Präzisions-Drehbänke

Neueste Ausführung D. R. P. ang.

Für elektrischen Einzelantrieb und für Vorgelegeantrieb

AGENCE EXCLUSIVE ET STOCK
GASTON & HENRI VENOT
153, Rue du Temple, PARIS - Aronives 74-38



**Kräftige
starre Bauart**

**Gefällige
zweckmäßige
Formgebung**

Wange: Günstige durch Verrippungen versteifte Querschnittsform. Führungsbahnen, eine prismatisch, andere flach, durch besonderes Gießverfahren aus Material von außerordentlicher Widerstandsfähigkeit und dichtem Gefüge. Flächen von Hand auf Richtplatten abgerichtet und sauber spiegelgeschabt.

Spindelstock: Für hochtourigen Betrieb geeignete Ausführung. Die zylindrische Arbeitsspindel, an den Lagerstellen und am Zangenkonus gehärtet, läuft in nachstellbaren Lagern aus Spezialhartbronze. Die **Spindel**, durch unsere Sonderkonstruktion **vom Riemenzug entlastet**, wird nur auf Arbeitsdruck beansprucht; Riemenkonus auf Kugellagern laufend. Aufnahme des axialen Arbeitsdruckes durch Kugeldrucklager. Die hohle Arbeitsspindel besitzt Zangen- spannung durch Schüssel mit Handrad.

Reitstock: Lange, geschliffene und mit Innenkonus versehene Pinole mit leicht ablesbarer Millimeter-Teilung. Genaues Zentrieren durch stets gleich lang bleibende Führung, in jeder Stellung gesichert. Schnelle Verstellbarkeit auf Wange und sichere Befestigung durch Exzenter. Selbsttätiges Ausstoßen der Konuseinsätze beim Zurück-Drehen.

Support: Zum Lang-, Plan- und Konisdrehen eingerichtet; sorgfältig geschabte, nachstellbare Schlitten mit breiten und langen Führungen. Gleichmäßiges und saftiges Laufen. Die Supportspindeln, aus Spezialstahl geschliffen, durch verdeckte Anordnung gegen Schmutz und Späne geschützt, haben große und leicht einstellbare Zeigescheiben (1 Teilstrich = $\frac{2}{100}$ mm). Das Oberteil, mit Spannpratze versehen, - auf besonderen Wunsch auch mit Stichelhaus, - hat gut sichtbare Gradeinteilung für Konisdrehen. Leichtes Lösen der Griffmutter gestattet rasches, seitliches Abheben des Supports.

Jeder Drehbank wird ein Prüfungsprotokoll beigelegt.

Konstruktions- und Ausführungsänderungen jederzeit ohne besondere Benachrichtigung vorbehalten.
Maße und Gewichte sind nur angenähert verbindlich.



Eingetragene Schutzmarken
„Leinen“

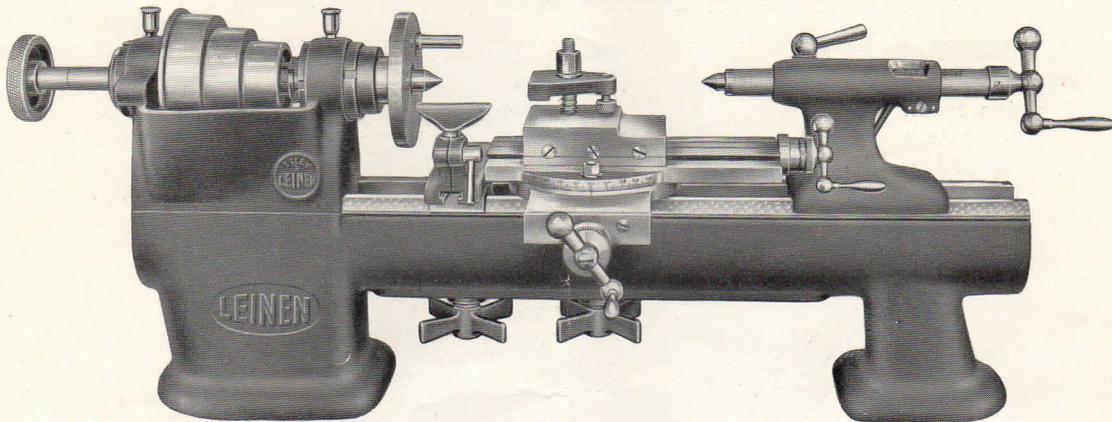
BOLEY & LEINEN / ESSLINGEN A/N.

