

No. des Datenträgers
1. Best. d. ch. Pa.
Pfeiffer, Mannheim

AWF Maschinenkarte für Drehmaschine
 s. a. AWF 3042 Vielstahl-, AWF 3138 Schwer-, AWF 3022 Karussell-, AWF 3004 Revolver-Drehmaschine

Kurzzeichen nach
D

Benennung
 Woagerecht / senkrecht
 Leitspindel / Zugschindel
 mit / ohne Nachformeinrichtung
Leit- u. Zugspindeldrehbank
G. BOLEY, 73 Esslingen/Neckar
Werkzeugmaschinenfabrik

Typ
5 LZ
 Fabrik-Nr. **61 233**
 Baujahr **1970** Anschaffung **1970**

Inv.-Nr.
 Bestell-Tag/-Nr.
 Liefer-Nr. **NS27573 / 21. OKT. 1970**

Kennzeichen der Maschine (gr. = größter)
 An **Umlaufbereich** gr. Umlauf-φ über Bett **250** mm, gr. Drehlänge **500** mm
 gr. Umlauf-φ über Bettschlitten **140** mm, gr. Spitzenweite **500** mm
 gr. Umlauf-φ in der Kröpfung (Ausserung) _____ mm
 Länge d. Kröpfung von Planscheibe-Vordenkante _____ / _____ mm
gr. Drehφ 80 mm **gr. Drehlänge 300 mm**

Zubehör / Sondereinrichtungen
 Kegeldrehrichtg.: Leitlänge _____ mm
 Kurvendrehrichtg.: Leitlänge _____ mm
 Nachformeinrichtung _____
 Maßstab _____

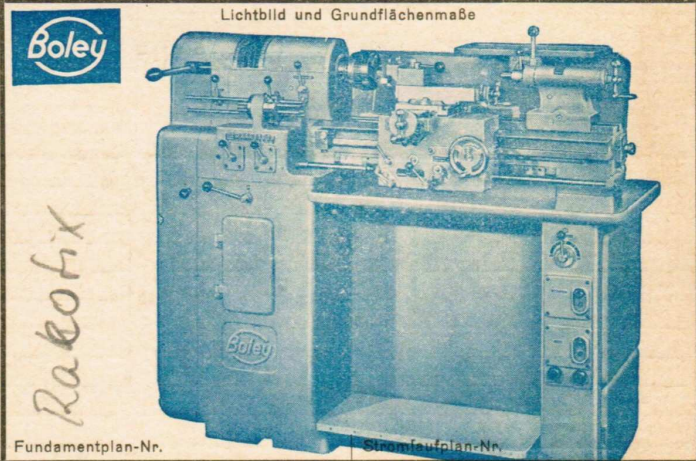
Kostenstelle
 Standort _____
 Maschinen-Gruppe _____
 Kostenklasse _____
 Gütegrad _____

Spindelkopf
 Form _____ Größe _____ mm nach DIN **80075 021/55 022**
 Form _____ Gewinde-φ _____ mm nach **DIN 800**

mit Schnellwechselstahlhalter

Besonders geeignet für

Sonderausführung **Gew. 40 × 3,5 × 55° oder Gr. 3 DIN 55 022**



Spindelbohrung-φ _____ mm, größter Innenkegel
Spannzangeinrichtung: Gr. Zangenbohrung durchgeh. 16 mm, nicht durchgeh. 20 mm
Schlitten Anzahl der Bettschlitten **1** Vorschub: v. Hand/selbstt.
 Anzahl der durchgehenden Querschlitzen **1** Vorschub: v. Hand/selbstt.
 Anz. d. unabh. Q. Querschl. vorn **0**, hinten **0** Vorschub: v. Hand/selbstt.
 gr. Meißelquerschn.: Breite-Höhe **16 × 16** mm; Leitspindel **6** mm (") Steigung

Reitstock Pinolenkegel **Morse 3** Eingebaute Wälzlagerspitze
 gr. Pinolenvorstellung: v. Hand/selbsttätig **80** / _____ mm
 gr. Querverschiebung des Oberteles aus Mittellage **10** mm
 R. Querverschiebung: v. Hand/selbsttätig **500** / _____ mm

