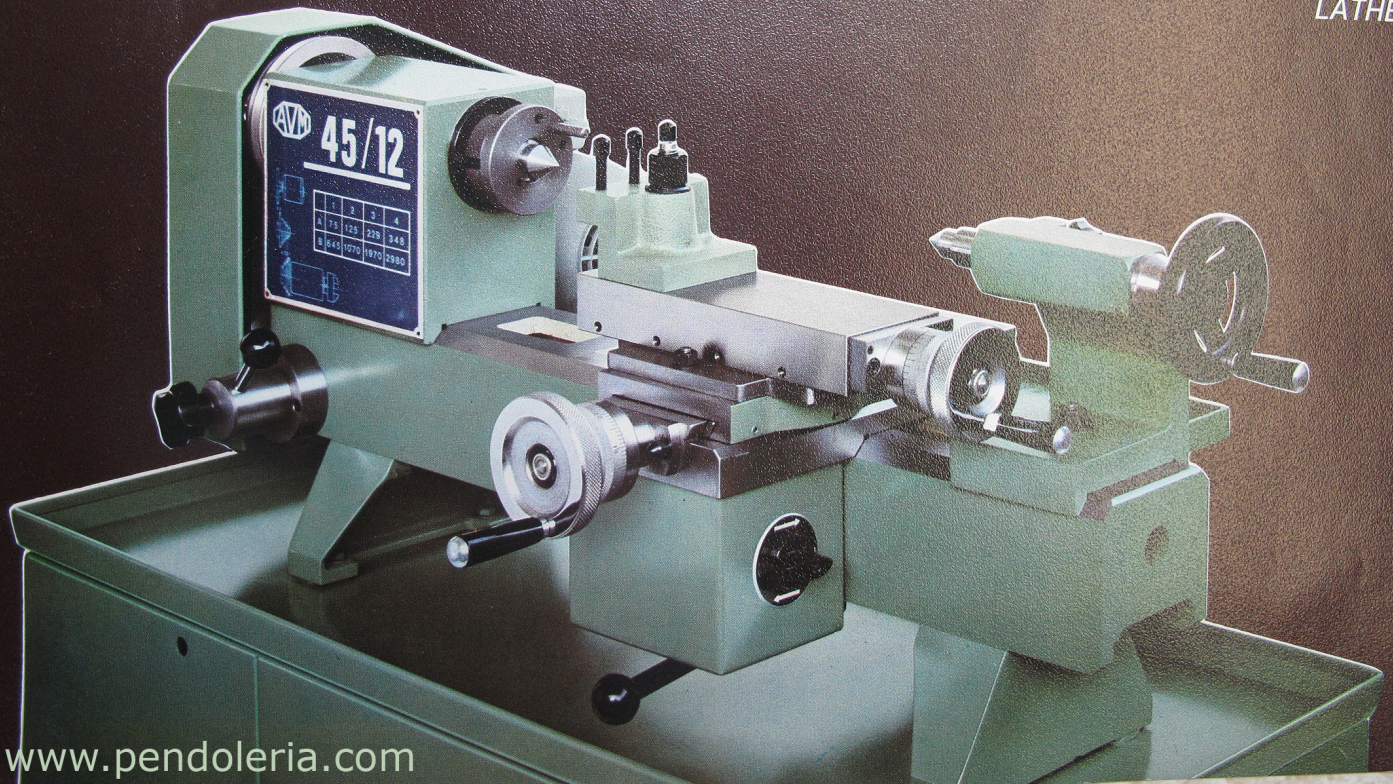


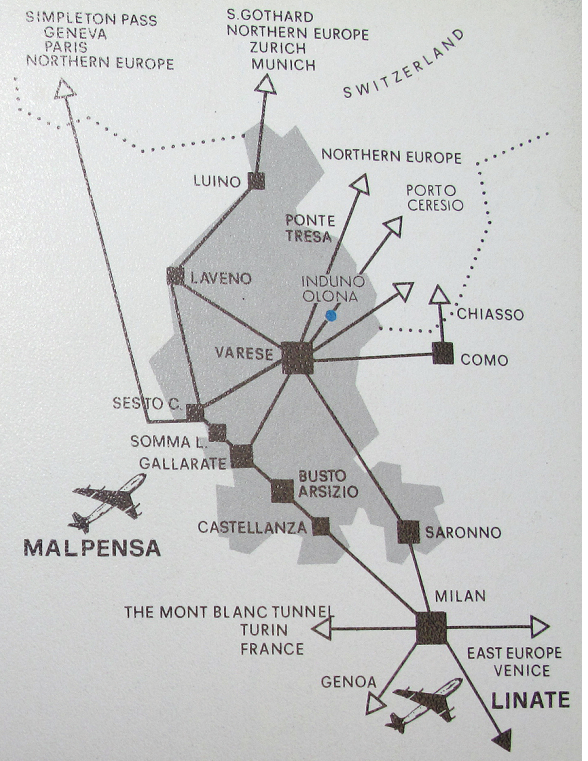
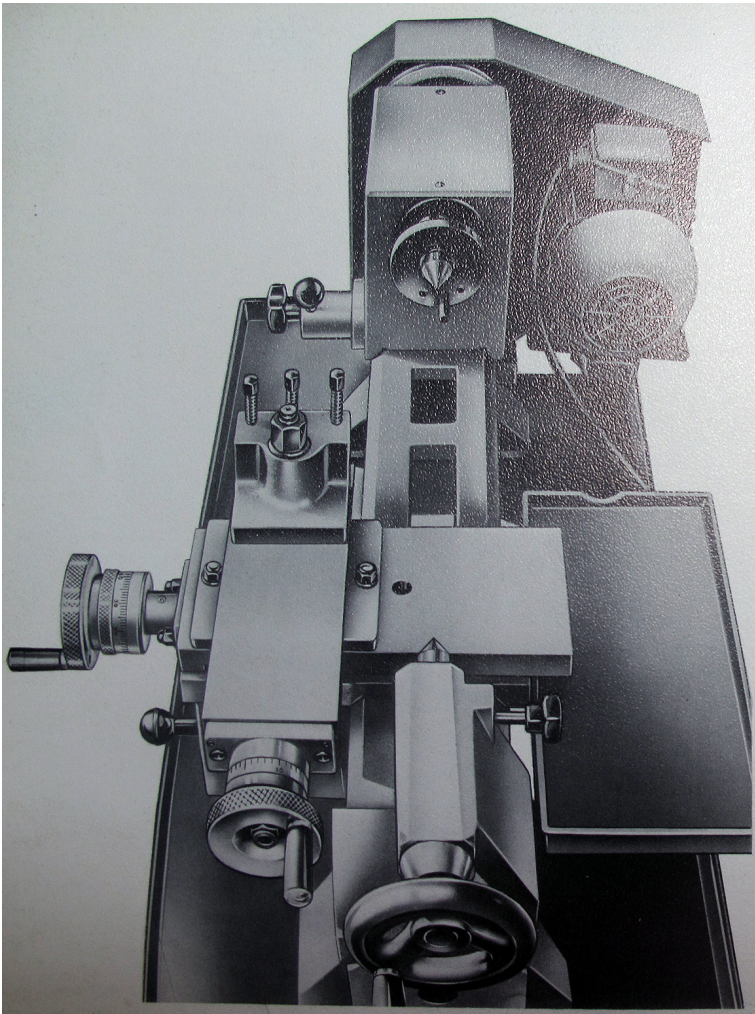
# 45/12

TORNIO  
DREHBANK  
TOUR  
LATHE



[www.pendoleria.com](http://www.pendoleria.com)





**A.V.M. ANGELINI s.r.l.**  
 21056 INDUNO OLONA (VARESE) ITALIA  
 VIA MONTE CHIUSARELLA, 31  
 TEL. (0332) 20 10 61 - 20 05 51 - TELEX 380581 AVM I



## TORNIO 45/12

La nostra Azienda da 30 anni si dedica esclusivamente alla costruzione di piccoli torni paralleli.