Werkzeug- und Maschinenfabrik

TELEGRAMM-ADRESSE: LEINEN ESSLINGENNECKAR

LEINEN Präzisions-Drehbänke

Neukonstruktion D. R. P. ang.



Präzisions-Drehbänke Modell K 2 — L 5

Zusammenstellung: **Wange** mit Befestigungsbolzen, **Spindelstock** mit vom **Riemenzug entlasteter Arbeitsspindel** mit zylindrischen nachstellbaren Lagern aus Spezial-Hartbronze, **Riemenkonus** auf Kugellager laufend, **Spannzangen-einrichtung** mit Handrad, **1 Spannzange** für den Spindelstock, **Mitnehmerscheibe** mit verstellbarem Mitnehmer, **Spitz- und Hohlkörner**, **Schutmutter** für das Spindelgewinde, **Reitstock** mit durchgehender Pinole und Teilung, **Spitz- und Hohlkörner**, **Kreuzsupport** zum Lang-, Plan- und Konisdrehen, **Handauflage** mit schmalen und breitem Stecker, sowie Schfüßeln.

Modell Type	Wangenlänge mm	Spitzenhöhe mm	Spindelbohrung mm	Spitzenentfernung mm	Durchgehende Zangenbohrung mm	Nicht durchgehende Zangenbohrung mm	Nettogewicht ca. kg	Bruttogewicht ca. kg	Kistenmaße ca. cm	Telegrammwort	Preis RM
K 2	775	80	15	360	8,5	13	40	60	90×40×40	ula	460.—
* K 3	825	100	15	370	8,5	13	60	90	100×40×40	oma	550.—
* L 3	825	100	25	320	17,5	22	65	90	100×40×40	ome	620.—
* K 4	825	130	15	370	8,5	13	70	110	100×50×40	opa	580.—
* L 4	825	130	25	320	17,5	22	75	110	100×50×40	ope	650.—
K 5	1025	155	15	560	8,5	13	90	130	120×50×40	iwa	685.—
L 5	1025	155	25	520	17,5	22	100	140		iwe	755.—

* Auf Wunsch auch mit 1025 mm Wangenlänge. — Mehrpreis RM. 25.—

Präzisions-Drehbänke mit Rädervorgelege Modell: K 3 R — L 4 R

Rädervorgelege im Spindelstock verdeckt eingebaut, mit Hebelschaltung D. R. G. M.

K 3 R	1025	100	15	520	8,5	13	75	110	120×40×40	omar	645.—
K 4 R	1025	130	15	520	8,5	13	85	120	120×50×40	opar	675.—
L 4 R	1025	130	25	470	17,5	22	90	120	120×50×40	oper	745.—

Für Drehbänke mit vom Riemenzug nicht entlasteter Arbeitsspindel, welche Ausführung auf besonderen Wunsch auch geliefert wird, ermäßigt sich der Preis für Modell K um RM. 20.— für Modell L um RM. 40.—

