

TOLERANCES
moyennes des TOURS
BOLEY-LEINEN

Copie du certificat d'essai
du TOUR à VIS MERE & BARRE " BOMEY-LEINEN type D 3 L Z N° 4723

	Mesures	en m/m	
		horizontales	Verticales
1	Faux-rond de la partie extérieure droite de la broche		0.007
2	Faux-rond du cylindre de centrage de la broche		0.005
3	Faux-rond du cône pour les pinces de la broche		0.008
4	Faux-rond du guidage des pinces		0.004
5	" de la pointe de la broche		0.007
6	Parallelisme du prisme de guidage de contre-pointe par rapport au prisme de guidage du chariot	0.006	0.004
7	Parallelisme du mandrin par rapport au guidage du support sur 150 m/m de long,	0.007	0.005
8	Axe de travail entre les pointes,	0.005	0.005
9	Parallelisme du support supérieur du chariot par rapport au banc,	--	0.007
10	Mouvement transversal du support creux,	0.01	--
11	Parallelisme de la broche de la contre-pointe par rapport au banc,	0.00	0.00
12	Erreur de pas de la vis sur 420 m/m	± "	0.015

Agence exclusive : Gaston et Henri VENOT - 153, rue du Temple - PARIS,