La constatazione che sul mercato dei torni piccoli e semplici si passa da macchine di altissima precisione con costi proibitivi a macchine molto scadenti che sono da considerarsi giocattoli, ci ha portato alla realizzazione di questo tornietto.

Il successo ottenuto dai primi 200 esemplari, che hanno trovato utilizzatori fra le più disparate categorie, ci conferma la nostra convinzione di aver realizzato una macchina di cui era sentita la mancanza.

Il mandrino è montato su cuscinetti a rulli conici registrabili, attacco del mandrino è del tipo conico, la trasmissione del movimento del motore al mandrino avviene esclusivamente a mezzo di due cinghie trapezoidali in modo da avere una silenziosità assoluta ed un movimento esente da ogni vibrazione.

### Dati tecnici

Altezza punta	mm	120
Distanza punta	mm	430
∅ a tornire sul banco	mm	240
∅ a tornire sul carro	mm	160
∅ foro mandrino	mm	21
∅ canotto contropunta	mm	25
Canotto contropunta	CM N°	2
Mandrino	CM N°	3
Velocità di rotazione	N°	8
Giri al minuto		75 → 2980
Potenza applicata	HP	0,5
Peso circa	Kg	150

### Accessori normali

Motore e relativo impianto - Disco menabrida - Flangia per autocentrante ∅ 110 mm - Chiavi di servizio - Libro d'istruzione

## DREHBANK 45/12

Seit 30 Jahren widmet sich unsere Firma der Herstellung von kleinen Leit- und Zugspindeldrehbänken.

Da man zur Zeit auf dem internationalen Maschinenmarkt nur Klein-Drehbänke mit sehr hoher Präzision die sehr kostspielig sind, oder Maschinen von schlechterer Qualität findet, haben wir uns entschlossen, eine gute und trotzdem preiswerte Maschine zu konstruieren.

Die Lieferung der ersten 200 Maschinen war ein grosser Erfolg. Unsere Bestrebungen eine vielseitig verwendbare, preisgünstige Drehbank herzustellen, sind mit der Maschine 45/12 in Erfüllung gegangen.

Die Spindel läuft auf kräftigen und nachstellbaren Kegelrollenlagern. Die Spindelaufnahme ist konisch. Der Antrieb des Motors erfolgt durch Keilriemen direkt auf die Hauptspindel. Dies ermöglicht grosse Laufruhe und Vibrationsfreiheit.

### Technische Daten

Spitzenhöhe	mm	120
Spitzenabstand	mm.	430
Drehdurchmesser über dem Bett	mm	240
Drehdurchmesser über dem Schlitten	mm	160
Durchmesser der Spindelbohrung	mm	21
Durchmesser der Reitstockpinole	mm	25
Morsekegel-Reitstock	N°	2
Morsekegel-Spindel	N°	3
Anzahl der Geschwindigkeiten	N°	8
Umdrehungen in der Minute		75 → 2980
Leistung	HP	0,5
Gewicht ca.	Kg	150

### Normalzubehör

Komplette Elektro-Installation mit Motor - Mitnehmerscheibe - Dreibeckenflansch ∅ 110 mm - Bedienungsschlüssel.

## TOUR 45/12

Notre usine est spécialisée depuis plus de 30 ans dans la fabrication de petits tours parallèles.

Nous avons constaté qu'il existait un marché important pour un tour simple mais robuste, intermédiaire entre les tours de haute précision et les tours de mauvaise qualité. C'est ce qui nous a poussé à fabriquer en série notre nouveau modèle 45/12.

Le succès rencontré par ce nouveau modèle 45/12 confirme notre choix.

Comme tous les tours de notre fabrication, la broche du 45/12 est montée sur roulements à rouleaux coniques de haute précision et réglables.

Le nez de broche est conique intérieur et extérieur pour recevoir des pinces ou un mandrin. La broche est entraînée directement par des courroies trapézoïdales. Le changement de vitesse est très pratique et le tour fonctionne en silence sans aucune vibration.