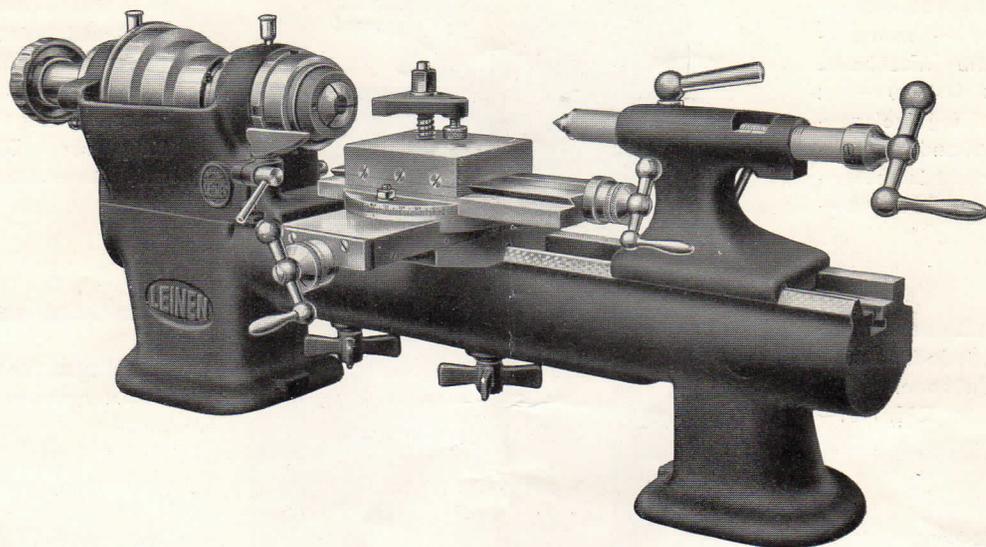
Jeder Drehbank wird ein Prüfungsprotokoll beigelegt.



Fabrikmarke

LEINEN Präzisions-Drehbank

Modell M 30 mit großer Spindelbohrung
— 34 mm —



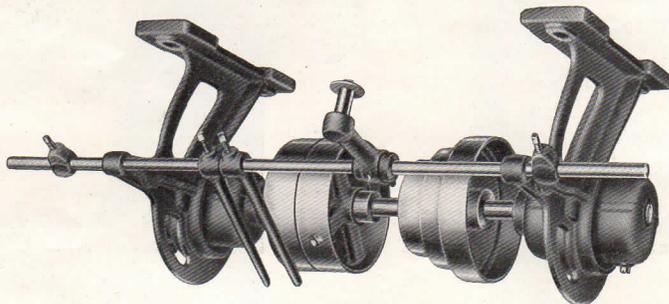
Präzisions-Drehbank Modell: M 30

Zusammenstellung: **Wange** mit Befestigungsbolzen, **Spindelstock** mit zylindrischen nachstellbaren Lagern aus Spezial-Hartbronze, **Spannzangeneinrichtung** mit Handrad, **1 Spannzange** für den Spindelstock, **Reitstock** mit durchgehender Pinole und Teifung, **Spitz-** und **Hohlkörner**, **Kreuzsupport** zum Lang- Plan- und Konischdrehen, **Handauflage** mit schmalen und breitem Stecker, sowie Schfüßeln.

Modell	Wangenlänge mm	Spitzenhöhe mm	Spindelbohrung mm	Spitzenentfernung mm	Durchgehende	Nicht durchgehende	Netto-Gewicht ca kg	Brutto-Gewicht ca kg	Kistenmaße ca cm	Telegramm-Wort	Preis RM
					Zangenbohrung mm	Zangenbohrung mm					
M 30	825	100	34	320	28	30	70	110	100×40×40	nomi	650.—

(Dieses Modell kann nicht mit vom Riemenzug entlasteter Arbeitsspindel geliefert werden.)

Vorgelege



v 6

	für Drehbank-Größe		
	2	3-4 30	5
v 6 Deckenvorgelege mit Ringschmierlagern, Voll- und Leerlaufscheibe, letztere mit Ölkammer, Abstellvorrichtung Durchmesser und Breite der Voll- und Leerlaufscheibe: 150×40 (Telegrammwort: umba)	RM 45.—	RM 50.—	RM 60.—
v 7 Deckenvorgelege wie vorstehend, für Vor- und Rücklauf, Voll- und Leerlaufscheiben, letztere mit Ölkammern, Abstellvorrichtung Durchmesser und Breite der Voll- und Leerlaufscheibe: 150×80 (Telegrammwort: umbo)	60.—	65.—	75.—
v 16 Deckenvorgelege wie v 6, jedoch mit Kugellagerung (Telegrammwort: kumba)		95.—	110.—
v 17 Deckenvorgelege wie v 7, jedoch mit Kugellagerung (Telegrammwort: kumbo)		110.—	125.—