Zubehör Planscheibe: Außen-φ _____ mm; **W 18/220** Kühlpumpe **40** l/min
 Setzstock: fest bis φ **60** mm; Stck.; mitgeh. bis φ **60** mm Stck.
 Wechselläder: **25, 26, 27, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 87, 90**
 Dreibeckenfutter: spannt bis _____ mm **100, 105, 110, 120, 125, 127**

Bestell-Nr. **AWF 3003*** Nachdruck verboten (7.69/10) © 1942 by Ausschub für wirtschaftliche Fertigung e.V. (AWF), Berlin 10 Verlag: Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos)

Flächenbedarf	2,2 m ²	0,9 m	Höhe	1,3 m	Gewicht	1050 kg	Ausgestellt: Tag	Name
Antriebsart	Spannung 380 V	Stromart Drehstrom	YΔ	Hz	Gesamtleistungsbedarf 3,6 kW (PS)	Riemen, Ketten (s. a. Zubehör)	Stck.	
Spindeltrieb	AEG	AM 112 M-84	B 5	1,3/2,2	750/1500			
Pumpentrieb	AEG		TP 41/220	0,09	3000			
Motor	Hersteller	Motor-Typ und Nr.	Ausführungsform nach DIN 42 950	Leistung in kW	Drehzahl U/min	Motor-Inv.-Nr.		
Flach-Keil-Riemen 40 mm breit	Antrieb	Schelben-Breite	Schelben-φ	Riemengeschw. in m/s	Stufe, Schaltung Motor, Drehzahl Wechselläder			
Werkstoff		43 mm	0,9	max 22,5	Vorschübe in mm je Umlauf			
Stufe, Schaltung Motor, Drehzahl Wechselläder	Drehzahlen der Spindel in U/min bei kW				Länge			
n	28	35,5	45	56	71	90	112	140
kW	180	224	280	355	450	560	710	900
n	1120	1400	1800	2240	2800	3550		
kW								
n								
kW								
n								
kW								
n								
kW								
Gr. Spanquerschnitt bei Nennleistung des Motors	für St 60:	mm ² bei	m/min Schnittgeschw.					
	für GG 20:	mm ² bei	m/min Schnittgeschw.					
Geegnet für Gewinde		von 0,2 bis 24 mm . Stg.	von 0,3 bis 8 Gänge/Zoll					
Eilgang Bettschlitten		m/min; Querschlitzen m/min						
Übersetzung für Stellgewinde gr. Gewindelänge 430 mm, mit Automatik 480 mm								
Bemerkungen								

Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen (Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 3003b)

Für Abschreibungen dienen die Maschinen-Kostenkarten AWF 3001, 3001 b, 3001 c; für weitere Änderungen Ergänzungskarte AWF 3044 und Instandhaltungskarte 3094

HAUPTABMESSUNGEN DER MASCHINE

Spitzenhöhe	mm	130
Spitzenweite	mm	500
Größte Drehlänge (mit selbsttätigem Vorschub)	mm	500
Spindelstock für Spannzangen a 12 Gr. 4		
Spindelbohrung	mm	23
Größte Zangenbohrung, durchgehend	mm	16
nicht durchgehend	mm	20
Größter Umlauf-Durchmesser über Bett	mm	250
Spindeldrehzahlen (Lastdrehzahlen)	Anzahl U/min	22 28-3550
Stufensprung		1,25
Rädervorgelege im Spindelstock		1 : 4
Getriebe		1 : 4
Reitstock		
Innenkegel der Pinole	Morse	3
Pinolenlängsbewegung	mm	100
Seitliche Verstellung links und rechts	mm	10
Support		
Größter Weg des Bettschlittens	mm	500
Weg des Längsschlittens	mm	100
Weg des Planschlittens	mm	190
Größter Umlaufdurchmesser über Bettschlitten	mm	200
über Supportunterschritten	mm	140
Stahlquerschnitt	bis+mm	16 x 16
Vorschübe 9 x längs	mm/U	0,063-0,4
9 x plan	mm/U	0,032-0,2
Kleinstvorschübe zum Feindreihen bis	mm/U	0,01
Leitspindel	mm	Tr. 36 x 6
Für Gewindesteigungen rechts und links		
Millimeter-Gewinde	mm-Steigung	0,2-20
Zoll-Gewinde	Gang/Zoll	80 - 4
Modul-Gewinde	Modul	0,3-4
Motor		
Leistung	kW	1,5/2
Drehzahlen (polumschaltbar)	U/min	750/1500
Gewicht der Maschine		
netto	kg	etwa 800
brutto	Land kg See kg	
Höhe der Maschine	mm	1250
Flächenbedarf	m	1,5x0,9
Kistenaussenmaße	m	1,7x1,1x1,5
Schiffsladeraum	cbm	2,8