### Données Techniques

Hauteur des pointes au-dessus du banc	mm	120
Distance entre les pointes ∅ de tournage au-dessus du banc	mm	430
∅ de tournage au-dessus du chariot	mm	240
∅ du trou de la broche	mm	21
∅ canon contropointe	mm	25
Cône Morse canon contropointe	N°	2
Cône Morse de la broche	N°	3
Vitesses de rotation		8
Tours/min.		75 à 2980
Puissance appliquée	HP	0,5
Poids approx.	Kg	150

### Accessoires en dotation normale

Moteur et équipement relatif - Plateau poussetoc - Plateau pour autocentrant - Clés de service - Manuel d'instructions.

## LATHE 45/12

30 years of specific experience in the building of small size lathes has led us to the realization of our model 45/12.

The fact that on the small and simple lathe market it is possible to obtain only very sophisticated machines whose cost is prohibitive or very poor quality machines have led us to manufacture this small lathe.

The first 200 pieces were a great success, they obtained buyers among a wide variety of customers.

This confirms our opinion that we have realized a machine which meets the necessities of many customers.

The spindle is in steel alloy cemented, hardened and runs on registerable taper roller bearings.

The spindle nose is tapered, the drive is conveyed directly from the motor to the spindle by two externally placeable V-belts, so it is possible to obtain very silent work without vibrations.

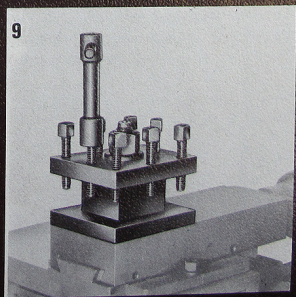
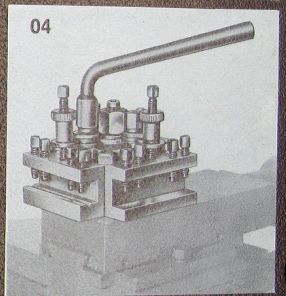
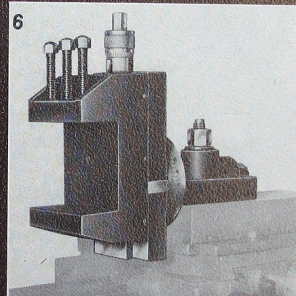
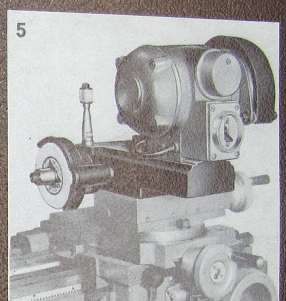
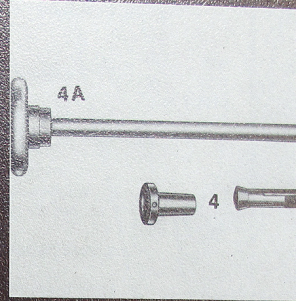
### Technical data

Height of centres over bed	inches	4 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>
Distance between centres	inches	17
Swing over bed	inches	9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Swing over carriage	inches	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Spindle bore ∅	inches	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>
Tailstock spindle sleeve ∅	inches	1
Tailstock Morse taper	N°	2
Spindle Morse taper	N°	3
Spindle speeds		8
Spindle r.p.m.		75 to 2980
Applied power	HP	0,5
Approx. weight	lbs	330

### Standard accessories

Motor and relative equipment - Face plate - Plate for selfcentering chuck - Spanners - Instruction book.





4 - 4A Serrapinza a volantino • Hand-  
lemmzage • Serrepince à volant et pinces  
• Handwheel collet attachment and collets.

5 Apparecchio a rettificare • Schleif-  
gerät • Appareil à rectifier • Grinding  
attachment.

6 Apparecchio a fresare • Fräsgerat •  
Appareil à fraiser • Milling attachment.

9 Torretta 4 posti • Revolverkopf • Tou-  
relle • Turret.

04 Torretta universale • Universalrevol-  
verkopf • Tourelle universelle • Universal  
toolpost.

**A.V.M. ANGELINI s.r.l.**  
21056 INDUNO OLONA (VARESE) ITALIA  
VIA MONTE CHIUSARELLA, 31  
TEL. (0332) 20 10 61 - 20 05 51 - TELEX 380581 AVM I