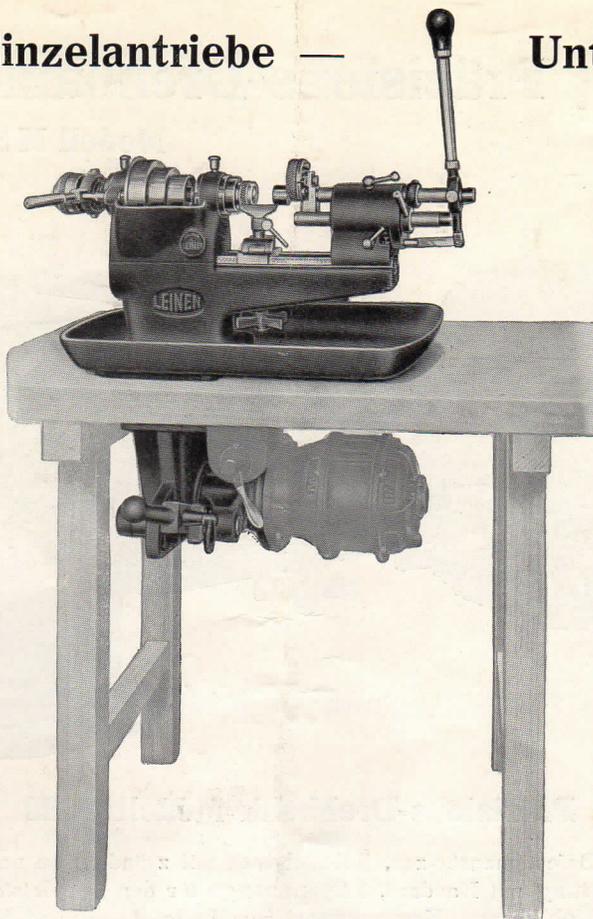
Elektrische Einzelantriebe —

Untergestelle

e 60 Elektrischer Einzelantrieb für Flanschmotor — zum Anbringen unter die Werkbank, (s. nebenstehende Abbildung) — mit Riemenkonus auf kugelgelagerter Antriebswelle, und Riemen- spannung (ohne elektrische Aus- rüstung) RM. 140.—

e 70 Elektrischer Einzelantrieb wie vorstehend, jedoch Anord- nung auf dem Fußboden
RM. 140.—

Nebenstehende Abbildung zeigt: **Kurzwangen-Drehbank** Modell KW LW—MW mit Handauflage w 4, Re- volverkopf r 20 und Schale aus Grauguß, mit elektrisch. Einzelantrieb e 60



e 80 Elektrischer Einzelantrieb für Flanschmotor — zum Einbau in **Untergestell u 11** oder **u 12** (s. untere Abbildungen) mit Riemen- konus auf kugelgelagerter An- triebswelle, Riemen- spannung und Riemen- schub RM. 140.—

Riemenumleger (für e 70 — e 80)
RM. 18.—

Schaltturm für Anfaßgerät
(für Untergestell u 11) RM. 25.—

Prospekt **KW 312** über „**Kurzwangen-Drehbänke**“ steht auf Wunsch gerne zur Ver- fügung.

Bei Mittlieferung des Elektromotors bitten wir um Angabe der Stromart und Spannung ferner, ob der Motor **einfach** oder **potumschaltbar** sein soll.