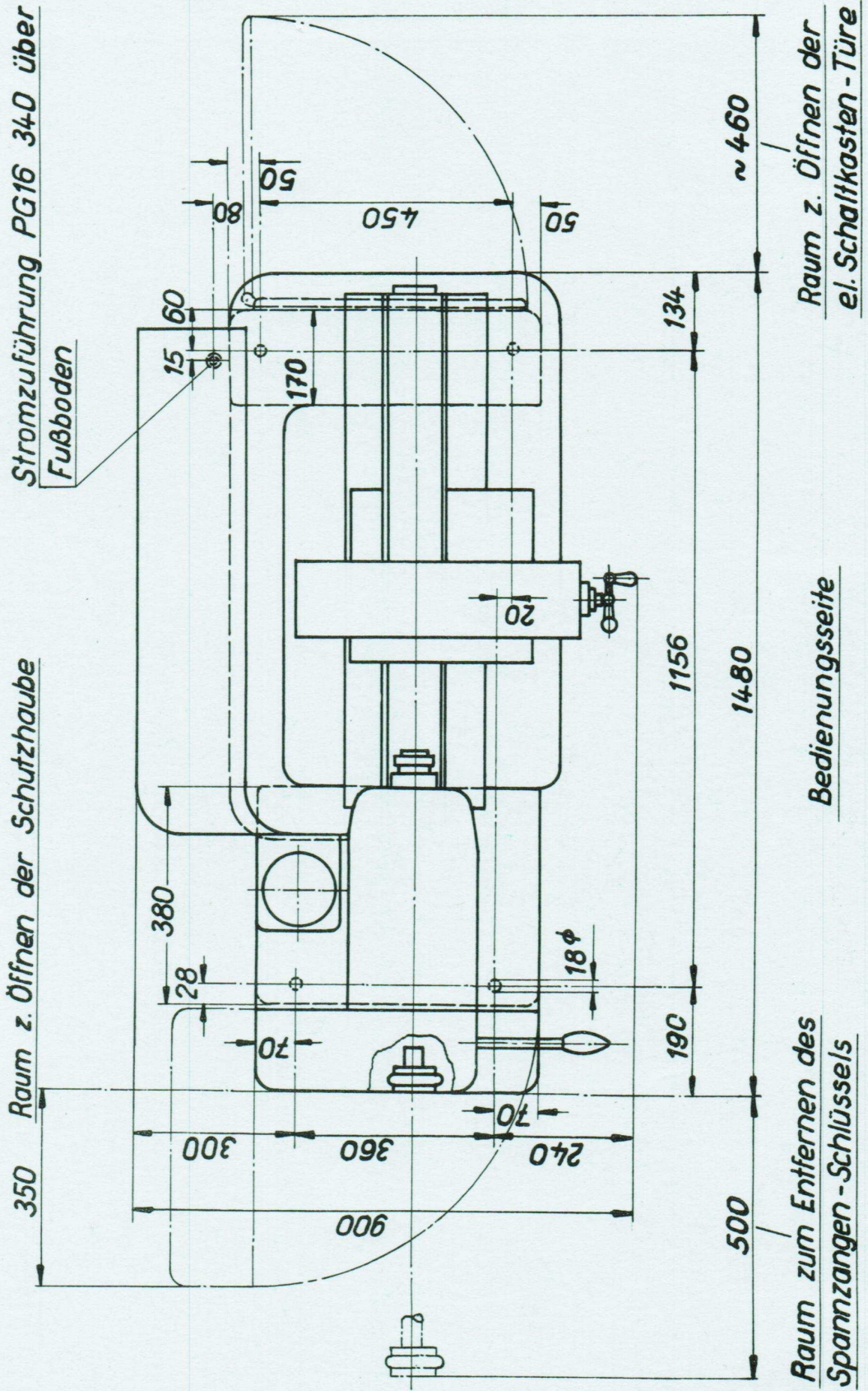
Abgelegt
in Mappe



Aufstellungsplan

für Boley-Leit- u. Zugspindeldrehbank 5LZ

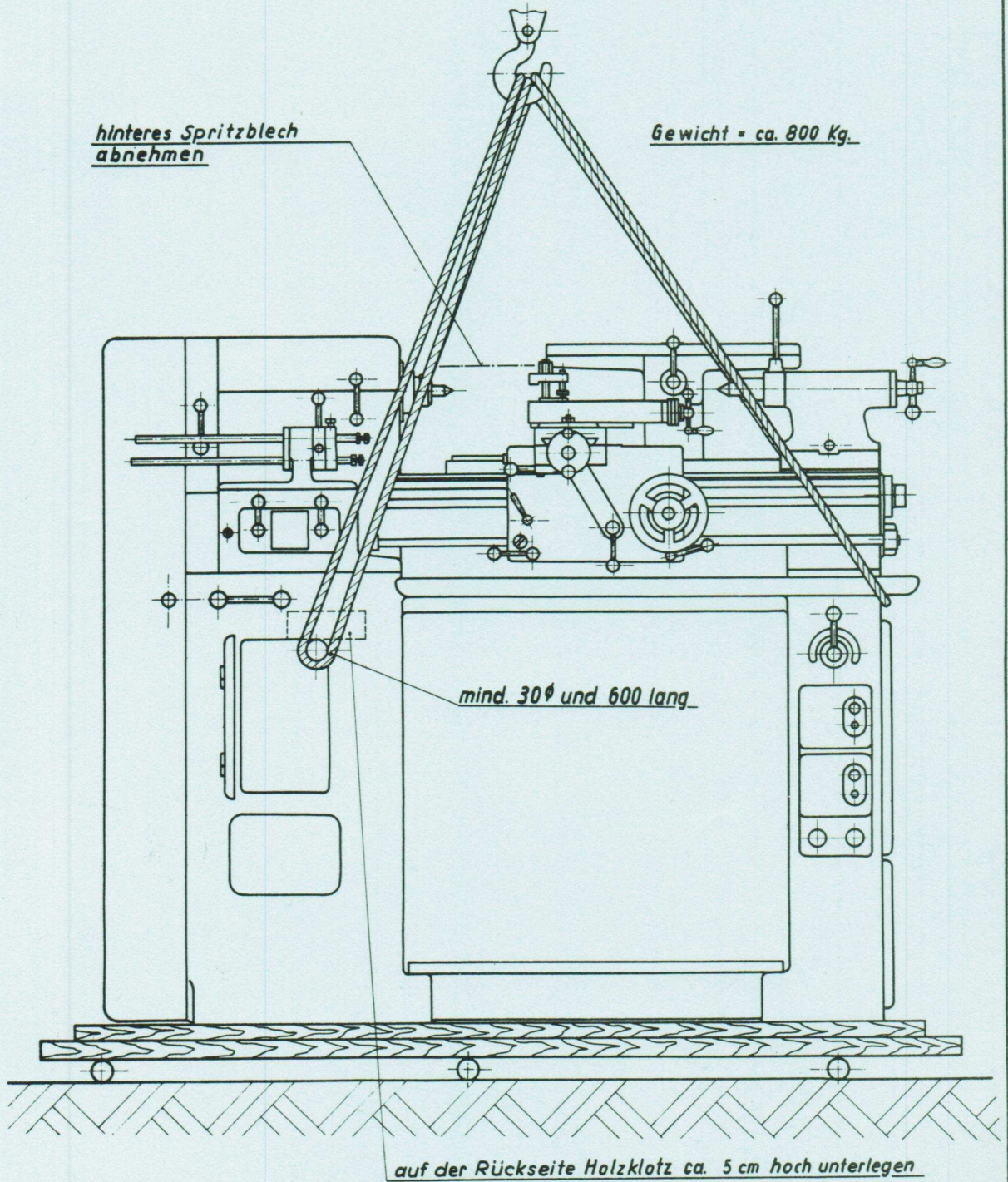
BON 715-7a





Transportplan
für Boley-Leit- und Zugspindeldrehbank 5 LZ

BON 715-6



G. Boley Werkzeug- und Maschinenfabrik Eßlingen / Neckar