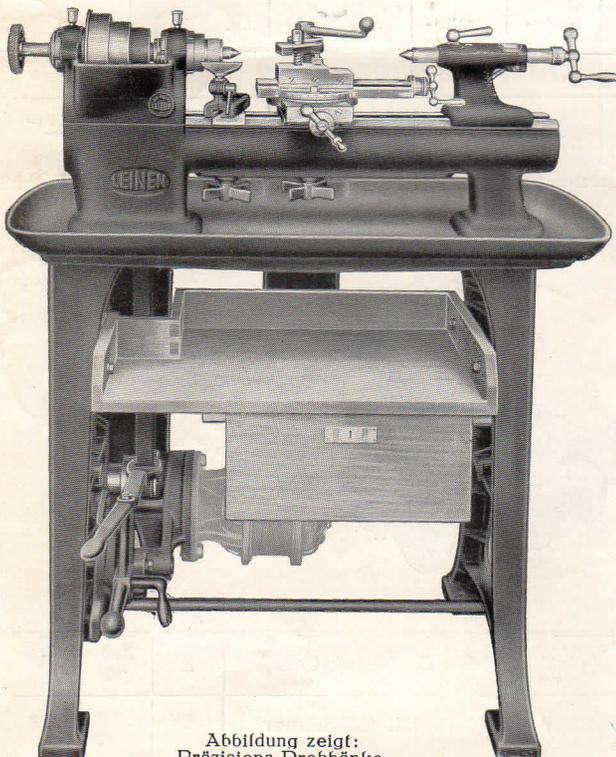


Abbildung zeigt: Präzisions-Drehbänke Modell K 2 — L 5

auf Untergestell u 11 mit eingebautem elektr. Einzelantrieb e 80 mit Riemenumleger und Schaltturm.

u 11 Untergestell auf kräftigen Füßen mit **Schale aus Grauguß**, Ablegetisch m. verschleißb. Schublade für Drehbänke bis 825 mm W'länge netto ca kg 115 RM. 170.—

„ „ „ 1025 „ „ „ „ 125 „ 185.—

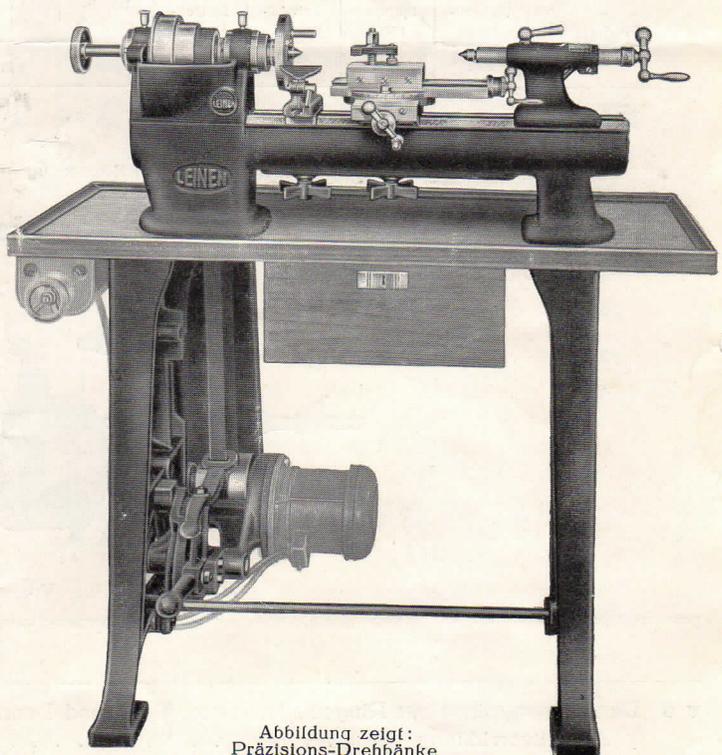


Abbildung zeigt: Präzisions-Drehbänke Modell K 2 — L 5

auf Untergestell u 12 mit eingebautem elektr. Einzelantrieb e 80 mit Riemenumleger.

u 12 Untergestell auf kräftigen Füßen, mit **Hart- holztischplatte** mit verschleißbarer Schublade für Drehbänke bis 825 mm W'länge netto ca kg 70 RM. 140.—

„ „ „ 1025 „ „ „ „ 80 RM. 155.—

